



# ÜRÜN KATALOĞU

KAYNAK VE PLAZMA KESME OTOMASYONU



06/2013

OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE SANAYİ A.Ş.

## 444 9353

[www.oerlikon.com.tr](http://www.oerlikon.com.tr)

## MAGMAWELD BİR TÜRK MARKASIDIR

Kaynak ustası, sanatını icra ederken kaynak elektrodunun ve makinesinin onu yarı yolda bırakmamasını, fabrikalar ise üretimlerinin kesintisiz devam etmesini isterler. Bizler de bu bilinçle, kaynak ustalarının ihtiyaçlarını karşılayabilmek için, **Kaynakçının Güven Kaynağı'nı** çok daha geniş bir yelpazede yeniden tanımladık.

Kaynak arkı ile gezegenimizin merkezindeki doğal enerji kaynağı MAGMA'nın benzerliğinden esinlenerek yarattığımız Magmaweld markamızı, uzun yıllara dayanan güçlü ark teknolojilerimizle birleştirerek kaynak dünyasına yeni bir enerji getirdik. Her ne kadar Magmaweld genç bir isim olsa da, arkasındaki tecrübe ve bilgi birikimi 1957 yılına uzanmaktadır. O yıllarda bir İsviçre şirketi olan Oerlikon Schweisstechnik AG den alınmış olan lisans ile örtülü elektrod üretimine başlayan Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş., bu destekle yetinmemiş, kurduğu ARGE birimi ile sürekli yeni ürünler geliştirmiş ve neticede teknolojik olarak dışa bağımlılığını yıllar evvel sona erdirmiştir. Bugün, örtülü elektrod, özlü tel ve tozaltı tozu gibi tüm kaynak tüketim ürünlerinin formülasyon ve üretim teknolojileri ile kaynak makineleri teknolojilerine tamamen hakim olan fabrikamız, kaynak endüstrisindeki gelişmelere paralel olarak da sürekli yeni ürünler geliştirmekte ve üretim programımıza dahil etmektedirler. Bu bağlamda Türkiye'de bir çok ilk'e imza atan şirketimiz son olarak da, Özlü Teller, yüksek mukavemetli Magma Sepet gibi yeni ürünlerle, kaynak ustalarının en güvenilir yardımcısı ve üreticilerin sorunsuz gelir kaynağı olmağa devam etmektedir.

Üretimimizin tamamı uluslararası ve ulusal standartlara göre denetlenmekte, pazar talepleri doğrultusunda birçok ürün, CE, TÜV, DB, CWB, ABS, BV, RINA, DNV, GL, LR, RMR ve TL gibi uluslararası ve ulusal onay kuruluşları tarafından sertifikalandırılıp periyodik olarak kontrol edilmektedirler.

Kaynak ustası işinin ehlidir ve kaynak sanattır. Elektrod ve kaynak makinesinin işlevi kaynakçıya problem çıkartmamaktır. Genç Magmaweld, yenilikçi çözümlerle kaynak ustasına kesintisiz kaynak yapmasında ısraklık ederken, Oerlikon'un yarım asırdan fazla bilgi birikimi ve tecrübesinden faydalanarak, yıl boyu açtığı kaynakçı kurslarıyla ve birçok eğitim kurumuna verdiği maddi ve eğitim desteğiyle, sosyal sorumluluklarını da yerine getirmektedir.

Magmaweld, geçmişten aldığı birikimle, yenilikçi, çevre dostu ve enerji tasarruflu ürünlerle kesintisiz kaynak çözümleri sunan bir markadır. Magmaweld'in temel amacı kaynak ustasına sadece kendi arzuladığı zamanlarda mola verdirmektir. Magmaweld'le her zaman kolay iletişim kurabilir, Magmaweld ürünlerine her yerde kolayca erişebilir, Magmaweld'de her zaman sorunlarınızı çözebilecek bir yetkili bulabilir, makul maliyetli ve hızlı satış sonrası servis hizmetleri alırsınız.

### Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş.



Kaynak Tüketim Malzemeleri Fabrikası  
Organize Sanayi Bölgesi 2. Kısım - MANİSA



Kaynak Makineleri ve Otomasyon Fabrikası  
Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım - MANİSA



OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE SANAYİ A.Ş.

# 444 9353

[www.oerlikon.com.tr](http://www.oerlikon.com.tr)

