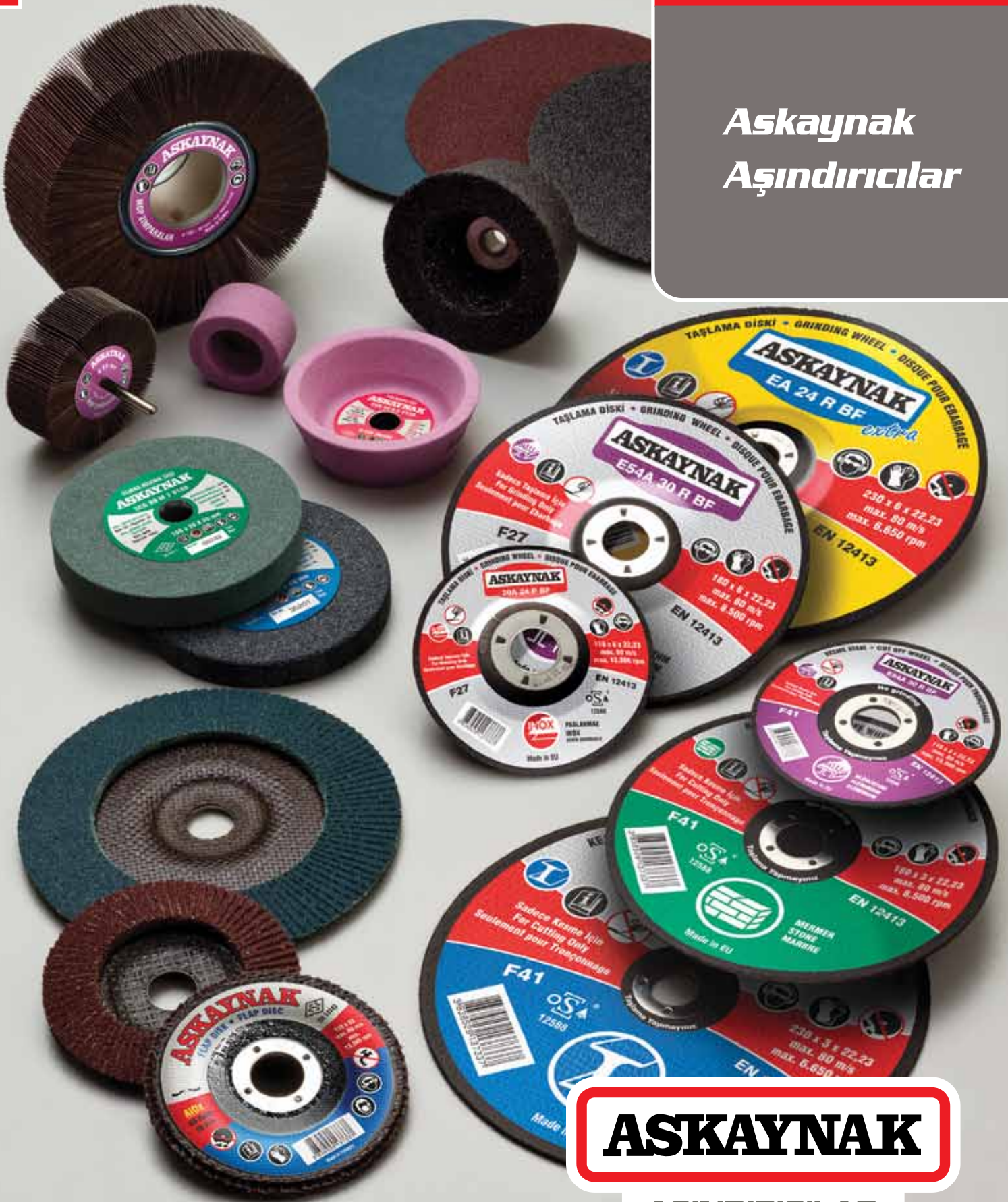


Askaynak Aşındırıcılar



ASKAYNAK

AŞINDIRICILAR



TS 291-1
TS EN 13743

Kalite Belgeleri

Askaynak Aşındırıcılar

KAYNAK TEKNIĞİ SANAYİ ve TİCARET A.Ş. ISO 9001:2000 Kalite Yönetimi Sistemi belgelidir.

Askaynak markalı flex kesme / taşlama taşları, saplı taşlar ve mop zımparalar, **OSA** (Organization for the Safety of Abrasives) ve **FEPA** (Avrupa Aşındırıcı Ürün Üreticileri Federasyonu) normlarına göre üretilmektedir. FEPA, aşındırıcı ürünlerin güvenli olarak kullanımı ile ilgili düzenlemeleri yapmakta olup, OSA kalite mührünü taşıyan ürünler kalite yönünden dünyanın her yerinde emniyetli kabul edilirler.

Bununla birlikte Askaynak markalı aşındırıcı ürünler aşağıdaki belirtilen standartlara uygun olup, ürünlerin üretim sürecindeki kontroller bu standartlara göre yapılmaktadır:

- Flex kesme / taşlama taşları ve saplı taşlar için güvenlik standardı **EN 12413**
- Mop zımparalar için güvenlik standardı **EN 13743**
- Seramik aşındırıcılar ve SC mozaik taşlar için güvenlik standardı **TS 291-1**
- Flap ve fiber diskler için güvenlik standardı **TS EN 13743**



EN 12413
EN 13743

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Askaynak Aşındırıcılar



1 Mart 1974’de örtülü kaynak elektrodu üretimi ile faaliyete geçen kuruluşumuz, 1980’li yılların başında itibaren gazaltı kaynak tellerinin üretimine başlamıştır. 1992 yılında, merkezi Amerika Birleşik Devletleri’nin Cleveland şehrinde bulunan “The Lincoln Electric Company” tarafından üretilen kaynak makinelerinin Türkiye distribütörlüğünü üstlenen Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş., The Lincoln Electric Co. ile olan ilişkisini 5 Mayıs 1998’de eşit paylı ortaklığa dönüştürerek Avrupa, Rusya, Afrika ve Ortadoğu pazarlarında genişleme ve bu bölgelere yapılan ihracatta artış sağlama yolunda büyük bir adım atmıştır.

Kuruluşun yabancı ortağı konumundaki The Lincoln Electric Co., kaynak tüketim malzemeleri, kaynak makineleri, kaynak jeneratörleri, otomasyon ve robot sistemleri ve plazma kesme makineleri konularında dünyanın önde gelen kuruluşlarından biri olma özelliğine sahiptir. The Lincoln Electric Co. dünya genelinde sahip olduğu 18 ülkedeki şirket ortaklıkları ve 160 ülkede oluşturduğu satış ofisleri ile geniş bir coğrafyada hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen “Askaynak” markalı kaynak elektrodları ve kaynak telleri yoğun olarak kaynaklı imalat sanayinde kullanılırken, “Kobatek” markalı ürünler özellikle tamir ve bakım kaynağı uygulamaları için geliştirilmiştir. Kaynak Tekniği ayrıca, ortağı olduğu The Lincoln Electric Co. tarafından üretilen “Lincoln Electric” markalı ürünlerin (kaynak elektrod ve telleri, kaynak makineleri vs...) Türkiye genelinde satışını da sürdürmektedir. 2000’li yıllarda tescil ettirilerek satışına başlanan “Starweld” markalı paslanmaz çelik ve alüminyum MIG ve TIG kaynak telleri ile özlü kaynak telleri ve “Expressweld” markalı kaynak makineleri ise kuruluşun satışını gerçekleştirdiği bir diğer önemli ürün grubunu oluşturmaktadır. Kaynak ekipman ve sarf malzemelerinin yanı sıra “Askaynak” markalı aşındırıcılar ve “Harris” markalı gaz armatürleri satışları da kuruluşun faaliyet gösterdiği diğer alanlardır.

Gelişen pazar şartları ve hızla artan satış hacmi nedeniyle 1974 yılından itibaren İstanbul’un Kartal ilçesinde üretim yapan fabrika binası 2007 yılının ortasında Kocaeli’ndeki yeni ve modern üretim tesisine taşınmıştır. Genel merkez ve fabrika binası Kocaeli’ne bağlı Çayırova ilçesinin Şekerpınar Belediyesi sınırları içinde olup, 22.000 m²’si kapalı, toplam 40.000 m²’lik bir alan üzerine kurulmuştur. 1974’den beri faaliyet gösteren Kaynak Tekniği, yıllık 36.000 ton/yıl örtülü elektrod, 24.000 ton/yıl gazaltı kaynak teli, 5.000 ton/yıl tozaltı kaynak teli ve 1.500 ton/yıl TIG kaynak teli üretim kapasitesine sahip olup İstanbul, Ankara, İzmir ve Adana’da bulunan 4 satış bürosu, yurt genelinde geniş bir alana yayılan 800’e yakın bayisi ve yaklaşık 300 çalışanı ile hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen ve pazara sunulan tüm ürünler yurt genelinde kalite imajı yüksek ve güçlü bir konuma sahiptir. Kaynak Tekniği ihracat kapasitesini de her geçen yıl yükselterek artırmış ve ihracattaki bu hızlı büyümeye paralel olarak 2010 yılında 40’den fazla ülkeye satış gerçekleştirmiştir. Kaynak Tekniği, müşteri memnuniyetini çalışmalarının ana ilkesi olarak kabul etmekte ve bu ilke doğrultusunda etkin hizmet verme ve pazara beklentilerden üstün özelliklere sahip ürünler sunma felsefesini varlığının temel nedeni olarak benimsemektedir.

