

*Örtülü Elektrod  
Kaynak Makineleri*

*Gazaltı (MIG/MAG)  
Kaynak Makineleri*

*Plazma  
Kesme Makineleri*

*Kaynak Eldivenleri*

*Otomatik Kararan  
Kaynak Maskesi*

*Kaynak Spreyi*

**Express  
weld®**

EXPRESSWELD Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.'nin tescilli markasıdır.



T.C.  
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

## MARKA TESCİL BELGESİ

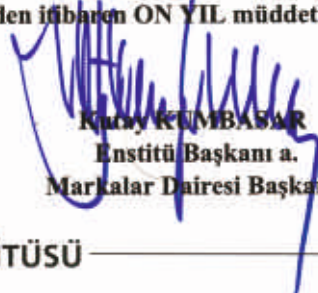
Marka No : 2008 67802 - Ticaret



Marka Sahibi : KAYNAK TEKNİĞİ SANAYİ VE TİCARET  
ANONİM ŞİRKETİ  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
TOSB Taysad Org. San. Böl. 2. Cad. No:5 Şekerpınar  
Gebze 41480 KOCAELİ

Emtiası : 06 , 07 , 09  
İlişiktir.

Markaların Korunması Hakkında 556 Sayılı Kanun Hükmünde  
Kararnameye göre 21/11/2008 tarihinden itibaren ON YIL müddetle  
08/10/2009 tarihinde tescil edilmiştir.

  
Nuriy KUMBASAR  
Enstitü Başkanı a.  
Markalar Dairesi Başkanı

TÜRK PATENT [●] ENSTİTÜSÜ



# Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.



1 Mart 1974'de örtülü kaynak elektrodu üretimi ile faaliyete geçen kuruluşumuz, 1980'li yılların başından itibaren gazaltı kaynak tellerinin üretimine başlamıştır. 1992 yılında, merkezi Amerika Birleşik Devletleri'nin Cleveland şehrinde bulunan "The Lincoln Electric Company" tarafından üretilen kaynak makinelerinin Türkiye distribütörlüğünü üstlenen Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş., The Lincoln Electric Co. ile olan ilişkisini 5 Mayıs 1998'de eşit paylı ortaklığa dönüştürerek Avrupa, Rusya, Afrika ve Ortadoğu pazarlarında genişleme ve bu bölgelere yapılan ihracatta artış sağlama yolunda büyük bir adım atmıştır.

Kuruluşun yabancı ortağı konumundaki The Lincoln Electric Co., kaynak tüketim malzemeleri, kaynak makineleri, kaynak jeneratörleri, otomasyon ve robot sistemleri ve plazma kesme makineleri konularında dünyanın önde gelen kuruluşlarından biri olma özelliğine sahiptir. The Lincoln Electric Co. dünya genelinde sahip olduğu 18 ülkedeki şirket ortaklıkları ve 160 ülkede oluşturduğu satış ofisleri ile geniş bir coğrafyada hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen "Askaynak" markalı kaynak elektrodları ve kaynak telleri yoğun olarak kaynaklı imalat sanayinde kullanılırken, "Kobatek" markalı ürünler özellikle tamir ve bakım kaynağı uygulamaları için geliştirilmiştir. Kaynak Tekniği ayrıca, ortağı olduğu The Lincoln Electric Co. tarafından üretilen "Lincoln Electric" markalı ürünlerin (kaynak elektrod ve telleri, kaynak makineleri vs ...) Türkiye genelindeki satışını da sürdürmektedir. 2000'li yıllarda tescil ettirilerek satışına başlanan "Starweld" markalı paslanmaz çelik ve alüminyum MIG ve TIG kaynak telleri ile özlü kaynak telleri ile "Expressweld" markalı kaynak makineleri ise bir diğer önemli ürün grubunu oluşturmaktadır. Kaynak ekipmanlarının ve sarf malzemelerinin yanında "Askaynak" markalı aşındırıcılar ve "Harris" markalı gaz armatürleri kuruluşun satışını gerçekleştirdiği diğer ürün gruplarıdır.

Gelişen pazar şartları ve hızla artan satış hacmi nedeniyle 1974 yılından itibaren İstanbul'un Kartal ilçesinde üretim yapan fabrika binası 2007 yılının ortasında Kocaeli'ndeki yeni ve modern üretim tesisine taşınmıştır. Genel merkez ve fabrika binası Kocaeli'ne bağlı Çayyova ilçesinin Şekerpınar Belediyesi sınırları içinde olup, 22.000 m<sup>2</sup>'si kapalı, toplam 40.000 m<sup>2</sup>'lik bir alan üzerine kurulmuştur. 1974'den beri faaliyet gösteren Kaynak Tekniği, yıllık 36.000 ton/yıl örtülü elektrod, 24.000 ton/yıl gazaltı kaynak teli, 5.000 ton/yıl tozaltı kaynak teli ve 1.500 ton/yıl TIG kaynak teli üretim kapasitesine sahip olup İstanbul, Ankara, İzmir ve Adana'da bulunan 4 satış bürosu, yurt genelinde geniş bir alana yayılan 800'e yakın bayisi ve yaklaşık 300 çalışanı ile hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen ve pazara sunulan tüm ürünler yurt genelinde kalite imajı yüksek ve güçlü bir konuma sahiptir. Kaynak Tekniği ihracat kapasitesini de her geçen yıl yükselterek arttırmış ve ihracattaki bu hızlı büyümeye paralel olarak 2010 yılında 40'dan fazla ülkeye satış gerçekleştirilmiştir.

Kaynak Tekniği, müşteri memnuniyetini çalışmalarının ana ilkesi olarak kabul etmekte ve bu ilke doğrultusunda etkin hizmet verme ve pazara beklentilerden üstün özelliklere sahip ürünler sunma felsefesini varlığının temel nedeni olarak benimsemektedir.

1995'de Türkiye'deki "ISO 9001 Kalite Güvence Sistemi Sertifikası" alan ilk kaynak kuruluşu olma özelliğine de sahip olan Kaynak Tekniği, American Bureau of Shipping (ABS), Bureau Veritas (BV), Lloyd Register of Shipping (LRS), Germanischer Lloyd (GL), Det Norske Veritas (DNV), Türk Loydu (TL), Russian Maritime Register of Shipping (RMRS) ve Registro Italiano Navale (RINA) gibi Lloyd kuruluşlarından alınan Lloyd belgelerinin yanı sıra, TSE, TÜV, DB, GOST, NAKS, SEPRO gibi yabancı onay kuruluşlarından alınan ürün sertifikalarına da sahiptir. Türkiye'de "CE" sertifikasını almaya hak kazanan ilk kaynak kuruluşu yine Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. olmuştur.

1999 yılında katıldığı yarışmada küçük ve orta ölçekli işletmeler kategorisinde "TÜSİAD-Kalder Kalite Büyük Ödülü"nü kazanan Kaynak Tekniği, pazarda sahip olduğu güçlü konumu bir kez daha belgeleyerek ülke geneline duyurma fırsatı bulmuştur.