**İÇİNDEKİLER**

|                                         |          |
|-----------------------------------------|----------|
| <b>KOLON - BOM SİSTEMLERİ</b>           | <b>1</b> |
| CBS-2 .....                             | 1        |
| CBS-3 .....                             | 1        |
| CBS-4 .....                             | 1        |
| CBS-5 .....                             | 1        |
| Kolon-Bom sistem Örnekleri .....        | 2        |
| <b>ÇEVİRİCİ YATAKLAR</b>                | <b>3</b> |
| CRD / CRI 5 T .....                     | 3        |
| CRD / CRI 10 T .....                    | 3        |
| CRD / CRI 15 T .....                    | 3        |
| CRD / CRI 30 T .....                    | 3        |
| CRD / CRI 60 T .....                    | 3        |
| CRD / CRI 100 T .....                   | 3        |
| CRD / CRI 120 T .....                   | 3        |
| <b>İKİ EKSEN AC POZİSYONERLER</b>       | <b>4</b> |
| HR500 .....                             | 4        |
| HR1000 .....                            | 4        |
| HR3000 .....                            | 4        |
| HR5000 .....                            | 4        |
| <b>LİNEER KAYNAK SİSTEMLERİ</b>         | <b>5</b> |
| MLW-07 .....                            | 5        |
| MLW-10 .....                            | 5        |
| MLW-13 .....                            | 5        |
| MLW-16 .....                            | 5        |
| MLW-19 .....                            | 5        |
| MLW-25 .....                            | 5        |
| MLW-30 .....                            | 5        |
| <b>DAİRESEL KAYNAK SİSTEMLERİ</b>       | <b>6</b> |
| LSP-100 .....                           | 6        |
| LSP-130 .....                           | 7        |
| <b>CNC KESME TEZGAHLARI</b>             | <b>8</b> |
| MAGMACUT DD .....                       | 9        |
| MAGMACUT KOMPACT .....                  | 9        |
| HPR130XD (PLAZMA GÜÇ KAYNAKLARI) .....  | 10       |
| HPR260XD (PLAZMA GÜÇ KAYNAKLARI) .....  | 10       |
| HPR400XD (PLAZMA GÜÇ KAYNAKLARI) .....  | 10       |
| POWERMAX45 PLAZMA KESME MAKİNESİ .....  | 10       |
| POWERMAX65 PLAZMA KESME MAKİNESİ .....  | 10       |
| POWERMAX85 PLAZMA KESME MAKİNESİ .....  | 10       |
| POWERMAX105 PLAZMA KESME MAKİNESİ ..... | 10       |

**KOLON-BOM SİSTEMLERİ**
**MODEL: CBS**

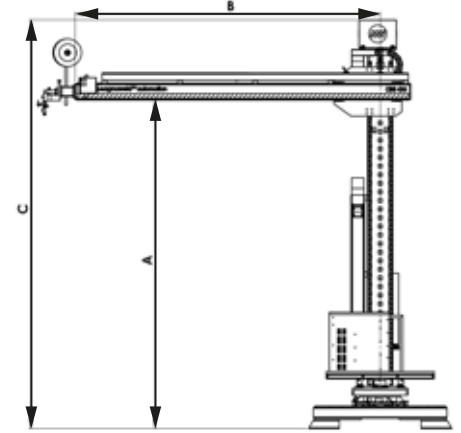
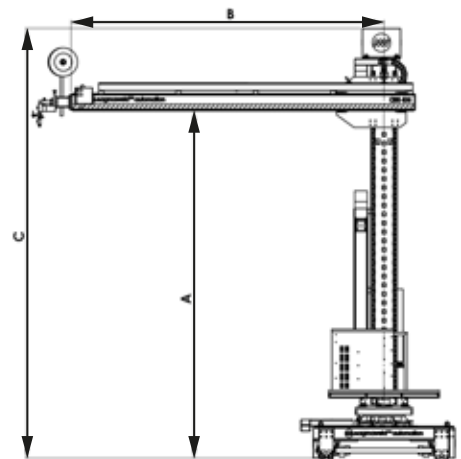
- Magma Kolon-Bom sistemleri, ağır fabrika koşullarında operatörün erişemeyeceği ve sürekli kaynak yapamayacağı dairesel ve doğrusal kaynak proseslerini mümkün kılar.
- Kullanımı kolay ve isteğe bağlı hem gazaltı hem de tozaltı kaynak prosesleri için idealdir.
- Hassas işlenmiş olan yatay ve düşey kızak sistemleri titreşimsiz olarak doğru konumlamayı garanti eder.
- Kolon kendi ekseninde 360° dönüş yapabilmektedir. Böylece değişik konumlardaki iş parçalarının kaynağı yapılabilir.
- Hareket sınırları limit switchler ile kontrol altına alınmıştır ve bom hareketi bir karşı ağırlık ile dengelenmiştir. Düşey hareket, güvenlik faktörü yüksek zincir ve dişli ile yapılmaktadır.
- Özellikle basınçlı tank, boru ve rüzgar türbini gibi imalat alanlarında üretim süresini kısaltarak yüksek kalitede kaynak dikişleri elde edilmesini sağlar.
- Magma'nın geliştirdiği Lazer Takip Sistemi sayesinde kaynak çizgisindeki düşey ve yatay sapmalar anında algılanarak, torcun konumu otomatik olarak değişir. Böylece sorunsuz kaynak dikişleri elde edilir. (opsiyonel)