1995’de Türkiye’deki “ISO 9001 Kalite Güvence Sistemi Sertifikası” alan ilk kaynak kuruluşu olma özelliğine sahip olan Kaynak Tekniği, American Bureau of Shipping (ABS), Bureau Veritas (BV), Lloyd Register of Shipping (LRS), Germanischer Lloyd (GL), Det Norske Veritas (DNV), Türk Loydu (TL), Russian Maritime Register of Shipping (RMRS) VE Registro Italiano Navale (RINA) gibi Lloyd kuruluşlarından alınan Lloyd belgelerinin yanı sıra, TSE, TÜV, DB, GOST, NAKS, SEPRO gibi yabancı onay kuruluşlarından alınan ürün sertifikalarına da sahiptir. Türkiye’de “CE” sertifikasını almaya hak kazanan ilk kaynak kuruluşu yine Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. olmuştur.

1999 yılında katıldığı yarışmada küçük ve orta ölçekli işletmeler kategorisinde “TÜSİAD-Kalder Kalite Büyük Ödülü”nü kazanan Kaynak Tekniği, pazarda sahip olduğu güçlü konumu bir kez daha belgeleyerek ülke geneline duyurma fırsatı bulmuştur.



İçindekiler

Askaynak Aşındırıcılar

GENEL BİLGİLER

1

REÇİNE BAĞLAYICILI AŞINDIRICILAR

5

- TEKNİK BİLGİLER
- FLEX KESME TAŞLARI
- FLEX TAŞLAMA TAŞLARI
- SC BURÇLU MOZAIK TAŞLAR

6
10
15
20

KAPLANMIŞ AŞINDIRICILAR

21

- FLAP DİSKLER
- FİBER DİSKLER
- MOP ZIMPARALAR

22
24
25

SERAMİK BAĞLAYICILI AŞINDIRICILAR

26

- NK TAŞLAMA TAŞLARI
- SCG ELMAS BİLEME TAŞLARI
- TESTERE BİLEME TAŞLARI, SİLİNDİRİK ve SATIŞ TAŞLAMA TAŞLARI
- EKR/EKW ÇANAK TAŞLARI
- SAPLI TAŞLAR

27
28
29
30
31



Uygun Depolama ve Kullanım

Askaynak Aşındırıcılar

Lütfen satın aldığınız ürünleri kuru, iyi havalandırılmış ve büyük sıcaklık değişimleri olmayan yerlerde muhafaza ediniz (10–30°C arası sıcaklık ve % 70 nem). Lütfen ürünler için uygun olan raf, dolap ve kutularda saklayınız.

Bu depolama alanları; soğuk havalarda rutubetin oluşmadığı ve ürünlerin nakliye sırasında mekanik hasara uğramayacağı yerler olmalıdır.



Doğru kullanım



- ✓ Taşları kullanmadan önce gözle kontrol ediniz, herhangi bir hasar olmadığından emin olunuz.
- ✓ Makineye yeni taktığınız taşları en az 10 saniye boşta çalıştırıp herhangi bir hata olup olmadığını kontrol ediniz.
- ✓ Taşı makine üzerinden çıkartırken mutlaka fişini prizden çekiniz.
- ✓ Taşı değiştirmek için her zaman uygun anahtar kullanınız.
- ✓ İşlem sırasında, her zaman iş eldiveni, koruyucu gözlük, toz maskesi ve kulaklık gibi koruyucu kıyafet giyiniz.
- ✓ Portatif kesme makinelerinde her zaman takviyeli kesme diskleri kullanınız.
- ✓ Kesme veya taşlama yaparken, iş parçasının istem dışı hareket etmeyeceğinden emin olunuz. Mümkünse sabitleyiniz.
- ✓ Taşlama ve kesme işlemi yaptığınız mekanın iyi bir şekilde havalandırıldığından emin olunuz.
- ✓ Kesme işlemi yaparken kesme taşını, iş parçası ile 90° yapacak şekilde kullanınız.
- ✓ Taşlama taşını iş parçasına kullanım talimatlarında belirtilen açı ile uygulayınız.

Hatalı kullanım



- ✗ Taşları aşırı kuvvet uygulayarak kullanmayınız.
- ✗ Arızalı veya hasarlı taşları makineye bağlamayınız.
- ✗ Makinelerde uygun olmayan veya zarar görmüş flanşları kullanmayınız.
- ✗ Bağlantı somununu veya flanşı aşırı sıkmayınız. Aksi halde makine flanşına zarar verebilirsiniz.
- ✗ Taşların etiketlerinde yer alan devir hızlarından daha yüksek hızlara sahip taşlama makinelerini kullanmayınız.
- ✗ Hasarlı, arızalı ve sorunsuz çalıştığından emin olmadığınız makineleri kullanmayınız.
- ✗ Taşlama ve kesme işlemleri sırasında meydana gelen dumanı solumayınız.
- ✗ Taşları yere veya iş parçasına sürterek durdurmaya çalışmayınız.
- ✗ Kesme taşlarını kullanarak taşlama işlemi yapmayınız.
- ✗ Taşları rutubetli veya yüksek sıcaklıklara sahip alanlarda muhafaza etmeyiniz.
- ✗ Hiçbir zaman makineniz üzerinde bulunan çapak muhafazasını çıkarmayınız.
- ✗ Taşları, makinenizi yere vurarak çıkarmayınız. Aksi halde makinenizde balans bozuklukları, taşınızın kenarlarında patlamalar meydana gelebilir.

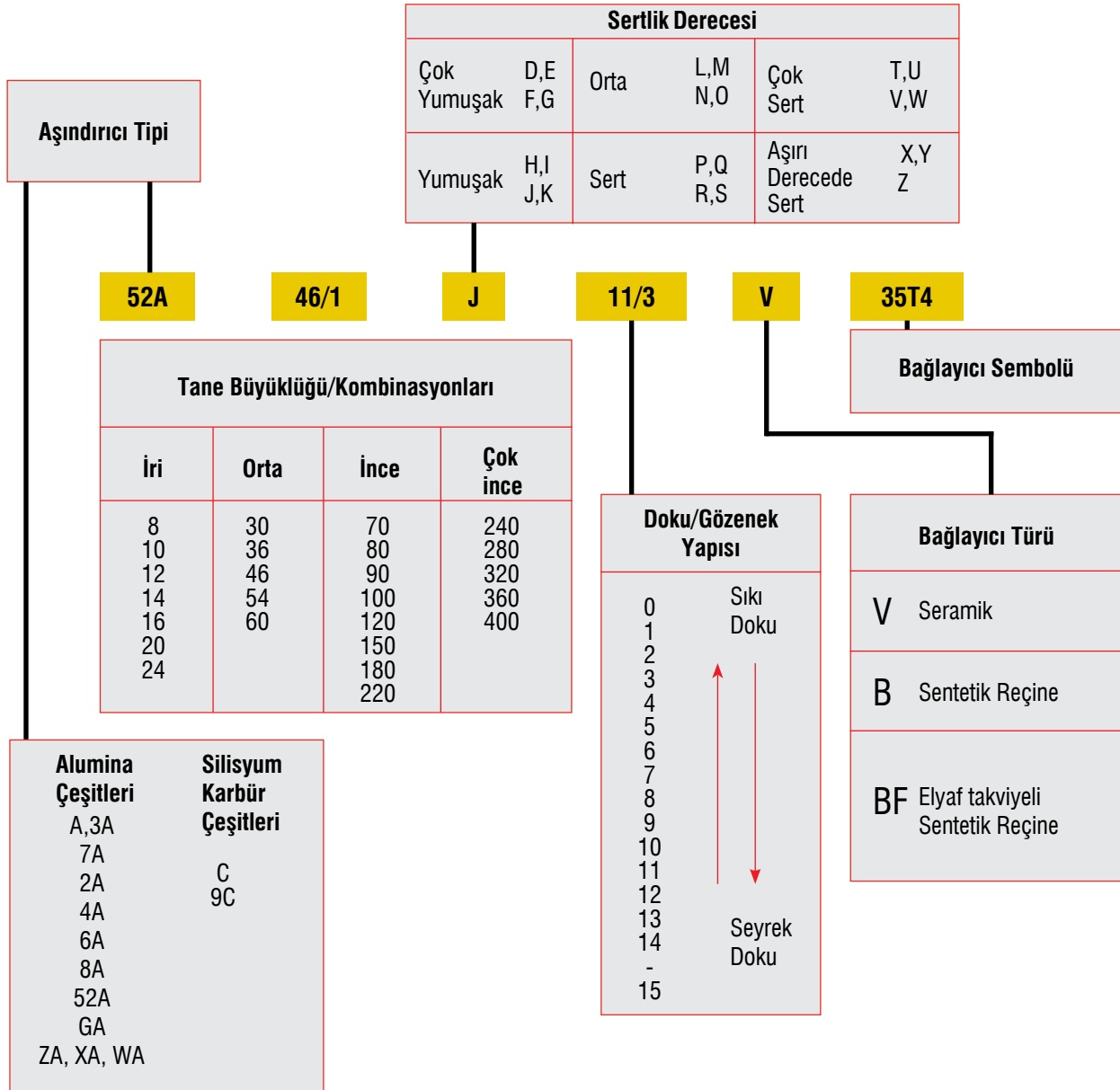
Aşındırıcıların Tanımlanma Sistemi

Askaynak Aşındırıcılar

Taşıma ve kesici ürünlerin özellikleri aşağıdaki parametreler ile belirlenmektedir:

- Aşındırıcı tipi
- Tane (kum) büyüklüğü
- Sertlik derecesi
- Doku
- Bağlayıcı türü

Aluminyum Oksit ve Silisyum Karbür taneler kullanılarak üretilen aşındırıcıların özelliklerini tanımlamak için kullanılan sistem şu şekildedir:



Ürün Özellikleri

Askaynak Aşındırıcılar

Taşılama ve kesici taşların genel yapısını; aşındırıcı taneler, bağlayıcı bileşenler ve gözenekler oluşturmaktadır. Aşındırıcı taneler kesici testere işlevi görürken, bağlayıcı sayesinde yapı sıkı bir hale gelir ve aşındırıcı taneler bir arada tutulur .