## Kaynak Makineleri - Plazma Kesme Makineleri - Aksesuarlar - Sarf Malzemeleri

| Örtülü Elektrod Kaynak Makineleri         | Kaynak Akımı                          | Sayfa |
|-------------------------------------------|---------------------------------------|-------|
| Expressweld Inverter 151-Ultra PFC        | 140 A (PFC ve İnvertör Teknolojisi)   | 4     |
| Expressweld Inverter 201-Ultra PFC        | 200 A (PFC ve İnvertör Teknolojisi)   | 6     |
| Expressweld Inverter 251-Ultra PFC        | 250 A (PFC ve İnvertör Teknolojisi)   | 8     |
| Gazaltı MIG/MAG Kaynak Makineleri         | Kaynak Akımı                          | Sayfa |
| Expressweld MasterMIG 250CT               | 250 A (Kompakt)                       | 10    |
| Expressweld MasterMIG 350                 | 350 A (Ayrılabilir Tel Sürme Ünitesi) | 12    |
| Expressweld MasterMIG 420W                | 420 A (Ayrılabilir Tel Sürme Ünitesi) | 14    |
| Expressweld MasterMIG 501W                | 500 A (Ayrılabilir Tel Sürme Ünitesi) | 16    |
| Plazma Kesme Makineleri                   | Kesme Kalınlığı                       | Sayfa |
| Expressweld Plasma 60-Ultra               | 20 mm (İnvertör Teknolojisi)          | 18    |
| Aksesuarlar ve Sarf Malzemeleri           |                                       | Sayfa |
| Kaynak Eldivenleri                        |                                       | 20    |
| Focusweld Otomatik Kararan Kaynak Maskesi |                                       | 22    |
| Focusweld Kaynak Spreyi                   |                                       | 22    |



**ASKAYNAK** Kaynak Uzmanı

**Plasma 60-Ultra**

**Genel Özellikleri**

- Çelik, alüminyum, bakır, nikel, titanyum, invar, niobiyum, tantalum ve diğer metallerin gazlı ark kaynağına özel olarak tasarlanmıştır.
- Yüksek akım (maks. 60 A) ve yüksek voltaj (maks. 30 V) ile yüksek kaliteli kaynaklar elde edilebilir.
- 3 faz 380 V AC güç girişi ve voltajı 200 V ile 240 V arasında ayarlanabilir.
- Çelikten bakır ve bakırdan bakır kaynakları için özel olarak tasarlanmıştır.
- 20 A'ya kadar akım ayarlanabilir.
- Yeni akımlar ve voltajlar, yüksek kaliteli kaynaklar elde edilebilir.
- Akım ve voltajın (giriş voltajı) kontrolü için özel olarak tasarlanmıştır.
- Fan soğutmalıdır.
- Akım ve voltajın (giriş voltajı) kontrolü için özel olarak tasarlanmıştır.
- Çelikten bakır ve bakırdan bakır kaynakları için özel olarak tasarlanmıştır.
- 20 A'ya kadar akım ayarlanabilir.
- Yeni akımlar ve voltajlar, yüksek kaliteli kaynaklar elde edilebilir.
- Akım ve voltajın (giriş voltajı) kontrolü için özel olarak tasarlanmıştır.
- Çelikten bakır ve bakırdan bakır kaynakları için özel olarak tasarlanmıştır.
- 20 A'ya kadar akım ayarlanabilir.
- Yeni akımlar ve voltajlar, yüksek kaliteli kaynaklar elde edilebilir.
- Akım ve voltajın (giriş voltajı) kontrolü için özel olarak tasarlanmıştır.

**Kontrol Paneli**

**Teknik Özellikleri**

| Özellik         | Değer           |
|-----------------|-----------------|
| Model           | Plasma 60-Ultra |
| Max. Akım (A)   | 60 A            |
| Max. Voltaj (V) | 30 V            |
| Max. Güç (kW)   | 1.8 kW          |
| Max. Akım (A)   | 60 A            |
| Max. Voltaj (V) | 30 V            |
| Max. Güç (kW)   | 1.8 kW          |
| Max. Akım (A)   | 60 A            |
| Max. Voltaj (V) | 30 V            |
| Max. Güç (kW)   | 1.8 kW          |
| Max. Akım (A)   | 60 A            |
| Max. Voltaj (V) | 30 V            |
| Max. Güç (kW)   | 1.8 kW          |

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.

## Expressweld Inverter ISI-Ultra PFC



### Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı



### Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)

## GENEL ÖZELLİKLERİ

### DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

### ÇEVREYE DUYARLI ve DOĞA DOSTU

Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.

Demir doğramacılar, bakım-onarım atölyeleri, tesisatçılar, motajcılar ve dış mekanda çalışan kaynakçılar için idealdir.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-3.25 mm çapındaki elektrodalarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

1 fazlı 220 V giriş gücü sayesinde monofaze şebeke beslemesine kolayca bağlanabilir.

Üretiminde kullanılan invörtör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arki elde edilir.

6.5 kg ağırlığında olup taşınması kolaydır.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Fan soğutmalıdır.

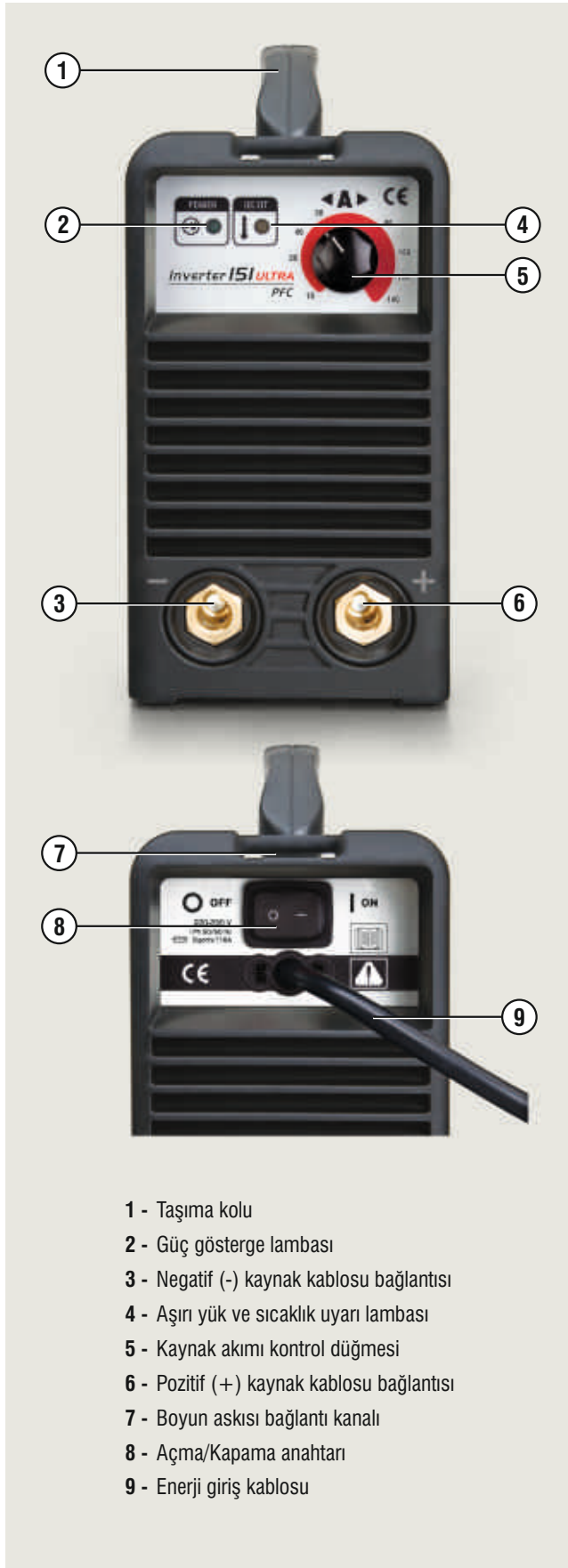
Elektrod ve şase bağlantı kablolarının takılması ve çıkarılması çok kolaydır.

Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve arızaları engellemek için dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahiptir.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.



- 1 - Taşıma kolu
- 2 - Güç gösterge lambası
- 3 - Negatif (-) kaynak kablosu bağlantısı
- 4 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 5 - Kaynak akımı kontrol düğmesi
- 6 - Pozitif (+) kaynak kablosu bağlantısı
- 7 - Boyun askısı bağlantı kanalı
- 8 - Açma/Kapama anahtarı
- 9 - Enerji giriş kablosu

## TEKNİK ÖZELLİKLERİ

### EXPRESSWELD

### Inverter 151-Ultra PFC

|                                |                                                                        |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| Nominal şebeke gerilimi        | 220 V ; 1~Ph ; 50/60 Hz                                                |
| Maksimum güç tüketimi          | 4.6 kW (% 25)                                                          |
| Şebekeden çekilen akım         | 21 A (% 25)                                                            |
| Maksimum efektif akım          | 11 A                                                                   |
| Güç faktörü                    | 0.99 (% 25)                                                            |
| Kaynak akımı değerleri         | 140 A ; 25.6 V (% 25)<br>90 A ; 23.6 V (% 60)<br>70 A ; 22.8 V (% 100) |
| Boşta çalışma gerilimi aralığı | 50 V (DC)                                                              |
| Kaynak akımı ayar aralığı      | 10 - 140 A                                                             |
| Sigorta değeri ve tipi         | 16 A (gecikmeli)                                                       |
| Koruma sınıfı                  | IP21S                                                                  |
| Soğutma sistemi                | Fan soğutmalı                                                          |
| Ağırlık (kablolar hariç)       | 6.5 kg                                                                 |
| Boyutlar (G x Y x D)           | 135 x 245 x 370                                                        |

**Dikkat :** Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.



## Expressweld Inverter 20I-Ultra PFC



### Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı



220V - 1Ph



2.5 - 4.0 mm

### Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)



1 Faz



## GENEL ÖZELLİKLERİ

### DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

### ÇEVREYE DUYARLI ve DOĞA DOSTU

Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.

Demir doğramacılar, bakım-onarım atölyeleri, tesisatçılar, motajcılar ve dış mekanda çalışan kaynakçılar için idealdir.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-4.0 mm çapındaki elektrodalarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

1 fazlı 220 V giriş gücü sayesinde monofaze şebeke beslemesine kolayca bağlanabilir.

Üretiminde kullanılan invörtör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

9.5 kg ağırlığında olup taşınması kolaydır.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Fan soğutmalıdır.

Elektrod ve şase bağlantı kablolarının takılması ve çıkarılması çok kolaydır.

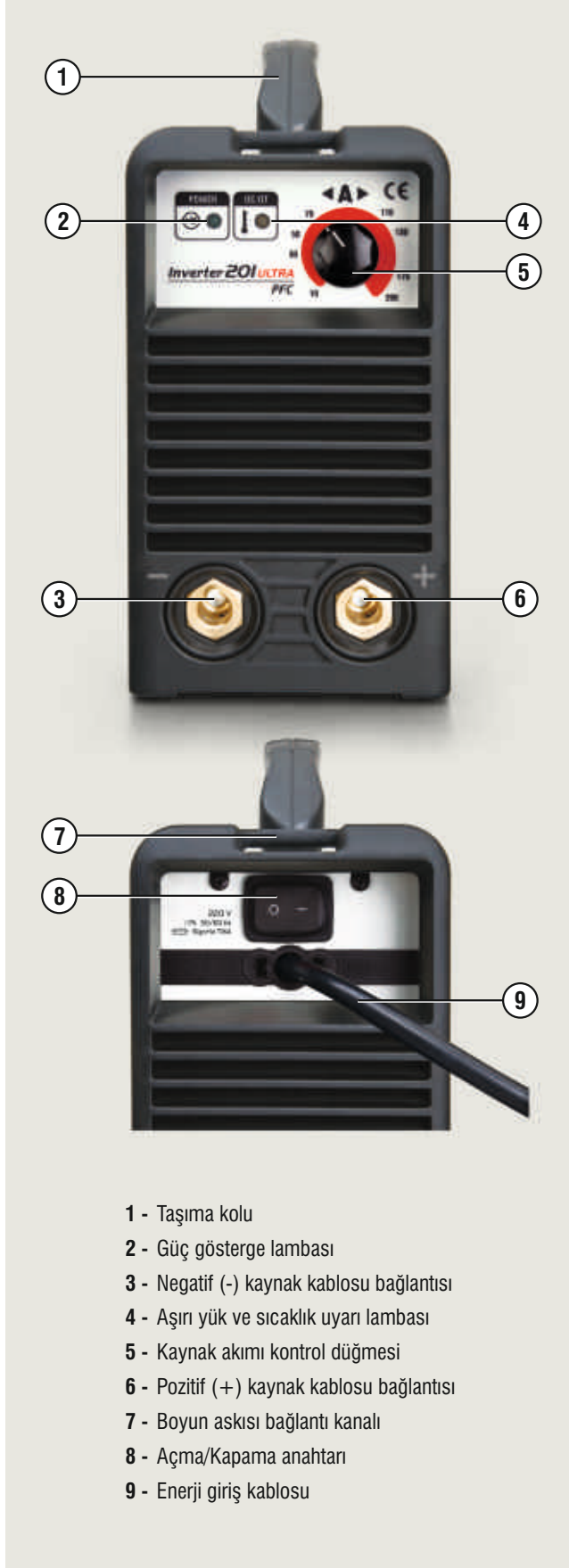
Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve arızaları engellemek için dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahiptir.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.





- 1 - Taşıma kolu
- 2 - Güç gösterge lambası
- 3 - Negatif (-) kaynak kablosu bağlantısı
- 4 - Aşırı yük ve sıcaklık uyarı lambası
- 5 - Kaynak akımı kontrol düğmesi
- 6 - Pozitif (+) kaynak kablosu bağlantısı
- 7 - Boyun askısı bağlantı kanalı
- 8 - Açma/Kapama anahtarı
- 9 - Enerji giriş kablosu

## TEKNİK ÖZELLİKLERİ

### EXPRESSWELD

### Inverter 201-Ultra PFC

|                                |                                                                         |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Nominal şebeke gerilimi        | 220 V ; 1~Ph ; 50/60 Hz                                                 |
| Maksimum güç tüketimi          | 7.3 kW (% 20)                                                           |
| Şebekeden çekilen akım         | 33 A (% 20)                                                             |
| Maksimum efektif akım          | 15 A                                                                    |
| Güç faktörü (cos φ)            | 0.99 (% 20)                                                             |
| Kaynak akımı değerleri         | 200 A ; 28.0 V (% 20)<br>115 A ; 24.6 V (% 60)<br>89 A ; 23.6 V (% 100) |
| Boşta çalışma gerilimi aralığı | 50 V (DC)                                                               |
| Kaynak akımı ayar aralığı      | 10 - 200 A                                                              |
| Sigorta değeri ve tipi         | 16 A (gecikmeli)                                                        |
| Koruma sınıfı                  | IP21S                                                                   |
| Soğutma sistemi                | Fan soğutmalı                                                           |
| Ağırlık (kablolar hariç)       | 9.5 kg                                                                  |
| Boyutlar (G x Y x D)           | 135 x 245 x 450                                                         |

**Dikkat :** Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

## Expressweld Inverter 25I-Ultra PFC



### Kaynak Yöntemi



Örtülü Elektrod Ark Kaynağı



380V - 3Ph



2.5 - 4.0 mm

### Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (pense ve kablolar hariç)



Faz



## GENEL ÖZELLİKLERİ

### DÜŞÜK ELEKTRİK FATURASI ve ALTYAPI MALİYETİ

Sahip olduğu PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltır ve şebekeden çekilen enerjinin kalitesi ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.