**Teknik Özellikler**

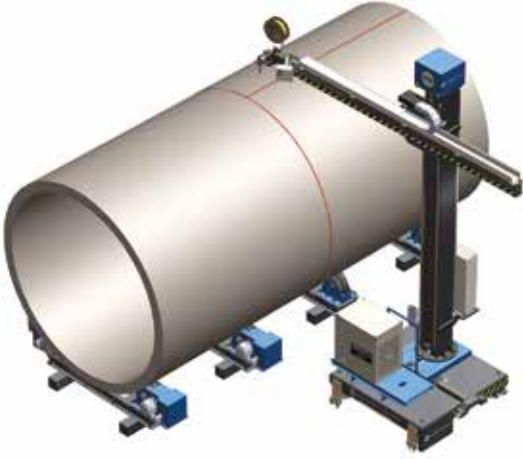
| Modeller                              |                     | CBS 3x3   | CBS 4x4   | CBS 5x5   |
|---------------------------------------|---------------------|-----------|-----------|-----------|
| Efektif Çalışma Uzunluğu              | m                   | 3         | 4         | 5         |
| Bom Yüksekliği (A)-Ray Hareketi       | mm                  | 1490-4490 | 1490-5490 | 1490-6490 |
| Bom Yüksekliği (A)-Sabit Platformlu   | mm                  | 1345-4345 | 1345-5345 | 1345-6345 |
| Bom Uzama (B)                         | mm                  | 945-3945  | 945-4945  | 945-5945  |
| Toplam Yükseklik (C)-Ray Hareketi     | mm                  | 5800      | 6800      | 7800      |
| Toplam Yükseklik (C)-Sabit Platformlu | mm                  | 5650      | 6650      | 7650      |
| Kaldırma Hızı                         | m/dk                | 2         | 2         | 2         |
| Yük Miktarı                           | Bom Ön Uç (maks.)   | Kg        | 200       | 150       |
|                                       | Bom Arka Uç (maks.) |           | 200       | 150       |
| Bom Doğrusal Hareket Hızı (maks.)     |                     | m/dk      | 2         | 2         |

**Opsiyonel Özellikler**

- Yürüyüş ray kızak sistemi,
- Kaynak yeri iz takip sistemi,
- Tozaltı kaynak sistemlerinde toz toplama ve hava kurutma üniteleri,
- Bom ucu operatör koltuğu.


**Sabit Platform**

**Rayda Hareketli Platform**

## KOLON-BOM SİSTEM ÖRNEKLERİ



Roller ve Taşıyıcı Üzerinde Kaynak



Dairesel ve Eksenel İç Kaynak



Döner Tabla Üzerinde Dairesel ve Dik Kaynak



Dairesel ve Eksenel Dış Kaynak



Pozisyoner Üzerinde Kaynak



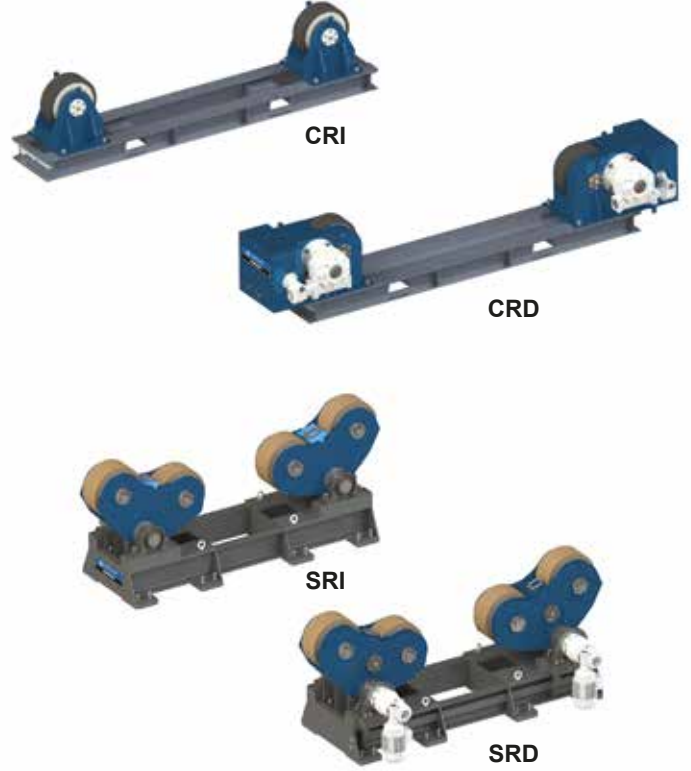
Çift Torçlu Boyuna Kaynak



## ÇEVİRİCİ YATAKLAR

## MODEL: CRD / CRI ve SRD / SRI

- Magma çevirici yataklar, ağır çalışma şartlarına dayanıklı olarak ve ağırlığı 5 tondan 120 tona kadar değişen iş parçalarını çevirmek üzere tasarlanmıştır.
- Tüm modellerde poliüretan kaplanmış tekerlekler kullanılmıştır. Böylece işlem sırasında ortaya çıkabilecek sarsıntılar engellenmiştir.
- Çevirici yataklar ile birlikte ihtiyaca göre ray kızak sistemi ve manuel veya motorize teker ara mesafe ayarı seçenekleri opsiyonel olarak sunulmaktadır.
- Özellikle basınçlı tank, boru ve rüzgar türbini gibi imalat alanlarında kullanıma uygundur.

