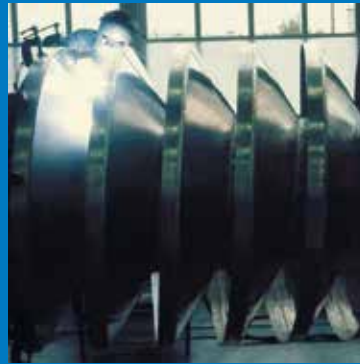




# ÜRÜN KATALOĞU

## KAYNAK VE KESME MAKİNELERİ



08/2014

OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE SANAYİ A.Ş.

# 444 9353

[www.oerlikon.com.tr](http://www.oerlikon.com.tr)

## MAGMAWELD BİR TÜRK MARKASIDIR

Kaynak ustası, sanatını icra ederken kaynak elektrodunun ve makinesinin onu yarı yolda bırakmamasını, fabrikalar ise üretimlerinin kesintisiz devam etmesini isterler. Bizler de bu bilinçle, kaynak ustalarının ihtiyaçlarını karşılayabilmek için, Kaynakçının Güven Kaynağı' nı çok daha geniş bir yelpazede yeniden tanımladık.

Kaynak arki ile gezegenimizin merkezindeki doğal enerji kaynağı MAGMA' nın benzerliğinden esinlenerek yarattığımız Magmaweld markamızı, uzun yıllara dayanan güçlü ark teknolojilerimizle birleştirerek kaynak dünyasına yeni bir enerji getirdik. Her ne kadar Magmaweld genç bir isim olsa da, arkasındaki tecrübe ve bilgi birikimi 1957 yılına uzanmaktadır. O yıllarda bir İsviçre şirketi olan Oerlikon Schweisstechnik AG den alınmış olan lisans ile örtülü elektrod üretimine başlayan Oerlikon Kaynak Elektrodları ve Sanayi A.Ş., bu destekle yetinmemiş, kurduğu ARGE birimi ile sürekli yeni ürünler geliştirmiş ve neticede teknolojik olarak dışa bağımlılığını yıllar evvel sona erdirmiştir. Bugün, örtülü elektrod, özlü tel ve tozaltı tozu gibi tüm kaynak tüketim ürünlerinin formülasyon ve üretim teknolojileri ile kaynak makineleri teknolojilerine tamamen hakim olan fabrikalarımız, kaynak endüstrisindeki gelişmelere paralel olarak da sürekli yeni ürünler geliştirmekte ve üretim programımıza dahil etmektedirler. Bu bağlamda Türkiye'de bir çok ilk'e imza atan şirketimiz son olarak da, Özlü Teller, yüksek mukavemetli Magma Sepet gibi yeni ürünlerle, kaynak ustalarının en güvenilir yardımcısı ve üreticilerin sorunsuz gelir kaynağı olmaya devam etmektedir.

Üretimimizin tamamı ulusal ve uluslararası standartlara göre denetlenmekte, pazar talepleri doğrultusunda birçok ürün, CE, TÜV, DB, CWB, ABS, BV, RINA, DNV, GL, LR ve TL gibi uluslararası ve ulusal onay kuruluşları tarafından sertifikalandırılıp periyodik olarak kontrol edilmektedirler.

Kaynak ustası işinin ehlidir ve kaynak sanattır. Elektrod ve kaynak makinesinin işlevi kaynakçıya problem çıkartmamaktır. Genç Magmaweld, yenilikçi çözümlerle kaynak ustasına kesintisiz kaynak yapmasında çıraklık ederken, Oerlikon'un yarım asırdan fazla bilgi birikimi ve tecrübesinden faydalanarak, yıl boyu açtığı kaynakçı kurslarıyla ve birçok eğitim kurumuna verdiği maddi ve eğitim desteğiyle, sosyal sorumluluklarını da yerine getirmektedir.

Magmaweld, geçmişten aldığı birikimle, yenilikçi, çevre dostu ve enerji tasarruflu ürünlerle kesintisiz kaynak çözümleri sunan bir markadır. Magmaweld'in temel amacı kaynak ustasına sadece kendi arzuladığı zamanlarda mola verdirmektir. Magmaweld'le her zaman kolay iletişim kurabilir, Magmaweld ürünlerine her yerde kolayca erişebilir, Magmaweld'de her zaman sorunlarınızı çözebilecek bir yetkili bulabilir, makul maliyetli ve hızlı satış sonrası servis hizmetleri alırsınız.



OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE SANAYİ A.Ş.

# 444 9353

[www.oerlikon.com.tr](http://www.oerlikon.com.tr)

<b>MONOFAZE KAYNAK MAKİNELERİ GRUBU</b>	<b>1</b>
Monostick 160i PFC • Monostick 200i PFC	1
Monotig 160i Basic • Monotig 200i HF	2
Monomig 200IK • MONOMAG 180	3
<b>KAYNAK JENERATÖRLERİ</b>	<b>4</b>
MPM 15/400 I-CL • MPM 15/400 I-KA • MPM 20/500 P	4
<b>SRC KONTROLLÜ KAYNAK REDRESÖRLERİ</b>	<b>5</b>
RD 500 E	5
<b>MEKANİK KONTROLLÜ KAYNAK REDRESÖRLERİ</b>	<b>6</b>
TD 355 • GL 451 • GL600	6
<b>İNVERTÖR KONTROLLÜ KAYNAK MAKİNELERİ</b>	<b>7</b>
ID 250 E PFC • ID 300 E PFC	7
ID 350 E PFC • ID 400 E PFC	8
<b>ENDÜSTRİYEL TIG KAYNAK İNVERTÖRLERİ</b>	<b>9</b>
ID 250 T DC Pulse • ID 300 TW DC Pulse • ID 400 TW DC Pulse	9
ID 220 T AC/DC Pulse • ID 300 T AC/DC Pulse	10
ID 300 TW AC/DC • ID 500 TW AC/DC	11
<b>TIG SARF MALZEMELERİ</b>	<b>12</b>
TIG TORÇLARI	12
<b>ENDÜSTRİYEL MIG / MAG KAYNAK MAKİNELERİ</b>	<b>13</b>
RS 200 MK • RS 250 MK • RS 300 MK	13
RS 350 MK • RS 400 MK	14
RS 250 M • RS 300 M • RS 350 M • RS 400 M	15
<b>ENDÜSTRİYEL SU SOĞUTMALI MIG / MAG KAYNAK MAKİNELERİ</b>	<b>16</b>
RS 350 MW • RS 400 MW • RS 500 MW	16
RD 550 MW • RD 650 MW	17
<b>SİNERJİK PULSE ÖZELLİKLİ İNVERTÖR MIG / MAG KAYNAK MAKİNELERİ</b>	<b>18</b>
IDS 320 MM PULSE	18
IDS 400 MW PULSE • IDS 500 MW PULSE	19
<b>MIG / MAG SARF MALZEMELERİ</b>	<b>20</b>
MIG / MAG TORÇLARI	20
<b>MIG / MAG KAYNAK TRAKTÖRLERİ</b>	<b>21</b>
Wel Handy Mini	21
Wel Handy Multi • Wel Handy Multi Advanced	22
<b>TOZALTI KAYNAK MAKİNELERİ</b>	<b>23</b>
MZ-1000BF • MZ-1000BB	23
ZD5-1000B • MZ-1000BF • MZ-1000BB	24
<b>PLAZMA KESME MAKİNELERİ</b>	<b>25</b>
Powermax30 Deluxe • Powermax45	25
Powermax65 • Powermax85 • Powermax105	26
<b>PLAZMA KESME SARF MALZEMELERİ</b>	<b>27</b>
<b>MOTORİZE PLAZMA KESME EL TORCU</b>	<b>29</b>
PLAHANDY	29
<b>MOTORİZE GAZLA KESME EL TORCU</b>	<b>30</b>
HANDY AUTO	30
<b>KESME VE KAYNAK TRAKTÖRLERİ</b>	<b>31</b>
IK-12 BEETLE	31
IK-12 MAX3	32
<b>KAYNAK DUMANI FİLTRASYON ÜNİTELERİ</b>	<b>33</b>
Plymovent Mobil MFD / MFE • Plymovent Sabit SFS • Plymovent Sabit SFE	33
<b>DUMAN EMME ÜNİTELERİ</b>	<b>34</b>
Mobil MNF / MFE • Sabit SNF • Sabit T-Flex	34
<b>YETKİLİ SERVİSLER</b>	<b>35</b>

**Monostick 160i PFC & Monostick 200i PFC**

Kolay Taşınabilen ve 4.00mm'ye Kadar Elektrod Kaynağı Yapabilen DC Kaynak İnvörtörü.