AŞINDIRICI TİPLERİ

NK-Normal Korund (Gri)

Oldukça sert ve dayanıklı olan bu aşındırıcıyla çoğunlukla alaşımlı çelik ile orta ve yüksek çekme mukavemetine sahip çelikler taşlanır.

EKW – Asil Korund (Beyaz)

Beyaz renkli bu aşındırıcılar sert ve kırılmandır. Genellikle sertleştirilmiş takım çeliği ve yüksek hız çeliklerinin taşlanmasında kullanılır.

EKR – Asil Korund (Pembe)

Genellikle yüksek alaşımlı ve çekme mukavemeti yüksek olan metallerin taşlanmasında kullanılır.

SCG – Silisyum Karbür (Yeşil)

Çok sert olan yeşil silisyum karbür aşındırıcılarla karbürli metaller ile birlikte dökme demir, cam, seramik v.b metal dışı malzemelerin taşlamaları yapılır.

SC – Silisyum Karbür (Siyah)

SCG'ye göre daha az kırılğan olup, karbürli metaller dışında SCG ile taşlanan tüm malzemelerin taşlanması yapılabilir.

TANE BÜYÜKLÜĞÜ

Taşın tane büyüklüğünü tanımlayan numaralar elek numaralarından alınmıştır. Buna göre, tane büyüklüğünün 24 olması eleğin bir inch çapta açık olarak 24 deliğe sahip olduğunu göstermektedir. Tane büyüklüğü, malzeme üzerinde elde edilecek yüzey kalitesini büyük ölçüde etkilemektedir.

SERTLİK DERECESİ

Taşın sertliği, bağlayıcının aşındırıcı taneleri tutma gücünü göstermekle birlikte bağlayıcı dayanımı ile doğru orantılıdır. Sertlik değeri "D"den "Z"ye doğru artan bir özellik gösterir.

Genel olarak taşlar yumuşak ve sert olmak üzere ikiye ayrılır. Yumuşak aşındırıcılar, belli bir taşıma miktarının ardından, düşük bağlayıcı kuvveti nedeniyle taştan kopar ve yerlerini alttaki daha keskin tanelere bırakır. Buna karşılık, sert taşların taneleri bağlayıcı tarafından uzun süre tutulduğu için tanelerin kopması zor, dolayısıyla uzun ömürlüdür.

Her ne kadar aşındırıcı tanelerin taştan kopması ekonomi açısından istenmese de belli bir süre sonra taneler taştan ayrılmalıdır. Aksi halde, sürekli aynı taneler çapak aldığı için taneler keskinliklerini kaybedecek ve parlatma yapmaya başlayacaktır.

DOKU

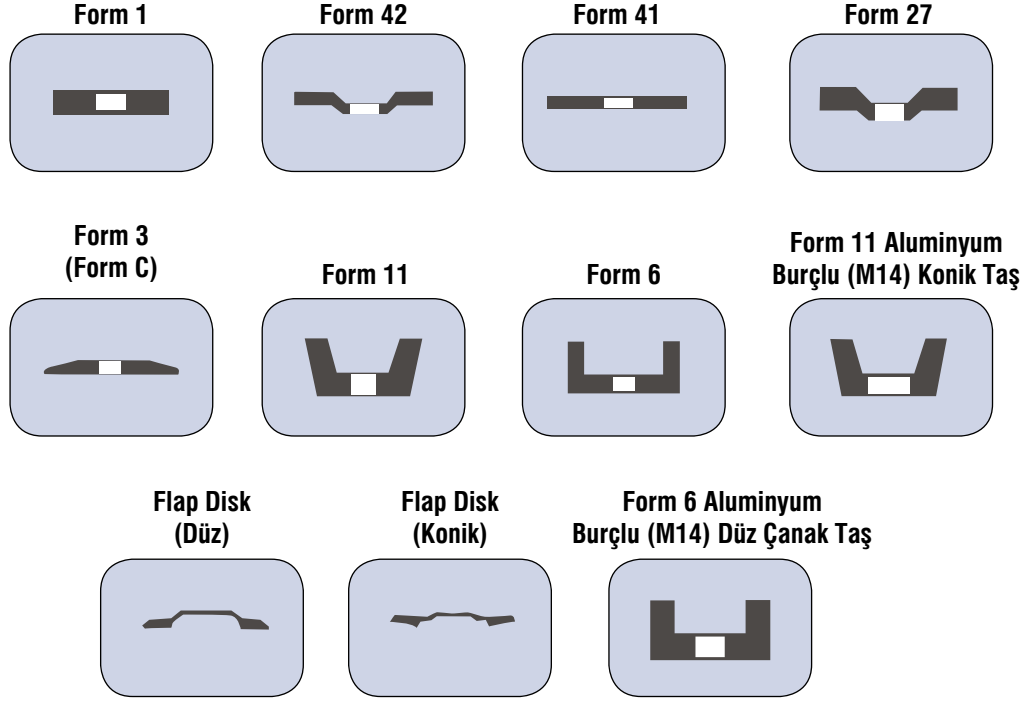
0-18 arası rakamlar ile gösterilen doku değerleri aşındırıcı tanelerin taş içindeki sıklığı ve açıklığını göstermektedir. Düşük numaralar, sıkı dokuyu ifade etmektedir (3,4,5,6,7,8). Yüksek numaralar ise seyrek dokuyu göstermekte olup, bu taşlar az yoğun olarak bilinmektedir. Doku sayesinde talaşların ortamdan uzaklaşmasını sağlayacak boş alanların yaratılması sağlanmaktadır.

BAĞLAYICI TÜRÜ

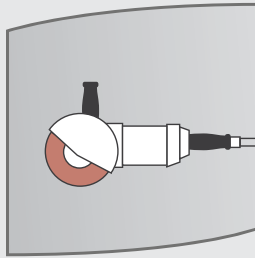
Bağlayıcılar, taşıma ve kesici taşlarda aşındırıcı taneleri bir arada tutan bir malzemedir. (Seramik, reçine vs.) Çapak alınacak yüzey; taşın sertliği, taşıma hızı ve tane büyüklüğünün yanı sıra büyük oranda bağlayıcı tipine de bağlıdır.

Genel Piktogram Bilgileri

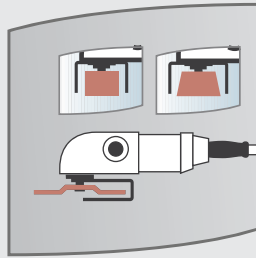
Askaynak Aşındırıcılar



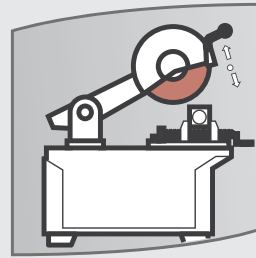
Makineler



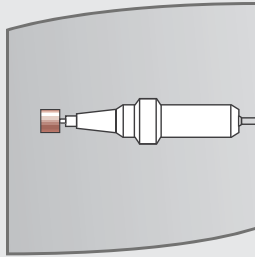
Portatif kesme motoru



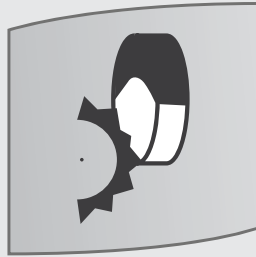
Portatif taşlama motoru



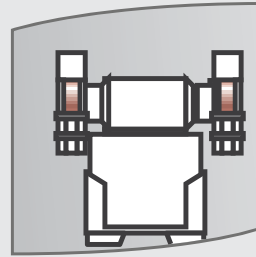
Sabit kesme tezgahı



Avuç taşlama motoru



Takım bileme tezgahı



Sabit taşlama tezgahı

REÇİNE BAĞLAYICILI AŞINDIRICILAR



Etiket Üzerindeki İşaretleme

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar



Flex Ürünler Piktogram Bilgileri

Reçine Bağlayıcı Aşındırıcılar

Güvenlik Talimatları



Lütfen talimatları
dikkatlice okuyunuz.



Koruyucu maske
veya gözlük
kullanınız.



Kulaklık **kullanınız.**



Toz maskesi
kullanınız.



Koruyucu eldiven
kullanınız.



Taşlama yaparken
uygun çapak
muhafazası **kullanınız.**



Taşlama **yapmayınız.**



Portatif kesme veya
taşlama makinesi
kullanmayınız.



Sulu kesme
yapmayınız.



Hasarlı ürünleri
kullanmayınız.

