

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.

TÖSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpinar 41420 Çayırova - KOCAELİ
Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Rauf Orbay Cad. Evliya Çelebi Mah. Ak İş Merkezi, No: 33, İçmeler 34944 Tuzla - İSTANBUL
Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu : Ostim Sanayi Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83, 06370 Ostim - ANKARA
Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks: (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayi Sitesi, 2822 Sokak, No: 25, 35120, İZMİR
Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu : Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi, 6. Sokak, Baykan İhvanı, No: 9/E, 01010, ADANA
Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

www.askaynak.com.tr



www.askaynak.com.tr

Gaz ekipmanlarında
Dünyanın 1 numaralı markası

Harris,
Askaynak güvencesi ile
tüm Türkiye'de!



Karbon dioksit Gaz Regülatörü
Argon Gaz Regülatörü



Oksijen Gaz Regülatörü



Asetilen Gaz Regülatörü



Gaz Ekonomizörü



Propan Gaz Regülatörü

Kalitesi ve yüksek performansı ile
işletmenizin gaz giderlerini azaltan
ve kullanıcıya güvenli çalışma
olanağı sağlayan Dünya'nın 1
numaralı markası Harris, Askaynak
güvencesi ile tüm Türkiye'de...

Kesme Hamlaçları

Kaynak ve Sert
Lehimleme Hamlaçları

Gaz Regülatörleri

Alev Geri Tepme
Emniyet Valfleri

Gaz Tasarruf
Regülatörü

Gaz Ekipman
Aksesuarları



ASKAYNAK

AŞINDIRICILAR

ÇOOK ÇALIŞIR...
azzz aşınır...

Kaynak teknolojilerinde
Türkiye'nin lider firması
Askaynak şimdi, güvenle
kullanacağınız "Aşındırıcı
Ürün Grubu" ile iş
verimliliğinizi daha da
artırıyor.

Farklı kullanım alanları için geniş
seçeneklere sahip kaliteli ve
dayanıklı Askaynak Aşındırıcılar;
yüksek aşındırma fonksiyonu ile
üstün performans sağlıyor.

Askaynak aşındırıcılar çok
çalışır, az aşınır...



**Kaynak
Eldivenlerinde
Expressweld
Kalitesi**

Expressweld, kaynak makinelerindeki kalite
anlayışını, kaynakçılar için vazgeçilmez bir
tamamlayıcı ürün olan kaynak eldivenlerine
de taşıdı.

Expressweld kaynak eldivenleri, farklı
ihtiyaçlara yönelik modelleri ile zor çalışma
şartlarında yüksek dayanım, etkin koruma
ve güvenli çalışma olanağı sağlar.



STANDARD ve
COMFORT Serisi
Kaynak Eldivenleri

TIG (Argon) ve
Hassas Kaynak
Uygulamaları için
Kaynak Eldivenleri

Expressweld®

İçindekiler

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.	2
Regülatörler	3-10
Teknik Özellikler	3
Oksi-Gaz Kesme, Tavlama ve Sert Lehimleme	4
MIG-MAG, TIG ve Diğer Kaynak Uygulamaları	6
Basınç Regülatörleri ve Diğer Uygulamalar	8
Gaz Ekonomizörü	10
Kesme Hamlaçları ve Kesme Setleri	11-25
Teknik Bilgiler	11
Kesme Setleri (Oksi-Propan, Oksi-Asetilen)	12
Aksesuarlar	13
Kesme Hamlaçları	14
Standart Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Kesme, Tavlama, Oluk Açma ve Perçin Kesme Ekipmanları	16
Standart Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Oksi-Asetilen Kaynak, Sert Lehimleme ve Alevle Temizleme Ekipmanları	18
Standart Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Oksi-Propan/Doğalgaz Sert Lehimleme Ekipmanları	20
Hafif Tip Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Oksi-Asetilen Kaynak, Sert Lehimleme, Tavlama Ekipmanları ve Mini Kesme Kolu	22
Hafif Tip Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Oksi-Propan/Doğalgaz Sert Lehimleme Ekipmanları ve Mini Kesme Kolu	24
Güvenlik Ekipmanları	26-29
Regülatör Tipi Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları	26
Hamlaç Arkası ve Hortum Arası Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları, Çekvalfler ve Quick Couplingler	28
Otomatik Kesme Ekipmanları	30-36
Otomatik Kesme Hamlaçları	30
Otomatik Kesme Lüleleri	32
Otomatik Raylı Kesme Makineleri	34
Otomatik Kesme Aksesuarları	36
Özel Hamlaçlar	37
Sıkıştırılmış Hava-Yanıcı Gaz Tavlama Hamlacı	37
Metal Toz Püskürtme Hamlacı	37
Oksi-Gaz Ekipmanları ile Çalışanlar İçin Teknik Bilgiler	38-42
Harris Teknik Servisi	43
Sertifikalar	44

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.



1 Mart 1974’de örtülü kaynak elektrodu üretimi ile faaliyete geçen kuruluşumuz, 1980’li yılların başından itibaren gazaltı kaynak tellerinin üretimine başlamıştır. 1992 yılında, merkezi Amerika Birleşik Devletleri’nin Cleveland şehrinde bulunan “The Lincoln Electric Company” tarafından üretilen kaynak makinelerinin Türkiye distribütörlüğünü üstlenen Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş., The Lincoln Electric Co. ile olan ilişkisini 5 Mayıs 1998’de eşit paylı ortaklığa dönüştürerek Avrupa, Rusya, Afrika ve Ortadoğu pazarında genişleme ve bu bölgelere yapılan ihracatta artış sağlama yolunda büyük bir adım atmıştır.

Kuruluşun yabancı ortağı konumundaki The Lincoln Electric Co., kaynak tüketim malzemeleri, kaynak makineleri, kaynak jeneratörleri, otomasyon ve robot sistemleri ve plazma kesme makineleri konularında dünyanın önde gelen kuruluşlarından biri olma özelliğine sahiptir. The Lincoln Electric Co. dünya genelinde sahip olduğu 18 ülkedeki şirket ortakları ve 160 ülkede oluşturduğu satış ofisleri ile geniş bir coğrafyaya hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen “Askaynak” markalı kaynak elektrodları ve kaynak telleri yoğun olarak kaynaklı imalat sanayinde kullanılırken, “Kobatek” markalı ürünler özellikle tamir ve bakım kaynağı uygulamaları için geliştirilmiştir. Kaynak Tekniği ayrıca, ortağı olduğu The Lincoln Electric Co. tarafından üretilen “Lincoln Electric” markalı ürünlerin (kaynak elektrod ve telleri, kaynak makineleri vs..) Türkiye genelinde satışını da sürdürmektedir. 2000’li yıllarda tescil ettirilerek satışına başlanan “Starweld” markalı paslanmaz çelik ve alüminyum MIG ve TIG kaynak telleri ile özlü kaynak telleri ve “Expressweld” markalı kaynak makineleri ile kuruluşun satışını gerçekleştirdiği bir diğer önemli ürün grubunu oluşturmaktadır. Kaynak ekipman ve sarf malzemelerinin yanı sıra “Askaynak” markalı aşındırıcılar ve “Harris” markalı gaz armatürleri satışları da kuruluşun faaliyet gösterdiği diğer alanlardır.

Gelişen pazar şartları ve hızla artan satış hacmi nedeniyle 1974 yılından itibaren İstanbul’un Kartal ilçesinde üretim yapan fabrika binası 2007 yılının ortasında Kocaeli’deki yeni ve modern üretim tesisine taşınmıştır. Genel merkez ve fabrika binası Kocaeli’ne bağlı Çayırova ilçesinin Sekerpinar belediyesi sınırları içinde olup, 22.000 m²’si kapalı, 40.000’lik bin alan üzerine kurulmuştur. 1974’den beri faaliyet gösteren Kaynak Tekniği, yıllık 36.000 ton/yıl örtülü elektrod, 24.000 ton/yıl gazaltı kaynak teli, 5.000 ton/yıl tozaltı kaynak teli ve 1.500 ton/yıl TIG kaynak teli üretim kapasitesine sahip olup İstanbul, Ankara, İzmir ve Adana’da bulunan 4 satış bürosu, yurt genelinde geniş bir alana yayılan 800’e yakın bayisi ve yaklaşık 300 çalışanı ile hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen ve pazara sunulan tüm ürünler yurt genelinde kalite imajı yüksek ve güçlü bir konuma sahiptir. Kaynak Tekniği ihracat kapasitesini de her geçen yıl yükselterek arttırmış ve ihracata bu hızlı büyümeye paralel olarak 2010 yılında 40’dan fazla ülkeye satış gerçekleştirmiştir. Kaynak Tekniği, müşteri memnuniyetini çalışmalarının ana ilkesi olarak kabul etmekte ve bu ilke doğrultusunda etkin hizmet verme ve pazara beklentilerden üstün özelliklere sahip ürünler sunma felsefesini varlığının temel nedeni olarak benimsemektedir.

1995’de Türkiye’deki “ISO 9001 Kalite Güvence Sistemi Sertifikası” alan ilk kaynak kuruluşu olma özelliğine sahip olan Kaynak Tekniği, American Bureau of Shipping (ABS), Bureau Veritas (BV), Lloyd Register of Shipping (LRS), Germanischer Lloyd (GL), Det Norske Veritas (DNV), Türk Loydu (TL), Russian Maritime Register of Shipping (RMRS) ve Registro Italiano Navale (RINA) Lloyd kuruluşlarından alınan Lloyd belgelerinin yanı sıra, TSE, TÜV, DB, GOST, NAKS, SEPRO gibi yabancı onay kuruluşlarından alınan ürün sertifikalarına da sahiptir. Türkiye’de “CE” sertifikasını almaya hak kazanan ilk kaynak kuruluşu yine Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. olmuştur.

1999 yılında katıldığı yarışmada küçük ve orta ölçekli işletmeler kategorisinde “TÜSİAD-Kalder Kalite Büyük Ödülü”nü kazanan Kaynak Tekniği, pazarda sahip olduğu güçlü konumu bir kez daha belgeleyerek ülke geneline duyurma fırsatı bulmuştur.

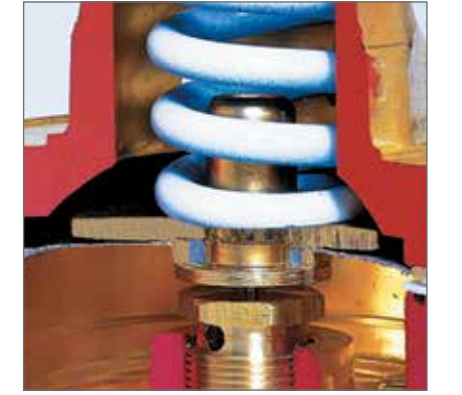
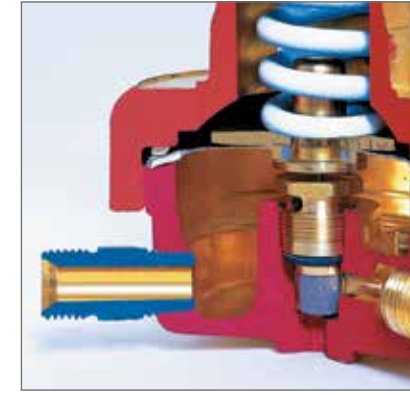
Tüp Basınç Regülatörleri

Genel Özellikler:

- Harris regülatörleri en güncel uluslararası standartlara göre tasarlanmakta ve üretilmektedir:
 - Tüp Basınç ve Tüp Akış regülatörleri: EN ISO 2503 / TS EN ISO 2503
 - Tüm Regülatör Göstergeleri: EN 562
- PTFE (Teflon) sızdırmazlık yüzeyli yüksek basınç kapsül yuvası **(A)**
- “D” tipi basınçlı gaz regülatörlerinde sübap yatağına kendinden oturan korumalı basınç tahliye vanası (IRV) **(B)** bulunmaktadır.



(A)



(B)



Regülatörler (Oksi-Gaz Kesme, Tavlama ve Sert Lehimleme)

Model 601 Propan ve LPG Tüp Regülatörü



Uygulamalar:

- Kesme , tavlama ve sert lehimleme

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- Yüksek hassasiyetli ayar
- Tek kademeli regülatör
- Arkadan giriş bağlantılı
- Maksimum dayanıklılık için dövme pirinç gövde ve başlık
- Yüksek performans gaz akışı

Ürün Stok Numarası	82HC601P4-LP
Gaz Cinsi	Propan-LPG
Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	25
Gaz Çıkış Basıncı (bar)	0-4
Maksimum Gaz Çıkış Debisi (m³/h)	20
Tüp Bağlantısı	W21,80x1/14" Sol
Gaz Çıkış Bağlantısı	G 3/8" Sol

TSE 82HC601P4-LP

Aksesuarlar

Kullanılan Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları

42,00	82HC188TLGB	(30 m3/saat)	(3 Emniyetli)
84,00	82HC1882TLGB	(60 m3/saat)	(3 Emniyetli)
32,00	82HC188SRLGB	(24 m3/saat)	(2 Emniyetli)
36,00	82HC188LGB	(30 m3/saat)	(2 Emniyetli)
80,00	82HC1882LGB	(60 m3/saat)	(2 Emniyetli)
180,00	82HC1883TLGB	(60 m3/saat)	(4 Emniyetli)

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları

14,00	Çalışma basınç manometresi 82HC8E601-5
8,00	Kauçuk koruyucu 82HCCPR63332

Oksi-Propan-LPG ve Doğalgaz İkili Hortum Seti

7,50	82HCTA8X8LP
------	-------------

(2 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre) - (3 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre - Termik valf) - (4 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre - Termik valf - Basınca duyarlı valf)

Model 801 Propan ve LPG Tüp Regülatörü



Uygulamalar:

- Kesme , tavlama ve sert lehimleme

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- Yüksek hassasiyetli ayar
- Tek kademeli regülatör
- Yan giriş bağlantılı
- Maksimum dayanıklılık için dövme pirinç gövde
- Krom başlık
- Yüksek performans gaz akışı

Ürün Stok Numarası	82HC801P4-LP
Gaz Cinsi	Propan-LPG
Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	25
Gaz Çıkış Basıncı (bar)	0-4
Maksimum Gaz Çıkış Debisi (m³/h)	16.5
Tüp Bağlantısı	W21,80x1/14" Sol
Gaz Çıkış Bağlantısı	G 3/8" Sol

TSE 82HC801P4-LP

Aksesuarlar

Kullanılan Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları

42,00	82HC188TLGB	(30 m3/saat)	(3 Emniyetli)
84,00	82HC1882TLGB	(60 m3/saat)	(3 Emniyetli)
32,00	82HC188SRLGB	(24 m3/saat)	(2 Emniyetli)
36,00	82HC188LGB	(30 m3/saat)	(2 Emniyetli)
80,00	82HC1882LGB	(60 m3/saat)	(2 Emniyetli)
180,00	82HC1883TLGB	(60 m3/saat)	(4 Emniyetli)

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları

14,00	Çalışma basınç manometresi 82HC8E661
6,00	Kauçuk koruyucu 82HCCPR6333

Oksi-Propan-LPG ve Doğalgaz İkili Hortum Seti

7,50	82HCTA8X8LP
------	-------------

(2 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre) - (3 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre - Termik valf) - (4 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre - Termik valf - Basınca duyarlı valf)

Model 801 Oksijen Tüp Regülatörü



Uygulamalar:

- Kesme , tavlama, sert lehimleme ve kaynak

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- 300 mm çeliği kesmeye yetebilecek kadar gaz akışı
- Yüksek hassasiyetli ayar
- Yan giriş bağlantılı
- Krom başlık

Ürün Stok Numarası	82HC801D10-OX
Gaz Cinsi	Oksijen
Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	230
Gaz Çıkış Basıncı (bar)	0-10
Maksimum Gaz Çıkış Debisi (m³/h)	155
Tüp Bağlantısı	G 3/4" Sağ
Gaz Çıkış Bağlantısı	G 3/8" Sağ

TSE 82HC801D10-OX

Aksesuarlar

Kullanılan Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları

42,00	82HC188TRGB	(100 m3/saat)	(3 Emniyetli)
84,00	82HC1882TRGB	(180 m3/saat)	(3 Emniyetli)
32,00	82HC188SRRGB	(80 m3/saat)	(2 Emniyetli)
36,00	82HC188RGB	(100 m3/saat)	(2 Emniyetli)
80,00	82HC1882RGB	(180 m3/saat)	(2 Emniyetli)
180,00	82HC1883TRGB	(180 m3/saat)	(4 Emniyetli)

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları

14,00	Çalışma basınç manometresi 82HC8E619-OX
14,00	Tüp basınç manometresi 82HC8E615-OX
6,00	Kauçuk koruyucu 82HCCPR6333

Asetilen ve Oksijen İkili Hortum Seti

7,50	82HCTA8X8 82HCTA6X6
------	------------------------

Oksi-Propan ve Doğalgaz İkili Hortum Seti

7,50	82HCTA8X8LP
------	-------------

(2 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre) - (3 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre - Termik valf) - (4 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre - Termik valf - Basınca duyarlı valf)

Model 801 Asetilen Tüp Regülatörü



Uygulamalar:

- Kesme , tavlama, sert lehimleme ve kaynak

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- Yüksek hassasiyetli ayar
- Yan giriş bağlantılı
- Krom başlık

Ürün Stok Numarası	82HC8011/5-AC
Gaz Cinsi	Asetilen
Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	25
Gaz Çıkış Basıncı (bar)	0-1.5
Maksimum Gaz Çıkış Debisi (m³/h)	30
Tüp Bağlantısı	W23,10x1/18" Sağ
Gaz Çıkış Bağlantısı	G 3/8" Sol

TSE 82HC8011/5-AC

Aksesuarlar

Kullanılan Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları

42,00	82HC188TLGB	(30 m3/saat)	(3 Emniyetli)
84,00	82HC1882TLGB	(60 m3/saat)	(3 Emniyetli)
32,00	82HC188SRLGB	(24 m3/saat)	(2 Emniyetli)
36,00	82HC188LGB	(30 m3/saat)	(2 Emniyetli)
80,00	82HC1882LGB	(60 m3/saat)	(2 Emniyetli)
180,00	82HC1883TLGB	(60 m3/saat)	(4 Emniyetli)

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları

14,00	Çalışma basınç manometresi 82HC8E686-AC
14,00	Tüp basınç manometresi 82HC8E617-AC
6,00	Kauçuk koruyucu 82HCCPR6333

Asetilen ve Oksijen İkili Hortum Seti

7,50	82HCTA8X8 82HCTA6X6
------	------------------------

(2 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre) - (3 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre - Termik valf) - (4 Emniyet: Tek yön gaz akış valfi - Alev geçirmez filtre - Termik valf - Basınca duyarlı valf)

Regülatörler (MIG-MAG, TIG ve Diğer Kaynak Uygulamaları)

Model 801 Argon ve Karışım Gaz Akış Regülatörü (Flowmetreli)