Örtüsü rutil ve bazik karakterli olan; alaşımsız, düşük alaşımlı ve paslanmaz yapıdaki çeliklerin kaynağında kullanılan 2.5-4.0 mm çapındaki elektrolarda sürekli kaynak yapmaya olanak sağlar.

Üretiminde kullanılan invörtör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen mükemmel bir performans ve düzgün karakteristikli bir kaynak arkı elde edilir.

Konvansiyonel makine tipine bağlı olarak % 20-50 oranında enerji tasarrufu sağlar.

Düşük akım değerlerinde bile kaynak elektrodunun kolay tutuşmasını sağlayan Sıcak-Başlangıç (Hot-Start) özelliği ile donatılmıştır.

Kaynak sırasında yaşanan en önemli sorunlardan biri olan ark kesilmesi sorununu önleyen ve kaynak arkının daha stabil (kararlı) olmasına olanak sağlayan Ark-Kuvveti (Arc-Force) özelliğine sahiptir.

Kaynak akımı değerini gösteren dijital göstergeye sahiptir.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Fan soğutmalıdır.

Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve arızaları engellemek için dış yüzeyden içerde yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahip olup, kontrol paneli şeffaf bir kapak ile korunmuştur.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

EN 60974-1, EN 60974-10 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.



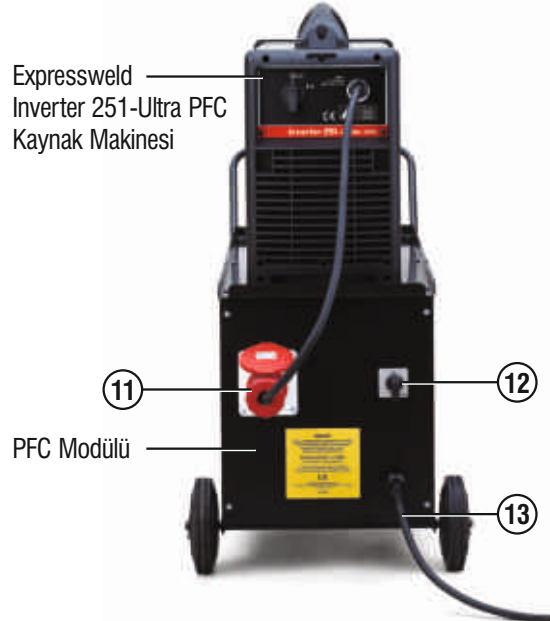
## TEKNİK ÖZELLİKLERİ

### EXPRESSWELD

### Inverter 251-Ultra PFC

|                                  |                                                                          |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Nominal şebeke gerilimi          | 380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz                                                  |
| Maksimum güç tüketimi            | 10.0 kVA (% 35)                                                          |
| Şebekeden çekilen akım           | 15.0 A (% 35)<br>8.0 A (% 100)                                           |
| Kaynak akımı değerleri           | 250 A ; 30.0 V (% 35)<br>190 A ; 27.6 V (% 60)<br>150 A ; 26.0 V (% 100) |
| Boşta çalışma gerilimi aralığı   | 80 V (DC)                                                                |
| Kaynak akımı ayar aralığı        | 10 - 250 A                                                               |
| Sigorta değeri ve tipi           | 20 A (gecikmeli)                                                         |
| Koruma sınıfı                    | IP21S                                                                    |
| Soğutma sistemi                  | Fan soğutmalı                                                            |
| Ağırlık (kaynak makinesi)        | 21.5 kg (kablolar hariç)                                                 |
| Boyutlar (kaynak mak.) (GxYxD)   | 240 x 440 x 500 mm                                                       |
| Ağırlık (PFC modüllü ve arabalı) | 24.0 kg                                                                  |
| Boyutlar (Arabalı) (GxYxD)       | 330 x 660 x 800 mm                                                       |

### Expressweld Inverter 251-Ultra PFC Kaynak Makinesi



**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

## Tel Sürme Ünitesi Birleşik (Kompakt) - 250 A Kaynak Akımı

### Expressweld MasterMIG 250CT



#### Kaynak Yöntemi



250A

CO<sub>2</sub>

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

#### Garanti Süresi ve Özellikler

DC

3 Faz



CE

2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

### GENEL ÖZELLİKLERİ

MasterMIG 250CT, tel sürme ünitesi ile güç ünitesi birleşik olan kompakt tip bir gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesidir.

Özellikle punto kaynağına ve metal imalat sanayinde kullanılan orta kalınlıktaki düşük karbonlu yapı çeliklerinin ve paslanmaz çeliklerin kaynağına uygundur.

Karbondiyoksit (CO<sub>2</sub>) gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapma olanağı sağlar.

20 kademeli (2x10) kaynak gerilimi ayarına sahiptir. Bu sayede kaynak parametrelerini daha hassas ayarlamak mümkündür.

Tel besleme hızı ayarlanabilir.

Aşırı ısı yüklemeye karşı termal koruma devresi ile donatılmıştır.

Hava soğutmalıdır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

IEC 60974-1'e göre tasarlanmıştır.

Garanti süresi 2 yıldır (torç ve kablolar hariç).



## Tel Sürme Ünitesi Birleşik (Kompakt) - 250 A Kaynak Akımı



- 1 - Tel besleme hızı ayar düğmesi
- 2 - Termal koruma göstergesi
- 3 - Torç bağlantı soketi
- 4 - Ön tekerlekler (hareketli)
- 5 - Arka tekerlekler (sabit)
- 6 - Şase kablosu bağlantı soketi
- 7 - Kaynak gerilimi kaba ayar anahtarı
- 8 - Kaynak gerilimi hassas ayar anahtarı
- 9 - Açma/Kapama anahtarı
- 10 - Taşıma kolu
- 11 - Güç göstergesi

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

#### GÜÇ ÜNİTESİ

#### MasterMIG 250CT

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Nominal şebeke gerilimi           | 380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz |
| Maksimum güç tüketimi             | 9.0 kW (% 35)           |
| Şebekeden çekilen akım            | 15.2 A (% 35)           |
|                                   | 7.3 A (% 100)           |
| Güç faktörü (cos φ)               | 0.93 (min)              |
| Verim                             | % 73 (min)              |
| Kaynak akımı değerleri            | 250 A ; 26.5 V (% 35)   |
|                                   | 148 A ; 21.4 V (% 100)  |
| Boşta çalışma gerilimi aralığı    | 15 - 36 V               |
| Kaynak akımı ayar aralığı         | 20 - 250 A              |
| Kaynak gerilimi ayar aralığı      | 15 - 26.5 V             |
| Kaynak gerilimi kademe sayısı     | 20 (2x10)               |
| Koruma sınıfı                     | IP21S                   |
| Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç) | 100 kg                  |
| Boyutlar (G x Y x D)              | 490 x 765 x 905         |

#### TEL SÜRME ÜNİTESİ

#### Kompakt

|                                          |              |
|------------------------------------------|--------------|
| Tel sürme hızı (v <sub>n</sub> ) aralığı | 1 - 20 m/dak |
| Tel çapları Çelik tel -V-                | 0.8 - 1.0 mm |

**Dikkat :** Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 350 A Kaynak Akımı (%60)

## Expressweld MasterMIG 350



### Kaynak Yöntemi



%60  
350A

CO<sub>2</sub>

### Garanti Süresi ve Özellikler

DC

3  
Faz



Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

## GENEL ÖZELLİKLERİ

Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tipte yarı-otomatik gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesidir. Çalışma esnekliğini arttırmak ve güç ünitesinden daha uzak bölgelerde kaynak yapabilmek için sadece tel besleme ünitesini sökmek yeterlidir. Bu sayede ağır güç ünitesini kaldırmaya ya da yerini değiştirmeye gerek yoktur. Tel besleme ünitesi güç ünitesinden ara kablounun uzunluğu kadar uzaklaştırılabilir.