Kullanım Alanları



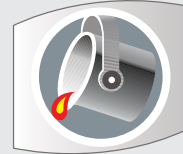
Metal



Paslanmaz Çelik



Aluminyum



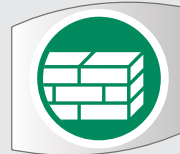
Döküm



Asfalt



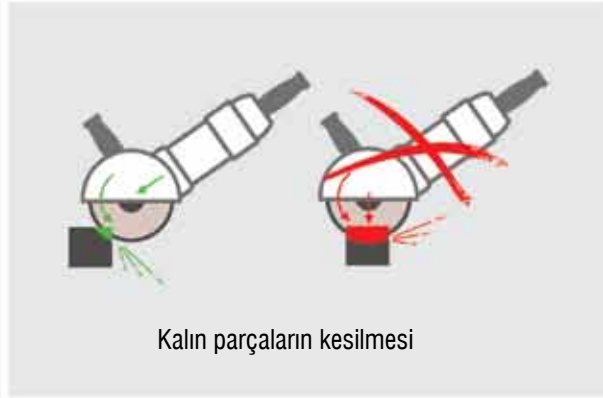
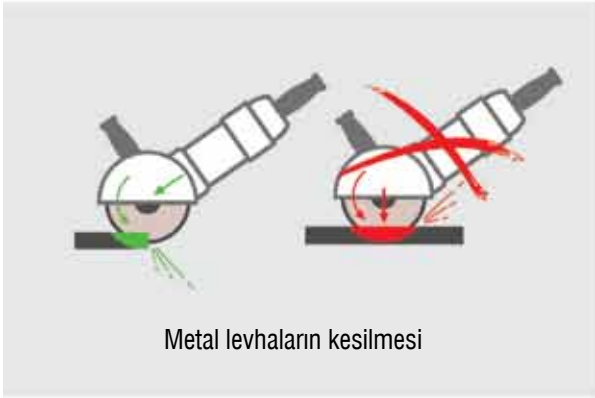
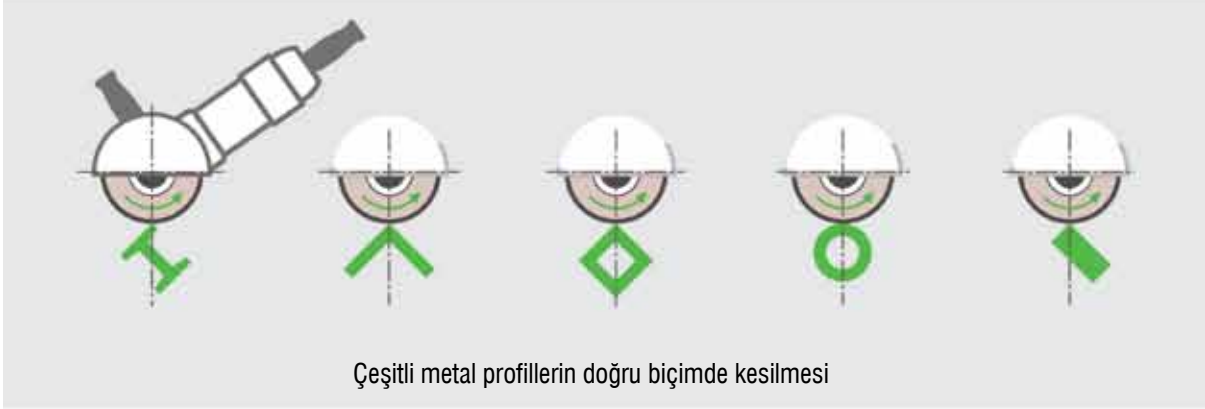
Beton



Mermer

Doğru Kullanım

Reçine Bağlayıcı Aşındırıcılar

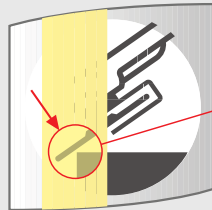


Taşılama yaparken maksimum performans için iş parçasıyla taş arasındaki açının 25-35 derece olmasına dikkat ediniz.

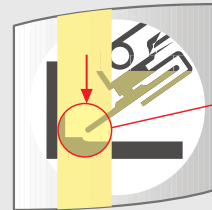
KESİNLİKLE kesme taşıyla taşılama yapmayınız



Köşeleri taşlarken, taşın alt kısmını **KESİNLİKLE** kullanmayınız.



Taşılama sırasında taşın, taşılama yapmak istemediğiniz bölge üzerine temas etmediğinden emin olunuz.



Maksimum Çalışma Hızları

Reçine Bağlayıcı Aşındırıcılar

Maksimum çalışma hızları, her bir ürün için etiketlerinde belirtilmiştir.



Taşıma taşı çalışma hızı aşağıdaki formül yardımıyla hesaplanabilir.

Çalışma hızına bağlı olarak gerekli devir sayısı:

$$v = \frac{D \times \pi \times n}{60000}$$

$$n = \frac{60000 \times v}{D \times \pi}$$

v- çalışma hızı (m/s)

D- taş çapı (mm)

n- devir (1/dk)

π - 3.14159

Maksimum Çalışma Hızı m/s

D mm	16	20	25	32	35	40	45	50	63	80	100	125
6	51000	64000	80000	102000	112000	128000	143240	160000	201000			
8	38200	48000	60000	76500	84000	95500	107430	120000	150500	191000		
10	30600	38200	48000	61200	67000	76500	86000	95500	120500	153000	191000	184000
13	23550	29500	35600	47100	51500	58800	66500	73500	92600	118000	147000	150000
18	19100	23900	29850	38200	41800	47800	54000	59700	75200	95500	120000	120000
20	15300	19100	23900	30600	33500	38200	43000	47800	60200	76500	95500	95500
25	12300	15300	19100	24500	26800	30600	34400	38200	48200	61200	76500	75000
32	9550	11950	14950	29100	20900	23900	26900	30000	37600	48000	60000	59700
40	7650	9550	11950	15300	16750	19100	21500	23900	30100	38200	47200	47750
50	6150	7650	9550	12250	13400	15300	17200	19100	24100	30600	38200	37900
63	4850	6100	7600	9750	10650	12150	13650	15200	19100	24300	30250	29850
80	3850	4800	6000	7650	8400	9550	10750	12000	15100	19100	23900	23900
100	3100	3850	4800	6150	8700	7650	8600	9550	12100	15300	19100	20800
115	2700	3350	4200	5350	5850	650	7500	8350	10500	13300	16650	19100
125	2450	3100	3850	4900	5350	6150	6900	7650	9850	12250	15300	16000
150	2050	2550	3200	4100	4500	5100	5750	6400	8050	10200	12700	13300
180	1700	2150	2700	3400	3750	4250	4800	5350	6700	8500	10650	11950
200	1550	1950	2400	3100	3350	3850	4300	4800	6050	7650	9550	10400
230	1350	1700	2100	2700	2950	3350	3750	4200	5250	6650	8350	9550
250	1250	1550	1950	2450	2700	3100	3450	3850	4850	6150	7650	8000
300	1050	1300	1600	2050	2250	2550	2870	3200	4050	5100	6400	6850
350/356	875	1100	1400	1750	1950	2200	2450	2750	3450	4400	5500	6000
400/406	765	960	1200	1550	1700	1950	2150	2400	3050	3850	4800	5350
450/457	680	850	1100	1400	1500	1700	1950	2150	2700	3400	4250	4800
500/508	615	765	960	1250	1350	1550	1750	1950	2450	3100	3850	4000
600/610	510	640	800	1050	1150	1300	1450	1600	2050	2550	3200	3620
650/660	460	580	720	930	1010	1160	1300	1450	1820	2320	2900	

Flex Kesme Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar



 Çok iyi performans İyi performans Orta performans					
	METAL A30 S	INOX 20A 30 P E20A 60 S E20A 46 S	DÖKÜM 19A 30 S	MERMER C 30 S	ALÜMİNYUM E54A 30 R E54A 60 S E54A 46 S
Genel yapı çelikleri	✓✓✓				
Yüksek dayanımlı yapı çelikleri	✓✓				
Takım çelikleri	✓✓				
Düşük alaşımlı paslanmaz çelikleri	✓	✓✓✓			
Yüksek alaşımlı paslanmaz çelikler	✓	✓✓✓			
Paslanmaz saclar	✓	✓✓✓			
Gri dökme demirler	✓✓		✓✓✓		✓✓
Sfero dökme demirler	✓✓		✓✓✓		✓✓
Temper dökme demirler	✓✓		✓✓✓		
Alüminyum		✓✓	✓✓		✓✓✓
Pirinç		✓✓	✓		✓✓✓
Bronz		✓✓	✓		✓✓✓
Tuğla				✓✓✓	
Beton				✓✓✓	
Seramikler				✓✓✓	
Mermer ve Granit				✓✓✓	
Taşlar				✓✓✓	

Flex Kesme Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Metal Kesme Taşları – A30 S BF

Kullanım Alanı: Normal ve orta sertlikteki demir, çelik ve döküm malzemelerin kesme işleminde kullanılır.



DÜZ BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 3 x 16	A 30 S BF	80 m/s	15300	25
115 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	13300	25
125 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	12250	25
180 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	8500	25
230 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	6650	25

- Aluminyum oksit aşındırıcı
- Genel amaçlı kullanım
- Hızlı kesim
- Uzun ömür
- Yüksek performans

Inox Kesme Taşları – 20A 30 P BF / E20A 60 S BF / E20A 46 S BF

Kullanım Alanı: Düşük ve yüksek alaşımlı paslanmaz çelik malzeme, levha ve sac kesiminde kullanılır.



DÜZ BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
115 x 3x 22.23	20A 30 P BF	80 m/s	13300	25
125 x 3x 22.23	20A 30 P BF	80 m/s	12250	25
180 x 3 x 22.23	20A 30 P BF	80 m/s	8500	25
230 x 3 x 22.23	20A 30 P BF	80 m/s	6650	25

DÜZ

THINLINE - E20A 60 S BF / E20A 46 S BF

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
115 x 1 x 22.23	E20A 60 S BF	80 m/s	13300	50
115 x 1.6 x 22.23	E20A 60 S BF	80 m/s	13300	50
125 x 1 x 22.23	E20A 60 S BF	80 m/s	12250	50
125 x 1.6 x 22.23	E20A 60 S BF	80 m/s	12250	50
180 x 1.9 x 22.23	E20A 46 S BF	80 m/s	8500	40
230 x 1.9 x 22.23	E20A 46 S BF	80 m/s	6650	40

- Aluminyum oksit aşındırıcı
- Hızlı kesim
- Malzemeyi yakmaz
- Uzun ömür
- Üstün kalite
- THINLINE Ürünler Fe, S ve Cl içermez

Flex Kesme Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Döküm Kesme Taşları – 19A 30 S BF

Kullanım Alanı: Gri(pik) dökme demir, sfero dökme demir ve temper dökme demirlerin kesilmesinde kullanılır.