- 1 Faz, 110-230V aralığında herhangi bir voltajda çalışır ve jeneratör ile beslemeye uygundur.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Hafif ama sağlam bir yapıya sahiptir.
- İnvörtör PFC teknolojisi sayesinde düşük enerji harcar.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	Monostick 160i PFC	Monostick 200i PFC
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230V / 50 Hz	230V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	5 kVA (% 30)	6.6 kVA (% 30)
Şebekeden Çekilen Akım	22 A (% 30)	29 A (% 30)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	25 A	32 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	30-160 ADC	30-200 ADC
Anma Kaynak Akımı	160 ADC (% 30)	200 ADC (% 30)
Açık Devre Gerilimi	65 VDC	75 VDC
Elektrod Çapı	2.00 - 3.25 mm	2.00 - 4.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	450 x 160 x 312 mm	450 x 160 x 312 mm
Ağırlık	8 kg	9.1 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S
Standart Aksesuarlar	Ürün Kodu	
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100203 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000203 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	

**Monotig 160i Basic**

**Kolay Taşınabilen, Tetikli Torçla TIG ve Elektrod Kaynağı Yapabilen DC Kaynak İnvörtörü.**

- 1 Faz, 110-230V aralığında herhangi bir voltajda çalışır ve jeneratör ile beslemeye uygundur.
- Profesyonel, tetikli TIG torcu ile kaynak yapar.
- TIG kaynağında, tungsten ucu bozmadan deydirek ark başlatma özelliğine sahiptir.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Hafif ama sağlam bir yapıya sahiptir.
- İnvörtör PFC teknolojisi sayesinde düşük enerji harcar.
- Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.

**Monotig 200i HF**

**Kolay Taşınabilen, HF TIG ve Elektrod Kaynağı Yapabilen DC Kaynak İnvörtörü.**

- 1 Faz, 110-230V aralığında herhangi bir voltajda çalışır ve jeneratör ile beslemeye uygundur.
- Yüksek voltaj ve frekans (HF) ile uzaktan ark başlatma özelliğine sahip profesyonel TIG kaynak makinesidir. Ön gaz, krater doldurma ve son gaz ayarları vardır. İstenildiğinde tungsten ucu bozmadan deydirek başlatma özelliği de vardır.
- Dijital gösterge sayesinde kaynak parametreleri kolaylıkla ayarlanır ve izlenir.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Hafif ama sağlam bir yapıya sahiptir.
- İnvörtör PFC teknolojisi sayesinde düşük enerji harcar.
- Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	Monotig 160i Basic	Monotig 200i HF
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230V / 50 Hz	230V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	3.1 kVA (% 30)	5.3 kVA (% 30)
Şebekeden Çekilen Akım	13.7 A (% 30)	23 A (% 30)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	25 A	32 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	20-160 ADC	5-200 ADC
Anma Kaynak Akımı	160 ADC (% 30)	200 ADC (% 30)
Açık Devre Gerilimi	19-75 VDC	75 VDC
Tungsten Çapı	1.60 x 2.00 mm	1.60 x 2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	450 x 160 x 312 mm	660 x 160 x 312 mm
Ağırlık	9.5 kg	10 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S
Standart Aksesuarlar	Ürün Kodu	
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100203 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000203 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
Opsiyonel Aksesuarlar	Ürün Kodu	
TTB26 - 4 Basic (200 A %60 DC - 4 m)	S510032221	-
TTH26D - 4 Deri Kılıf (200 A %60 DC - 4 m)	-	S510032215
TTH26D - 8 Deri Kılıf (200 A %60 DC - 8 m)	-	S510032216
TTS18 - 4 (350 A %60 DC - 4 m)	-	S510032201
TTS18 - 8 (350 A %60 DC - 8 m)	-	S510032202
Su Soğutma Ünitesi (CS 200)	-	K307000010
TIG Aksesuar Kiti	Aksesuar Kit 2 (7910000520)	Aksesuar Kit 1 (7910000510)