82HC801D30F-AR

Uygulamalar:

- MIG-karışım gaz, TIG gazaltı kaynağı, lazer kaynağı kaynak banyosunu koruma
- Argon ve argon-karbondiyoksit karışımları gaz uygulamaları

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- Tek kademeli
- Flowmetreli
- Yüksek hassasiyetli ayar
- Düşük basınçlarda dahi algılama mekanizması ile çalışma imkanı
- Yan giriş bağlantılı
- Yüksek dayanım için dövme pirinç gövde
- Krom başlık

Ürün Stok Numarası	82HC801D30F-AR
Gaz Cinsi	Argon ve Argon Karışımları
Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	230
Gaz çıkış debisi (Litres/Min.)	0-30
Gaz çıkış göstergesi	Flowmetreli
Regülatör-Tüp bağlantısı	G 5/8" Sağ (Dış)
Regülatör çıkış bağlantısı	G 1/4" Sağ

Aksesuarlar

Gaz Ekonomizörü



82HC603Z003

(Regülatör-Hortum arasına takılır)

Flowmetre, Manometre ve Kauçuk Koruyucu



Tüp basınç manometresi
82HC8E615

₺14,00



Kauçuk koruyucu
82HCCPR6333

₺6,00



Flowmetre
82HC86130L-ARC2

₺50,00

Model 801 Karbondiyoksit Gaz Akış Regülatörü (Flowmetreli)



82HC801D15F-CD

Uygulamalar:

- %100 Karbondiyoksit gazının kullanıldığı yer
- Sade karbonlu çeliklerin kaynağı

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- Tek kademeli
- Flowmetreli
- Yüksek hassasiyetli ayar
- Düşük basınçlarda dahi algılama mekanizması ile çalışma imkanı
- Yan giriş bağlantılı
- Yüksek dayanım için dövme pirinç gövde
- Krom başlık

Ürün Stok Numarası	82HC801D15F-CD
Gaz Cinsi	%100 Karbondiyoksit
Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	230
Gaz çıkış debisi (Litres/Min.)	0-15
Gaz çıkış göstergesi	Flowmetreli
Regülatör-Tüp bağlantısı	W 21,80 x 1/14"
Regülatör çıkış bağlantısı	G 1/4" Sağ

Aksesuarlar

Gaz Ekonomizörü



82HC603Z003

(Regülatör-Hortum arasına takılır)

Karbondiyoksit Gaz Isıtıcısı



82HNR2455W

Flowmetre, Manometre ve Kauçuk Koruyucu



Tüp basınç manometresi
82HC8E615

₺14,00



Kauçuk koruyucu
82HCCPR6333

₺6,00



Flowmetre
82HC86115L-ARC2

₺50,00

Model 801 Argon ve Karışım Gaz Akış Regülatörü (Flowgauge)



82HC801D30L-AR

Uygulamalar:

- MIG-MAG, TIG gazaltı kaynağı, lazer kaynağı kaynak sıvısını koruma
- Argon ve argon-karbondiyoksit karışım gaz uygulamaları

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- Tek kademeli
- Flowgauge
- Yüksek hassasiyetli ayar
- Düşük basınçlarda dahi algılama mekanizması ile çalışma imkanı
- Yan giriş bağlantılı
- Yüksek dayanım için dövme pirinç gövde
- Krom başlık

Ürün Stok Numarası	82HC801D30L-AR
Gaz Cinsi	Argon ve Argon CO ₂ Karışımları
Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	230
Gaz çıkış debisi (Litres/Min.)	0-30
Gaz çıkış göstergesi	Litre/Dakika
Regülatör-Tüp bağlantısı	G 5/8" Sağ (Dış)
Regülatör çıkış bağlantısı	G 1/4" Sağ

Aksesuarlar

Gaz Ekonomizörü



82HC603Z003

(Regülatör-Hortum arasına takılır)

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları



Gaz akış göstergesi
82HC8E6003

₺14,00



Tüp basınç manometresi
82HC8E615

₺14,00



Kauçuk koruyucu
82HCCPR6333

₺6,00

Model 801 Karbondiyoksit Gaz Akış Regülatörü (Flowgauge)



82HC801D15L-CD

Uygulamalar:

- MAG gazaltı kaynağı, (sade karbonlu çeliklerin kaynağı)

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- Tek kademeli
- Flowgauge
- Yüksek hassasiyetli ayar
- Düşük basınçlarda dahi algılama mekanizması ile çalışma imkanı
- Yan giriş bağlantılı
- Yüksek dayanım için dövme pirinç gövde
- Krom başlık

Ürün Stok Numarası	82HC801D15L-CD
Gaz Cinsi	%100 Karbondiyoksit
Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	230
Gaz çıkış debisi (Litres/Min.)	0-15
Gaz çıkış göstergesi	Litre/Dakika (Flowgauge)
Regülatör-Tüp bağlantısı	W 21,80 x 1/14" Sağ
Regülatör çıkış bağlantısı	G 1/4" Sağ

Aksesuarlar

Gaz Ekonomizörü



82HC603Z003

(Regülatör-Hortum arasına takılır)

Karbondiyoksit Gaz Isıtıcısı



82HNR2455W

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları



Gaz akış göstergesi
82HC8E6001

₺14,00



Tüp basınç manometresi
82HC8E615

₺14,00



Kauçuk koruyucu
82HCCPR6333

₺6,00

Regülatörler (Basınç Regülatörleri ve Diğer Uygulamalar)

Model 801 Azot ve Helyum Regülatörleri



82HC801D10-N

Uygulamalar:

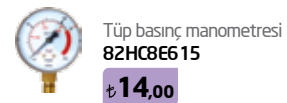
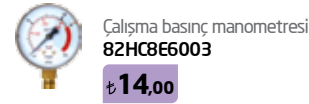
- Azot: Kök paso kaynak uygulamalarında kök gazı olarak kullanılması
Bakır kaynağı uygulamalarında
- Helyum: Alüminyum ve bakır gibi ısı iletkenliği yüksek metallerin ve kalın kesitli metallerin kaynak uygulamaları

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- Tek kademeli
- Yüksek hassasiyetli ayar
- Düşük basınçlarda dahi algılama mekanizması ile çalışma imkanı
- Yan giriş bağlantılı
- Yüksek dayanım için dövme pirinç gövde
- Krom başlık

Aksesuarlar

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları



Model 896 Çift Kademeli Tüp Regülatörleri



82HC896D10-OX

Uygulamalar:

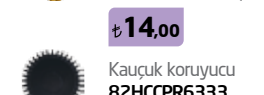
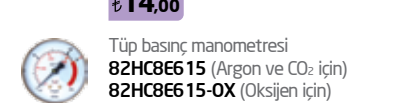
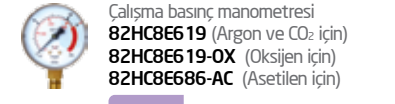
- Stabil çıkış basıncı gerektiren yüksek kaliteli kesim
- Laboratuvar sistemleri ve hassas kesim uygulamaları

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- 230 bar maksimum gaz giriş basıncı
- Yan giriş bağlantılı (dik giriş bağlantısı opsiyonel)
- Dayanıklı krom başlık
- Yüksek dayanım için dövme pirinç gövde
- İlk kademe tüp basıncını yaklaşık %90 düşürür.
- İkinci kademe 70mm'lik diyafram ile çıkış basıncını tam kontrol eder.
- Düşük basınçlarda dahi algılama mekanizması ile çalışma imkanı

Aksesuarlar

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları



Ürün Stok Numarası	Gaz Cinsi	Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	Gaz Çıkış Basıncı (bar)	Maksimum Gaz Çıkış Debisi (m³/h)	Regülatör-Tüp bağlantısı	Regülatör Çıkış Bağlantısı
82HC801D10-N	Azot (N)	230	0-10	155	W24,32 x 1/14" Sağ	G 1/4" Sağ
82HC801D10-HE	Helyum (He)	230	0-10	155	W21,80 x 1/14" Sağ	G 1/4" Sağ

Ürün Stok Numarası	Gaz Cinsi	Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	Gaz Çıkış Basıncı (bar)	Maksimum Gaz Çıkış Debisi (m³/h)	Regülatör-Tüp bağlantısı	Regülatör Çıkış Bağlantısı
82HC896D10-OX	Oksijen	230	0-10	100	G 3/4" Sağ	G 3/8" Sağ
82HC896D10-AR	Argon	230	0-10	100	W23x1/14"Sağ	G 1/4" Sağ
82HC896D10-CD	Karbondioksit	230	0-10	100	W21,80x1/14Sağ	G 1/4" Sağ
82HC896D10-N	Azot	230	0-10	100	W24,32x1/14Sağ	G 1/4" Sağ
82HC896D10-HE	Helyum	230	0-10	100	W21,80x1/14Sağ	G 1/4" Sağ

Model 825 Tüp Regülatörleri



82HC825D10-AR

Uygulamalar:

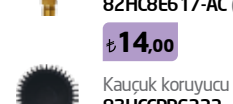
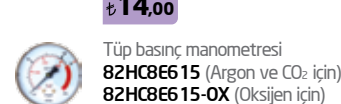
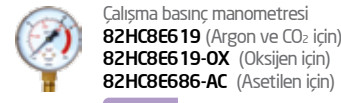
- Ağır tip kesme, tavlama ve diğer uygulamalar

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- Tek kademeli
- 230 bar maksimum gaz giriş basıncı
- Düşük basınçlarda dahi algılama mekanizması ile çalışma imkanı
- Yan giriş bağlantılı
- Çalışma basıncını stabilize eden 70mm'lik geniş diyafram
- 400mm çeliği kesmeye yetecek kadar gaz akışı
- Yüksek dayanım için dövme pirinç gövde
- Dayanıklı krom başlık

Aksesuarlar

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları



Model 901 Tüp Regülatörleri



82HC901D10-OX

Uygulamalar:

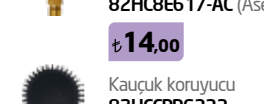
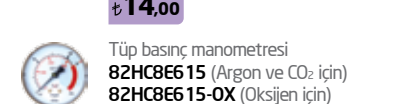
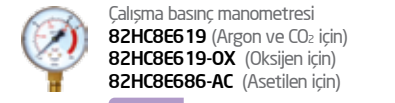
- Kesme, tavlama, sert lehimleme ve kaynak

Özellikler:

- TS EN ISO 2503 standardına uygun
- 300 bar maksimum gaz giriş basıncı
- Tek kademeli
- Yan giriş bağlantılı
- Dayanıklı krom başlık
- Yüksek dayanım için dövme pirinç gövde
- 300mm çeliği kesmeye yetecek kadar gaz akışı
- Düşük basınçlarda dahi algılama mekanizması ile çalışma imkanı
- Kel-F (CTFE) yüzeyli sızdırmaz yüksek basınçlı kapsül yuvası

Aksesuarlar

Manometreler ve Kauçuk Koruyucuları



Ürün Stok Numarası	Gaz Cinsi	Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	Gaz Çıkış Basıncı (bar)	Maksimum Gaz Çıkış Debisi (m³/h)	Regülatör-Tüp bağlantısı	Regülatör Çıkış Bağlantısı
82HC8251/5-AC	Asetilen	25	0-1,5	52	W23,10 x 1/18" R	G 3/8" Sol
82HC825D10-OX	Oksijen	230	0-10	170	G 3/4" Sağ	G 3/8" Sağ
82HC825D10-AR	Argon	230	0-10	170	W23x1/14"Sağ	G 1/4" Sağ
82HC825D10-CD	Karbondioksit	230	0-10	170	W21,80x1/14Sağ	G 1/4" Sağ

Ürün Stok Numarası	Gaz Cinsi	Maksimum Gaz Giriş Basıncı (bar)	Gaz Çıkış Basıncı (bar)	Maksimum Gaz Çıkış Debisi (m³/h)	Regülatör-Tüp bağlantısı	Regülatör Çıkış Bağlantısı
82HC901D10-OX	Oksijen	300	0-10	175	G 3/4" Sağ	G 3/8" Sağ
82HC901D10-AR	Argon	300	0-10	175	W23x1/14"Sağ	G 1/4" Sağ
82HC901D10-CD	Karbondioksit	300	0-10	175	W21,80x1/14Sağ	G 1/4" Sağ
82HC901D10-N	Azot	300	0-10	175	W24,32x1/14Sağ	G 1/4" Sağ
82HC901D10-HE	Helyum	300	0-10	175	W21,80x1/14Sağ	G 1/4" Sağ

Regülatörler (Gaz Ekonomizörü)

Model 603 Gaz Ekonomizörü

85,00



82HC603Z003

Uygulamalar:

- MIG-MAG Gazaltı ve TIG kaynağında her kaynağın başında oluşan ani basınç artışını ortadan kaldırmak ve sabit bir akış ve basınç sağlamak için tasarlanan gaz tasarruf ekonomizörü %60'dan fazla gaz tasarrufu sağlar.

Özellikler:

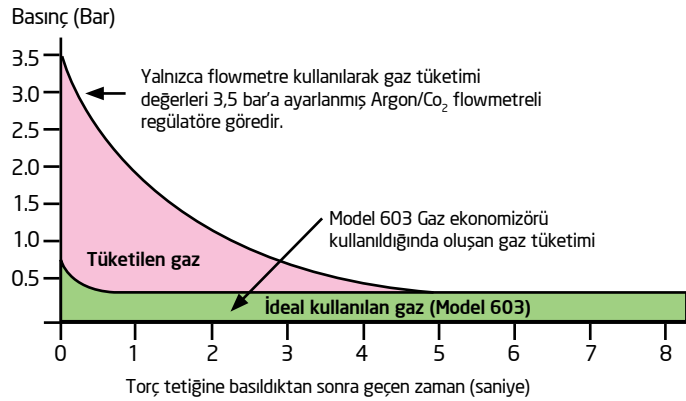
- Harris gaz tasarruf ekonomizörü koruyucu gaz tasarrufunu iki şekilde sağlar;
 - Gaz hortumundaki basıncı azaltmak için tasarlandığından, MIG-MAG gazaltı veya TIG torcu her kullanıldığında oluşan aşırı gaz akışını engelleyerek gaz kaybını azaltır.
 - Kontrollü bir gaz akış debisi sağlayarak gaz kaybını engeller.
- Kaynak operatörleri genelde koruyucu gaz debisini gereğinden fazla seviyede ayarlarlar. Gaz tasarruf ekonomizörü bir kez istenilen seviyede ayarlandıktan sonra gaz akışını sabitleyerek gaz israfını ortadan kaldırır.

Kullanım:

Model 603 gaz ekonomizörü; normal flowmetreli ve flowgaugeli regülatörlerin gaz çıkışı ile gazaltı kaynak makinenize giden gaz hortumu arasında kullanılır.

603 Gaz ekonomizörünün kullanıldığı regülatörler

- 82HC801D30L-AR
- 82HC801D15L-CD
- 82HC801D30F-AR
- 82HC801D15F-CD
- 82HC901D30L-AR
- 82HC901D15L-CD
- Piyasada gaz çıkışı 1/4" olan argon-karşımgaz ve karbondioksit regülatörlerinin tamamı



- Bu eğri MIG-MAG gazaltı veya TIG torcu her kullanıldığında oluşan gaz israfının ne kadar maliyetli olabileceğini gösteriyor. Aşağıdaki yatay çizgi ise Harris Gaz Ekonomizörü'nün sabit bir akış debisi sağlayarak gaz israfını önemli miktarda azalttığını göstermektedir.

- Argon, karbondioksit ve diğer koruyucu gazlarda sağlanan gaz tasarrufları her farklı gazaltı veya TIG kaynak uygulamasının gerekliliklerine göre farklılıklar gösterir. Örnekte azami 15 litre/dakika akış debisinde 0,8 bar çıkış basınçlı fabrika ayarı kullanılmıştır.

Kafa Karışımı Kesme Hamlaçları

Tüm kesme hamlaçları EN ISO 5172 standardına göre üretilir. Harris kesme hamlaçları en yüksek performansı vermek üzere her yanıcı gaz için özel tasarlanmıştır.

Asetilen ve Alternatif Yanıcı Gazlar İçin Eşit Basıncı Sistem:

- Kafa karışımı tasarım
- Oksijen ve yanıcı gaz eşit basınçta karışımı alev geri tepmeye karşı dayanıklıdır.
- Kesme hamlacı tüm yanıcı gazlarla kullanılabilir. Tek yapmanız gereken lüleyi değiştirmektir.

Propan ve Doğalgaz İçin Düşük Basıncı Sistem:

- Enjektör tipi tasarım
- Düşük basınçlı kafa karışımı ile yanıcı gazı 0,015 bar kadar düşük basınçlarda kullanabilirsiniz
- Kesme boyunca sabit öntavlama alevi
- Kesme boyunca daha az gaz kullanımı
- Tüpte kalan tüm gazı kullanarak maliyet avantajı sağlar

Yanıcı Gaz Mikseri

Harris iki tip oksijen-yanıcı gaz mikseri üretmektedir. Bu mikserler eşit basınçlı ya da pozitif basınçlıdır. Eşit basınç mikserler "E" tipi mikser olarak ifade edilmektedir. Pozitif Basınç mikserler ise "düşük basınç enjektörlü" yada "F" tipi mikserler olarak adlandırılmaktadır. En uygun mikser uygulamaya ve kullanılacak yanıcı gaza göre seçilir.

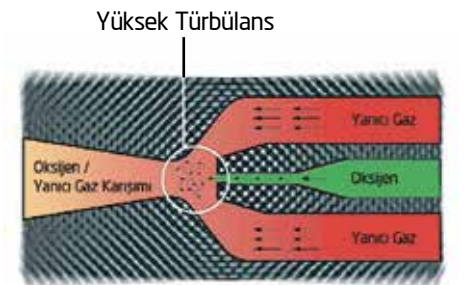
"E" Tipi Mikser Tasarımı

"E" tipi mikserde oksijen ve yanıcı gazın tam karışımı, oksijen ve yanıcı gazın basınçlarının eşit kontrolüyle gerçekleşir. Her iki gaz da karışım haznesine kontrollü bir şekilde girer. "E" tipi mikser kullanıcının oksijen/yanıcı gaz oranını daha iyi kontrol etmesini sağlar. Bu kontrol özellikle karbürleme alevi veya oksiyetleyici alev gerektiren uygulamalarda önemli bir avantaj sağlar. Bu tasarım aslında asetilen gazıyla kullanılsa da, yanıcı gazın pozitif basınç kontrolü sağlandığında, alternatif yanıcı gazlarla da kullanılabilir.