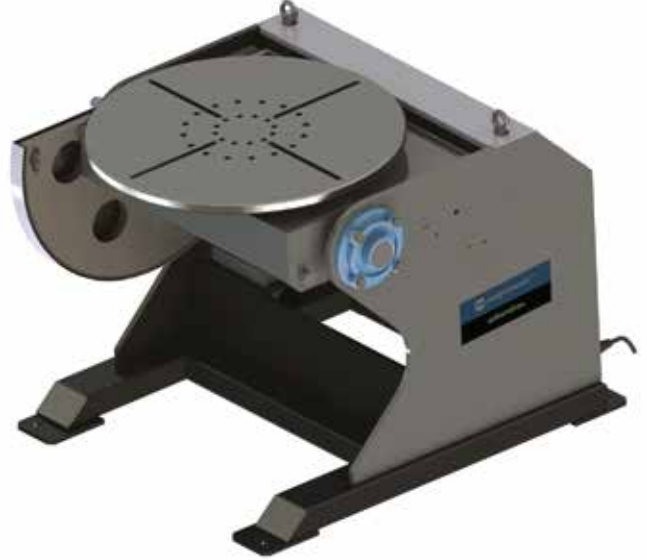
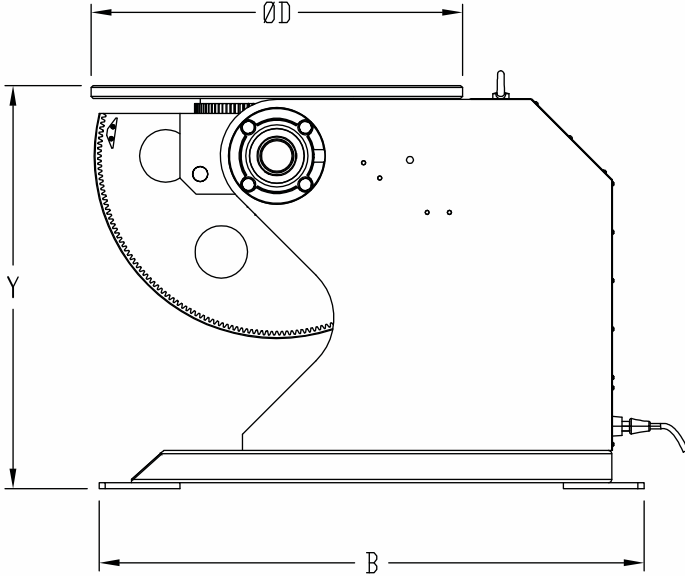


### Teknik Özellikler

| Model          | Yatak Başına Taşıma Kapasitesi (ton) | Min. İş Parçası Çapı (mm) | Maks. İş Parçası Çapı (mm) | Teğet Hız (mm/dk) | Çevirici Malzeme |
|----------------|--------------------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|------------------|
| CRD / CRI 5T   | 2.5                                  | 165                       | 4250                       | 62 - 618          | PU               |
| CRD / CRI 10T  | 5                                    | 165                       | 4250                       | 102 - 1020        | PU               |
| CRD / CRI 15T  | 7.5                                  | 225                       | 5000                       | 114 - 1137        | PU               |
| CRD / CRI 30T  | 15                                   | 469                       | 7500                       | 130 - 1300        | PU               |
| CRD / CRI 60T  | 30                                   | 469                       | 7500                       | 130 - 1300        | PU               |
| CRD / CRI 100T | 50                                   | 469                       | 7500                       | 130 - 1300        | PU               |
| CRD / CRI 120T | 60                                   | 469                       | 7500                       | 130 - 1300        | PU               |
| SRD / SRI 5T   | 2.5                                  | 500                       | 4500                       | 130 - 1300        | PU               |
| SRD / SRI 10T  | 5                                    | 500                       | 4500                       | 130 - 1300        | PU               |
| SRD / SRI 15T  | 7.5                                  | 500                       | 4500                       | 130 - 1300        | PU               |
| SRD / SRI 30T  | 15                                   | 500                       | 4500                       | 130 - 1300        | PU               |
| SRD / SRI 60T  | 30                                   | 900                       | 6100                       | 130 - 1300        | PU               |
| SRD / SRI 100T | 50                                   | 1000                      | 7800                       | 130 - 1300        | PU               |
| SRD / SRI 120T | 60                                   | 1000                      | 7800                       | 130 - 1300        | PU               |