**Monomig 200IK**

**Küçük Atölyeler için, İnvertör Teknolojisine Sahip Kompakt MIG/MAG Kaynak Makinesi.**

- 1 Faz, 110-230V aralığında herhangi bir voltajda çalışır ve jeneratör ile beslemeye uygundur.
- Alüminyum, paslanmaz ve alaşımsız çelik kaynağı yapmak üzere tasarlanmıştır.
- Kaynak kapasitesi, 0.60 ile 1.00 mm aralığındaki telleri kullanmaya uygundur.
- 15 kg, 5kg ve 1kg ağırlığındaki tüm gazaltı tel makaraları kullanılabilir.
- Atölye şartlarında kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Gaz tüpü taşıyabilen tekerlekli yapısı sayesinde kolay yer değiştirebilir ve IP23S koruma sınıfındadır.
- Kaynak voltajı, tel besleme hızı, ön gaz, son gaz ve geri yanma zamanı, ön panelden ayarlanır ve dijital göstergeden izlenir.
- Kaynağa başlarken sıçramayı engellemek üzere tasarlanmış Yumuşak Başlama (Soft Start) özelliği vardır.
- İnvertör PFC teknolojisi sayesinde düşük enerji harcar.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.

**MONOMAG 180**

**Küçük Atölyeler için Bir Fazlı Gazaltı Kaynak Makinesi.**

- 1 Faz 230V/50Hz ile çalışır.
- Alüminyum, paslanmaz ve alaşımsız çelik kaynağı yapmak üzere tasarlanmıştır.
- Kaynak kapasitesi, 0.60 ila 1.00 mm aralığındaki telleri kullanmaya uygundur.
- 15 kg ve 5kg ağırlığındaki gazaltı tel makaraları kullanılabilir.
- Atölye şartlarında kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Gaz tüpü taşıyabilen tekerlekli yapısı sayesinde kolay yer değiştirebilir ve IP23S koruma sınıfındadır.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	Monomig 200IK	Monomag 180
Şebeke Gerilimi (1 Faz)	230V / 50 Hz	230V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	5.5 kVA (% 30)	6.2 kVA (% 25)
Şebekeden Çekilen Akım	24 A (% 30)	28 A (% 25)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	32 A	32 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	30-200 ADC	30-140 ADC
Anma Kaynak Akımı	200 ADC (% 30)	140 ADC (% 25)
Açık Devre Gerilimi	58 VDC	14 - 29 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	-	7
Tel Çapı	0.60 - 1.00 mm	0.60 - 0.90 mm
Boyutlar (u x g x y)	931 x 405 x 831 mm	888 x 455 x 870 mm
Ağırlık (Torç Hariç)	45 kg	79 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 21
<b>Tel Sürme Sistemi</b>		
Tel Sürme Makarası Ebadı	0.60-1.00 mm	0.60 - 1.00 mm
Tel Sürme Hızı	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2/4	2/4
<b>Standart Aksesuarlar</b>		<b>Ürün Kodu</b>
Topraklama Pensesi ve Kablosu (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)		K301100203
<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>		<b>Ürün Kodu</b>
Torç	Spool Gun	K301500002
MIG Aksesuar Kiti	-	Aksesuar Kit 1 (7920000510)

**MPM 15/400 I-CL & MPM 15/400 I-KA & MPM 20/500 P & MPM 500 P**

**Tüm Elektrodlar ile Kaynak ve Karbon Elektrod ile Kesme Yapabilen, Elektrik Olmayan Şantiyeler için Kaynak ve Elektrik Jeneratörü.**

- Dizel yakıt ile çalışır. DC kaynak akımı ile birlikte, 400V/50Hz (3~), 230V/50 Hz (1~), 48V/50Hz (1~) yardımcı çıkış verir.
- Tüm Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrodlar için üstün ark karakteristiği vardır.
- MPM 400A modelleri 6 mm ve MPM 500A modelleri 10 mm karbon elektrod ile kesme yapabilir.
- CC/CV (Düşey/Yatay) karakteristik seçeneği vardır. Böylece uygun MIG/MAG ve TIG aparatın bağlanması ile, kaynak jeneratörü bu yöntemleri de destekler.
- Uzun kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak ve kesme yapar.
- Akım ayarı makine üzerinden potansiyometre ile yapılır. Uzaktan kumanda standart sunulmaktadır.
- Amper, volt, yakıt seviyesi ve çalışma süresi göstergeleri makinenin ön panelindedir.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23 koruma sınıfına girer.
- Büyük tekerlekli romörkü sayesinde şantiyelerde kolaylıkla taşınır ve merkezi kancası sayesinde vinç ile kaldırılabilir. (MPM 15/400 I-CL için standart diğer modellerde opsiyoneldir.)
- Dizel motoru hava soğutmalıdır. 12 volt dahili aküsü vardır, anahtar ile otomatik çalışır. Yük yokken otomatik olarak rölanتيye geçer.
- Düşük yakıt seviyesi, düşük yağ basıncı, akü şarj arızası, kaçak akım koruması vardır. Aşırı ısınmaya karşı termik korumalıdır.
- **Standart Aksesuarlar:** Topraklama ve Elektrod Pensesi, Romörk (MPM 15/400 I-CL), Kutup Değiştirme Kiti (MPM 500 P)
- **Opsiyonel Aksesuarlar:** Uzaktan Kumanda, Romörk (MPM 15/400 I-CL), CC/CV (Düşey/Yatay) Karakteristik Özelliği.