"F" Tipi Mikser Tasarımı

"F" ya da "düşük basınç enjektörlü" mikserlerde sadece oksijen gazının pozitif basınç kontrolü olması yeterlidir. Oksijen gazı özel tasarımı bir hazneden çok yüksek bir hızda çıkarak yanıcı gazın karışım haznesine emilmesini sağlar. Yanıcı gazın üzerindeki bu emiş etkisiyle, yanıcı gazın pozitif kontrolüne gerek kalmaz. Böylelikle Harris ürün gamındaki "F" tipi mikserler 0,015 bar kadar düşük yanıcı gaz basıncında çalışabilir. Karışma haznesindeki yüksek türbülans dolayısıyla "F" tipi mikserler daha homojen bir oksijen-yanıcı gaz karışımı üretir. Bu özellik en çok karışması daha zor olan alternatif yanıcı gazlar kullanıldığında önemlidir. Çalışma ağırlığı daha dar olan "F" tipi mikserler üstün karıştırma etkisi yetkisiyle bu aralıktan en fazla ısı çıktısının alınmasını sağlar.



"F" mikserler genellikle düşük basınçlı doğalgazla kullanılır. Fakat, maksimum ısı çıkışı gerektiren ve/veya yanıcı gazın pozitif kontrolü olmadığı durumlarda alternatif yanıcı gazlarda da kullanılması tavsiye edilir.

Kesme Setleri (Oksi-Propan, Oksi-Asetilen)

Propan Kesme Seti Model: 82HCSET543273 (15-75mm) ₺225,00



Propan set harici kesme lüleleri için safa 16/18'de 6290NX tablosuna bakınız.

Propan Pergelli Kesme Seti Model: 82HCSET543273D (15-75mm) ₺255,00



Propan set harici kesme lüleleri için safa 16/18'de 6290NX tablosuna bakınız.

Asetilen Kesme Seti Model: 82HCSET543273A (15-75mm) ₺225,00



Asetilen set harici kesme lüleleri için safa 16/18'de 6290AC tablosuna bakınız.

Asetilen Pergelli Kesme Seti Model: 82HCSET543273AD (15-75mm) ₺255,00



Asetilen set harici kesme lüleleri için safa 16/18'de 6290AC tablosuna bakınız.

Emniyet Aksesuarları

Alev Emniyet Tertibatı

₺26,00

82HC188SHTGR

Oksijen G 1/4" Sağ



Yanıcı Gaz G 3/8" Sol

82HC188SHTGBL

₺26,00

₺39,00

82HC1881GR8

Oksijen ø 8mm



Yanıcı Gaz ø 8mm

82HC1881GBL8

₺39,00

Çekvalfler

₺17,00

82HC883SVR

Oksijen G 1/4" Sağ



Yanıcı Gaz G 3/8" Sol

82HC886GBL

₺17,00

Aksesuarlar

Gözlük: 82HCAP5010

₺15,00



Otomatik Kesme Hamlacı Kesme Lüleleri Temizleyici: 82HCE9



₺36,00

Çakmak Seti: 82HC26SL



₺7,00

Dahili Yedek Çakmak Taşları (5Adet)

Çakmak Taşı: 82HC26L

₺2,50



Oksi-Asetilen İkili Hortum Seti: 82HCTA8X8 (ø8mm)
82HCTA6X6 (ø6mm)

₺7,50



Somun Anahtarı: 82HC162X

₺12,00



Hamlacı Kesme Lüleleri ve Kaynak Lüleleri Temizleyici: 82HCC9

₺8,00



Tekerlekli Düz ve Dairesel Kesme Aparatı: 82HC273D



₺44,00

Alev boyuna ve malzeme kalınlığına göre lüle yükseklik ayarı (3-14mm)
Sağa veya sola 35°'ye kadar açılı kesim ile kaynak ağız açma
700 mm çapında daire kesim
4 mm gövde kalınlığı ve sağlam tasarım
Isıya ve sıramalara karşı krom kaplama aksamlar
Tekerleklerin kesintisiz dönebilmesi için pirinç teker yatakları
Tekerleklerin salınım yapmadan dönebilmesi için ölçülendirilmiş tasarım

Oksi-Propan (LPG) ve Oksi-Doğalgaz İkili Hortum Seti: 82HCTA8X8LP (ø8mm)

₺7,50



Kesme Hamlaçları

Kesme Hamlaç Model H28

2890A Oksi-Asetilen Lüleleri ve Kapasiteleri

Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Oksijen Basıncı (bar)	Asetilen Basıncı (Eşit Basınc) (bar)
82HC2890-1A	0-10	1,0-1,5	0,2
82HC2890-2A	10-50	1,5-2,5	0,3
82HC2890-3A	50-100	3,0-4,5	0,5
82HC2890-4A	100-125	5,0-5,5	0,7
82HC2890-5A	125-150	5,5-6,0	0,7
82HC2890-6A	150-200	6,0-6,5	0,7
82HC2890-7A	200-300	7,0-9,0	1,0



2890A

2890P Oksi-Propan/Doğalgaz Lüleleri ve Kapasiteleri

Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Oksijen Basıncı (bar)	Propan Basıncı (Eşit Basınc) (bar)
82HC2890-0P	0-10	1,5-2,0	0,2
82HC2890-1P	10-25	2,0-2,5	0,4
82HC2890-2P	25-50	2,0-3,0	0,4
82HC2890-3P	50-75	2,5-3,0	0,4
82HC2890-4P	75-100	3,0-4,0	0,5
82HC2890-5P	100-200	3,0-5,0	0,5
82HC2890-6P	200-300	5,0-7,0	0,6
82HC2890-7P	300-400	6,0-7,0	0,7
82HC2890-8P	400-500	7,0-8,0	0,8



2890P

495,00 82HCH28
605,00 82HCH28L



Çekvalf **Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatı**

41,00 82HC886CVTR veya 44,00 82HC188SHTR

41,00 82HC886CVTL veya 44,00 82HC188SHTL

Uyumlu diğer alev geri tepme emniyet tertibatları için sayfa 29'a bakınız.

Kesme Hamlaç Model 242

6290AC Oksi-Asetilen Lüleleri ve Kapasiteleri

Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Oksijen Basıncı (bar)	Asetilen Basıncı (Eşit Basınc) (bar)
82HC629000AC	5-10	1,0-2,0	0,2
82HC62900AC	10-15	1,5-2,5	0,3
82HC62901AC	15-25	2,0-3,5	0,5
82HC62902AC	25-50	3,0-4,5	0,7
82HC62903AC	50-100	3,0-4,5	0,7
82HC62904AC	100-175	3,5-5,5	0,7
82HC62905AC	175-250	4,5-5,5	1,0
82HC62906AC	250-300	5,0-6,5	1,0



6290AC

6290NX Oksi-Propan/Doğalgaz Lüleleri ve Kapasiteleri

Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Oksijen Basıncı (bar)	Propan Basıncı (Eşit Basınc) (bar)
82HC6290-000NX	0-5	1,0-2,0	0,3-0,8
82HC629000NX	5-10	1,5-2,0	0,3-0,8
82HC62900NX	10-15	2,0-3,0	0,3-0,8
82HC62901NX	15-25	2,5-3,5	0,3-0,8
82HC62902NX	25-50	3,0-4,0	0,3-0,8
82HC62903NX	50-75	3,0-4,5	0,3-0,8
82HC62904NX	75-150	3,5-5,5	0,3-0,8
82HC62905NX	150-200	4,5-5,5	0,3-0,8
82HC62906NX	200-300	5,0-6,5	0,3-0,8



6290NX

275,00 82HC242
295,00 82HC242L
285,00 82HC242A (Kafa Açısı 70°)
305,00 82HC242AL (Kafa Açısı 70°)



Hamlaç kesme kolu Model 273

6290G Oksi-Asetilen ile Oluk Açma Ve Perçin Kesme Lüleleri

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Uygulama	Oksijen Basıncı (bar)	Asetilen Basıncı (Eşit Basınc) (bar)
120,00	82HC62901G	Oluk Açma 3x6 mm	2,5	0,3 - 0,8
130,00	82HC62902G	Oluk Açma 5x10 mm	3,5	
120,00	82HC62903G	Oluk Açma 6x13 mm	3,5	
115,00	82HC6290R	Perçin Kesme	3,0	



6290G 6290R

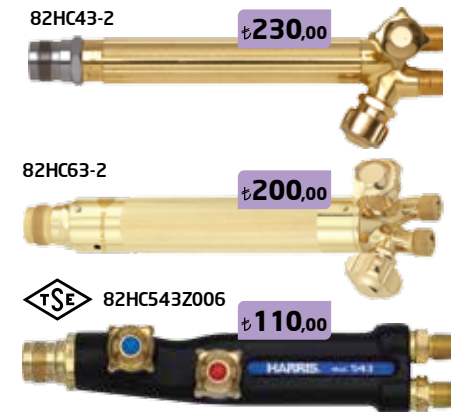
6290G Oksi-Propan/Doğalgaz ile Oluk Açma Lüleleri

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Uygulama	Oksijen Basıncı (bar)	Propan Basıncı (Eşit Basınc) (bar)
71,50	82HC62901GG	Oluk Açma 3x6 mm	2,5	0,3 - 0,8
71,50	82HC62902GG	Oluk Açma 5x10 mm	3,5	
71,50	82HC62903GG	Oluk Açma 6x13 mm	3,5	
80,00	82HC62904GG	Oluk Açma 10x19 mm	4,0	
27,00	82HC62902NFFR	Perçin Kesme	3,0	0,3 - 0,8
85,00	82HC6290NFW	Perçin Düzleme	3,5	



6290GG 6290NFW 62902NFFR

82HC273
120,00



Pergel

Tekerlekli Düz ve Dairesel Kesme Aparatı (6290 Lüleler için)



Alev boyuna ve malzeme kalınlığına göre lüle yükseklik ayarı (3-14mm). Sağa veya sola 35° ye kadar açılı kesim ile kaynak ağzı açma. 700 mm çapında daire kesim.

Hafif Tip Hamlaç Mini Kesme Kolu Model36

Fiyat	Propan/Doğalgaz Ürün Stok Numarası	Fiyat	Asetilen Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Oksijen Basıncı (bar)	Asetilen Basıncı (Eşit Basınc) (bar)
16,00	82HC3690-00P/00M	20,50	82HC369000AC	0-6	1,0-2,0	0,3 - 0,8
16,00	82HC3690-0P/0M	20,50	82HC36900AC	6-13	1,5-2,5	
16,00	82HC36901P/1M	20,50	82HC36901AC	13-25	2,0-3,5	
16,00	82HC36902P/2M	20,50	82HC36902AC	25-75	3,0-4,5	



82HC36-2



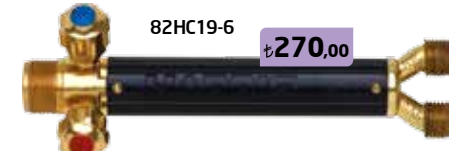
390,00

Çekvalf **Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatı**

17,00 82HC883SVR veya 26,00 82HC188SHTGR

17,00 82HC886GBL veya 26,00 82HC188SHTGBL

Uyumlu diğer alev geri tepme emniyet tertibatları için sayfa 29'a bakınız.



Standart Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Kesme, Tavlama, Oluk Açma ve Perçin Kesme Ekipmanları

6290AC Oksi-Asetilen Kesme Lüleleri ve Kapasiteleri

Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Oksijen Basıncı (bar)	Asetilen Basıncı (Eşit Basıncı) (bar)
82HC62900AC	5-10	1,0-2,0	
82HC62900AC	10-15	1,5-2,5	
82HC62901AC	15-25	2,0-3,5	
82HC62902AC	25-50	3,0-4,5	
82HC62903AC	50-100	3,0-4,5	0,3-0,08
82HC62904AC	100-175	3,5-5,5	
82HC62905AC	175-250	4,5-5,5	
82HC62906AC	250-300	5,0-6,5	

Oksi-Asetilen ile Oluk Açma Ve Perçin Kesme Lüleleri

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Uygulama	Oksijen Basıncı (bar)	Asetilen Basıncı (Eşit Basıncı) (bar)
₺120,00	82HC62901G	Oluk Açma 3x6 mm	2,5	
₺130,00	82HC62902G	Oluk Açma 5x10 mm	3,5	
₺120,00	82HC62903G	Oluk Açma 6x13 mm	3,5	0,3 - 0,8
₺115,00	82HC6290R	Perçin Kesme	3,0	

6290NX Oksi-Propan/Doğalgaz Kesme Lüleleri ve Kapasiteleri

Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Oksijen Basıncı (bar)	Propan Basıncı (Eşit Basıncı) (bar)
82HC6290-000NX	0-5	1,0-2,0	
82HC629000NX	5-10	1,5-2,0	
82HC62900NX	10-15	2,0-3,0	
82HC62901NX	15-25	2,5-3,5	
82HC62902NX	25-50	3,0-4,0	0,3-0,8
82HC62903NX	50-75	3,5-4,5	
82HC62904NX	75-150	3,5-5,5	
82HC62905NX	150-200	4,5-5,5	
82HC62906NX	200-300	5,0-6,5	

Oksi-Propan/Doğalgaz ile Oluk Açma ve Perçin Kesme Lüleleri

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Uygulama	Oksijen Basıncı (bar)	Propan Basıncı (Eşit Basıncı) (bar)
₺71,50	82HC62901GG	Oluk Açma 3X6 mm	2,5	
₺71,50	82HC62902GG	Oluk Açma 5X10 mm	3,5	
₺71,50	82HC62903GG	Oluk Açma 6X13 mm	3,5	0,3 - 0,8
₺80,00	82HC62904GG	Oluk Açma 10x19 mm	4,0	
₺27,00	82HC62902NFFR	Perçin Kesme	3,0	
₺85,00	82HC6290NFW	Perçin Düzleme	3,5	

Asetilen Kesme Lüləsi



6290AC

Oluk Açma



62902G

Perçin Kesme



6290R

Propan/Doğalgaz Kesme Lüləsi



6290NX

Oluk Açma ve Perçin Kesme

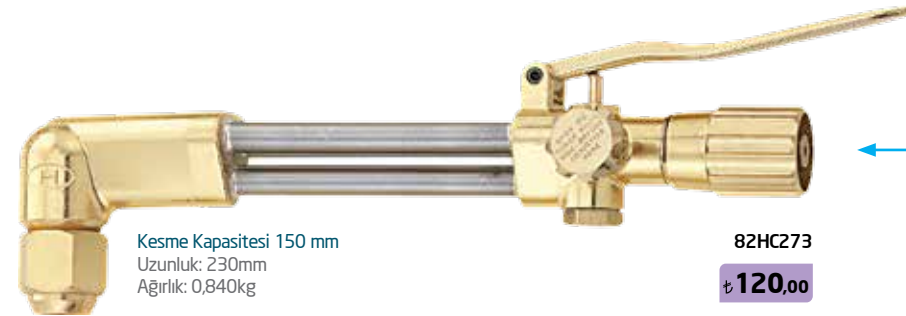


6290GG

6290NFW

62902NFFR

Model 273 Hamlaç Kesme Kolu ile Kesme, Oluk Açma ve Perçin Kesme

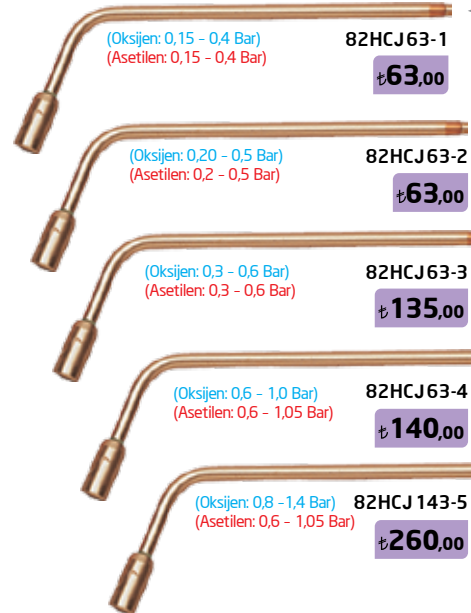


Kesme Kapasitesi 150 mm
Uzunluk: 230mm
Ağırlık: 0,840kg

82HC273
₺120,00

Asetilen J63 Lüleli Tavlama Kolu

Tavlama Kolları



(Oksijen: 0,15 - 0,4 Bar)
(Asetilen: 0,15 - 0,4 Bar)

82HCJ63-1

₺63,00

(Oksijen: 0,20 - 0,5 Bar)
(Asetilen: 0,2 - 0,5 Bar)

82HCJ63-2

₺63,00

(Oksijen: 0,3 - 0,6 Bar)
(Asetilen: 0,3 - 0,6 Bar)

82HCJ63-3

₺135,00

(Oksijen: 0,6 - 1,0 Bar)
(Asetilen: 0,6 - 1,05 Bar)

82HCJ63-4

₺140,00

(Oksijen: 0,8 - 1,4 Bar)
(Asetilen: 0,6 - 1,05 Bar)

82HCJ143-5

₺260,00

Mikser



82HCE43

₺26,00

(J63-1 ve J63-2 için kullanılır)

82HCE243

₺44,00

(J63-3 ve J63-4 için kullanılır)

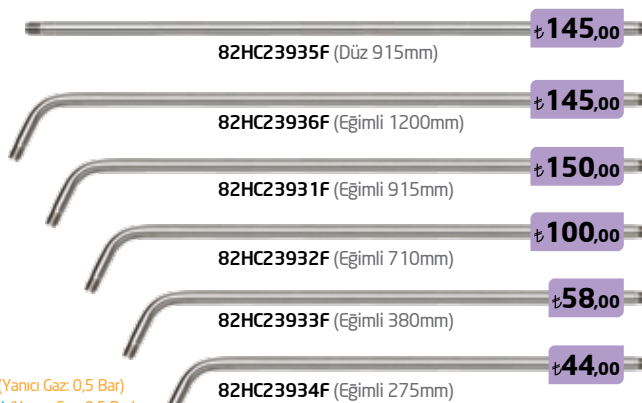
82HCE343

₺44,00

(J143-5 için kullanılır)

2290H Oksi-Propan/Doğalgaz Tavlama Lüleleri ve Ekipmanları

Tavlama Kolları



82HC23935F (Düz 915mm)

₺145,00

82HC23936F (Eğimli 1200mm)

₺145,00

82HC23931F (Eğimli 915mm)

₺150,00

82HC23932F (Eğimli 710mm)

₺100,00

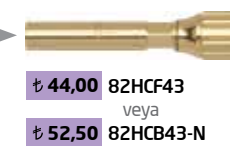
82HC23933F (Eğimli 380mm)

₺58,00

82HC23934F (Eğimli 275mm)

₺44,00

Mikser



82HCF43

₺44,00

veya 82HCB43-N

₺52,50

Tutamak Model 543

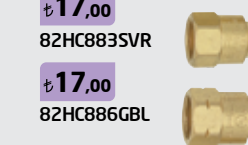
82HC5432006



₺110,00

Kesme Kapasitesi 150 mm
Kaynak Kapasitesi: 50mm
Uzunluk: 211mm
Ağırlık: 0,503kg
Poliüretan siyah gövde kaplama
Hassas ayarlanabilir çelik bilyalı ventiller
Alüminyum alaşımlı dövme gövde
TS EN ISO 5172 Türk standardına uygun

Çekvalf



82HC883SVR

₺17,00

veya 82HC886GBL

₺17,00

Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatı



82HC188SHTGR

₺26,00

veya 82HC188SHTGBL

₺26,00

Uyumlu diğer alev geri tepme emniyet tertibatları için sayfa 29'a bakınız.