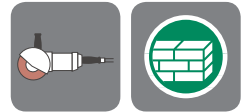
DÜZ BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 3 x 16	19A 30 S BF	80 m/s	15300	25
115 x 3 x 22.23	19A 30 S BF	80 m/s	13300	25
125 x 3 x 22.23	19A 30 S BF	80 m/s	12250	25
180 x 3 x 22.23	19A 30 S BF	80 m/s	8500	25
230 x 3 x 22.23	19A 30 S BF	80 m/s	6650	25

- % 50 Alüminyum oksit,
- % 50 silisyum karbür içerir
- Pik dökümler için özel tasarım
- Hızlı ve rahat kesim
- Uzun ömür
- Üstün kalite

Mermer Kesme Taşları – C 30 S BF

Kullanım Alanı: Mermer, granit, tuğla ve benzeri malzemelerin kesilmesinde kullanılır.



DÜZ BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 3 x 16	C 30 S BF	80 m/s	15300	25
115 x 3 x 22.23	C 30 S BF	80 m/s	13300	25
125 x 3 x 22.23	C 30 S BF	80 m/s	12250	25
180 x 3 x 22.23	C 30 S BF	80 m/s	8500	25
230 x 3 x 22.23	C 30 S BF	80 m/s	6650	25

- Silisyum karbür aşındırıcı
- Mermer ve seramik için özel tasarım
- Uzun ömür
- Yüksek kesim kapatesi

Flex Kesme Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Aluminyum Kesme Taşları – E54A 30 R BF / E54A 60 S BF / E54A 46 S BF

Kullanım Alanı: Aluminyum ve demir dışı metal malzemelerin kesilmesinde kullanılır.



- Aluminyum oksit aşındırıcı
- Aluminyum ve demirdışı metaller için özel tasarım
- Uzun ömür
- Üstün kalite

DÜZ BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 3 x 16	E54A 30 R BF	80 m/s	15300	25
115 x 3 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	13300	25
125 x 3 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	12250	25
180 x 3 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	8500	25
230 x 3 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	6650	25

DÜZ

THINLINE: E54A 60 S BF / E54A 46 S BF				
ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
115 x 1 x 22.23	E54A 60 S BF	80 m/s	13300	50
115 x 1.6 x 22.23	E54A 60 S BF	80 m/s	13300	50
125 x 1 x 22.23	E54A 60 S BF	80 m/s	12250	50
125 x 1.6 x 22.23	E54A 60 S BF	80 m/s	12250	50
180 x 1.9 x 22.23	E54A 46 S BF	80 m/s	8500	40
230 x 1.9 x 22.23	E54A 46 S BF	80 m/s	6650	40

Flex Kesme Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Sabit Tezgah Kesme Taşları (NK) – A 30 S BF

Kullanım Alanı: Sabit tezgahlarda kullanılmak üzere demir ve çelik malzemelerin kesilmesinde kullanılır.



ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
300 x 3 x 25.4	A 30 S BF	80 m/s	5100	25
300 x 3 x 30	A 30 S BF	80 m/s	5100	25
350 x 3.5 x 25.5	A 30 S BF	80 m/s	4400	10
350 x 3.5 x 30	A 30 S BF	80 m/s	4400	10
400 x 4 x 40	A 24 S BF	80 m/s	3850	10

- Alüminyum oksit aşındırıcı

Sabit Tezgah Kesme Taşları (SC) – C 30 S BF

Kullanım Alanı: Sabit tezgahlarda kullanılmak üzere dökme demirler, mermer ve taşların kesilmesinde kullanılır.

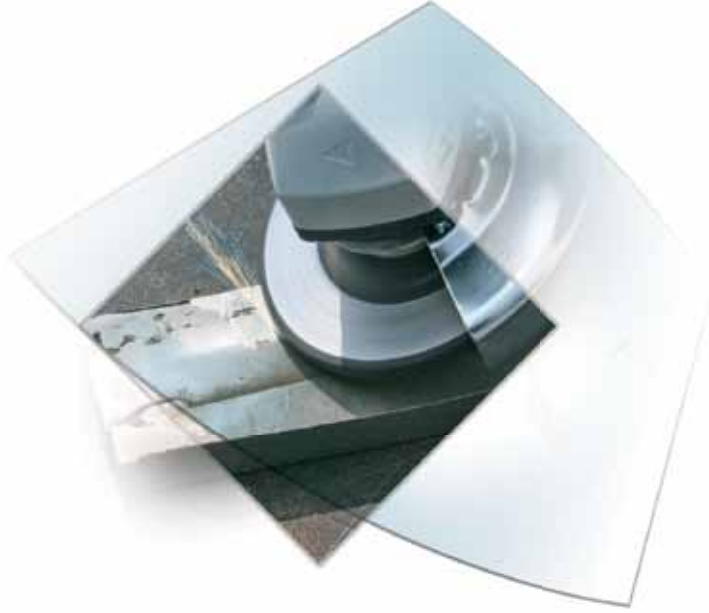


ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
300 x 3 x 25.4	C 30 S BF	80 m/s	5100	25
300 x 3 x 30	C 30 S BF	80 m/s	5100	25
350 x 3.5 x 25.5	C 30 S BF	80 m/s	4400	10
350 x 3.5 x 30	C 30 S BF	80 m/s	4400	10
400 x 4 x 40	C 30 S BF	80 m/s	3850	10

- Silisyum karbür aşındırıcı

Flex Taşlama Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar



 Çok iyi performans  İyi performans  Orta performans								
	METAL PERFORMANS A 24 Q	METAL ENDURO A 24 S	METAL EXTRA EA 24 R	INOX 20A 24 P	DÖKÜM 19A 24S	MERMER C 24 S	ALUMİNYUM E54A 30 R	ZIRCON ZA 24 R
Genel yapı çelikleri	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓					
Isıl işlem görmüş çelikler	✓✓	✓	✓✓✓					✓✓
Kaynak ağzı açma	✓✓✓	✓✓	✓✓✓					✓✓✓
Kaynak çapağı temizleme	✓✓✓	✓✓	✓✓✓					✓✓✓
Yüksek dayanımlı yapı çelikleri	✓✓	✓✓	✓✓✓					✓✓✓
Takım çelikleri	✓✓	✓	✓✓✓					
Düşük alaşımlı paslanmaz çelikleri	✓	✓	✓✓	✓✓✓				
Yüksek alaşımlı paslanmaz çelikler	✓	✓	✓✓	✓✓✓				
Paslanmaz saclar	✓	✓	✓✓	✓✓✓				
Gri dökme demirler	✓	✓✓			✓✓✓		✓✓	✓✓✓
Sfero dökme demirler	✓	✓✓			✓✓✓		✓✓	✓✓✓
Temper dökme demirler	✓	✓✓			✓✓✓			✓✓✓
Aluminyum			✓	✓✓	✓✓		✓✓✓	
Pirinç			✓	✓✓	✓✓		✓✓✓	
Bronz			✓	✓✓	✓✓		✓✓✓	
Mermer ve Granit						✓✓✓		
Taşlar						✓✓		

Flex Taşlama Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Metal Taşlama Taşları / Performance – A 24 Q BF

Kullanım Alanı: Normal ve orta sertlikteki demir, çelik ve metallerin taşlanması ve yüzeylerinin temizlenmesi işlemlerinde yüksek çapak alma performansı sunar.



BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 6 x 16	A 24 Q BF	80 m/s	15300	10
115 x 6 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	13300	10
125 x 6 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	12250	10
180 x 6 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	8500	10
180 x 8 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	8500	10
180 x 10 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	8500	10
230 x 6 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	6650	10
230 x 8 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	6650	10
230 x 10 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	6650	10

- Aluminyum oksit aşındırıcı
- Rahat kullanım
- Genel amaçlı kullanım
- Yüksek performans
- Kalite/fiyat avantajı

Metal Taşlama Taşları / Enduro – A 24 S BF

Kullanım Alanı: Normal ve orta sertlikteki demir, çelik ve metallerin taşlanması ve yüzeylerinin temizlenmesi işlemlerinde kullanılır. Uzun ömürlüdür.



BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 6 x 16	A 24 S BF	80 m/s	15300	10
115 x 6 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	13300	10
125 x 6 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	12250	10
180 x 6 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	8500	10
180 x 8 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	8500	10
180 x 10 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	8500	10
230 x 6 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	6650	10
230 x 8 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	6650	10
230 x 10 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	6650	10

- Aluminyum oksit aşındırıcı
- Genel amaçlı kullanım
- Uzun ömür

Flex Taşlama Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Metal Taşlama Taşları / Extra – EA 24 R BF

Kullanım Alanı: Her türlü orta ve yüksek sertlikteki demir-çelik ve paslanmaz malzemelerin taşlanması, bunun yanı sıra kaynak ağzı açma ve kaynak çapaklarını temizlemede kullanılır. Yüksek performans sağlamanın yanında uzun ömürlüdür.



- Alüminyum oksit aşındırıcı
- Genel amaçlı kullanım
- Isınma yapmaz
- Uzun ömür
- Yüksek taşlama performansı
- Hızlı taşlama

BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 6 x 16	EA 24 R BF	80 m/s	15300	10
115 x 6 x 22.23	EA 24 R BF	80 m/s	13300	10
125 x 6 x 22.23	EA 24 R BF	80 m/s	12250	10
180 x 6 x 22.23	EA 24 R BF	80 m/s	8500	10
180 x 8 x 22.23	EA 24 R BF	80 m/s	8500	10
180 x 10 x 22.23	EA 24 R BF	80 m/s	8500	10
230 x 6 x 22.23	EA 24 R BF	80 m/s	6650	10
230 x 8 x 22.23	EA 24 R BF	80 m/s	6650	10
230 x 10 x 22.23	EA 24 R BF	80 m/s	6650	10

Inox Taşlama Taşları – 20A 24 P BF

Kullanım Alanı: Paslanmaz (inox) çeliklerin çapak alma ve yüzey temizleme işlemlerinde kullanılır.