**İKİ EKSEN AC POZİSYONERLER**
**MODEL: HR**

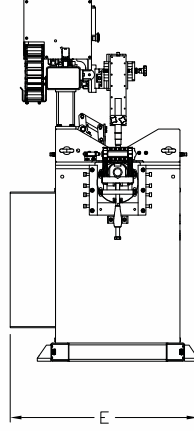
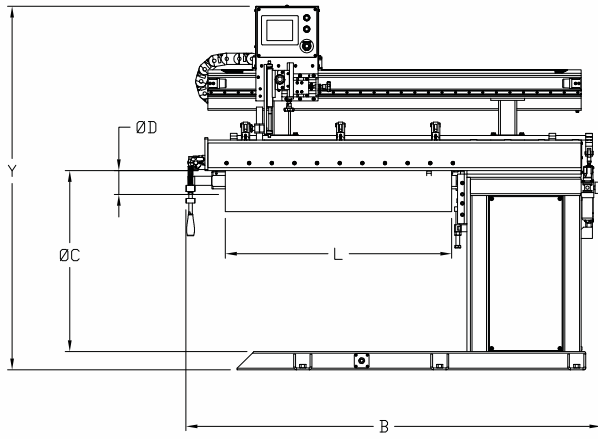
- Magma HR pozisyoner sistemleri, ağırlığı 500 kg' dan 5000 kg' a kadar olan iş parçalarının iki eksende pozisyonlanması için tasarlanmıştır.
- Tablanın kendi eksenini etrafında ve öne, arkaya olan hareketleri 6 m uzunluğundaki kablolu bir uzaktan kumanda ile kolaylıkla sağlanır.
- Tabla üzerinde kolay montaj için T slotlar mevcuttur.


**Teknik Özellikler**

| Model                       |        | HR500            | HR1000             | HR3000             | HR5000             |
|-----------------------------|--------|------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Maksimum Yükleme Kapasitesi | kg     | 500              | 1000               | 3000               | 5000               |
| Dönme Torku                 | Nm     | 1500             | 3000               | 9000               | 15000              |
| Eğilme Torku                | Nm     | 1500             | 3000               | 9000               | 15000              |
| Eksantriklik                | mm     | 300              | 300                | 300                | 300                |
| Ağırlık Merkezi             | mm     | 300              | 300                | 300                | 300                |
| Dönme Hızı                  | mm/dk  | 0.13-1.30        | 0.13-1.30          | 0.13-1.30          | 0.13-1.30          |
| Eğilme Açısı                | derece | 0-135            | 0-135              | 0-135              | 0-135              |
| Eğilme Hızı                 | sn     | 41               | 70                 | 60                 | 113                |
| Dönme Motoru                | KW     | 0.37             | 0.55               | 1.10               | 1.50               |
| Eğilme Motoru               | KW     | 0.55             | 0.75               | 1.50               | 2.20               |
| Güç Kaynağı                 | 3 faz  | 380/400          | 380/400            | 380/400            | 380/400            |
| Kontrol Voltajı             | V AC   | 24               | 24                 | 24                 | 24                 |
| Tabla Çapı (Ø D)            | mm     | 720              | 920                | 1220               | 1500               |
| Ağırlık                     | kg     | 740              | 1000               | 1500               | 2750               |
| Dış Ölçüler (E x B x Y)     | mm     | 860 x 1260 x 960 | 1100 x 1350 x 1000 | 1340 x 1620 x 1200 | 1540 x 1720 x 1250 |

**LİNEER KAYNAK SİSTEMLERİ**
**MODEL: MLW**

- Magma Lineer kaynak sistemleri, bükümü yapılmış veya düz plaka halindeki sacların alın altına, MIG/MAG veya TIG kaynak yöntemleri ile doğrusal olarak birleştirilmesi için tasarlanmıştır.
- Oerlikon' un kaynak konusundaki tecrübesi ile birleşen bu mükemmel tasarım sayesinde sorunsuz ve sürekli aynı yüksek kalitede kaynak dikişleri elde edilir.
- Kompakt yapıya sahip sistemin kullanımı oldukça kolaydır.
- Hassas işlenmiş kızak sistemi üzerinde hareket eden torç grubunun hızı ayarlanabilir ve pnömatik olarak aşağı yukarı hareket edebilir.
- Kaynak esnasında açığa çıkan ısıнын uzaklaştırılması için bakır pabuçlar kullanılan sistemde, ayrıca su soğutma sistemi de opsiyonel olarak sunulmaktadır.
- Sistemde Magmaweld marka kaynak makineleri ve ekipmanları kullanıldığı için tek firmadan servis almanın avantajı vardır.
- Tüm sistem Oerlikon' un garantisi altındadır.