Tutamak Model 43

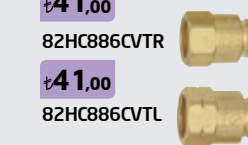
82HC43-2



₺230,00

Kesme Kapasitesi 150 mm
Kaynak Kapasitesi: 50mm
Uzunluk: 208mm
Ağırlık: 0,550kg
Paslanmaz bağlantı başlığı
Hassas ayarlanabilir çelik bilyalı ventiller
Pirinç Gövde

Çekvalf



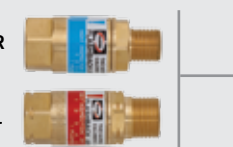
82HC886CVTR

₺41,00

veya 82HC886CVTL

₺41,00

Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatı



82HC188SHTR

₺44,00

veya 82HC188SHTL

₺44,00

Uyumlu diğer alev geri tepme emniyet tertibatları için sayfa 29'a bakınız.

Tutamak Model 63

82HC63-2



₺200,00

Kesme Kapasitesi 150 mm
Kaynak Kapasitesi: 50mm
Uzunluk: 208mm
Ağırlık: 0,550kg
Yüksek hassasiyetli küresel ayar ventili

Standart Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Oksi-Asetilen Kaynak, Sert Lehimleme ve Alevle Temizleme Ekipmanları

Oksi-Asetilen Kaynak ve Sert Lehimleme Ekipmanları

Kaynak ve Sert Lehimleme Lüleleri

26,50	(30 - 50 mm)	82HC23A90-15
24,00	(20 - 30 mm)	82HC23A90-13
20,50	(14 - 20 mm)	82HC23A90-10
20,50	(9 - 14 mm)	82HC23A90-9
18,50	(6 - 9 mm)	82HC23A90-8
17,00	(4 - 6 mm)	82HC23A90-6
15,00	(2 - 4 mm)	82HC23A90-5
13,50	(1 - 2 mm)	82HC23A90-3
13,50	(0,5 - 1 mm)	82HC23A90-1
13,50	(0,2 - 0,5 mm)	82HC23A90-0

Kaynatılan malzeme kalınlığı

Oksijen Gaz Basıncı: 0,3 - 0,8 Bar
Asetilen Gaz Basıncı: 0,3 - 0,8 Bar

0090 Esnek Kollu Lüleler

25,00	(0,5 - 1 mm)	82HC0090-1
25,00	(1 - 2 mm)	82HC0090-3
25,00	(2 - 4 mm)	82HC0090-5
25,00	(4 - 6 mm)	82HC0090-6
25,00	(6 - 9 mm)	82HC0090-8

Kaynatılan malzeme kalınlığı

Oksijen Gaz Basıncı: 0,3 - 0,8 Bar
Asetilen Gaz Basıncı: 0,3 - 0,8 Bar

Mikser

44,00	82HCE243
26,00	82HCE43

Adaptör

82HC4301-11

13,50

26,00	82HCE43
-------	---------

Adaptör

82HC4301-11

13,50

İkili Esnek Kollu Lüle Bağlantı Adap törü

82HCTH-119

25,00

Tutamak Model 543



Kesme Kapasitesi 150 mm
Kaynak Kapasitesi: 50mm
Uzunluk: 211mm
Ağırlık: 0,503kg
Poliüretan siyah gövde kaplama
Hassas ayarlanabilir çelik bilyalı ventiller
Alüminyum alaşımlı dövme gövde
TS EN ISO 5172 Türk standardına uygun

17,00	82HC883SVR	veya	26,00	82HC188SHTGR
17,00	82HC886GBL	veya	26,00	82HC188SHTGBL

Uyumlu diğer alev geri tepme emniyet tertibatları için sayfa 29'a bakınız.

Tutamak Model 43



Kesme Kapasitesi 150 mm
Kaynak Kapasitesi: 50mm
Uzunluk: 208mm
Ağırlık: 0,550kg
Paslanmaz bağlantı başlığı
Hassas ayarlanabilir çelik bilyalı ventiller
Pirinç Gövde

41,00	82HC886CVTR	veya	44,00	82HC188SHTR
41,00	82HC886CVTL	veya	44,00	82HC188SHTL

Uyumlu diğer alev geri tepme emniyet tertibatları için sayfa 29'a bakınız.

Tutamak Model 63



Kesme Kapasitesi 150 mm
Kaynak Kapasitesi: 50mm
Uzunluk: 208mm
Ağırlık: 0,550kg
Yüksek hassasiyetli küresel ayar ventili

Oksi-Asetilen 1390 Lüle ile Kaynak ve Sert Lehimleme Ekipmanları

Tavlama Lüləsi

21,00	82HC1390-HA	Oksijen: 0,35 Bar Asetilen: 0,35 Bar (6 - 9 mm)
9,50	82HC1390	Oksijen: 0,3-0,8 Bar Asetilen: 0,3-0,8 Bar

82HC1390-00	-
82HC1390-0	(0,2 - 0,5mm)
82HC1390-1	(0,5 - 1mm)
82HC1390-2	-
82HC1390-3	(1 - 2mm)
82HC1390-4	-
82HC1390-5	(2 - 4mm)
82HC1390-6	(4 - 6mm)
82HC1390-7	-
82HC1390-8	(6 - 9mm)
82HC1390-9	(9 - 14mm)
82HC1390-10	(14 - 20mm)

Kaynatılan malzeme kalınlığı

8593 Lüle Kolu



Mikser

26,00	82HCE43
-------	---------

82HC8593

33,50

Alevle Temizleme Başlıkları ve Ekipmanları Asetilen, Propan

670,00	82HCRBA43-6 Asetilen	410,00	82HCRBA43-4 Asetilen
800,00	82HCRBP43-6 Propan	720,00	82HCRBP43-4 Propan
400,00	82HCRBA43-2 Asetilen	400,00	82HCRBP43-2 Propan

Ürün Stok Numarası	Ürün Stok Numarası	Uzunluk (mm)	Basınç		Akış	
			Oksijen (bar)	Y. Gaz (bar)	Oksijen (lt/saat)	Y. Gaz (lt/saat)
82HCRBP43-2	82HCRBA43-2	50	0,5 - 1,0	0,4 - 0,7	800 - 1130	700 - 900
82HCRBP43-4	82HCRBA43-4	100	1,0 - 1,5	0,7 - 0,9	1550 - 1650	1400 - 1500
82HCRBP43-6	82HCRBA43-6	150	2,0 - 3,0	0,8 - 1,0	1780 - 1820	1400 - 1650

Tavlama Kolları



82HC23931F (Eğimli 915mm)
150,00

Kullanılabilen Diğer Tavlama Kolları

100,00	82HC23932F (Eğimli 710mm)
58,00	82HC23933F (Eğimli 380mm)
44,00	82HC23934F (Eğimli 275mm)
145,00	82HC23935F (Düz 915mm)
145,00	82HC23936F (Eğimli 1200mm)

Mikser

44,00	82HCE243 Asetilen için Mikser
-------	-------------------------------

52,50	82HCB43-N Propan için Mikserler
44,00	82HCF43

Standart Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Oksi-Propan/Doğalgaz Sert Lehimleme Ekipmanları

Oksi-Propan/Doğalgaz Sert Lehimleme Ekipmanları

8593 Lüle Kolu

82HC1390-2N **₺8,50**
82HC1390-3N **₺8,50**
82HC1390-4N **₺8,50**
82HC1390-5N **₺11,50**
82HC1390-6N **₺11,50**
82HC1390-7N **₺11,50**
82HC1390-8N **₺11,50**
82HC1390-9N **₺11,50**
82HC1390-10N **₺11,50**

82HC1390-H **₺23,00**
 Oksijen: 3,5 Bar Yanıcı Gaz: 0,5 Bar

82HC8593 **₺33,50**

Mikser

82HCE43 **₺26,00**
 Oksijen: 0,3 - 1,0 Bar
 Yanıcı Gaz: 0,3 - 1,0 Bar

82HCB43-1 **₺47,00**
 Oksijen: 1,0 Bar
 Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar
 (82HC1390-2N ile kullanılır)

82HCB43-3 **₺42,00**
 Oksijen: 1 - 1,4 Bar
 Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar
 (82HC1390-3N ile kullanılır)

82HCB43-5 **₺44,00**
 Oksijen: 1,8 Bar
 Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar
 (82HC1390-5N ile kullanılır)

82HCB43-6 **₺46,00**
 Oksijen: 6N için 1,8 Bar - 7N için 2,1 Bar
 Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar
 (82HC1390-6N ile kullanılır)

82HCB43-8 **₺47,00**
 Oksijen: 2,1 Bar
 Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar
 (82HC1390-8N ile kullanılır)

82HCB43-9 **₺50,00**
 Oksijen: 2,5 Bar
 Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar
 (82HC1390-9N ile kullanılır)

82HCB43-10 **₺46,00**
 Oksijen: 2,8 Bar
 Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar
 (82HC1390-10N ile kullanılır)

Tutamak Model 543

82HC543Z006 **₺110,00**

Kesme Kapasitesi 150 mm
Kaynak Kapasitesi: 50mm
 Uzunluk: 211mm
 Ağırlık: 0,503kg
 Poliüretan siyah gövde kaplama
 Hassas ayarlanabilir çelik bilyalı ventiller
 Alüminyum alaşımlı dövme gövde
 TS EN ISO 5172 Türk standardına uygun

Çekvalf

82HC883SVR **₺17,00**
82HC886GBL **₺17,00**

Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatı

82HC188SHTGR **₺26,00**
82HC188SHTGBL **₺26,00**

Uyumlu diğer alev geri tepme emniyet tertibatları için sayfa 29'a bakınız.

Tutamak Model 43

82HC43-2 **₺230,00**

Kesme Kapasitesi 150 mm
Kaynak Kapasitesi: 50mm
 Uzunluk: 208mm
 Ağırlık: 0,550kg
 Paslanmaz bağlantı başlığı
 Hassas ayarlanabilir çelik bilyalı ventiller
 Pirinç Gövde

Çekvalf

82HC886CVTR **₺41,00**
82HC886CVTL **₺41,00**

Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatı

82HC188SHTGR **₺44,00**
82HC188SHTL **₺44,00**

Uyumlu diğer alev geri tepme emniyet tertibatları için sayfa 29'a bakınız.

Tutamak Model 63

82HC63-2 **₺200,00**

Kesme Kapasitesi 150 mm
Kaynak Kapasitesi: 50mm
 Uzunluk: 208mm
 Ağırlık: 0,550kg
 Yüksek hassasiyetli küresel ayar ventili

Oksi-Propan/Doğalgaz 2290-N Lüleler ile Tavlama Ekipmanları

Tavlama ve Lehimleme Lüleleri

82HC2290-13N **₺50,00**
 (Oksijen: 1,2 Bar)
 (Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar)

82HC2290-20N **₺50,00**
 (Oksijen: 1,2 Bar)
 (Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar)

82HC2290-15N **₺50,00**
 (Oksijen: 1,2 Bar)
 (Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar)

82HC2290-30N **₺50,00**
 (Oksijen: 2,3 Bar)
 (Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar)

82HC2290-80N **₺50,00**
 (Oksijen: 2,3 Bar)
 (Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar)

Adaptör **₺10,50**

82HC2357-3 **₺10,50**

Tavlama Kolları

82HC23931F (Eğimli 915mm) **₺150,00**

Kullanılabilen Diğer Tavlama Kolları

82HC23932F (Eğimli 710mm) **₺100,00**
82HC23933F (Eğimli 380mm) **₺58,00**
82HC23934F (Eğimli 275mm) **₺44,00**
82HC23935F (Düz 915mm) **₺145,00**
82HC23936F (Eğimli 1200mm) **₺145,00**

Mikser

82HCB43-N (Enjektörlü Mikser) **₺52,50**

Kullanılabilen Diğer Mikser

82HCF43 **₺44,00**
 (Eşit Basıncılı Mikser)
 2290-13N, 15N, 20N, 30N ve 80N için basınç değeri
 (Oksijen: 0,3 - 1,0 Bar)
 (Yanıcı Gaz: 0,3 - 1,0 Bar)

Oksi-Propan/Doğalgaz 0090N Esnek Kollu Lüleler ile Sert Lehimleme Ekipmanları

Esnek Kollu Lüleler

82HC00902N **₺26,00**
 Oksijen: 1 Bar Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar

82HC00904N **₺26,00**
 Oksijen: 1,4 Bar Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar

82HC00906N **₺26,00**
 Oksijen: 1,8 Bar Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar

82HC00908N **₺26,00**
 Oksijen: 2,1 Bar Yanıcı Gaz: 0,015 - 0,2 Bar

İkili Esnek Kollu Lüle Bağlantı Adaptörü

82HCTH-119 **₺25,00**

Adaptör **₺13,50**

82HC4301-11 **₺13,50**

Mikser

82HCB43-1 **₺47,00**
 2N Esnek Kollu Lüle ile kullanılır

82HCB43-3 **₺42,00**
 4N Esnek Kollu Lüle ile kullanılır

82HCB43-6 **₺46,00**
 6N Esnek Kollu Lüle ile kullanılır

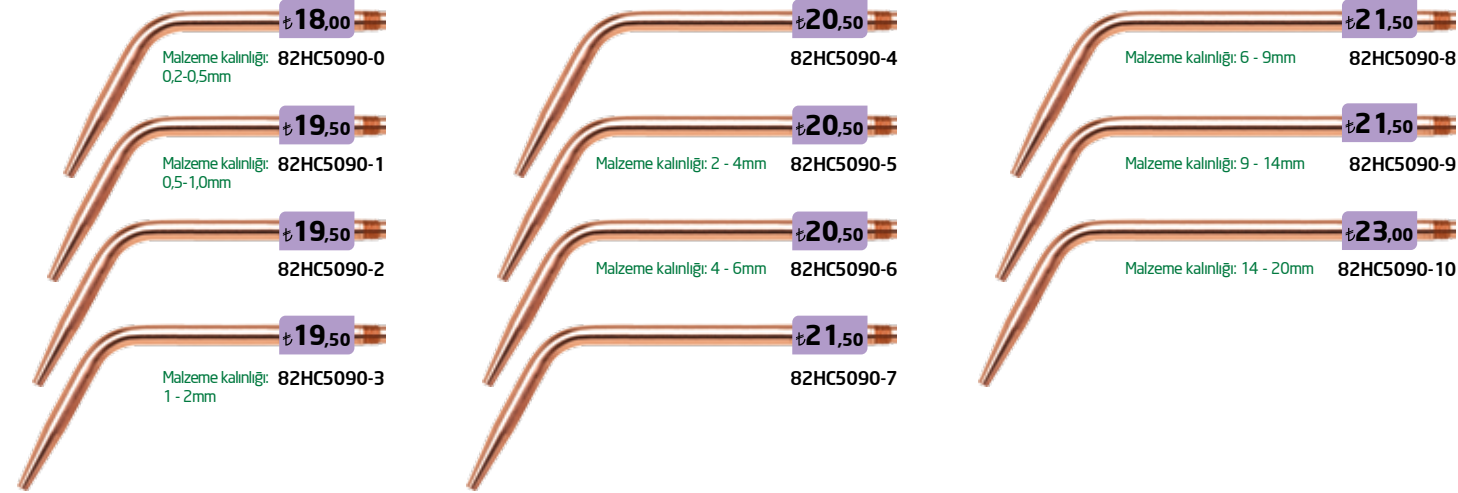
82HCB43-8 **₺47,00**
 8N Esnek Kollu Lüle ile kullanılır

Yanıcı Gaz: LPG, Propan, Doğalgaz, Hidrojen, Propilen vb.

Hafif Tip Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Oksi-Asetilen Kaynak, Sert Lehimleme, Tavlama Ekipmanları ve Mini Kesme Kolu

5090 Serisi Oksi-Asetilen Lüleler ile Kaynak ve Sert Lehimleme Ekipmanları

5090 Kaynak Ve Lehimleme Lüleleri



Mikser

82HCH19-2E
36,00

5090 Lülelerin Tamamında
Oksijen: 0,3-0,8 Bar
Asetilen: 0,3-0,8 Bar

Hafif Tip Tutamak Model 19



1390 Serisi Oksi-Asetilen Lüleler ile Kaynak ve Sert Lehimleme Ekipmanları

1390 Kaynak ve Lehimleme Lüleleri



D50-C Lüle Kolu

82HCD50-C
27,50

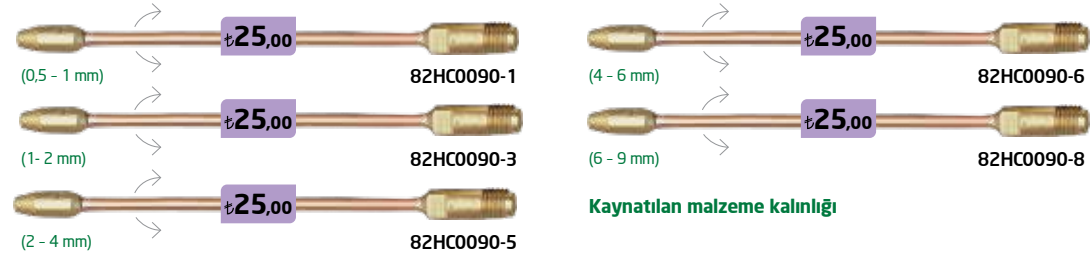
Mikser

82HCH19-2E
36,00

1390 Lülelerin Tamamında
Oksijen: 0,3-0,8 Bar
Asetilen: 0,3-0,8 Bar

0090 Serisi Oksi-Asetilen Esnek kollu Lüleler ile Kaynak ve Sert Lehimleme Ekipmanları

0090 Esnek Kollu Lüleler



İkili Esnek Kollu Lüle Bağlantı Adaptörü

82HCTH-119
25,00

Mikser

82HCH19-2E
36,00

Oksijen: 0,3-0,8 Bar
Asetilen: 0,3-0,8 Bar

Hafif Tip Tutamak ile Adaptör Bağlantılı Tavlama Kolları

Tavlama Kolları



Adaptör

82HC1901-11
10,50

Mikser

82HCH19-2E
36,00

Hafif Tip Tutamak Mini Kesme Kolu ve Asetilen Kesme Mini Lüleleri

Asetilen Kesme Mini Lüleleri



Hafif Tip Tutamak Mini Kesme Kolu

Kesme Kapasitesi 75 mm
Uzunluk: 189mm
Ağırlık: 0,326kg

82HC36-2
390,00

Hafif Tip Tutamak

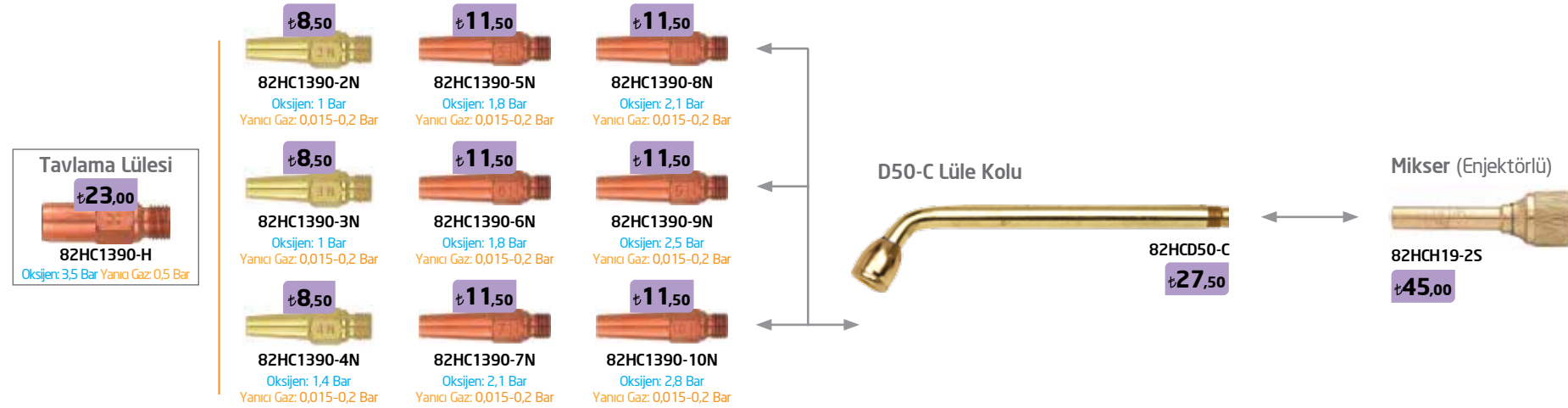


Hafif Tip Tutamaklar ve Birlikte Kullanılan Oksi-Propan/Doğalgaz Sert Lehimleme Ekipmanları ve Mini Kesme Kolu