- Alüminyum oksit aşındırıcı
- Paslanmaz çelik için özel tasarım
- Isınma yapmaz
- Uzun ömürlü

BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 6 x 16	20A 24 P BF	80 m/s	15300	10
115 x 6 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	13300	10
125 x 6 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	12250	10
180 x 6 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	8500	10
180 x 8 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	8500	10
180 x 10 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	8500	10
230 x 6 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	6650	10
230 x 8 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	6650	10
230 x 10 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	6650	10

Flex Taşlama Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Döküm Taşlama Taşları – 19A 24 S BF

Kullanım Alanı: Gri dökme, sfero dökme ve temper dökme demirlerin taşlama ve yüzeylerinin temizlenmesinde kullanılır.



- Alüminyum oksit aşındırıcı
- Rahat kullanım
- Genel amaçlı kullanım
- Yüksek performans
- Kalite/fiyat avantajı

BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 6 x 16	19A 24 S BF	80 m/s	15300	10
115 x 6 x 22.23	19A 24 S BF	80 m/s	13300	10
125 x 6 x 22.23	19A 24 S BF	80 m/s	12250	10
180 x 6 x 22.23	19A 24 S BF	80 m/s	8500	10
180 x 8 x 22.23	19A 24 S BF	80 m/s	8500	10
180 x 10 x 22.23	19A 24 S BF	80 m/s	8500	10
230 x 6 x 22.23	19A 24 S BF	80 m/s	6650	10
230 x 8 x 22.23	19A 24 S BF	80 m/s	6650	10
230 x 10 x 22.23	19A 24 S BF	80 m/s	6650	10



Mermer Taşlama Taşları – C 24 S BF

Kullanım Alanı: Mermer, granit, seramik gibi malzemelerin çapak alma işlemlerinde kullanılır.



- Silisyum karbür aşındırıcı
- Mermer ve granit için özel tasarım
- Dayanıklı
- Uzun ömür
- Yüksek kapasite

BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 6 x 16	C 24 S BF	80 m/s	15300	10
115 x 6 x 22.23	C 24 S BF	80 m/s	13300	10
125 x 6 x 22.23	C 24 S BF	80 m/s	12250	10
180 x 6 x 22.23	C 24 S BF	80 m/s	8500	10
180 x 8 x 22.23	C 24 S BF	80 m/s	8500	10
180 x 10 x 22.23	C 24 S BF	80 m/s	8500	10
230 x 6 x 22.23	C 24 S BF	80 m/s	6650	10
230 x 8 x 22.23	C 24 S BF	80 m/s	6650	10
230 x 10 x 22.23	C 24 S BF	80 m/s	6650	10



Flex Taşlama Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Aluminyum Taşlama Taşları – E54A 30 R BF

Kullanım Alanı: Aluminyum ve demir dışı metallerin çapak alma işleminde kullanılır.



BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 6 x 16	E54A 30 R BF	80 m/s	15300	10
115 x 6 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	13300	10
125 x 6 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	12250	10
180 x 6 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	8500	10
180 x 8 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	8500	10
180 x 10 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	8500	10
230 x 6 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	6650	10
230 x 8 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	6650	10
230 x 10 x 22.23	E54A 30 R BF	80 m/s	6650	10

- Aluminyum oksit aşındırıcı
- Aluminyum malzemeler için özel tasarım
- Uzun ömür
- Taş üzerinde metal birikmesi yaşanmaz

Zirkonyum Aşındırıcılı Döküm Taşlama Taşları / Zircon - ZA 24 R BF

Kullanım Alanı: Gri dökme demirin yanında tüm çelik dökümlerin çok hızlı ve uzun ömürlü bir şekilde taşlanması için kullanılır.



BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 6 x 16	ZA 24 R BF	80 m/s	15300	10
115 x 7 x 22.23	ZA 24 R BF	80 m/s	13300	10
125 x 7 x 22.23	ZA 24 R BF	80 m/s	12250	10
180 x 7 x 22.23	ZA 24 R BF	80 m/s	8500	10
180 x 8 x 22.23	ZA 24 R BF	80 m/s	8500	10
180 x 10 x 22.23	ZA 24 R BF	80 m/s	8500	10
230 x 6 x 22.23	ZA 24 R BF	80 m/s	6650	10
230 x 8 x 22.23	ZA 24 R BF	80 m/s	6650	10
230 x 10 x 22.23	ZA 24 R BF	80 m/s	6650	10

- Zirkonyum oksit / Aluminyum oksit aşındırıcı
- Dökümhaneler için özel tasarım
- Uzun ömür ve dayanım
- Hızlı taşlama
- Mükemmel performans

SC Mozaik Taşları

Reçine Bağlayıcı Aşındırıcılar



Kullanım Alanı: İnşaat sektöründe mermer, taş ve granit gibi malzeme yüzeylerinin silinmesi işlemlerinde kullanılır. Silisyum karbür aşındırıcıdır.



SC 16 Q 5 BA
SC 24 Q 5 BA

Konik Çanak Taşlar



SC 16 Q 5 BA
SC 24 Q 5 BA

Düz Çanak Taşlar



SC 16 Q 5 BA
SC 24 Q 5 BA

Mermer – Mozaik Çanak Taşı

FORM 11 (M14) Alüminyum Burçlu Konik

ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU		KUTU ADEDİ
100 x 45 x 14	16	24	4
100 x 50 x 14	16	24	4
130 x 45 x 14	16	24	4

FORM 6 (M14) Alüminyum Burçlu Düz

ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU		KUTU ADEDİ
100 x 45 x 14	16	24	4
100 x 50 x 14	16	24	4

ÖZEL FORM

ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU		KUTU ADEDİ
110 x 58 x 22	16	24	4

KAPLANMIŞ AŞINDIRICILAR



Flap Diskler

Kaplanmış Aşındırıcılar

Taşıma ve yüzey temizleme işlemlerinde kullanılan özel bant zımparaların yaprak şeklinde kesilip cam elyafı mesnete yapıştırılması ile elde edilen flap diskler, taşıma teknolojisinde geline son noktadır. Açılı formu konik şekli sayesinde, yakma yapmadan zor köşe ve kenarlarda rahatlıkla çalışılabilir. İşlem sırasında parçalar yanmaz, bunun yanı sıra sessiz ve titreşimsiz taşıma olanağı sağlar. Kullanılan lamel adedine göre de standart ve high density olarak ayrılan ürün, yapıştırılan lamel adedi arttıkça daha uzun ömür ve daha yüksek performans sunmaktadır. Düz flap diskler, düz yüzeylerin taşınması konusunda oldukça başarılıyken konik flap diskler daha çok zor köşe ve kenar taşlamalarında mükemmel sonuç verir.

Alüminyum Oksit Flap Diskler

Kullanım Alanı: Normal ve orta sertlikteki demir, çelik ve metallerin taşınması ve yüzeylerinin temizlenmesi işlemlerinde kullanılır.



KONİK 



STANDART					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU			R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 16	40	60	80	15300	10
115 x 22	40	60	80	13300	10
125 x 22	40	60	80	12250	10
180 x 22	40	60	80	8500	10

DÜZ 



STANDART					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU			R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 16	40	60	80	15300	10
115 x 22	40	60	80	13300	10
125 x 22	40	60	80	12250	10
180 x 22	40	60	80	8500	10

KONİK 



HIGH DENSITY (HD)					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU			R.P.M	KUTU ADEDİ
115 x 22	40	60	80	13300	10

DÜZ 

HIGH DENSITY (HD)					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU			R.P.M	KUTU ADEDİ
115 x 22	40	60	80	13300	10

Flap Diskler

Kaplanmış Aşındırıcılar

Zirkonyum Flap Diskler

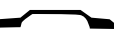
Kullanım Alanı: Alüminyum oksit flap disklerin kullanıldığı tüm uygulama alanlarına ek olarak paslanmaz çeliklerin taşlanması da kullanılır.



KONİK 



STANDART					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU			R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 16	40	60	80	15300	10
115 x 22	40	60	80	13300	10
125 x 22	40	60	80	12250	10
180 x 22	40	60	80	8500	10

DÜZ 



STANDART					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU			R.P.M	KUTU ADEDİ
100 x 16	40	60	80	15300	10
115 x 22	40	60	80	13300	10
125 x 22	40	60	80	12250	10
180 x 22	40	60	80	8500	10

KONİK 



HIGH DENSITY (HD)					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU			R.P.M	KUTU ADEDİ
115 x 22	40	60	80	13300	10

DÜZ 

HIGH DENSITY (HD)					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU			R.P.M	KUTU ADEDİ
115 x 22	40	60	80	13300	10

Fiber Diskler

Kaplanmış Aşındırıcılar

Aluminyum Oksit Fiber Diskler

Kullanım Alanı: Normal ve orta sertlikteki demir, çelik ve inox malzemelerin yüzeylerindeki çapakların alınmasında kullanılır.



- Aluminyum oksit aşındırıcı
- Çelik ve inox malzemeler için
- Performanslı ve uzun ömürlü
- Isınma yapmaz

DÜZ

KUM	ÖLÇÜLER (mm)				KUTU ADEDİ
16	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	50
24	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	50
36	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
40	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
50	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
60	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
80	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
100	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
120	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100

Silisyum Karbür Fiber Diskler

Kullanım Alanı: Mermer ve inşaat sanayinde; mermer, beton ve taş yüzeylerinin kaba ve hassas temizlenmesinde kullanılır.