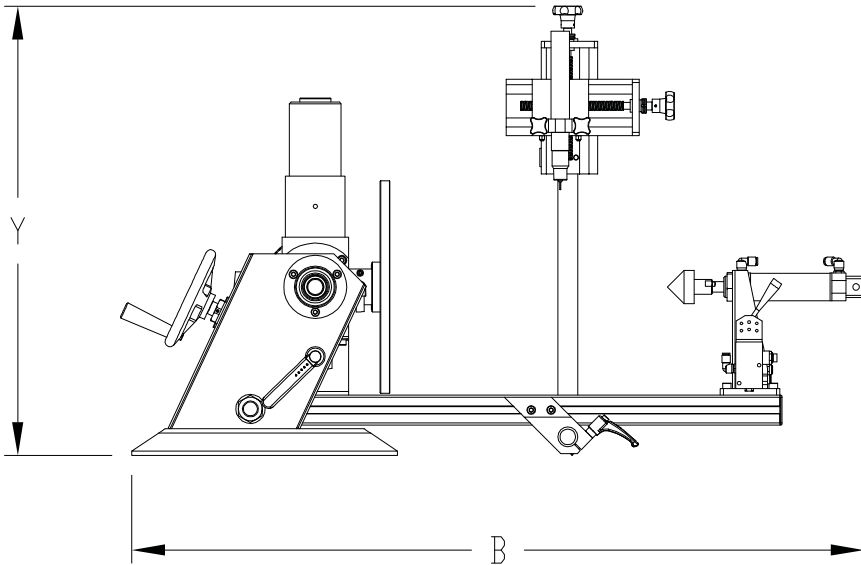

**Teknik Özellikler**

| Model                     |       | MLW-07                               | MLW-10        | MLW-13        | MLW-16        | MLW-19        | MLW-25        | MLW-30         |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Kaynak Uzunluğu           | mm    | 700                                  | 1000          | 1300          | 1600          | 1900          | 2500          | 3000           |
| Malzeme Kalınlığı         | mm    | 1-6                                  |               |               |               |               |               |                |
| Minimum Parça Çapı (Ø D)  | mm    | 67                                   | 86            | 108           | 133           | 152           | 184           | 241            |
| Maksimum Parça Çapı (Ø C) | mm    | 770                                  |               |               |               |               |               |                |
| Torç Hassasiyeti          | mm    | ± 0.1                                |               |               |               |               |               |                |
| Kaynak Hızı               | mm/dk | 100-1000 arası hassas ayarlanabilir. |               |               |               |               |               |                |
| Dış Ölçüler (E x B x Y)   | mm    | 800x1500x1750                        | 800x1800x1750 | 800x2100x2350 | 800x2350x1750 | 900x2750x1850 | 900x3250x1850 | 1100x4200x2000 |



**DAİRESEL KAYNAK SİSTEMLERİ****MODEL: LSP-100**

- Magma dairesel kaynak sistemleri, dairesel parçaların değişik pozisyonlarda MIG/MAG ve TIG kaynak yöntemleri ile birleştirilmesi için tasarlanmıştır.
- Oerlikon' un kaynak konusundaki tecrübesi ile birleşen bu mükemmel tasarım sayesinde, sorunsuz ve sürekli aynı yüksek kalitede kaynak dikişleri elde edilir.
- Kompakt yapıya sahip sistemin kullanımı oldukça kolaydır.
- Esnek yapısı sayesinde iş parçasını değişik pozisyon açılarında kaynak yapabilme imkanı sunan sistem, istenilen konumda sabitlenebilen torç grubu ve hassas ayarlanabilen dönme hızı ile tam bir kullanıcı dostudur.
- İş parçası pnömatik olarak sıkıştırılmaktadır ve gerekli tüm güvenlik önlemleri alınmıştır.
- Sistemde Magmaweld marka kaynak makineleri ve ekipmanları kullanılabildiği için tek firmadan servis almanın avantajı vardır.
- Tüm sistem Oerlikon' un garantisi altındadır.

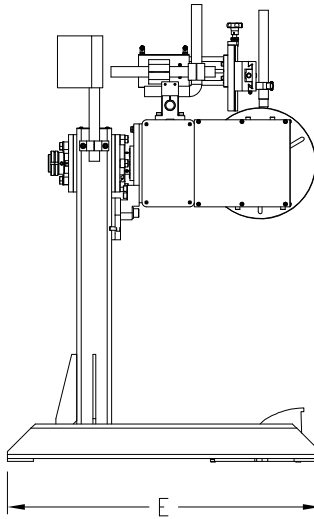
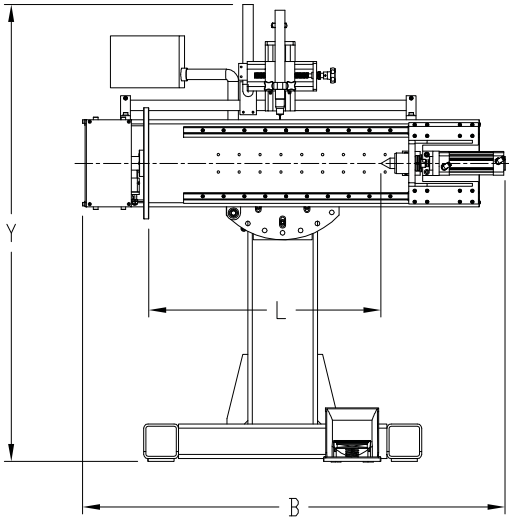
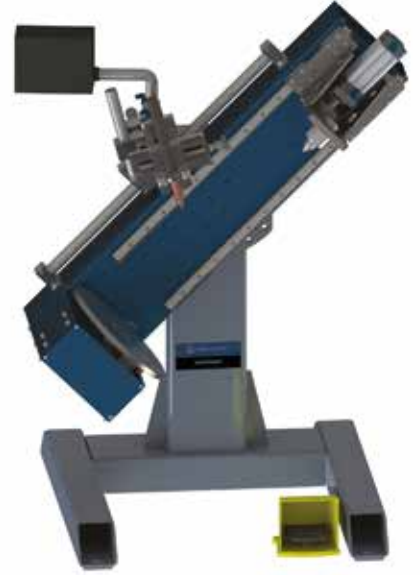
**Teknik Özellikler**