İnşaatlarda kullanılan düşük karbonlu yapı çeliklerinin, paslanmaz çeliklerin, alüminyum ve alüminyum alaşımlarının yüksek kaliteli kaynağına uygundur.

Karbondiyoksit (CO<sub>2</sub>) gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapma olanağı sağlar.

3 kademeli (3x10) kaynak gerilimi ayarına sahiptir. Bu sayede kaynak parametrelerini daha hassas ayarlamak mümkündür.

Tel besleme hızı ayarlanabilir.

2/4 tetik seçeneğine sahiptir.

Ark oluşumunu kolaylaştıran yavaş tel besleme (yumuşak başlangıç) özelliğine sahiptir.

Aşırı ısı yüklemeye karşı termal koruma devresi ile donatılmıştır.

Geri-yanma süresi ayarına (burnback), gaz akış kontrolüne ve kaynak yapmadan ve gaz akışı olmadan tel besleyebilme özelliklerine sahiptir.

Kaynak akımı ve kaynak gerilimi değerlerini gösteren iki dijital göstere bulunmaktadır.

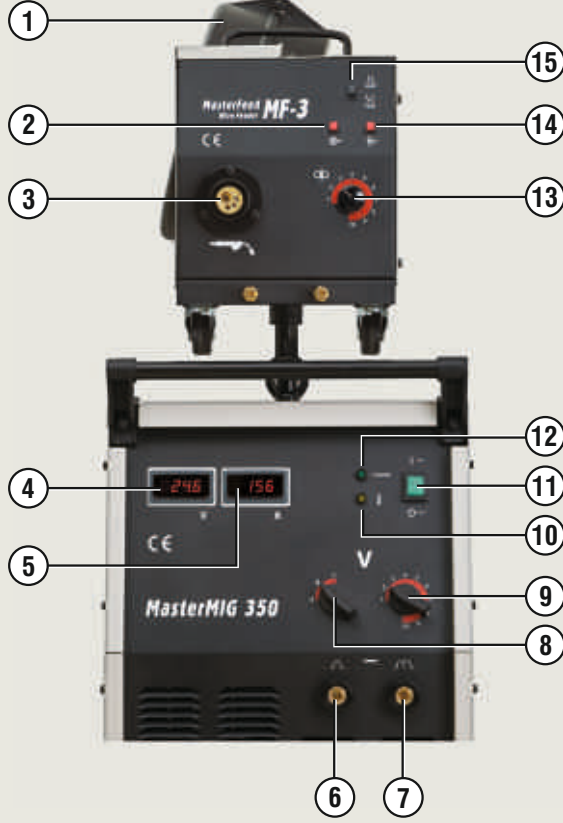
Hava soğutmalıdır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

IEC 60974-1'e göre tasarlanmıştır.

Garanti süresi 2 yıldır (torç ve kablolar hariç).

## Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 350 A Kaynak Akımı (%60)



- 1 - Kaynak teli makarası koruyucusu
- 2 - Kaynaksız gaz akış kontrol düğmesi
- 3 - Torç bağlantı soketi
- 4 - Dijital kaynak gerilimi göstergesi
- 5 - Dijital kaynak akımı göstergesi
- 6 - Şase kablosu bağlantı soketi (düşük endüktans)
- 7 - Şase kablosu bağlantı soketi (yüksek endüktans)
- 8 - Kaynak gerilimi kaba ayar anahtarı
- 9 - Kaynak gerilimi hassas ayar anahtarı
- 10 - Termal koruma göstergesi
- 11 - Açma/Kapama anahtarı
- 12 - Güç göstergesi
- 13 - Tel besleme hızı ayar düğmesi
- 14 - Kaynaksız tel besleme kontrol düğmesi
- 15 - 2/4 tetik seçim anahtarı

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

#### GÜÇ ÜNİTESİ

#### MasterMIG 350

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Nominal şebeke gerilimi           | 380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz |
| Maksimum güç tüketimi             | 15.1 kVA (% 60)         |
| Şebekeden çekilen akım            | 23.0 A (% 60)           |
|                                   | 17.8 A (% 100)          |
| Güç faktörü (cos φ)               | 0.95 (% 60)             |
| Verim                             | % 75                    |
| Kaynak akımı değerleri            | 350 A ; 31.5 V (% 60)   |
|                                   | 270 A ; 27.5 V (% 100)  |
| Boşta çalışma gerilimi aralığı    | 19 - 40 V               |
| Kaynak akımı ayar aralığı         | 60 - 360 A              |
| Kaynak gerilimi ayar aralığı      | 17 - 32 V               |
| Kaynak gerilimi kademe sayısı     | 30 (3x10)               |
| Koruma sınıfı                     | IP21S                   |
| Yalıtım sınıfı                    | F+H                     |
| Radyo gürültü düzeyi              | W                       |
| Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç) | 136 kg                  |
| Boyutlar (G x Y x D)              | 570 x 835 x 960         |

#### TEL SÜRME ÜNİTESİ

#### MF-3

|                                          |                                  |
|------------------------------------------|----------------------------------|
| Tel sürme hızı (v <sub>n</sub> ) aralığı | 1 - 24 m/dak                     |
| Kaynak öncesi hız ayarı                  | % 10 - 100 (v <sub>n</sub> )     |
| Tel çapları                              | Çelik tel -V- 0.8 - 1.0 - 1.2 mm |
|                                          | Özlü tel -V kertikli- 1.2 mm     |
|                                          | Alüminyum tel -U- (*) 1.2 mm     |
| Tel sürme besleme ün. gerilimi ; gücü    | 42 V ; 90 W                      |
| Maksimum besleme akımı                   | 4 A                              |
| Koruma sınıfı                            | IP21                             |
| Ağırlık (kablolar hariç)                 | 19 kg                            |
| Boyutlar (G x Y x D)                     | 290 x 440 x 675                  |

(\*) teflon spiral ve "U" yivli tel sürme makaraları kullanılır

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 420 A Kaynak Akımı

## Expressweld MasterMIG 420W



### Kaynak Yöntemi



420A

CO<sub>2</sub>

Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

### Garanti Süresi ve Özellikler

DC

3 Faz



CE

2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

## GENEL ÖZELLİKLERİ

Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tipte, su soğutmalı ve yarı-otomatik gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesidir. Çalışma esnekliğini arttırmak ve güç ünitesinden daha uzak bölgelerde kaynak yapabilmek için sadece tel sürme ünitesini sökmek yeterlidir. Bu sayede ağır güç ünitesini kaldırmaya ya da yerini değiştirmeye gerek yoktur. Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ara kabloların uzunluğu kadar uzaklaştırılabilir.