- Silisyum karbür aşındırıcı
- Demir dışı malzeme yüzeylerinde kullanım
- Yüksek performans
- Uzun ömür
- İnşaat malzemeleri için özel

DÜZ

KUM	ÖLÇÜLER (mm)				KUTU ADEDİ
16	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	50
24	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	50
36	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
40	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
50	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
60	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
80	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
100	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100
200	100 x 16	115 x 22	125 x 22	180 x 22	100

Mop Zımparalar

Kaplanmış Aşındırıcılar

Her türlü metal, ahşap ve paslanmaz malzemelerin parlatma ve çapak alma işlemlerinde kullanılır. İhtiyaca göre 40-400 kum arası kum büyüklükleriyle üretilir. Avuç taşlama motoruyla birlikte sabit taşlama tezgahlarında da kullanılabilir. Saplı ve delikli olmak üzere iki form mop zımpara bulunmaktadır:

Saplı MOP Zımparalar

Kullanım Alanı: Boru ve malzemelerin iç yüzeyleri gibi erişilmesi zor parçaların polisaj işleminde kullanılır.



ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU					KUTU ADEDİ
30 x 10	40	60	80	120	150	25
30 x 15	40	60	80	120	150	25
30 x 20	40	60	80	120	150	25
40 x 10	40	60	80	120	150	25
40 x 15	40	60	80	120	150	25
40 x 20	40	60	80	120	150	25
40 x 30	40	60	80	120	150	25
50 x 10	40	60	80	120	150	25
50 x 15	40	60	80	120	150	25
50 x 20	40	60	80	120	150	25
50 x 30	40	60	80	120	150	25
50 x 40	40	60	80	120	150	25
60 x 15	40	60	80	120	150	25
60 x 20	40	60	80	120	150	25
60 x 30	40	60	80	120	150	25
60 x 40	40	60	80	120	150	25
80 x 20	40	60	80	120	150	25
80 x 30	40	60	80	120	150	25
80 x 40	40	60	80	120	150	25
80 x 50	40	60	80	120	150	25

Delikli MOP Zımparalar

Kullanım Alanı: Çelik, inox ve demir olmayan malzemelerin polisaj işlemi için kullanılır.



ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU			
165 x 30 x 54	60	80	100	120
165 x 50 x 54	60	80	100	120
200 x 50 x 54	60	80	100	120
250 x 50 x 54	60	80	100	120

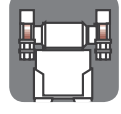
SERAMİK BAĞLAYICILI AŞINDIRICILAR



NK Taşlama Taşları

Seramik Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Kullanım Alanı: Yapısında demir bulunan tüm metallerin taşlanması ve çelik takımların bilenmesi işlemlerinde kullanılır.



NK 24 Q 6 V130
NK 36 P 6 V130
NK 46 O 6 V130
NK 60 M 6 V130

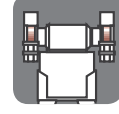
FORM 1

ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU				KUTU ADEDİ
75 x 13 x 10	24	36	46	60	10
100 x 13 x 10	24	36	46	60	10
100 x 16 x 20	24	36	46	60	10
100 x 20 x 20	24	36	46	60	10
125 x 16 x 16	24	36	46	60	10
125 x 20 x 20	24	36	46	60	10
150 x 20 x 20	24	36	46	60	10
150 x 25 x 20	24	36	46	60	5
175 x 20 x 20	24	36	46	60	5
175 x 25 x 20	24	36	46	60	5
200 x 20 x 20	24	36	46	60	5
200 x 25 x 20	24	36	46	60	5
200 x 30 x 20	24	36	46	60	4
200 x 32 x 20	24	36	46	60	4
250 x 25 x 25	24	36	46	60	5
250 x 30 x 25	24	36	46	60	4
250 x 32 x 25	24	36	46	60	3
250 x 40 x 25	24	36	46	60	2
300 x 30 x 30	24	36	46	60	2
300 x 32 x 30	24	36	46	60	2
300 x 40 x 32	24	36	46	60	2
350 x 32 x 40	24	36	46	60	2
350 x 40 x 40	24	36	46	60	2
400 x 40 x 40	24	36	46	60	1

SCG Elmas Bileme Taşları

Seramik Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Kullanım Alanı: Karbürlü takımların bilenmesi; cam, mermer, granit gibi metal dışı malzemelerin taşlanması işlemlerinde kullanılır.



SCG 80 M 7 V140

FORM 1

ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU	KUTU ADEDİ
125 x 20 x 20	60	10
150 x 20 x 20	60	10
150 x 25 x 20	60	5
175 x 20 x 20	60	5
175 x 25 x 20	60	5
200 x 20 x 20	60	5
200 x 25 x 20	60	5
200 x 32 x 20	60	4
250 x 25 x 25	60	5
250 x 32 x 25	60	4
250 x 40 x 25	60	2
300 x 30 x 30	60	2
300 x 32 x 30	60	2
300 x 40 x 32	60	2
350 x 32 x 40	60	1
350 x 40 x 40	60	1
400 x 40 x 40	60	1

Testere Bileme Taşları, Silindirik ve Satih Taşlama Taşları

Seramik Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Testere Bileme Taşları

Kullanım Alanı: Farklı formdaki testere dişlerinin bilenme ve şekil verilmesi işlemlerinde kullanılır.



NK 60 O 4 V130
NEK 60 O 4 V130
EKR 60 O 4 V130

FORM C



ÖLÇÜLER (mm)	AŞINDIRICI TİPİ/KUM BOYU			KUTU ADEDİ
150 x 6 x 20	NK 60	NEK 60	EKR 60	10
150 x 8 x 20	NK 60	NEK 60	EKR 60	10
150 x 10 x 20	NK 60	NEK 60	EKR 60	10
175 x 8 x 20	NK 60	NEK 60	EKR 60	10
175 x 10 x 20	NK 60	NEK 60	EKR 60	10
200 x 8 x 20	NK 60	NEK 60	EKR 60	10
200 x 10 x 20	NK 60	NEK 60	EKR 60	10
250 x 10 x 25	NK 60	NEK 60	EKR 60	10

Silindirik ve Satih Taşlama Taşları

Kullanım Alanı: Alaşımlı çeliklerin, hız çeliklerinin ve takım çeliklerinin taşlama işlemlerinde kullanılır.



EKR 46 K 6 V130
EKR 60 K 6 V130
EKW 46 K 6 V130
EKW 60 K 6 V130

FORM 1

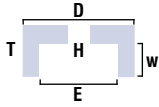


ÖLÇÜLER (mm)	AŞINDIRICI TİPİ/KUM BOYU			
100 x 20 x 20	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
125 x 20 x 20	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
150 x 20 x 20	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
150 x 25 x 20	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
175 x 20 x 20	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
175 x 25 x 20	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
200 x 20 x 20	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
200 x 25 x 20	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
250 x 25 x 76	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
250 x 25 x 25	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
250 x 30 x 76	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
250 x 32 x 76	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
250 x 40 x 76	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
300 x 30 x 127	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
300 x 30 x 30	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
300 x 32 x 30	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
300 x 40 x 127	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
300 x 40 x 76	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
350 x 40 x 127	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
350 x 40 x 40	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
350 x 50 x 127	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
400 x 40 x 127	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60
400 x 50 x 127	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60

EKR / EKW Çanak Taşları

Seramik Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Kullanım Alanı: Kesici takımların bileme işlemlerinde kullanılır.

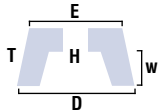


EKR 46 K 6 V130
EKR 60 K 6 V130
EKW 46 K 6 V130
EKW 60 K 6 V130

Form 6 - Düz Çanak

ÖLÇÜLER (mm)	AŞINDIRICI TİPİ/KUM BOYU				KUTU ADEDİ
D-50	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	10
D-75	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	10
D-100	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	10
D-125	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	4
D-150	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	3

ÖLÇÜLER				
D	T	E	W	H
50	32	40	21	13
75	40	66	29	20
100	50	81	36	20
125	63	102	42	20
150	80	124	57	20



EKR 46 K 6 V130
EKR 60 K 6 V130
EKW 46 K 6 V130
EKW 60 K 6 V130

Form 11 - Konik Çanak

ÖLÇÜLER (mm)	AŞINDIRICI TİPİ/KUM BOYU				KUTU ADEDİ
E-50	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	10
E-75	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	10
E-100	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	10
E-125	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	4
E-150	EKR 46	EKR 60	EKW 46	EKW 60	3

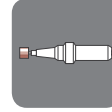
ÖLÇÜLER				
E	T	D	W	H
50	25	32	19	13
75	30	53	22	20
100	35	75	25	20
125	45	92	33	20
150	50	114	38	20

Saplı Taşlar

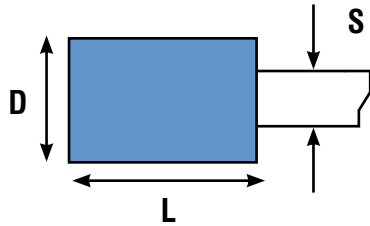
Seramik Bağlayıcılı Aşındırıcılar



Kullanım Alanı: Pembe renkli EKR aşındırıcılı olan ve kullanım alanı olarak çok çeşitli boy, ebat ve şekilde üretilen saplı taşlar, motor ve kalıp, döküm sanayisinin ince iş gerektiren kısımlarında kullanılmaktadır.