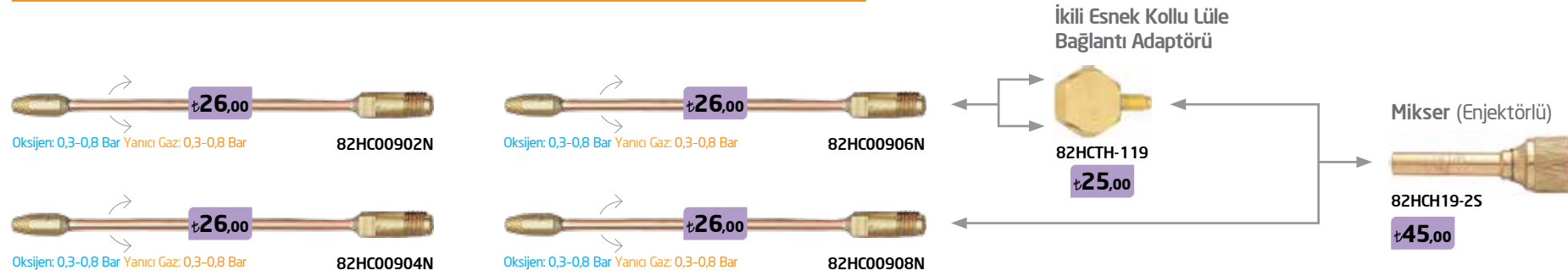
5090 Serisi Oksi-Propan/Doğalgaz Lüleler ile Sert Lehimleme Ekipmanları



1390 Serisi Oksi-Propan/Doğalgaz Lüleler ile Sert Lehimleme Ekipmanları

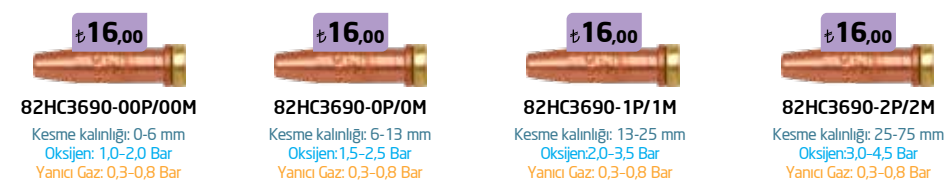


0090 Serisi Oksi-Propan/Doğalgaz Esnek Kollu Lüleler ile Sert Lehimleme Ekipmanları



Hafif Tip Tutamak Mini Kesme Kolu ve Propan/Doğalgaz Kesme Mini Lüleleri

Oksi-Propan/Doğalgaz Kesme Mini Lüleleri



Yanıcı Gaz: LPG, Propan, Doğalgaz, Hidrojen, Propilen vb.

Hafif Tip Tutamak Mini Kesme Kolu



Hafif Tip Tutamak Model 19



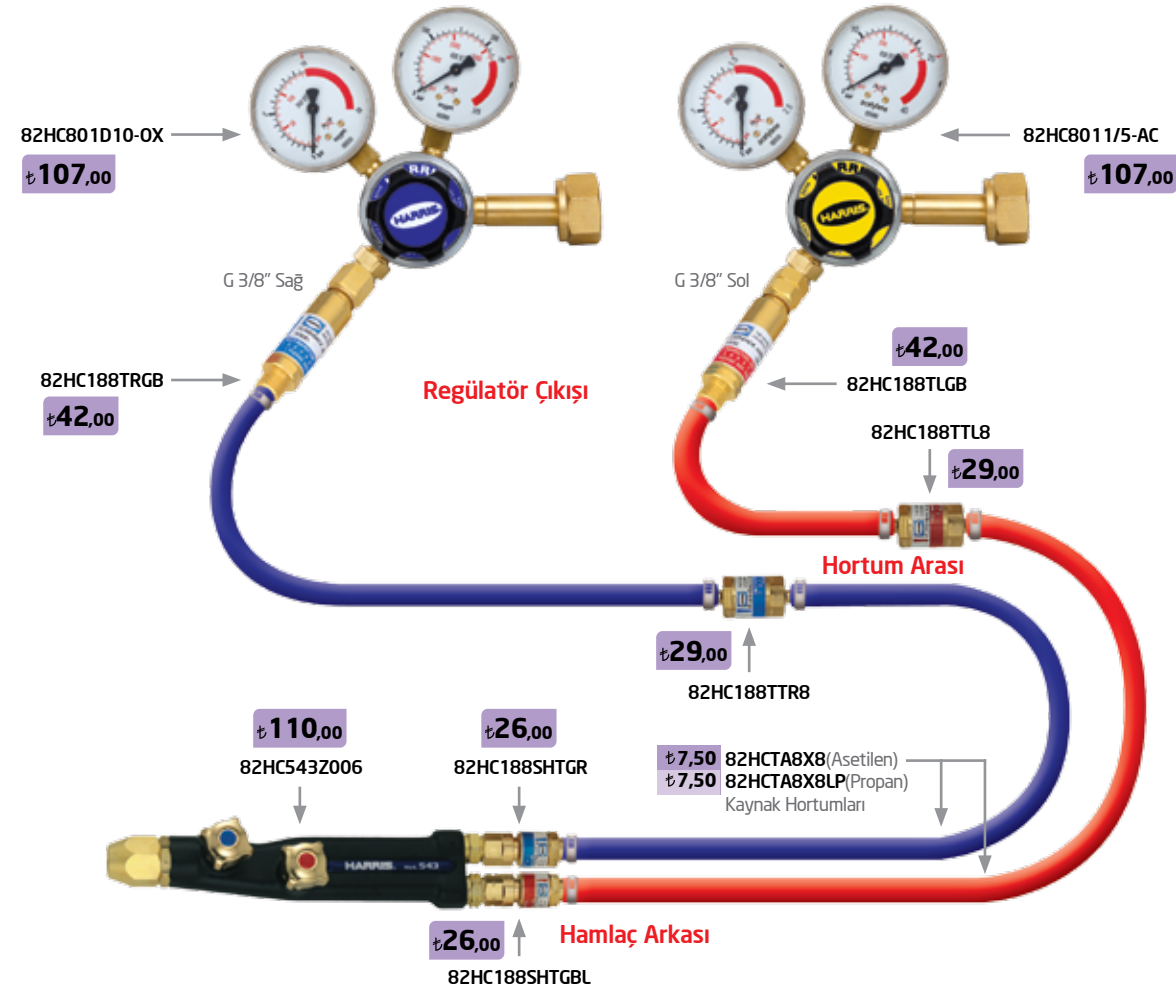
Uyumlu diğer alev geri tepme emniyet tertibatları için sayfa 29'a bakınız.

Otomatik Hafif Tip Tutamak Model 50-10

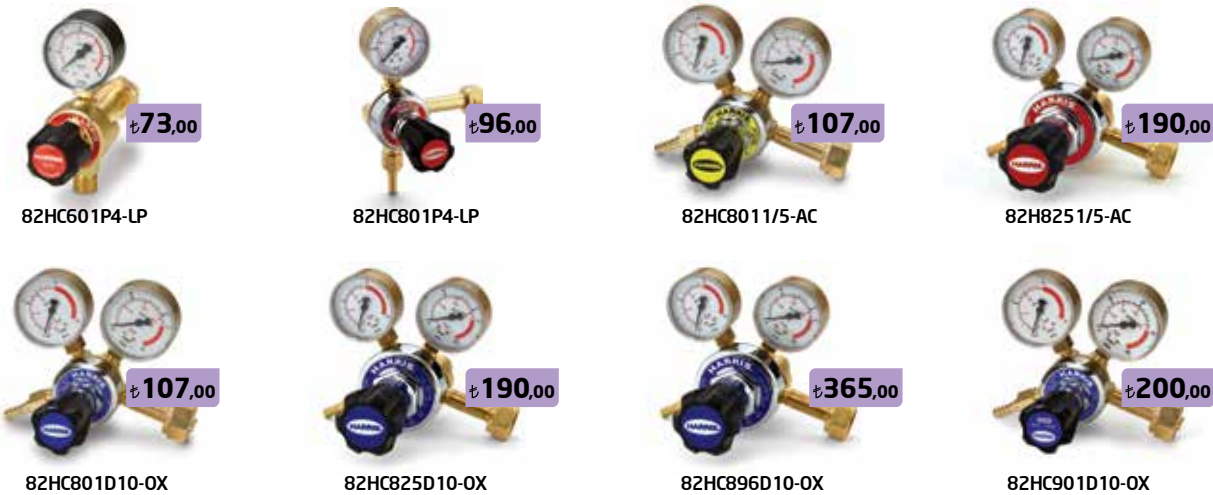


Regülatör Tipi Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları

Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatı Kullanım Yerleri



G 3/8" Bağlantılı Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatı Kullanılan Regülatörler



G 3/8" Regülatör Bağlantılı Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları

T Model

Üç Emniyetli: Tek Yön Gaz Akış Valfi - Alev Geçirmez Filtre - Termik Valf

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
42,00	82HC188TLGB	Yanıcı Gaz	30	-	1,5	5	3,5	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
42,00	82HC188TRGB	Oksijen	100	15	-	-	-	G 3/8" Sağ	G 3/8" Sağ
84,00	82HC1882TLGB	Yanıcı Gaz	60	-	1,5	5	3,5	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
84,00	82HC1882TRGB	Oksijen	180	15	-	-	-	G 3/8" Sağ	G 3/8" Sağ



İki Emniyetli: Tek Yön Gaz Akış Valfi - Alev Geçirmez Filtre

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
32,00	82HC188SRLGB	Yanıcı Gaz	24	-	1,5	5	3,5	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
32,00	82HC188SRRGB	Oksijen	80	15	-	-	-	G 3/8" Sağ	G 3/8" Sağ
36,00	82HC188LGB	Yanıcı Gaz	30	-	1,5	5	3,5	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
36,00	82HC188RGB	Oksijen	100	15	-	-	-	G 3/8" Sağ	G 3/8" Sağ
80,00	82HC1882LGB	Yanıcı Gaz	60	-	1,5	5	3,5	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
80,00	82HC1882RGB	Oksijen	180	15	-	-	-	G 3/8" Sağ	G 3/8" Sağ



3T Model

Dört Emniyetli: Tek Yön Gaz Akış Valfi - Alev Geçirmez Filtre - Termik Valf - Basınca Duyarlı Valf

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
180,00	82HC1883TLGB	Yanıcı Gaz	60	-	1,5	5	3,5	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
180,00	82HC1883TRGB	Oksijen	180	15	-	-	-	G 3/8" Sağ	G 3/8" Sağ



G 9/16" Bağlantılı Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları

T Model

Diğer Oksi-Yanıcı Gaz Regülatörleri İçin

Üç Emniyetli: Tek Yön Gaz Akış Valfi - Alev Geçirmez Filtre - Termik Valf

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
67,00	82HC188TL	Yanıcı Gaz	30	-	1,5	5	3,5	9/16" Sol	9/16" Sol
67,00	82HC188TR	Oksijen	100	15	-	-	-	9/16" Sağ	9/16" Sağ
113,00	82HC1882TL	Yanıcı Gaz	60	-	1,5	5	3,5	9/16" Sol	9/16" Sol
113,00	82HC1882TR	Oksijen	180	15	-	-	-	9/16" Sağ	9/16" Sağ

Diğer Oksi-Yanıcı Gaz Regülatörleri İçin

İki Emniyetli: Tek Yön Gaz Akış Valfi - Alev Geçirmez Filtre

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
44,00	82HC188SRL	Yanıcı Gaz	24	-	1,5	5	3,5	9/16" Sol	9/16" Sol
44,00	82HC188SRR	Oksijen	80	15	-	-	-	9/16" Sağ	9/16" Sağ
60,00	82HC188L	Yanıcı Gaz	30	-	1,5	5	3,5	9/16" Sol	9/16" Sol
60,00	82HC188R	Oksijen	100	15	-	-	-	9/16" Sağ	9/16" Sağ
85,00	82HC1882L	Yanıcı Gaz	60	-	1,5	5	3,5	9/16" Sol	9/16" Sol
85,00	82HC1882R	Oksijen	180	15	-	-	-	9/16" Sağ	9/16" Sağ

Hamlaç Arkası ve Hortum Arası Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları, Çekvalfler ve Quick Couplingler

Hamlaç Arkası Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları

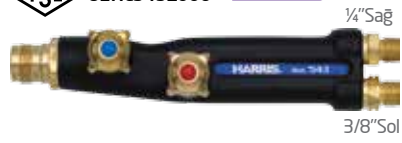
İki Emniyetli: Alev Geçirmez Filtre - Tek Yön Gaz Akış Valfi

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Hortum Bağlantısı	Hamlaç Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
₺39,00	82HC1881GBL8	Yanıcı Gaz	20	-	1.5	5	3.5	ø 8 mm	G 3/8" Sol
₺39,00	82HC1881GR8	Oksijen	65	15	-	-	-	ø 8 mm	G 1/4" Sağ
₺39,00	82HC1881GBL6	Yanıcı Gaz	20	-	1.5	5	3.5	ø 6 mm	G 3/8" Sol
₺39,00	82HC1881GR6	Oksijen	65	15	-	-	-	ø 6 mm	G 1/4" Sağ

Kullanım yeri:

82HC543Z006

₺110,00



G 1/4" Sağ



82HC1881GR8

G 3/8" Sol



82HC1881GBL8

Hamlaç Arkası Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları ve Çekvalfler

İki Emniyetli: Alev Geçirmez Filtre - Tek Yön Gaz Akış Valfi

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
₺26,00	82HC188SHTGBL	Yanıcı Gaz	15	-	1.5	5	3.5	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
₺26,00	82HC188SHTGR	Oksijen	40	15	-	-	-	G 1/4 Sağ	G 1/4" Sağ
₺39,00	82HC188GGGBL	Yanıcı Gaz	20	-	1.5	5	3.5	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
₺39,00	82HC188GGGR	Oksijen	65	15	-	-	-	G 1/4" Sağ	G 1/4" Sağ

Çekvalf

82HC886GBL
82HC883SVR

Çekvalf: Tek Yön Gaz Akış Valfi

G 1/4" Sağ



82HC188SHTGR

G 3/8" Sol



82HC188SHTGBL

veya



₺17,00 82HC883SVR

veya



82HC886GBL

₺17,00

Hamlaç Arkası Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları

İki Emniyetli: Alev Geçirmez Filtre - Tek Yön Gaz Akış Valfi

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Hortum Bağlantısı	Hamlaç Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
₺44,00	82HC1881L8	Yanıcı Gaz	20	-	1.5	5	3.5	ø 8 mm	G 9/16" Sol
₺44,00	82HC1881R8	Oksijen	65	15	-	-	-	ø 8 mm	G 9/16" Sağ
₺44,00	82HC1881L6	Yanıcı Gaz	20	-	1.5	5	3.5	ø 6 mm	G 9/16" Sol
₺44,00	82HC1881R6	Oksijen	65	15	-	-	-	ø 6 mm	G 9/16" Sağ

Kullanım yerleri:



82HC50-9
82HC50-10

₺550,00



82HC19-6

₺270,00



82HC43-2

₺230,00

82HC63-2

₺200,00



82HC242

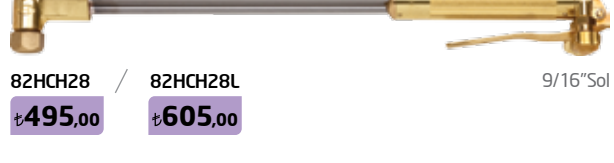
₺275,00

82HC242A

₺285,00

82HC242L

₺295,00



82HCH28

₺495,00

82HCH28L

₺605,00

62-5 ve diğer modelleri için

G 9/16" Sağ



82HC1881R8

G 9/16" Sol



82HC1881L8

Hamlaç Arkası Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatları ve Çekvalfler

İki Emniyetli: Alev Geçirmez Filtre - Tek Yön Gaz Akış Valfi

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
₺44,00	82HC188SHTL	Yanıcı Gaz	15	-	1.5	5	3.5	G 9/16" Sol	G 9/16" Sol
₺44,00	82HC188SHTR	Oksijen	65	15	-	-	-	G 9/16" Sağ	G 9/16" Sağ
₺60,00	82HC188GGL	Yanıcı Gaz	20	-	1.5	5	3.5	G 9/16" Sol	G 9/16" Sol
₺60,00	82HC188GGR	Oksijen	65	15	-	-	-	G 9/16" Sağ	G 9/16" Sağ

Çekvalf

82HC886CVTL
82HC886CVTR

Çekvalf: Tek Yön Gaz Akış Valfi

G 9/16" Sağ



82HC188SHTR

G 9/16" Sol



82HC188SHTL

veya



₺41,00 82HC886CVTR

veya



82HC886CVTL

₺41,00

Quick Coupling Bağlantı Elemanları

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Tanımı	Bağlantı	Tip	Fiyat	Ürün Stok Numarası	Tanımı	Bağlantı	Tip
₺23,00	82HCCPL6	Erkek	6mm	Hortum	₺38,50	82HCQACL6	Dişi	6mm	Hortum
₺23,00	82HCCPR6		8mm		₺38,50	82HCQACR6		8mm	
₺23,00	82HCCPL8				₺38,50	82HCQACL8			
₺23,00	82HCCPR8				₺38,50	82HCQACR8			
₺23,00	82HCCPLGB		G 3/8" Sol	₺38,50	82HCQACLGB	G 3/8" Sol		Regülatör	
₺23,00	82HCCPRG	G 1/4" Sağ	₺38,50	82HCQACGR	G 1/4" Sağ				



Hortum Arası Alev Geri Tepme Emniyet Tertibatı

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Yanıcı Gaz	Maksimum Debi (m³/saat)	Maksimum Basınç (bar) *				Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
				Oksijen	Asetilen	Propan	Hidrojen		
₺29,00	82HC188TTL8	Y.Gaz	20	-	1.5	5	3.5	ø 8 mm	ø 8 mm
₺29,00	82HC188TTR8	Ox	65	15	-	-	-	ø 8 mm	ø 8 mm
₺29,00	82HC188TTL6	Y.Gaz	20	-	1.5	5	3.5	ø 6 mm	ø 6 mm
₺29,00	82HC188TTR6	Ox	65	15	-	-	-	ø 6 mm	ø 6 mm



82HC188TTR8



82HC188TTL8

Otomatik Kesme Ekipmanları



Makine Kesme Hamlaçları

Model 133/198/98 Makine Kesim Hamlaçları

Harris makine kesme hamlaçları her türlü otomatik kesim uygulamasında kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Sağlam ve güvenilir Harris otomatik kesme hamlaçlarıyla 380 mm'ye kadar kesim yapabilirsiniz. Harris otomatik kesme hamlaçları iki boru ve üç borulu tasarımıyla tüm yanıcı gazlarla, 0,015 bar kadar düşük basınçlarda kullanılabilir.