İnşaatlarda kullanılan düşük karbonlu yapı çeliklerinin ve paslanmaz çeliklerin yüksek kaliteli kaynağına uygundur.

Karbondioksit (CO<sub>2</sub>) gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapma olanağı sağlar.

3 kademeli (3x10) kaynak gerilimi ayarına sahiptir. Bu sayede kaynak parametrelerini daha hassas ayarlamak mümkündür.

Tel besleme hızı ayarlanabilir.

2/4 tetik seçeneğine sahiptir.

Ark oluşumunu kolaylaştıran yavaş tel besleme (yumuşak başlangıç) özelliğine sahiptir.

Aşırı ısı yüklemeye karşı termal koruma devresi ile donatılmıştır.

Geri-yanma süresi ayarına (burnback), gaz akış kontrolüne ve kaynak yapmadan ve gaz akışı olmadan tel besleyebilme özelliklerine sahiptir.

Kaynak akımı ve kaynak gerilimi değerlerini gösteren iki dijital gösterge bulunmaktadır.

Su soğutmalıdır.

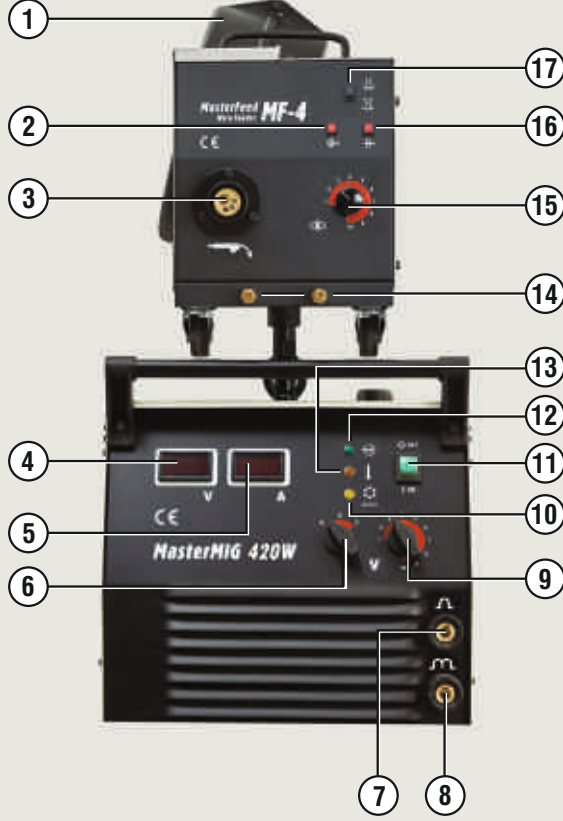
Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

IEC 60974-1'e göre tasarlanmıştır.

Garanti süresi 2 yıldır (torç ve kablolar hariç).



## Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 420 A Kaynak Akımı



- 1 - Kaynak teli makarası koruyucusu
- 2 - Kaynaksız gaz akış kontrol düğmesi
- 3 - Torç bağlantı soketi
- 4 - Dijital kaynak gerilimi göstergesi
- 5 - Dijital kaynak akımı göstergesi
- 6 - Kaynak gerilimi kaba ayar anahtarı
- 7 - Şase kablosu bağlantı soketi (düşük endüktans)
- 8 - Şase kablosu bağlantı soketi (yüksek endüktans)
- 9 - Kaynak gerilimi hassas ayar anahtarı
- 10 - Soğutma suyu göstergesi
- 11 - Açma/kapama anahtarı
- 12 - Güç göstergesi
- 13 - Termal koruma göstergesi
- 14 - Soğutma suyu giriş/çıkış hortum bağlantı soketleri
- 15 - Tel besleme hızı ayar düğmesi
- 16 - Kaynaksız tel besleme kontrol düğmesi
- 17 - 2/4 tetik seçim anahtarı

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

#### GÜÇ ÜNİTESİ

#### MasterMIG 420W

|                                   |                                                         |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Nominal şebeke gerilimi           | 380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz                                 |
| Maksimum güç tüketimi             | 21.0 kVA (% 30)                                         |
| Şebekeden çekilen akım            | 32.0 A (% 30)<br>14.0 A (% 100)                         |
| Güç faktörü (cos φ)               | 0.96 (% 30)                                             |
| Verim                             | % 73                                                    |
| Kaynak akımı değerleri            | 420 A ; 35.0 V (% 30)<br>255 A ; 26.8 V (% 100)         |
| Boşta çalışma gerilimi aralığı    | 18.1 - 46 V                                             |
| Kaynak akımı ayar aralığı         | 60 - 420 A                                              |
| Kaynak gerilimi ayar aralığı      | 17 - 35 V                                               |
| Kaynak gerilimi kademe sayısı     | 30 (3x10)                                               |
| Koruma sınıfı                     | IP21S                                                   |
| Yalıtım sınıfı                    | H                                                       |
| Sigorta                           | 40 A (gecikmeli)                                        |
| Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç) | 154 kg (soğ. ünitesi boş)<br>160 kg (soğ. ünitesi dolu) |
| Boyutlar (G x Y x D)              | 600 x 810 x 1030                                        |

#### TEL SÜRME ÜNİTESİ

#### MF-4

|                                       |                                                                                                  |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tel sürme hızı ( $v_n$ ) aralığı      | 1 - 24 m/dak                                                                                     |
| Kaynak öncesi hız ayarı               | % 10 - 100 ( $v_n$ )                                                                             |
| Tel çapları                           | Çelik tel -V- 0.8 - 1.0 - 1.2 mm<br>Özlü tel -V kertikli- 1.2 mm<br>Alüminyum tel -U- (*) 1.2 mm |
| Tel sürme besleme ün. gerilimi ; gücü | 42 V ; 90 W                                                                                      |
| Maksimum besleme akımı                | 4 A                                                                                              |
| Koruma sınıfı                         | IP21                                                                                             |
| Ağırlık (kablolar hariç)              | 19 kg                                                                                            |
| Boyutlar (G x Y x D)                  | 290 x 440 x 675                                                                                  |

(\*) teflon spiral ve "U" yivli tel sürme makaraları kullanılır

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 500 A Kaynak Akımı (%60)

## Expressweld MasterMIG 50IW



### Kaynak Yöntemi



%60  
500A

CO<sub>2</sub>

### Garanti Süresi ve Özellikler

DC

3  
Faz



Gazaltı (MIG/MAG) Kaynağı

2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

## GENEL ÖZELLİKLERİ

Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ayrılabilen tipte, su soğutmalı ve yarı-otomatik gazaltı (MIG/MAG) kaynak makinesidir. Çalışma esnekliğini arttırmak ve güç ünitesinden daha uzak bölgelerde kaynak yapabilmek için sadece tel sürme ünitesini sökmek yeterlidir. Tel sürme ünitesi güç ünitesinden ara kablo uzunluğu kadar uzaklaştırılabilir.

İnşaatlarda kullanılan düşük karbonlu yapı çeliklerinin ve paslanmaz çeliklerin yüksek kaliteli kaynağına uygundur.

Karbondiyoksit (CO<sub>2</sub>) gazı ile sıçrama sorunu olmadan kaynak yapma olanağı sağlar.

3 kademeli (3x10) kaynak gerilimi ayarına sahiptir. Bu sayede kaynak parametrelerini daha hassas ayarlamak mümkündür.

Tel besleme hızı ayarlanabilir.