Form B

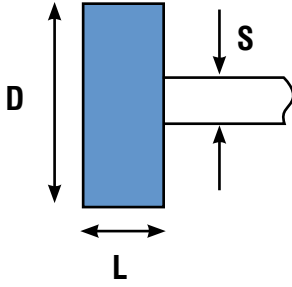


ÖLÇÜLER (mm) [D x L x S]	SPESİFİKASYON	KUTU ADEĐİ
15 x 15 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 20 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 25 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 35 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 20 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 25 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 35 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	20
25 x 25 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 32 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 35 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 35 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	5
32 x 32 x 6	40A 46 P 4 VL	5
32 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	5
40 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	5

Saplı Taşlar

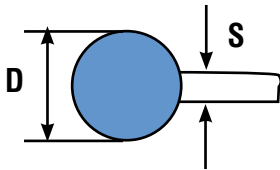
Seramik Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Form A



ÖLÇÜLER (mm) [D x L x S]	SPESİFİKASYON	KUTU ADEĐİ
15 x 10 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 10 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 15 x 6	40A 46 P 4 VL	20
25 x 10 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 15 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 20 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 10 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 15 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 20 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 25 x 6	40A 46 P 4 VL	5
32 x 20 x 6	40A 46 P 4 VL	5
40 x 15 x 6	40A 46 P 4 VL	5
40 x 20 x 6	40A 46 P 4 VL	5
40 x 25 x 6	40A 46 P 4 VL	5
40 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	5

Form H

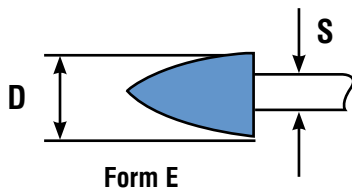
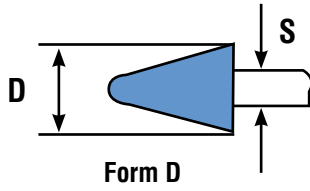


ÖLÇÜLER (mm) [D x S]	SPESİFİKASYON	KUTU ADEĐİ
15 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 6	40A 46 P 4 VL	20
25 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 6	40A 46 P 4 VL	5
32 x 6	40A 46 P 4 VL	5

Saplı Taşlar

Seramik Bağlayıcılı Aşındırıcılar

Form D / Form E

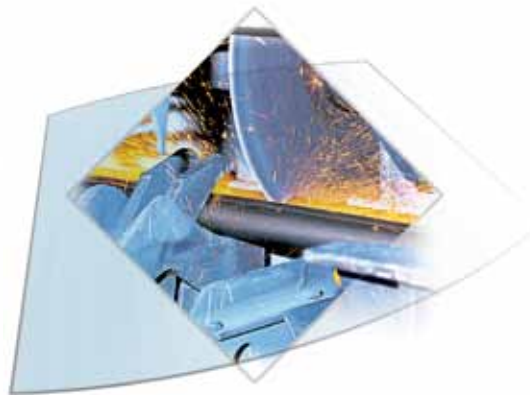
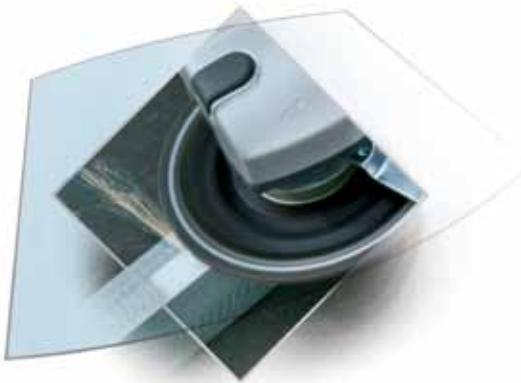


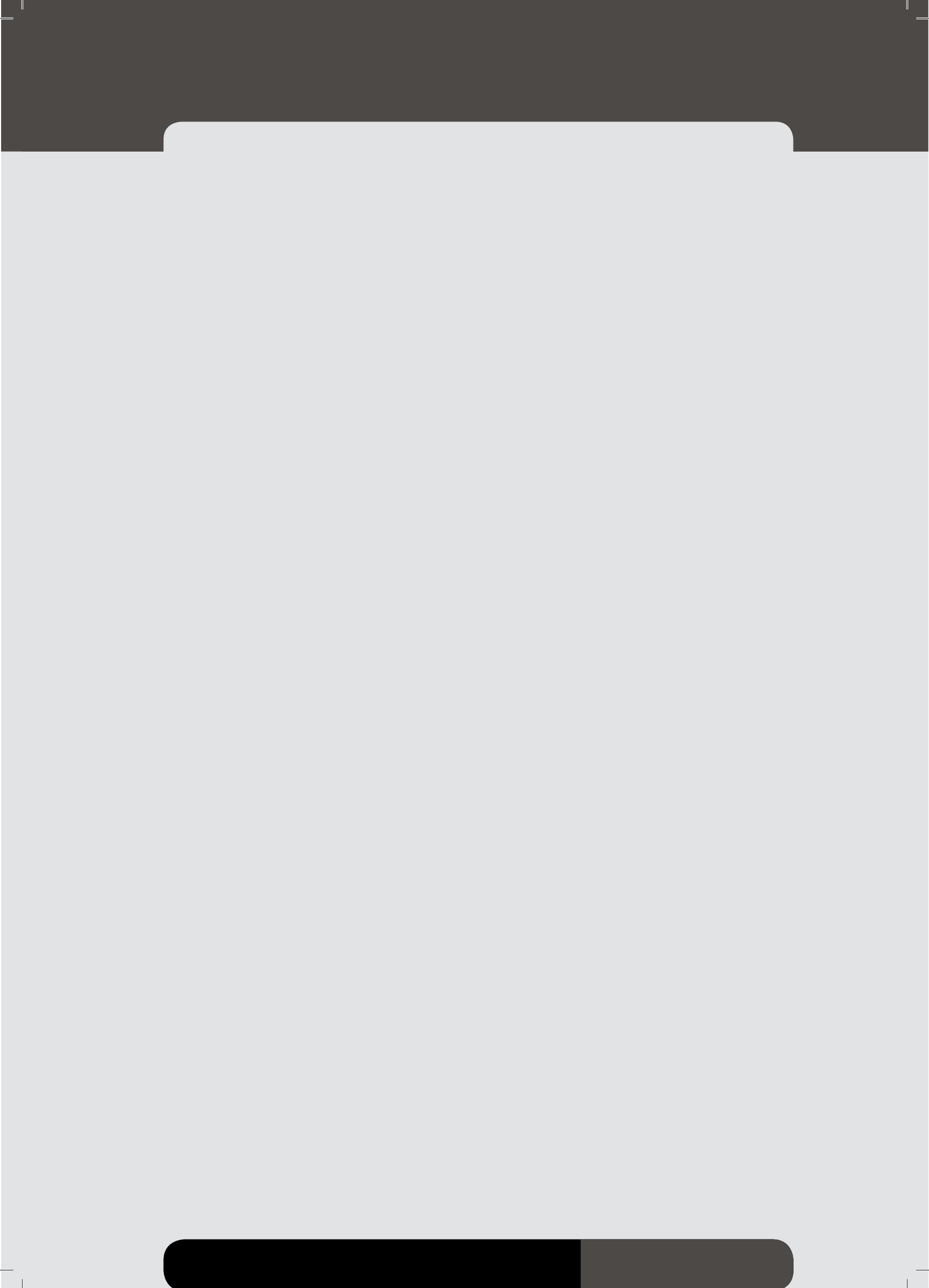
ÖLÇÜLER (mm) [D x L x S]	SPESİFİKASYON	KUTU ADEDİ
15 x 15 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 20 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 25 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 32 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 35 x 6	40A 46 P 4 VL	20
15 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 20 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 25 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 35 x 6	40A 46 P 4 VL	20
20 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	20
25 x 25 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 32 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 35 x 6	40A 46 P 4 VL	5
25 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	5
30 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	5
32 x 32 x 6	40A 46 P 4 VL	5
32 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	5
35 x 25 x 6	40A 46 P 4 VL	5
40 x 30 x 6	40A 46 P 4 VL	5
40 x 40 x 6	40A 46 P 4 VL	5

Flex Taşlar İçin Arıza Tespiti

Askaynak Aşındırıcılar

PROBLEM	NEDEN	ÇÖZÜM
• Bombeli ürün taşlama yapmıyor	• Düz taşlama • Taş çok sert	• 25° - 35° açılı ile taşlama yapınız • Daha yumuşak ürün kullanınız
• Taş kesme yapmıyor	• Taş parlatma yapıyor	• Daha yumuşak taş kullanınız
• Taş çabuk aşınıyor	• Taş yumuşak	• Daha sert taş kullanınız
• Yanma	• Taş çok sert	• Daha yumuşak taş kullanınız
• Kullanım sırasında takırdama	• Makine titreşim yapıyor • Taşta balans var • Emniyetsiz montaj	• Makine milindeki aşınmayı kontrol ediniz • Taşı değiştiriniz • Taşı sıkıştırınız
• Taşın düzgün bir şekilde kullanılamaması	• Taşta balans var • Yanlış montaj	• Taşı değiştiriniz • Bağlantıyı kontrol ediniz (kir, flanş, ...)
• Taşın patlaması	• Yüksek hız • Taşlama sırasında fazla kuvvet uygulanması • Kesme taşında kenara fazla baskı yapılması • Taşlama için kesme taşı kullanılması	• Taşı belirlenen hız ile kullanınız • Kuvvet uygulamayınız • 90° lik açılığı koruyunuz (F41, F42) • Kesme taşı ile taşlama yapmayınız







Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş

TOSB Taysad Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41480 Çayırova - KOCAELİ
Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Rauf Orbay Cad, Evliya Çelebi Mah, Ak İş Merkezi, No: 33, İçmeler, 34944 Tuzla - İSTANBUL
Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu : Ostim Sanayii Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83, 06370, Ostim - ANKARA
Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks: (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayii Sitesi, 2822. Sokak, No: 25, 35120, İZMİR
Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu : Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi, 6. Sokak, Baykan İşhanı, No: 9/E, 01010, ADANA
Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

www.askaynak.com.tr