Özellikler:

- Maksimum dayanıklılık için sağlam kafa
- Standart 32 mm veya 35 mm çaplı namlu
- 6290 otomatik kesme lüleleriyle kullanınız (Sayfa 34'e bakınız)

Model 1332/1332F

Özellikler:

- Boru kaynak ağzı açma, çoklu kaynak ağzı açma ve benzeri uygulamalar için üç borulu vanasız tasarım
- 200 mm kesme kapasitesi



82HC1332



82HC1332V
82HC1332FV

Fiyat	Düşük Basıncılı "F" Enjektör Tipi Hamlaçlar (Propan, Doğalgaz gibi Alternatif Yakıtlarla Maksimum Performans için)				
	Ürün Stok Numarası	Tip	Ağırlık (kg)	Uzunluk (mm)	Namlu Çapı (mm)
₺400,00	82HC1332F	2 boru	0.68	65	30
₺400,00	82HC1332F28	3 boru	0.63	65	28
₺735,00	82HC1332FV	3 boru	1.07	65	30
₺735,00	82HC1332FV28	3 boru	1.02	65	28

Fiyat	Düşük Basıncılı Hamlaçlar (Asetilen için)				
	Ürün Stok Numarası	Tip	Ağırlık (kg)	Uzunluk (mm)	Namlu Çapı (mm)
₺410,00	82HC1332	3 boru	0.68	65	30
₺410,00	82HC133228	3 boru	0.62	65	28
₺735,00	82HC1332V	3 boru	1.05	65	30
₺735,00	82HC1332V28	3 boru	1.02	65	28

Otomatik Kesme Hamlaçları

Model 1982T/1982TF

Özellikler:

- Anında tam akış için hızlı çalışan kesme oksijen vanası
- Yüksek ve alçak öntav kontrolü için ayrı öntav ve kesme oksijen vanası
- 380 mm kesme kapasitesi
- 6290 otomatik kesme lüleleriyle kullanınız

1982/1982F

Özellikler:

- 200 mm kesme kapasitesi
- Oksijen ve kesme oksijeni için tek giriş bağlantısı

1984/984

Özellikler:

- 1982T ile aynı özelliklerde olan vanasız tasarım



82HC1982T
82HC1982TF



82HC1982
82HC1982F



82HC1982TR (Krameyerli)



82HC984
82HC98

Fiyat	Eşit Basıncılı "E" Enjektör Tipi Hamlaçlar (Asetilen ve Propan, Doğalgaz gibi Alternatif Yakıtlar için)				
	Ürün Stok Numarası	Tip	Ağırlık (kg)	Uzunluk (mm)	Namlu Çapı (mm)
₺1000,00	82HC1982E	2 boru	1.30	250	32
₺945,00	82HC1982E35	2 boru	1.41	250	35
₺1155,00	82HC1982E35R	2 boru ve krameyer	1.47	250	35
₺1210,00	82HC1982ER	2 boru	1.34	250	32
₺810,00	82HC1982TAE	3 boru	1.67	450	32
₺780,00	82HC1982TAE30	3 boru	1.55	450	30
₺800,00	82HC1982TAE35	3 boru	1.68	450	35
₺780,00	82HC1982TE	3 boru	1.33	250	32
₺765,00	82HC1982TE30	3 boru	1.20	250	30
₺965,00	82HC1982TE30R	2 boru ve krameyer	1.26	250	30
₺775,00	82HC1982TE35	3 boru	1.43	250	35
₺380,00	82HC984BE	2 boru	0.73	200	35

Fiyat	Düşük Basıncılı Hamlaçlar (Asetilen için)				
	Ürün Stok Numarası	Tip	Ağırlık (kg)	Uzunluk (mm)	Namlu Çapı (mm)
₺865,00	82HC1982	2 boru	1.30	250	32
₺800,00	82HC198230	2 boru	1.18	250	30
₺615,00	82HC198235	2 boru	1.39	250	35
₺1060,00	82HC198235R	2 boru ve krameyer	1.44	250	35
₺920,00	82HC1982A	2 boru	1.62	460	32
₺670,00	82HC1982T	3 boru	1.32	250	32
₺660,00	82HC1982T30	3 boru	1.20	250	30
₺845,00	82HC1982T30R	3 boru ve krameyer	1.29	250	35
₺655,00	82HC1982TA	3 boru	1.67	460	32
₺670,00	82HC1982TA30	3 boru	1.55	460	30
₺690,00	82HC1982TA35	3 boru	1.78	460	35
₺885,00	82HC1982TA35R	3 boru ve krameyer	1.90	460	35
₺885,00	82HC1982TAR	3 boru ve krameyer	1.75	460	32
₺855,00	82HC1982TR	3 boru ve krameyer	1.38	250	32
₺400,00	82HC1984	3 boru	0.65	110	32
₺400,00	82HC1984B	3 boru G 1/4"	0.65	110	32
₺370,00	82HC984	3 boru	0.73	110	35
₺370,00	82HC984B	3 boru G 1/4"	0.73	110	35

Fiyat	Düşük Basıncılı "F" Enjektör Tipi Hamlaçlar (Propan, Doğalgaz gibi Alternatif Yakıtlarla Maksimum Performans için)				
	Ürün Stok Numarası	Tip	Ağırlık (kg)	Uzunluk (mm)	Namlu Çapı (mm)
₺840,00	82HC1982F	2 boru	1.28	250	32
₺845,00	82HC1982F35	2 boru	1.38	250	35
₺1030,00	82HC1982F35R	2 boru ve krameyer	1.44	250	35
₺1020,00	82HC1982FR	2 boru ve krameyer	1.34	250	32
₺640,00	82HC1982TAF	3 boru	1.64	460	32
₺670,00	82HC1982TAF30	3 boru	1.55	460	30
₺700,00	82HC1982TAF35	3 boru	1.78	460	35
₺880,00	82HC1982TAF35R	3 boru ve krameyer	1.90	460	35
₺890,00	82HC1982TAFR	3 boru ve krameyer	1.76	460	32
₺600,00	82HC1982TF	3 boru	1.33	250	32
₺650,00	82HC1982TF30	3 boru	1.20	250	30
₺840,00	82HC1982TF30R	3 boru ve krameyer	1.25	250	30
₺670,00	82HC1982TF35	3 boru	1.43	250	35
₺855,00	82HC1982TF35R	3 boru ve krameyer	1.49	250	32
₺850,00	82HC1982TFR	3 boru ve krameyer	1.39	250	32
₺390,00	82HC1984BF	3 boru	0.65	110	32
₺370,00	82HC1984F	3 boru	0.65	110	32
₺370,00	82HC984BF	3 boru G 1/4"	0.73	110	35
₺370,00	82HC984F	3 boru	0.73	110	35

Otomatik Kesme Ekipmanları

Otomatik Kesme Lüleleri

Özellikler:

- Çentik oluşumunu minimize eder
- Kesme hızını artırır ve ısı girdisini düşürür.
- Yüksek kaliteli makine kesimleriyle kesim sonrası tesviyeleme işlemlerini azaltarak işçilik ve zamandan kazandırır.
- Düşük maliyetli yanıcı gazlar kullanılır.



Fiyat	6290-VVC Yüksek Hızlı Oksi-Propan Makine Kesme Lüleleri									
	Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Kesme Hızı (mm/min)	Kesme Oksijeni Basıncı (bar)	Öntavlama Oksijen Basıncı (Yüksek ¹ - Alçak) (bar)	Kesme Oksijeni Debisi (lt/saat)	Öntavlama Oksijen Debisi (Yüksek - Alçak) (lt/saat)	Öntavlama Yanıcı Gaz Debisi (Yüksek - Alçak) (lt/saat)	Isı Gücü (Yüksek - Alçak) (Kcal/saat)	Kerf Genişliği (mm)
₺20,00	82HC62905/0VVC	1 - 4	750 - 550	4.0	0,7 - 0,4	650	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1.3
₺20,00	82HC62904/0VVC	4 - 6	700 - 520	2.5	1,0 - 0,5	1130	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1.5
₺20,00	82HC62903/0VVC	6 - 9	650 - 480	5.0	2,5 - 0,7	2260	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1.8
₺20,00	82HC629000VVC	9 - 12,5	630 - 450	5.0	2,5 - 0,7	2540	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1.8
₺20,00	82HC62900VVC	12,5 - 20	600 - 400	6.0	2,5 - 0,7	3530	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.0
₺20,00	82HC629001/2VVC	20 - 35	550 - 360	7.0	2,5 - 0,7	4000	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.0
₺20,00	82HC62901VVC	35 - 60	480 - 220	7.0	2,5 - 0,7	5560	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.3
₺20,00	82HC629011/2VVC	60 - 75	310 - 200	6.5	2,5 - 0,7	7070	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.8
₺20,00	82HC62902VVC	75 - 100	280 - 190	6.5	2,5 - 0,7	8000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.0
₺20,00	82HC62902VVC	100 - 125	240 - 180	7.0	2,5 - 0,7	9000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.0
₺20,00	82HC629021/2VVC	125 - 150	200 - 160	6.5	2,5 - 0,7	11170	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.3
₺20,00	82HC62903VVC	150 - 175	180 - 150	7.0	2,5 - 0,7	12000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.5
₺20,00	82HC62904VVC	175 - 200	180 - 150	6.5	2,5 - 0,7	14850	3000 - 1300	750 - 330	16700 - 7400	4.0
₺20,00	82HC62905VVC	200 - 225	150 - 130	6.0	2,8 - 0,7	16410	3000 - 1510	750 - 380	16700 - 8500	5.0
₺20,00	82HC629051/2VVC	225 - 250	130 - 110	6.0	2,8 - 0,7	16980	3000 - 1630	750 - 410	16700 - 9100	6.4
₺31,00	82HC62905NH	225 - 250	130 - 110	4.0	2,8 - 0,7	16980	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6.4
₺31,00	82HC62906NH	250 - 275	130 - 110	4.0	2,8 - 0,7	19520	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6.4
₺31,00	82HC62907NH	275 - 300	120 - 100	4.0	3,5 - 0,7	23340	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	6.4
₺31,00	82HC62908NH	300 - 380	110 - 90	4.0	3,5 - 0,7	26170	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	7.6

- (1) Delme ve/veya 200 mm'den kalın kesme uygulamalarında hızlı bir başlangıç için yüksek öntavlama basıncı kullanınız • 200 mm'e kadar olan kesimlerde düşük öntavlama basıncı kullanınız
• Tüm basınçlar hamlar girişinde ölçülür • Eşit basınçlı hamlar için minimum 0.3 bar yanıcı gaz basıncı kullanınız • Enjektör tipi hamlar için minimum 0.2 bar yanıcı gaz basıncı kullanınız

Fiyat	6290-VVC Yüksek Hızlı Oksi-Metan ve Doğalgaz Makine Kesme Lüleleri									
	Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Kesme Hızı (mm/min)	Kesme Oksijeni Basıncı (bar)	Öntavlama Oksijen Basıncı (Yüksek ¹ - Alçak) (bar)	Kesme Oksijeni Debisi (lt/saat)	Öntavlama Oksijen Debisi (Yüksek - Alçak) (lt/saat)	Öntavlama Yanıcı Gaz Debisi (Yüksek - Alçak) (lt/saat)	Isı Gücü (Yüksek - Alçak) (Kcal/saat)	Kerf Genişliği (mm)
₺20,00	82HC62905/0VVC	1 - 4	610 - 510	3.0	1,0 - 0,6	420	1410- 850	710 - 430	6200 - 3700	1.3
₺20,00	82HC62904/0VVC	4 - 6	560 - 510	3.5	1,0 - 0,7	1130	1410- 1000	710 - 500	6200 - 4400	1.5
₺20,00	82HC62903/0VVC	6 - 9	560 - 450	5.0	2,5 - 0,7	2260	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1.8
₺20,00	82HC629000VVC	9 - 12,5	510 - 460	5.0	2,5 - 0,7	2540	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1.8
₺20,00	82HC62900VVC	12,5 - 20	460 - 330	6.5	2,5 - 0,7	3530	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	2.0
₺20,00	82HC629001/2VVC	20 - 35	410 - 350	7.0	2,5 - 0,9	4000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.0
₺20,00	82HC62901VVC	35 - 60	380 - 330	7.0	2,5 - 0,9	5560	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.3
₺20,00	82HC629011/2VVC	60 - 75	300 - 230	7.0	2,5 - 0,9	7070	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.8
₺20,00	82HC62902VVC	75 - 100	300 - 180	7.0	2,5 - 0,9	9000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3.0
₺20,00	82HC629021/2VVC	125 - 150	200 - 150	6.5	2,5 - 0,9	11170	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3.3
₺20,00	82HC62903VVC	150 - 175	180 - 125	7.0	2,5 - 0,9	12000	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	3.5
₺20,00	82HC62904VVC	175 - 200	180 - 125	6.5	2,5 - 0,9	14850	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	4.0
₺20,00	82HC62905VVC	200 - 225	150 - 100	6.0	2,8 - 1,2	16410	2830 - 1510	1420 - 760	12400 - 6600	5.0
₺20,00	82HC629051/2VVC	225 - 250	125 - 100	6.0	2,8 - 1,3	16980	2830 - 1630	1420 - 820	12400 - 7100	6.4
₺31,00	82HC62905NH	225 - 250	125 - 100	4.0	2,8 - 1,5	16980	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6.4
₺31,00	82HC62906NH	250 - 275	120 - 100	4.0	2,8 - 1,5	19520	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6.4
₺31,00	82HC62907NH	275 - 300	110 - 100	4.0	3,5 - 2,0	23340	2830 - 1510	1420 - 1260	12400 - 11000	6.4
₺31,00	82HC62908NH	300 - 380	100 - 75	4.0	3,5 - 2,0	26170	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	7.6

- (1) Delme ve/veya 200 mm'den kalın kesme uygulamalarında hızlı bir başlangıç için yüksek öntavlama basıncı kullanınız • 200 mm'e kadar olan kesimlerde düşük öntavlama basıncı kullanınız
• Tüm basınçlar hamlar girişinde ölçülür • Eşit basınçlı hamlar için minimum 0.3 bar yanıcı gaz basıncı kullanınız • Enjektör tipi hamlar için minimum 0.2 bar yanıcı gaz basıncı kullanınız



Fiyat	6290-VAX Yüksek Hızlı Oksi-Asetilen Makine Kesme Lüleleri							
	Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Kesme Hızı (mm/min)	Kesme Oksijeni Basıncı (bar)	Kesme Oksijeni Debisi (lt/saat)	Öntavlama Oksijen Debisi (lt/saat)	Asetilen Debisi (lt/saat)	Isı Gücü (Kcal/saat)
₺20,00	82HC62901VAX	0 - 8	650	2,5 - 4,0	850 - 1250	400	350	4740
₺20,00	82HC62902VAX	8 - 15	600	5.0	2400	450	420	5690
₺20,00	82HC62903VAX	15 - 35	550	7.0	4000	500	440	5960
₺20,00	82HC62904VAX	35 - 75	450	7.0	5000	580	500	6780
₺20,00	82HC62905VAX	75 - 150	300	5.0	9000	660	600	8130
₺20,00	82HC62906VAX	150 - 200	150	6.5	13500	600	800	10840

- Eşit basınçlı hamlar için minimum 0.3 bar yanıcı gaz basıncı kullanınız • Enjektör tipi hamlar için minimum 0.2 bar yanıcı gaz basıncı kullanınız

Fiyat	6290-VPM Yüksek Hızlı Oxy-MAPP®, Tetrene ve Propilen Makine Kesme Lüleleri									
	Ürün Stok Numarası	Sac Kalınlığı (mm)	Kesme Hızı (mm/min)	Kesme Oksijeni Basıncı (bar)	Öntavlama Oksijen Basıncı (Yüksek ¹ - Alçak) (bar)	Kesme Oksijeni Debisi (lt/saat)	Öntavlama Oksijen Debisi (Yüksek - Alçak) (lt/saat)	Öntavlama Yanıcı Gaz Debisi (Yüksek - Alçak) (lt/saat)	Isı Gücü (Yüksek - Alçak) (Kcal/saat)	Kerf Genişliği (mm)
₺20,00	82HC62900VPM	1 - 4	750	3.0	0,8 - 0,5	810	600	300	6300	1.3
₺20,00	82HC62901VPM	4 - 8	700	3.5	0,8 - 0,5	810	1200	300	6300	1.5
₺20,00	82HC62902VPM	8 - 15	620	5.0	1,7 - 0,5	840	2400	330	6930	1.8
₺20,00	82HC62903VPM	15 - 35	550	7.0	1,7 - 0,5	900	4200	360	7560	2.0
₺20,00	82HC62904VPM	35 - 75	450	7.0	1,7 - 0,7	1020	5100	400	8390	2.5
₺20,00	82HC62905VPM	75 - 150	300	7.0	1,7 - 0,7	1080	8400	420	8820	3.0
₺20,00	82HC62906VPM	150 - 200	150	7.0	2,0 - 0,7	1140	14400	450	9450	4.0
₺20,00	82HC62907NHM	200 - 300	125	4.0	0,7 - 2,5	1140	22300	450	9450	6.9

- (1) Kesme oksijen basıncı hamlar girişinde ölçülür • (2) Propilen/Oksijen için tavlama debileri 2,5/1,0 oranında ölçülür
• Eşit basınçlı hamlar için minimum 0.3 bar yanıcı gaz basıncı kullanınız • Enjektör tipi hamlar için minimum 0.2 bar yanıcı gaz basıncı kullanınız

Temizleme Talimatı:

Öntavlama deliklerinin ve lülelin ucundaki sıçramaları temizlenmesi için E9 lüle temizleyicisi ile gelen tel fırça kullanılmalıdır. Öntavlama deliklerini temizlerken fırçayı her zaman deliklerin boyu doğrultusunda kullanınız. Aksi halde öntavlama delikleri zarar görebilir.