|                                    |        |                  |
|------------------------------------|--------|------------------|
| Maks. Yükleme Kapasitesi (D/Y)*    | kg     | 100/55           |
| Dönme Hızı                         | d/dk   | 0.15-1.50        |
| Eğim Açısı                         | derece | 0-90             |
| Tabla Çapı                         | mm     | 320              |
| Tabla-Punta Arası Mesafe           | mm     | 420              |
| Bağlanabilen Maks. İş Parçası Çapı | mm     | 300              |
| Maks. Kaynak Akımı                 | A      | 300              |
| Dış Ölçüler (E x B x Y)            | mm     | 325 x 1100 x 675 |

\* D/Y: Dikey/Yatay

**DAİRESEL KAYNAK SİSTEMLERİ**
**MODEL: LSP-130**

- Magma dairesel kaynak sistemleri, dairesel parçaların değişik pozisyonlarda MIG/MAG ve TIG kaynak yöntemleri ile birleştirilmesi için tasarlanmıştır.
- Oerlikon' un kaynak konusundaki tecrübesi ile birleşen bu mükemmel tasarım sayesinde sorunsuz ve sürekli aynı yüksek kalitede kaynak dikişleri elde edilir.
- Kompakt yapıya sahip sistemin kullanımı da oldukça kolaydır.
- Sistem, iş parçasını yatay konumdan dikey konuma kadar, 7 ayrı açıda kaynak yapabilme imkanı sunar.
- Esnek yapısı sayesinde iş parçasını değişik pozisyon açılarında kaynak yapabilme imkanı sunan sistem, istenilen konumda sabitlenebilen torç grubu ve hassas ayarlanabilen dönme hızı ile tam bir kullanıcı dostudur.
- İş parçası pnömatik olarak sıkıştırılmaktadır ve gerekli tüm güvenlik önlemleri alınmıştır.
- Sistemde Magmaweld marka kaynak makineleri ve ekipmanları kullanılabildiği için tek firmadan servis almanın avantajı vardır.
- Tüm sistem Oerlikon' un garantisi altındadır.


**Teknik Özellikler**

|                                           |        |                   |
|-------------------------------------------|--------|-------------------|
| <b>Maks. Yükleme Kapasitesi (D/Y)*</b>    | kg     | 130               |
| <b>Dönme Hızı</b>                         | d/dk   | 0.15-1.50         |
| <b>Eğim Açısı</b>                         | derece | 0-90              |
| <b>Tabla Çapı</b>                         | mm     | 320               |
| <b>Tabla-Punta Arası Mesafe</b>           | mm     | 660               |
| <b>Bağlanabilen Maks. İş Parçası Çapı</b> | mm     | 350               |
| <b>Maks. Kaynak Akımı</b>                 | A      | 300               |
| <b>Dış Ölçüler (E x B x Y)</b>            | mm     | 900 x 1300 x 1350 |

\* D/Y: Dikey/Yatay

## CNC KESME TEZGAHLARI

- Magma CNC kesme tezgahları, ağır çalışma şartlarına uygun, sağlam, uzun ömürlü ve kullanımı kolay bir yapıya sahiptir.
- Tezgahta yüksek hassasiyet için çift tahrikli köprü sistemi kullanılmıştır.
- Pinyon kramayer sistemiyle çalışan Mitsubishi AC servo motor ve sürücüleri ile birlikte düşük boşluklu planet dişli redüktörler kullanılarak yüksek hassasiyet garanti altına alınmıştır.
- Enine harekette lineer kızak, boyuna harekette tren rayı sistemi kullanılmıştır (sadece DD serilerinde).
- Sistemlerimizde sınıfının en iyisi olan Hypertherm plazma güç kaynaklarını ve Hypertherm ekipmanlarını kullanarak kesim kalitesi ve kesim hassasiyetinden ödün verilmemiştir. (Hypertherm ArcGlide THC ile otomatik torç yükseklik kontrolü ve başlangıç yüksekliği algılama, Hypertherm ArcGlide Breakaway Kit ile manyetik torç çarpma koruma sistemi, Hypertherm CNC sistemi ...v.b.)