2/4 tetik seçeneğine sahiptir.

Ark oluşumunu kolaylaştıran yavaş tel besleme (yumuşak başlangıç) özelliğine sahiptir.

Aşırı ısı yüklemeye karşı termal koruma devresi ile donatılmıştır.

Geri-yanma süresi ayarına (burnback), gaz akış kontrolüne ve kaynak yapmadan ve gaz akışı olmadan tel besleyebilme özelliklerine sahiptir.

Kaynak akımı ve kaynak gerilimi değerlerini gösteren iki dijital gösterge bulunmaktadır.

Su soğutmalıdır. İsteğe bağlı olarak hava soğutmalı olarak da kullanılabilir. Soğutma suyu haznesi korozyona karşı yüksek dayanıma sahiptir.

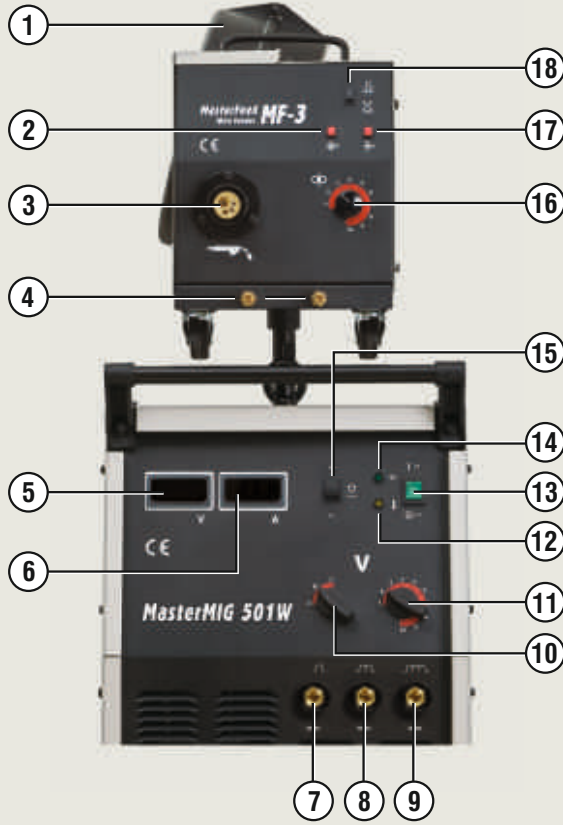
Güç ünitesi büyük çaplı ve sağlam yönlendirme-taşıma tekerlekleri ile donatılmıştır.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

IEC 60974-1'e göre tasarlanmıştır.

Garanti süresi 2 yıldır (torç ve kablolar hariç).

## Tel Sürme Ünitesi Ayrılabilir - 500 A Kaynak Akımı (%60)



- 1 - Kaynak teli makarası koruyucusu
- 2 - Kaynaksız gaz akış kontrol düğmesi
- 3 - Torç bağlantı soketi
- 4 - Soğutma suyu girişi ve çıkışı (torç)
- 5 - Dijital kaynak gerilimi göstergesi
- 6 - Dijital kaynak akımı göstergesi
- 7 - Şase kablosu bağlantı soketi (düşük endüktans)
- 8 - Şase kablosu bağlantı soketi (orta endüktans)
- 9 - Şase kablosu bağlantı soketi (yüksek endüktans)
- 10 - Kaynak gerilimi kaba ayar anahtarı
- 11 - Kaynak gerilimi hassas ayar anahtarı
- 12 - Termal koruma göstergesi
- 13 - Açma/Kapama anahtarı
- 14 - Güç göstergesi
- 15 - Soğutma suyu pompası güç anahtarı
- 16 - Tel besleme hızı ayar düğmesi
- 17 - Kaynaksız tel besleme kontrol düğmesi
- 18 - 2/4 tetik seçim anahtarı

### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

#### GÜÇ ÜNİTESİ

#### MasterMIG 501W

|                                   |                            |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Nominal şebeke gerilimi           | 380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz    |
| Maksimum güç tüketimi             | 28.3 kVA (% 60)            |
| Şebekeden çekilen akım            | 43.0 A (% 60)              |
|                                   | 33.0 A (% 100)             |
| Güç faktörü (cos φ)               | 0.94 (% 60)                |
| Verim                             | % 73.3                     |
| Kaynak akımı değerleri            | 500 A ; 39.0 V (% 60)      |
|                                   | 387 A ; 23.4 V (% 100)     |
| Boşta çalışma gerilimi aralığı    | 20 - 51 V                  |
| Kaynak akımı ayar aralığı         | 110 - 500 A                |
| Kaynak gerilimi ayar aralığı      | 19.5 - 39 V                |
| Kaynak gerilimi kademe sayısı     | 30 (3x10)                  |
| Koruma sınıfı                     | IP21S                      |
| Yalıtım sınıfı                    | F+H                        |
| Radyo gürültü düzeyi              | W                          |
| Ağırlık (tel sürme ünitesi hariç) | 220 kg (soğ. ünitesi boş)  |
|                                   | 225 kg (soğ. ünitesi dolu) |
| Boyutlar (G x Y x D)              | 620 x 900 x 930            |

#### TEL SÜRME ÜNİTESİ

#### MF-3

|                                          |                                  |
|------------------------------------------|----------------------------------|
| Tel sürme hızı (v <sub>n</sub> ) aralığı | 1 - 24 m/dak                     |
| Kaynak öncesi hız ayarı                  | % 10 - 100 (v <sub>n</sub> )     |
| Tel çapları                              | Çelik tel -V- 0.8 - 1.0 - 1.2 mm |
|                                          | Özlü tel -V kertikli- 1.2 mm     |
|                                          | Alüminyum tel -U- (*) 1.2 mm     |
| Tel sürme besleme ün. gerilimi ; gücü    | 42 V ; 90 W                      |
| Maksimum besleme akımı                   | 4 A                              |
| Koruma sınıfı                            | IP21                             |
| Ağırlık (kablolar hariç)                 | 19 kg                            |
| Boyutlar (G x Y x D)                     | 290 x 440 x 675                  |

(\*) teflon spiral ve "U" yivli tel sürme makaraları kullanılır

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

İnvertör Teknolojisi - 20 mm Kesme Kalınlığı

## Expressweld Plasma 60-Ultra



### Kesme Yöntemi



Plazma Arkı ile Kesme



### Garanti Süresi ve Özellikler



2 Yıl Garanti (torç ve kablolar hariç)

## GENEL ÖZELLİKLERİ

Demir doğramacılar, bakım-onarım atölyeleri, tesisatçılar, montajcılar ve dış mekanda gerçekleştirilen metal kesme işlemleri için idealdir.

Düşük alaşımlı çelikleri, paslanmaz çelikleri ve alüminyum alaşımlarını sahip olduğu yüksek performansı sayesinde sorunsuz keser.

3 faz 380V AC giriş gücü ve sağladığı maks. 60 A kesme akımı sayesinde kalınlığı 20 mm'ye kadar olan düşük alaşımlı çelikleri kesmeye olanak sağlar.

Üretiminde kullanılan invertör teknolojisi sayesinde, küçük boyutuna rağmen düzgün bir kesme yüzeyi elde edilir.

25.5 kg ağırlığındadır.

Nem ayırıcı ve basınç düşürücü makinenin içerisindedir.

Aşırı ısı yüklemelere karşı termal koruma devresi ve uyarı lambası ile donatılmıştır.

Fan soğutmalıdır.