82HCE9
₺36,00

Otomatik Kesme Ekipmanları

Otomatik Raylı Kesme Makineleri



82HCPCPLUS220F (Oksi-Propan/Doğalgaz) 82HCPCPLUS220 (Oksi-Asetilen)

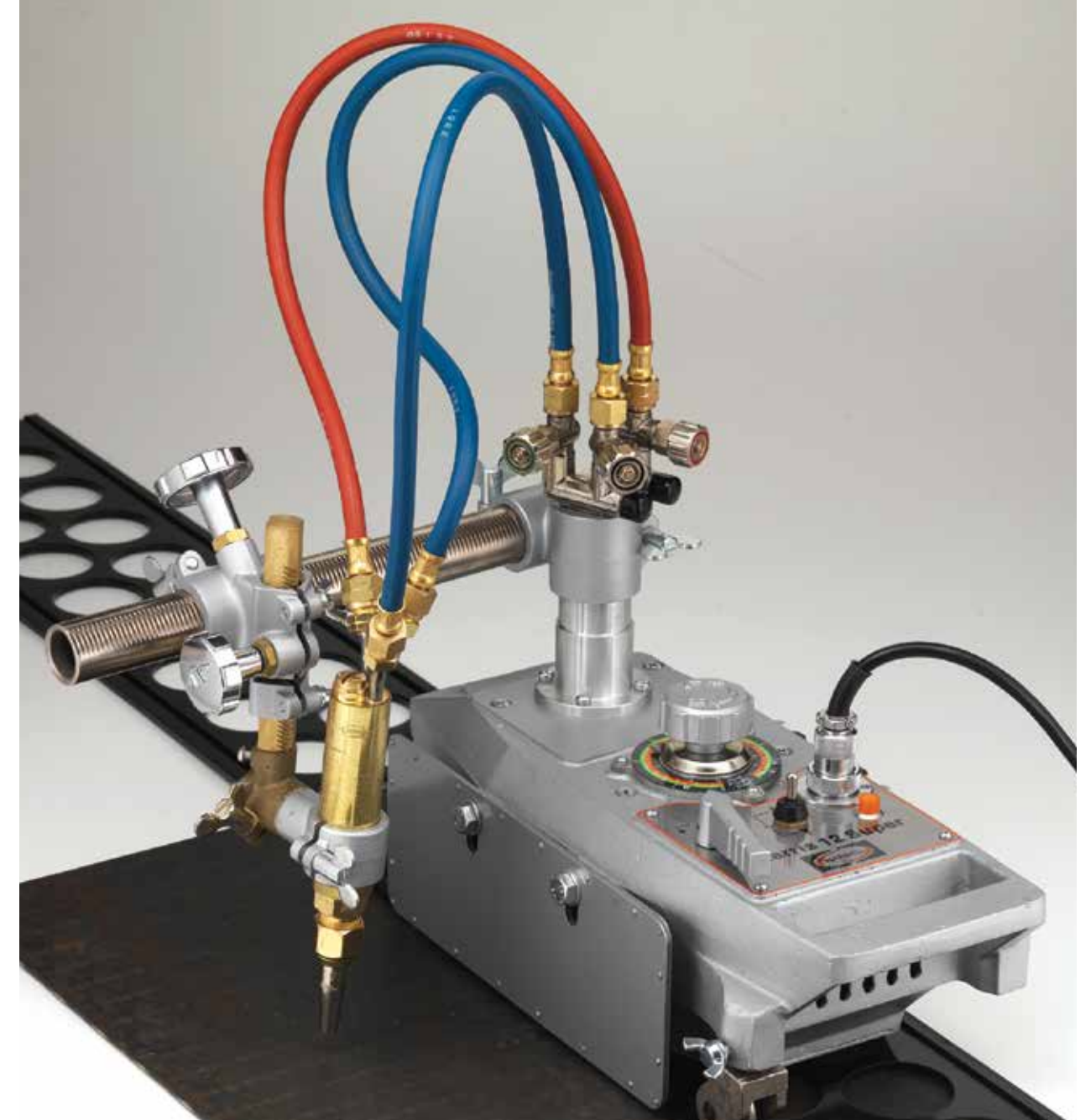
Fiyat	Ürün Stok Numarası	Tanım	Yanıcı Gaz
₺4935,00	82HCPCPLUS220F	Harris Plus 220V	Propan
₺3805,00	82HCPCPLUS220	Harris Plus 220V	Asetilen
₺515,00	82HCPCSRail *	Düz Ray 1800 mm	

* Aynı sipariş edilir.

Özellikler	
Kesme Kapasitesi	3 - 150 mm
Kesme Hızı	150 - 800 mm/dk
Güç Girişi	220V AC
Ağırlık	9.5 kg
Ölçüleri	140 mm (en) x 360 mm (boy) x 175 (yükseklik)
Kesme Hamlacı	Propan: 1984F Asetilen: 1984
Kesme Lüleleri *	Propan: 6290VVC (5/0'dan 2½'ye kadar) Asetilen: 6290VAX (1'den 5 numaraya kadar)

* Otomatik kesme lüleleri için sayfa 34'e bakınız.

Otomatik Raylı Kesme Makineleri



82HCPCSSUPER220F (Oksi-Propan/Doğalgaz) 82HCPCSSUPER220 (Oksi-Asetilen)

Fiyat	Ürün Stok Numarası	Tanım	Yanıcı Gaz
₺4935,00	82HCPCSSUPER220F	Harris Super 220V	Propan
₺4935,00	82HCPCSSUPER220	Harris Super 220V	Asetilen
₺515,00	82HCPCSRail *	Düz Ray 1800 mm	
₺2680,00	82HCPCSCIRRAIL *	Dairesel Ray	

* Aynı sipariş edilir.

Özellikler	
Kesme Kapasitesi	300 mm'e kadar
Kesme Hızı	80 - 800 mm/dk
Güç Girişi	220V AC
Ağırlık	11 kg
Ölçüleri	170 mm (en) x 430 mm (boy) x 215 (yükseklik)
Kesme Hamlacı	Propan: 1984F Asetilen: 1984
Kesme Lüleleri *	Propan: 6290VVC (5/0'dan 5½'ye kadar) Propan: 6290-NH (6 ve 7 numara) Asetilen: 6290VAX (1'den 6 numaraya kadar)

* Otomatik kesme lüleleri için sayfa 34'e bakınız.

Otomatik Kesme Ekipmanları

Otomatik Kesme Aksesuarları

82HCTH98 İkiz Lüle Adaptörü

Tek hımla kullanarak aynı anda iki kesim yapmak için ayarlanabilir ikiz lüle adaptörü. 30 mm' den 305 mm'ye kadar genişlik ayarı vardır. Özel aralıklar için lütfen Askaynak'a başvurunuz. Yuvarlak contalıdır. Her lülede 200 mm'ye kadar kesme kapasitesi vardır.



82HCTH98



82HCBV982

82HCBV982 Pah Kırma ve Kaynak ağız Ama Kafası

Sadece doğalgaz ve propan ile kullanılır. Ağız ama hızınızı ve kalitenizi artırır. 6290 makine kesme lüleleriyle kullanılabilir. Optimum sonuçlar için özel tasarlanmış 13903H tavlama lülesini kullanınız.



82HCC98V2

82HCC98V2 Ü Borulu Hımlalarda Oksijen Girişİ İçin Flaş Çek Valf

Gazın ters akışını engeller. Kesme oksijen vanasının hımlalardan uzak olduğu durumlarda önerilir.



82HCS98C

82HCS98C Ayarlanabilir Lüle Adaptörü Çek Valf

Hımla hareket ettirilmeden kesme lülesinin istenilen açığa getirilmesini sağlar. Yuvarlak contalıdır. 200 mm'lik yüksek kesme kapasitesi vardır.

82HC886 Çek Valf

Sadece tavlama için ters akış çek valfleri. Hortum ve regülatördeki gazın ters akış sebebiyle tehlikeli bir şekilde karışmasını engeller. (Çek valfler hakkında daha fazla bilgi için sayfa 30'a bakınız).



Oksijen
t41,00 82HC886CVTR (9/16" sağ)
t17,00 82HC883SVR (1/4" sağ)

Yanıcı Gaz
t41,00 82HC886CVTL (9/16" sol)
t17,00 82HC886GBL (3/8" sol)

Özel Hımlalar

82HC189-2 Hava Karışımı Otomatik Tavlama ve Lehimleme Hımlacı (Sıkıştırılmış; Hava-propan, Hava-Doğalgaz)

82HC189-2 tamamen otomatiktir. Tutamak üzerindeki mandalın konumuna göre pilot veya tavlama olmak üzere iki çeşit alevi vardır. Tavlama alevinin ventillerden istenilen değerde bir kez ayarlanması yeterlidir. Tutamak üzerindeki mandala basıldığında yanmakta olan pilot alev önceden ventillerden ayarı yapılmış olan tavlama alevine anında dönüşür. Doğalgaz(0,015 bar) veya propan-hava karışımı için kompresördeki sıkıştırılmış hava 3-7 bar aralığında olmalıdır.

Hava Karışımı Otomatik Tavlama Hımlacı



82HC189-2
t1100,00

Hava Karışımı Tavlama Lülesi

82HC81-12
t395,00

Uygulamalar:

- Geniş yüzeylerde yumuşak lehimleme
- Döküm paralarda ön tavlama
- Boru ısıtma
- Kalıp kurutma
- Metal yüzey temizleme
- Boya yakma
- Sert kaplama öncesi ön tavlama
- Kalıp takozlarında tavlama ile iç gerilimi azaltma

Ürün Stok Numarası	Isı Kapasitesi (Kcal/h)	Sıkıştırılmış(kompresör) Hava		Yanıcı Gaz	
		Basın (bar)	Debi (lt/saat)	Basın (bar)	Debi (lt/saat)
82HC81-12	66000	7	Propan	0,3	3000
			Doğalgaz		
	83000	7	Propan	0,015	9000
			Doğalgaz		

82HC187 Metal Toz püskürtme Hımlacı (Oksi-Asetilen)



t1210,00

18790 Metal Toz Püskürtme Lüleleri

- 360° dönebilen lüleler püskürtme işleminin her yönde yapılabilmesini sağlar.

18790 Metal Toz Püskürtme Lülesi



t20,00

Toz Haznesi (Kapasite 450 gram)



82HC18781LT

t20,00

Ürün Stok Numarası	Oksijen Basını (Bar)	Asetilen Basını (Bar)	Oksijen Debisi (lt/saat)	Oksijen Debisi (lt/saat)	Isıtma Gücü (Kcal/saat)
82HC18790-45H	3,0-5,0	0,5-0,8	1125-1875	600-1000	183600
82HC18790-48H	2,0-3,5	0,3-0,5	750-1300	400-600	110160
82HC18790-53H	1,5-2,5	0,2-0,4	600-1000	300-500	91870

Oksi-Gaz Ekipmanları ile Çalışanlar İçin Teknik Bilgiler

Oksi-Gaz Ekipmanları ile Çalışırken Uyulması Gereken Genel Kurallar:

- Dolu ve boş tüpler şartnamede belirtilen kurallara göre depolanmalıdır.
- Regülatörler tüplere takılmadan önce dolu tüp üzerindeki vana(volan) blöf aç-kapa yapılarak gaz çıkışı ağzındaki tozlar temizlenmelidir. Tüp değişimlerinde bu işlem yapılmadığı durumlarda regülatör içerisindeki mevcut filtre tıkanabilir, ayrıca oksijen tüplerinde gaz çıkışı ağzındaki tozlar tutuşarak tehlike oluşturabilir.
- Oksijen ve yanıcı gaz tesisatları ve bağlantıları periyodik aralıklarla gaz kaçak kontrolleri yapılmalıdır.
- Oksi-Gaz ekipmanlarında kullanılan hortum uzunluğu 5m den daha kısa mesafede olmamalıdır.
- Tüplere 1,5m den daha yakın mesafede; hamlemlerle kaynak yapmak, sigara içmek ve ateşle yaklaşmak tehlikeli ve yasaktır.
- Oksi-Gaz ekipmanı ile çalışılacak ortamdan yanıcı içerikli maddeler(boya,tiner vb.) uzaklaştırılmalıdır.
- Oksi-Gaz ekipmanı ile çalışılacak ortamda yangın söndürücü hazır bulundurulmalıdır.
- Oksi-Gaz tüpleri dik konumda ve devrilmeye karşı zincir vb. elemanlarla bağlanarak emniyet tedbirleri alınmalıdır.
- Oksi-Gaz tüpleri yatay konumda nakledilmemeli ve yatık konumda iken kesinlikle çalışılmamalıdır.
- Oksi-Gaz tüp regülatör çıkışlarına; içerisinde termik valf özelliği de bulunan alev geri tepme emniyet tertibatları mutlaka takılmalıdır.
- Oksi-Gaz hamlemler arkasına; alev geri tepme emniyet valfleri veya çekvalfler takılmalıdır.

Oksijenin Özellikleri ve Tehlikeleri:

Oksijen soluduğumuz havanın %21 ini oluşturur. Sanayide kullandığımız oksijen havanın sıvılaştırılması ile elde edilmektedir. Yanıcı değil yakıcı ve yanmayı hızlandırıcı özelliktedir. Çeşitli nedenlerden doğabilecek oksijen patlaması maddi hasarlara, yaralanmalara ve can kayıplarına sebebiyet verebilir.

Kimya kurallarına göre yanma olayının gerçekleşmesi için üç özelliğin bir arada olması gerekir. Bunlar; Yanıcı madde(Propan, asetilen vb.) + Yakıcı madde(Oksijen) + Isı(Yanıcı maddenin tutuşma sıcaklığının üzerinde oluşan sıcaklık).

Ortamda kıvılcım olmasa dahi bazı kimyasal reaksiyonlar sonucu tutuşma sıcaklığı kendiliğinden oluşur (Örnek; basınçlı oksijen ile yağın bir arada bulunması).

Oksijenin Tehlikeleri:

- Oksijen tüpü veya basınçlı oksijen hattı içerisinde oksijen ile yağ bir araya geldiğinde şiddetli patlama meydana gelir. Oksijen hattı bağlantılarına yağ veya gres gibi maddelerin leke oluşturacak miktarlarda dahi bulaşmaları, sistem vanaları açıldığı an şiddetli patlama için yeterlidir.
- Kapalı ortamlarda yanıcı gazların cinsine göre kritik oranlarda oksijenle karışması; şiddetli patlamaya hazır hale getirir. Gaz kaçaklarının fark edilmesi durumunda dahi kişinin üzerindeki statik elektrik akışı veya ortamdaki eşyalar üzerindeki statik elektrik akışı ile şiddetli patlama gerçekleşebilir.
- Oksijen tüp vanasının ani açılması sonucu tüp içerisindeki yüksek basınçlı oksijen gazının kinetik enerjisi artarak hız kazanır ve ilk çarpmanın gerçekleştiği noktada yaklaşık 3000°C'ye kadar yükselen sıcaklık artışı oluşabilir. Bu sıcaklığa ulaşan bölge hızlı bir oksitlenmeyle yanar ve oyuk oluşturarak metal gövdesini parçalar. Bu durumda basınçlı oksijen kontrolsüz olarak etrafa saçılır. Bu olay oksijen-metal yanması olarak ifade edilir.
- Dolu Oksijen tüpleri ve diğer dolu tüpler düşürüldüklerinde çarpma sonucu tüp içerisindeki yüksek basınçlı gaz tepki basınç oluşturur ve tüp gövdesinin mekanik dayanımı en zayıf noktasından parçalayabilir.
- Havalandırılmış kapalı ortamlardaki oksijen miktarı yaklaşık %21 oranındadır. Bu ortamlarda bulunan oksijen hattında oluşabilecek gaz sızıntısı; ortamda bulunan oksijen miktarı %30 ve üzerine çıkması durumunda, yanma reaksiyonu normal hava koşullarına göre çok daha hızlı oluşur ve parlayarak yanma veya patlama meydana gelebilir.
- Çalışan üzerindeki iş önlüğü, tulum gibi kıyafetlerin tozlandığı ve kirlendiği gerekçesiyle kesme hamlacı üzerindeki basınçlı oksijen mandalına basılarak kesinlikle temizlik yapılmamalıdır. Aksi durumda çalışan üzerindeki iş önlüğü veya tulumun tüm yüzeyini saran ve kontrol edilemeyen şekilde ani bir tutuşma meydana gelebilir, yanarak ağır yaralanmalara sebebiyet verebilir.
- Oksijenin kokusuz bir gaz olması nedeni ile oksijen hattında oluşabilecek bir sızıntı durumunda çalışanlar tarafından fark edilemez. Tüp değişimlerinde ve günlük periyotlarda gaz sızıntı kontrolleri yapılmalıdır.

Asetilen(C₂H₂) Gazının Özellikleri ve Tehlikeleri:

Asetilen gazının özgül ağırlığı 1,095 kg/m³ (hava 20 °C de 1.205 kg/ m³) havadan hafiftir. Karpit ile suyun reaksiyonu sonucu açığa çıkan yanıcı gazdır. Asetilenin kokusuz bir gazdır. Çürük sarımsak koku özelliğini karpitin içerisinde ayrıca bulunan hidrojenli fosfordan alır. Asetilen saf oksijenle karışarak yandığında nötr alevin sıcaklığı yaklaşık 3200°C ye ulaşır. Kendiliğinden tutuşma sıcaklığı 335°C dir. Kaynak, sert lehimleme, kesme ve tavlama uygulamalarında yanıcı gazlar içerisinde oksijen-asetilen; en yüksek sıcaklığa sahiptir.

Asetilen tüplerinin içerisi poröz(gözenekli) yapıya sahip madde ile kaplıdır. Ayrıca tüp içerisindeki poröz maddeye 15 litre kadar aseton emdirilmiştir. Tüp içerisine doldurulan asetilen gazı; aseton etkisi ile sıvılaşmaktadır. Bir litre aseton 400 litre asetilen gazını sıvılaştırır.

Asetilen; iki karbon ve iki hidrojen molekülünün (C₂H₂) bileşiminden oluşur. Kararsız bir yapıya sahip olduğu için tehlikeli sonuçlar doğurabilecek bir ayrışma eğilimi vardır.