**MAGMACUT DD Serisi**



**MAGMACUT KOMPAKT Serisi**

**CNC KESME TEZGAHLARI**
**Teknik Özellikler**
**CNC Ünite:**

- Microsoft Windows XP® embedded
- 15" LCD dokunmatik ekran
- Intel 2.5 GHz veya fazlası
- 1GB RAM
- 80 GB veya fazlası
- RS232, RS485, RS422, Ethernet LAN, Hypernet veya Usb Portları
- Herhangi bir güç kaybında kaldığı yeri bulma özelliği
- Kesime hazır elliden fazla şekil
- Otomatik kerf ayar imkanı
- Kesim öncesi ekranda simülasyon imkanı
- AutoCad'de çizilmiş resimleri doğrudan kesebilme
- Hypertherm **True Hole™** teknolojisi destekli

**Hypertherm PRONEST Parça Yerleştirme Yazılımı:**

- Etkin ve gerçek otomatik ve manuel şekil yerleştirme özelliği
- Hypertherm **True Hole™** teknolojisi ile hassas delikler açabilme özelliği
- Otomatik kesim yönü, sıralama ve araç yönlendirme özelliği
- Malzeme bazlı giriş çıkışın otomatik atanabilmesi
- Kullanıcı tanımlı malzeme veritabanı ve plaka listesi oluşturabilme
- Yerleştirme içinde giriş/çıkış pozisyonu düzenleme imkanı
- Etkilişimli ve otomatik plaka kırma özelliği
- Otomatik parça ve üretim maliyeti hesaplama özelliği
- Kullanıcı tanımlı malzeme veritabanı ve plaka listesi oluşturabilme


**Teknik Özellikler**

| Tezgah Tipi                         | MAGMACUT DD               |        |        | MAGMACUT KOMPAKT |           |
|-------------------------------------|---------------------------|--------|--------|------------------|-----------|
| Model                               | 2500DD                    | 3000DD | 4000DD | 1500x3000        | 2000x4000 |
| Net Kesim Genişliği (mm)            | 2500                      | 3000   | 4000   | 1500             | 2000      |
| Net Kesim Uzunluğu (mm)             | 2 m ve Katları            |        |        | 3000             | 4000      |
| Ray Açıklığı (mm)                   | 3620                      | 4120   | 5120   | 2300             | 2704      |
| Toplam Genişlik - Panolu (mm)       | 4535                      | 5035   | 6035   | Seyyar Pano      |           |
| Toplam Genişlik - Panosuz (mm)      | 3840                      | 4340   | 5340   | 2500             | 2904      |
| Toplam Uzunluk (mm)                 | Tezgah Uzunluğu + 2300 mm |        |        | 3865             | 4895      |
| Yükseklik (mm)                      | 2520                      |        |        | 1582             |           |
| Maksimum Boşta Çalışma Hızı (mm/dk) | 12000                     |        |        |                  |           |



## CNC KESME TEZGAHLARI İÇİN PLAZMA GÜÇ KAYNAKLARI

# Hypertherm®



### Teknik Özellikler

| Model                                 | HPR130XD<br>(30-130 Amp) | HPR260XD<br>(30-260 Amp) | HPR400XD<br>(30-400 Amp) |
|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <b>Siyah Saç Kesim Kapasitesi</b>     |                          |                          |                          |
| Çapaksız (mm)                         | 16                       | 32                       | 38                       |
| Üretim - Delme (mm)                   | 32                       | 38                       | 50                       |
| Ayırma - Kenar Başlangıçlar (mm)      | 38                       | 64                       | 80                       |
| <b>Paslanmaz Sac Kesim Kapasitesi</b> |                          |                          |                          |
| Üretim - Delme (mm)                   | 20                       | 32                       | 45                       |
| Ayırma - Kenar Başlangıçlar (mm)      | 25                       | 50                       | 80                       |
| <b>Alüminyum Sac Kesim Kapasitesi</b> |                          |                          |                          |
| Üretim - Delme (mm)                   | 20                       | 25                       | 38                       |
| Ayırma - Kenar Başlangıçlar (mm)      | 25                       | 50                       | 80                       |

# Hypertherm®



### Teknik Özellikler

| Model                            | Powermax45<br>(20-45 Amp) | Powermax65<br>(20-65 Amp) | Powermax85<br>(25-85 Amp) | Powermax105<br>(30-105 Amp) | Kesme Hızları |
|----------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|---------------|
| Önerilen (mm)                    | 12                        | 19                        | 25                        | 32                          | 500 mm/dk     |
|                                  | 19                        | 25                        | 32                        | 38                          | 250 mm/dk     |
| Ayırma - Kenar Başlangıçlar (mm) | 25                        | 32                        | 38                        | 50                          | 125 mm/dk     |
| Mekanize Delme Kapasitesi (mm)   | 10                        | 12                        | 16                        | 22                          | -             |





NOTLAR



magma müşteri hizmetleri

**444 9353**

4449353@oerlikon.com.tr

MERKEZ SATIŞ



Halkalı Cad. No.99 34295 Sefaköy / İSTANBUL

Faks: +90 212 411 14 14

FABRİKA



Organize Sanayi Bölgesi 5.Kısım 45030 MANİSA

Faks: +90 236 226 27 27

06/2013

OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE SANAYİ A.Ş.

[www.oerlikon.com.tr](http://www.oerlikon.com.tr)