Kesme torcu ve şase bağlantı kablolarının takılması ve çıkarılması çok kolaydır.

Darbe nedeniyle oluşabilecek hasarları ve olası arızaları engellemek için dış yüzeyden içeride yerleştirilmiş ayar düğmelerine sahiptir. Ayrıca ön paneldeki ayar düğmelerini su ve tozdan koruyan şeffaf bir kapağa sahiptir.

Koruma sınıfı IP21S olup, güvenilir ve kullanımı kolaydır.

EN 60974-1 ve CE güvenlik standartlarını karşılayacak şekilde tasarlanmıştır.

Parça ve işçiliğe karşı 2 (iki) yıl garantilidir.



## İnvertör Teknolojisi - 20 mm Kesme Kalınlığı



### TEKNİK ÖZELLİKLERİ

#### EXPRESSWELD

#### Plasma 60-Ultra

|                                |                                            |
|--------------------------------|--------------------------------------------|
| Nominal şebeke gerilimi        | 380 V ; 3~Ph ; 50/60 Hz                    |
| Maksimum güç tüketimi          | 6.9 kW (% 50)                              |
| Şebekeden çekilen akım         | 15.0 A (% 50)<br>12.0 A (% 100)            |
| Güç faktörü (cos φ)            | 0.72 (% 50)                                |
| Kesme akımı değerleri          | 60 A ; 104 V (% 50)<br>43 A ; 97 V (% 100) |
| Boşta çalışma gerilimi aralığı | 310 V (DC)                                 |
| Kaynak akımı ayar aralığı      | 22 - 60 A                                  |
| Sigorta değeri ve tipi         | 20 A (gecikmeli)                           |
| Koruma sınıfı                  | IP21S                                      |
| Soğutma sistemi                | Fan soğutmalı                              |
| Ağırlık (kablolar hariç)       | 25.5 kg                                    |
| Boyutlar (G x Y x D)           | 240 x 440 x 550                            |

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.



### Expressweld Kaynak Eldivenleri STANDARD

Boy: 35 cm



STANDARD (Takviyesiz)  
Kod: 82EXG10-C1

Boy: 35 cm



STANDARD (Takviyeli)  
Kod: 82EXG10-C2

Yüksek dayanıma sahip yarma sığır derisinden üretilmiş olup iç kısmı polar astar ile desteklenmiştir.

Isıya ve kaynak sırasında oluşan sıçrıntılara karşı etkin koruma sağlar.

Avuç içi takviyeli ve takviyesiz olarak iki farklı çeşidi vardır.

89/686/EECCat. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Özellikle genel kaynak işlerine uygun olup, kaynak harici genel uygulamalarda da kullanılabilir.

### Expressweld Kaynak Eldivenleri COMFORT

Boy: 35 cm



COMFORT (Takviyesiz)  
Kod: 82EXG10-A1

Boy: 35 cm



COMFORT (Takviyeli)  
Kod: 82EXG10-A2

1. sınıf yarma sığır derisinden üretilmiş olup iç kısmı yine 1. sınıf polar astar ile desteklenmiştir.

Isıya ve kaynak sırasında oluşan sıçrıntılara karşı mükemmel koruma sağlar.

Kevlar ipliğe ve içten dikişli bir yapıya sahiptir.

Avuç içi takviyeli ve takviyesiz olarak iki farklı çeşidi vardır.

89/686/EECCat. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Özellikle ağır kaynak işleri için uygundur.



### Expressweld Kaynak Eldivenleri TIG WELDER

Boy: 35 cm



TIG WELDER  
Kod: 82EXG10-G1

El kısmı 1. sınıf yumuşak keçi derisinden, 15 cm'lik konç kısmı ise 1. sınıf yarma sıgır derisinden üretilmiştir.

Isıya karşı dayanıklıdır.

Kevlar ipliğe sahiptir.

89/686/EECCAt. II EN 388/407'ye uygun olup Avrupa normu talimatnamesine göre test edilmiştir.

Özellikle TIG (Argon) ve hassas kaynak işleri için idealdir.

### Expressweld STANDARD

CE

EN 388



- 4 - Aşınma direnci
- 1 - Kesilme direnci
- 2 - Yrılma direnci
- 2 - Delinme direnci

### Expressweld COMFORT

### Expressweld TIG WELDER

CE

EN 388



- 4 - Aşınma direnci
- 1 - Kesilme direnci
- 2 - Yrılma direnci
- 2 - Delinme direnci

EN 407



- 4 - Yanma davranışı
- 3 - Isı taşıma özelliği
- 1 - Temas ısısı
- X - Işıma ısısı
- X - Ergimiş metal sıçramaları

# Otomatik Kararan Kaynak Maskesi

## Kaynak Spreyi

Aksesuarlar ve Sarf Malzemeleri

### Focusweld

## Kaynak Maskesi



GAZALTI ve TIG KAYNAĞI İÇİN İDEALDİR.

AYDINLIK ve KARANLIK ORTAMLARDA "UV" ve KIZILÖTESİ IŞINLARA KARŞI YÜKSEK KORUMA SAĞLAR.

KARARMA ve AYDINLANMA HASSASİYETİ AYARLANABİLİR.

YÜZÜ TAMAMEN ÖRTER.

ÖNE ve ARKAYA AYARLANABİLİR.

GÜNEŞ ENERJİSİ İLE ÇALIŞIR.

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| <b>Görüş Alanı</b>          | : 98 x 43 mm      |
| <b>Filtre Kartuş Ölçüsü</b> | : 110 x 90 x 9 mm |
| <b>Kararma Süresi</b>       | : 1/30000 sn      |
| <b>Aydınlanma Süresi</b>    | : 0.25 - 0.80 sn  |
| <b>Kararma Kontrolü</b>     | : 9 - 13 (DIN 4)  |
| <b>Ağırlık</b>              | : 480 gr          |

### Focusweld

## Kaynak Spreyi



KAYNAK TORCUNU KORUR.

KAYNAK SIRASINDA SIÇRAYAN ÇAPAKLARIN TORÇ NOZULUNA ve İŞ PARÇASINA YAPIŞMASINI ENGELLER.

BOYALI, GALVANİZLİ ve KROM KAPLI YÜZEYLERDE KULLANIMA UYGUNDUR.

OZON TABAKASI İÇİN ZARARLI GAZLAR İÇERMEZ.

|                              |                                     |
|------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Baz</b>                   | : Silikosuz sentetik yağ            |
| <b>İtici Gaz</b>             | : CO <sub>2</sub> karışımı (yanmaz) |
| <b>Görünüş</b>               | : Saydam sıvı                       |
| <b>Doğada Çözünübilirlik</b> | : > % 85                            |
| <b>Kuru Tabaka Kalınlığı</b> | : 2 - 4 mikron                      |
| <b>Net Ağırlık</b>           | : 400 gr                            |









[www.askaynak.com.tr](http://www.askaynak.com.tr)



### Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş

TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41420 Çayırova - KOCAELİ  
Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Rauf Orbay Cad, Evliya Çelebi Mah, Ak İş Merkezi, No: 33, İçmeler, 34944 Tuzla - İSTANBUL  
Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu : Ostim Sanayii Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83, 06370, Ostim - ANKARA  
Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks: (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayii Sitesi, 2822. Sokak, No: 25, 35120, İZMİR  
Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu : Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi, 6. Sokak, Baykan İşhanı, No: 9/E, 01010, ADANA  
Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

[www.askaynak.com.tr](http://www.askaynak.com.tr)