Asetilen(C₂H₂) Gazı ile Çalışırken Bilinmesi Gereken Diğer Hususlar:

- Asetilen; 1,5 Atmosfer basınç ve 60°C sıcaklık üzerine çıkılması durumunda asetilenin molekül yapısı kendiliğinden ayrılarak 11 kat hacim büyür. Aşırı basınç artışı nedeniyle yanma olmadan patlama gerçekleşir.
- Asetilen tüpleri güneş ışınlarına maruz bırakılmamalı, tavlama fırınları gibi sıcaklığı yüksek ortamların yakınlarında konumlandırılmamalıdır.
- Asetilen; bakır boru tesisatında kullanılmamalı. (Asetilen bakır veya gümüş ile reaksiyona girerek patlayıcı özellik kazanır.)
- Asetilen tesisatı veya bağlantılarından kaynaklanan sızıntı durumunda; bulunduğu kapalı alandaki hava içerisinde %2,4 ila %80 oranlarında asetilen gazı birikmesi şiddetli patlayıcı özelliğe sahiptir.
- Saf oksijen ile %2,4-%93 oranlarında asetilen karışımları şiddetli patlayıcı özelliğe sahiptir.
- Asetilen tüp regülatör çıkışlarına; içerisinde termik valf özelliği de bulunan alev geri tepme emniyet tertibatları mutlaka takılmalıdır.

LPG'nin (Likit Petrol Gaz) Özellikleri ve Tehlikeleri:

Türkiye'deki LPG; %30 Propan(C₃H₈) ve %70 Bütan(C₄H₁₀) karışımlarından oluşmaktadır. Evsel ve endüstriyel yakıttır. Propanın özgül ağırlığı 1.882 kg/m³ Bütanın özgül ağırlığı 2.489 kg/m³ (hava 20 °C de 1.205 kg/m³) havadan ağırdır, sızıntı durumunda zeminde yoğunlaşır. Saf oksijenle yandığında yaklaşık olarak; propan 2950°C, bütan 2750°C sıcaklık verir. Oksi-gaz sistemlerinde; kesme, tavlama ve sert lehimleme amaçlı kullanılır. Propan -42°C, bütan -0,5°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda gazlaşır. Tam dolu haldeki LPG tüp hacminin %85 sıvı, %15'i gaz halinde ayarlanır. Kokusuzdur; sızıntı durumunda anlaşılabilmesi için kokulandırıcı madde (etilmerkaptan) katılır. Zehirsizdir. Yandığı ortamda yeterince oksijen bulunmaması durumunda; karbonmonoksit(CO) gazının açığa çıkmasından dolayı zehirlenme gerçekleşir. Kapalı alanlarda kaçak olduğu takdirde havanın yerini alacağından boğucu etkiye neden olabilir.

LPG ile çalışırken bilinmesi gereken diğer hususlar:

- LPG tesisatı veya bağlantılarından kaynaklanan sızıntı durumunda; bulunduğu kapalı alandaki hava içerisinde %2 ila %9 oranlarında LPG gazı birikmesi şiddetli patlayıcı özelliğe sahiptir.
- Saf oksijen ile %2-%55 oranlarında LPG karışımları şiddetli patlayıcı özelliğe sahiptir.
- Dar kapalı alanlarda çalışılması durumunda; çalışma süresince içerisi temiz hava ile kesintisiz havalandırılmalıdır.
- LPG'nin plastik malzemeleri çözücü özelliği ve plastik malzemelerin hızlı tutuşması nedeniyle LPG tesisatlarında hava hortumları kullanılmamalıdır.
- LPG tüplerinin içerisindeki gazlar büyük oranda sıvı fazda bulunduğu için yatık konumda kullanılmamalıdır.
- LPG tüp regülatör çıkışlarına; içerisinde termik valf özelliği de bulunan alev geri tepme emniyet tertibatları mutlaka takılmalıdır.

Oksi-Gaz Ekipmanları ile Çalışanlar İçin Teknik Bilgiler

Doğalgaz'ın Özellikleri ve Tehlikeleri:

Doğalgaz %90'ın üzerinde metan(CH_4) içerir. Geriye kalan kısmını etilen(C_2H_4), propan(C_3H_8), bütan(C_4H_{10}), azot(N_2) gazları oluşturmaktadır. Özgül ağırlığı 0.668 kg/m^3 (hava 20°C de 1.205 kg/m^3) havadan hafif olduğu için kapalı ortamlarda doğalgaz kaçaqları tavanda birikir. Gaz haline geçiş sıcaklığı -161°C , kendiliğinden tutuşma sıcaklığı 640°C 'dir. Oksijen ile oluşturduğu alev sıcaklığı 2750°C 'dir. Kokusuzdur, kokulandırıcı madde olarak bütül-merkaptan kullanılır. Zehirsizdir, sızıntı durumunda havanın yerini aldığı için havasızlıktan boğulma riski vardır.

Doğalgaz ile çalışırken bilinmesi gereken diğer hususlar:

- Doğalgaz tesisatı veya bağlantılarından kaynaklanan sızıntı durumunda; bulunduğu kapalı alandaki hava içerisinde %5 ila %15 oranlarında doğalgaz birikmesi ile şiddetli patlayıcı özellik kazanır.
- Saf oksijen ile %5-%60 oranlarında doğalgaz karışımları şiddetli patlayıcı özelliğe sahiptir.
- Doğalgaz tüp regülatör çıkışlarına; içerisinde termik valf özelliği de bulunan alev geri tepme emniyet tertibatları mutlaka takılmalıdır.

Oksi-Gaz Kesme, Tavlama, Lehimleme ve Kaynak İşlemlerinde Kullanılan Alev Çeşitleri

Karbürleyici Alev: Yanıcı gazı fazla alevdir. Nötr alev konumunda iken yanıcı gaz akış miktarı fazlalaştırılır ya da oksijen gaz akış miktarı azaltılarak ayarlanır.

Kullanıldığı yerler:

Hafif Karbürleyici: Alüminyum kaynağı, Harris Blockade lehim teli ile bakır-bakır alaşımlarının sert lehimleme işlemleri.

Kuvvetli karbürleyici: Dökmedemir kaynağı, yüzey dolgu işlemleri



Nötr Alev: yanıcı gazı ve oksijeni dengeli yanan alevdir. Nötr alev gaz cinsine göre değişkenlik gösterir. Bu oranlar; Asetilen/Oksijen (1/1.1 hacim oranları) Doğalgaz/Oksijen (1/2 hacim oranları) Propan/Oksijen (1/4 hacim oranları)

Kullanıldığı yerler: Çeliklerin kaynağı, bakır kaynağı (oksi-asetilen ile), gümüş-bakır alaşımlı lehim telleri ile sert lehimleme uygulaması (tüm yanıcı gazlar ile)



Oksitleyici Alev: Oksijeni fazla alevdir. Nötr alev konumunda iken yanıcı gaz akış miktarı azaltılır ya da oksijen gaz akış miktarı fazlalaştırarak ayarlanır.

Kullanıldığı yerler: Pirinç kaynağı, çinko kaynağı (asetilen ile), doğrultma, sertleştirme ve tavlama işlemleri (tüm yanıcı gazlar ile), pirinç lehim teli ile sert lehimleme (tüm yanıcı gazlar ile)



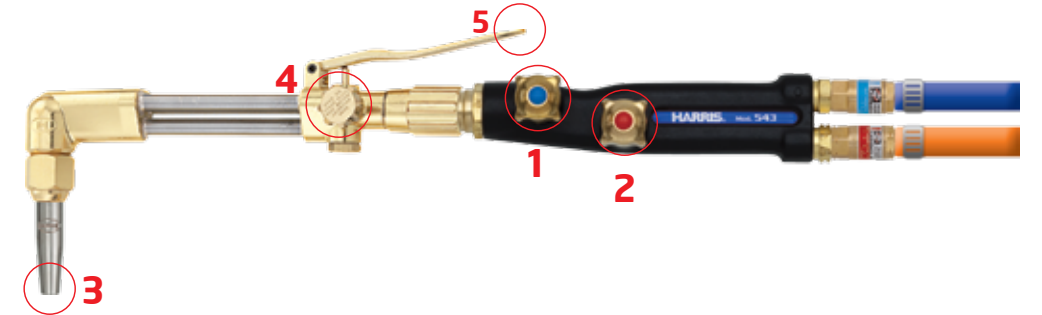
Kesme İşlemleri

Yanıcı gaz ve oksijen regülatörlerinin çalışma basıncı ayarları; katalog üzerinde, malzeme kalınlığına uygun kesme lülesi seçilen tablodaki değerlere göre yapılmalıdır. Belirtilen basınç değerlerinin üzerinde ayarlanması durumunda; kesim hızı belirli bir miktarda artar fakat kesilen yüzey kalitesin bozulmasının yanı sıra gaz tüketimleri, kesim yüzeyinin tesviye işlemlerine bağlı zaman ve işçilik aşırı artmaktadır.

Kesme Alev Ayarı Nasıl Yapılır? (82HCSET543273 Kesme Seti İçin)

Tutamak ve kesme kolu üzerindeki ventilleri kontrol ederek kapalı konumda olduğundan emin olunuz.

1. Tutamak üzerindeki mavi renkteki oksijen ventilini çevirerek sonuna kadar açınız.
2. Tutamak üzerindeki kırmızı renkteki yanıcı gaz ventilini $\frac{1}{4}$ tur çevirerek açınız.
3. Kesme lülesi uç kısmından çıkmakta olan yanıcı gazı; Harris 82HC26SL çakmakla kıvılcım oluşturarak tutuşturunuz.
4. Kesme kolu üzerindeki(Model 273) sarı oksijen ventilini çevirerek açık mavi mızrak alev oluşuncaya kadar açınız.
5. Kesme kolu üzerindeki(Model 273) kesme mandalına tam basılı vaziyette tutarak; tutamak üzerindeki yanıcı gaz ve kesme kolu üzerindeki sarı oksijen ventilini lüle kapasitesine uygun açık mavi mızrak alev net oluşuncaya kadar tekrar ayarlayınız.



Kesme Alev Ayarı Nasıl Yapılır? (Model 242, H28 ve 62 Hamlaçlar İçin)

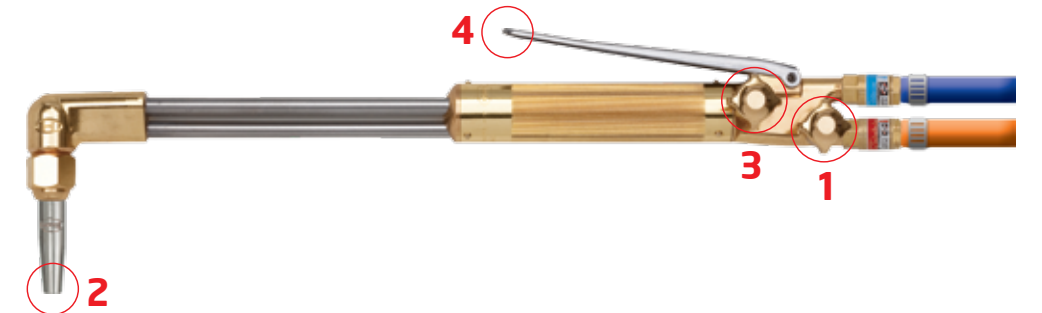
Kesme hamlacı üzerindeki ventilleri kontrol ederek kapalı konumda olduğundan emin olunuz.

1. Kesme hamlacı üzerindeki yanıcı gaz ventilini $\frac{1}{4}$ tur çevirerek açınız.
2. Kesme lülesi uç kısmından çıkmakta olan yanıcı gazı; Harris 82HC26SL çakmakla kıvılcım oluşturarak tutuşturunuz.
3. Kesme hamlacı oksijen ventilini çevirerek açık mavi mızrak alev oluşuncaya kadar açınız.
4. Kesme hamlacı kesme mandalına tam basılı vaziyette tutarak; yanıcı gaz ve oksijen ventilini lüle kapasitesine uygun açık mavi mızrak alev net oluşuncaya kadar tekrar ayarlayınız.

Not: Kesme işlemi bittikten sonra alevi söndürmek için;

a) Hamlaç üzerindeki oksijen ventilini tam kapatınız.

b) Yanıcı gaz ventilini tam kapatınız.



Oksi-Gaz Ekipmanları ile Çalışanlar İçin Teknik Bilgiler

Harris Teknik Servisi

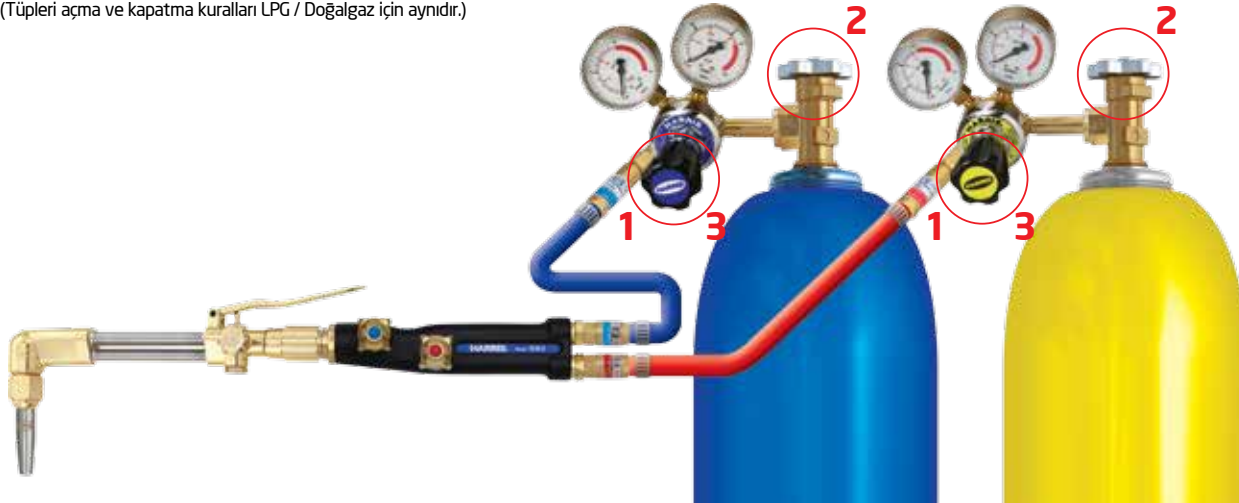
Tüpleri Açma Kuralı

Hamlaç üzerindeki yanıcı gaz ve oksijen ventilinin kapalı konumda olduğundan emin olunuz.

1. Yanıcı gaz ve oksijen regülatörleri üzerindeki basınç ayar tutamağını (saat yönünün tersine çevirerek) gevşek konuma getiriniz.
2. Yanıcı gaz ve oksijen tüpleri üzerindeki ana ventilleri yavaş yavaş ½ tur çevirerek açınız.
3. Regülatör üzerindeki basınç ayar tutamağını (saat yönünde çevirerek) yavaş yavaş sıkınız; istediğiniz çalışma basınç değerine gelince bırakınız.

Not: Tüp ventilleri takılarak ani açılıyorsa veya başka bir aletle açılıyorsa bu tüpleri kesinlikle kullanmayınız. Gaz dolum ve satış firmasına haber vererek güvenlik nedeniyle tüp ventilinin değiştirilmesi konusunda talimat veriniz.

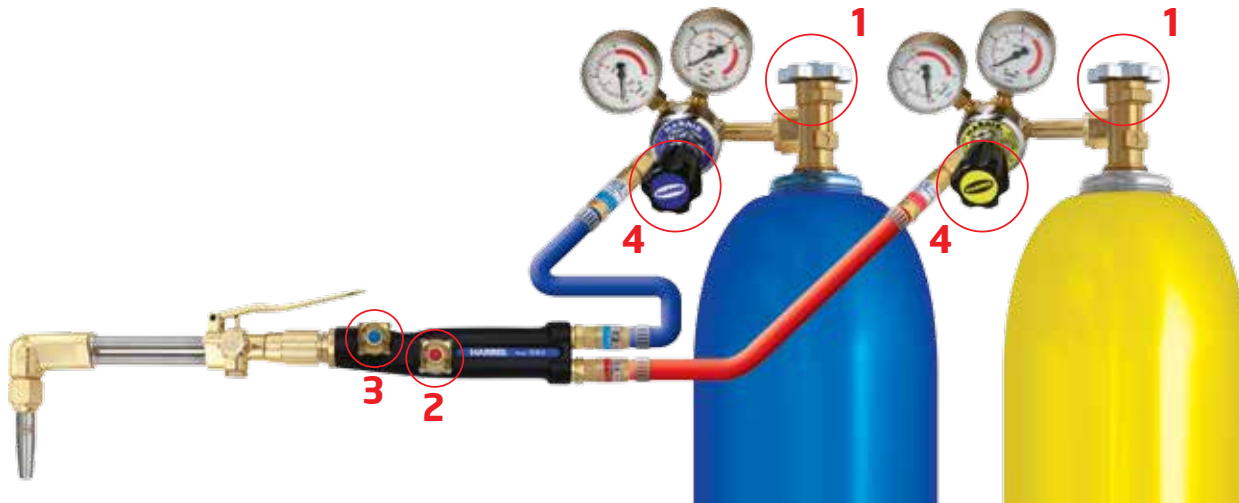
(Tüpleri açma ve kapatma kuralları LPG / Doğalgaz için aynıdır.)



Tüpleri Kapatma Kuralı

1. Yanıcı gaz ve oksijen tüpleri üzerindeki ventili tam kapatınız.
2. Hamlaçtaki önce yanıcı gaz ventilini açarak regülatör ve hortum içerisindeki basınçlı yanıcı gaz boşalana kadar tahliye ediniz. Lüle ucundaki gaz akışı bitince hamlaç üzerindeki yanıcı gaz ventilini kapatınız. Bu işlem tamamlandığında yanıcı gaz regülatörü üzerindeki manometrelerin göstergeleri "0" konuma gelmeli.
3. Hamlaç üzerindeki oksijen ventilini açarak regülatör ve hortum içerisindeki basınçlı oksijen gazı boşalana kadar tahliye ediniz. Lüle ucundaki gaz akışı bitince hamlaç üzerindeki oksijen ventilini kapatınız. Bu işlem tamamlandığında oksijen regülatörü üzerindeki manometrelerin göstergeleri "0" konuma gelmeli.
4. Tüplere bağlı olan yanıcı gaz ve oksijen regülatörleri üzerindeki basınç ayar tutamağını (saat yönünün tersine çevirerek) gevşek konuma getiriniz.

(Tüpleri açma ve kapatma kuralları LPG / Doğalgaz için aynıdır.)



Hızlı ve Kaliteli
Servis Hizmeti

Son Teknoloji Test ve
Tamir Ekipmanları

Orijinal Harris
Yedek Parçaları

Ücretsiz
Kargo



Bakım Öncesi



Bakım Sonrası



Harris Teknik Servis Hizmet Hattı
0262 679 77 14-15-16