Teknik Özellikler	MPM 15/400 I-CL	MPM 15/400 I-KA	MPM 20/500 P	MPM 500 P
<b>Motor</b>				
Tip	Lombardini 9LD625-2	Kubota D1105-E	Perkins 1103 A-33G1	Perkins 404D-22G
Güç	28.5 HP (21 kVA)	28 HP (20.6 kVA)	41 HP (30.4 kVA)	32.4 HP (23.5 kVA)
Toplam Silindir Hacmi	1248 cm <sup>3</sup>	1123 cm <sup>3</sup>	3300 cm <sup>3</sup>	2216 cm <sup>3</sup>
Silindir Sayısı	2	3	3	4
Soğutma Şekli	Hava	Su	Su	Su
Çalıştırma Şekli	Elektrik	Elektrik	Elektrik	Elektrik
Yakıt Tipi	Motorin	Motorin	Motorin	Motorin
Yakıt Tüketimi	4.7 lt/saat (%75)	4.9 lt/saat (%75)	5.4 lt/saat (%75)	4 lt/saat (%75)
Yakıt Deposu Hacmi	38 lt	38 lt	74 lt	70 lt
<b>AC Jeneratör</b>				
GenSet Asenkron Fırçasız				
Tip				
Maksimum Güç (3 Faz)	15 kVA-400 VAC		20 kVA-400 VAC	16 kVA-400 VAC
Maksimum Güç (1 Faz)	10 kVA-230 VAC		12 kVA-230 VAC	10 kVA-230 VAC
Maksimum Güç (1 Faz)	5 kVA-48 VAC		-	-
Güç Faktörü	0.8		0.8	0.8
<b>DC Kaynak Devresi</b>				
Anma Kaynak Akımı	400 A-36 VDC (%35)	370 A-35 VDC (%35)	-	-
	350 A-34 VDC (%60)	350 A-34 VDC (%60)	500 A-40 VDC (%60)	500 A-30 VDC (%40)
	-	-	400 A-36 VDC (%100)	400 A-36 VDC (%100)
Kaynak Akım Ayar Sahası	30-400 ADC	30-400 ADC	30-500 ADC	30-500 ADC
Açık Devre Gerilimi	70 VDC	70 VDC	70 VDC	70 VDC
Karbon Kesme Elektrodu	6 mm	6 mm	10 mm	8 mm
<b>Aksesuarlar</b>				
<b>Ürün Kodu</b>				
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100503 (50 mm <sup>2</sup> -3 m)		K301100605 (70 mm <sup>2</sup> -5 m)	
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000505 (50 mm <sup>2</sup> -5 m)		K301000605 (70 mm <sup>2</sup> -5 m)	
Uzaktan Kumanda	7930000009 (20 m)			
Kutup Değiştirme Kiti	7930000007			
Romörk	7930000003 (Standart)	7930000005 (Opsiyonel)	7930000004 (Opsiyonel 2 Tekerlekli) 7930000008 (Opsiyonel 4 Tekerlekli)	7930000006 (Opsiyonel 2 Tekerlekli)

**RD 500 E**

**Tüm Elektrodlar ile Kaynak ve 10 mm'ye kadar Karbon Elektrod ile Kesme Yapabilen, Ağır Hizmet DC Kaynak Makinesi.**

- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrodlar için optimum ark karakteristiği sağlamak üzere 3 seçenek vardır.
- Uzun Kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak ve kesme yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Ön panel üzerinden veya uzaktan potansiyometre ile akım ayarı yapmayı sağlayan tristör teknolojisi ile üretilmiştir.
- Kolay tutuşturma (Hot Start) ve elektrod yapışmasını önleyen ark kuvveti (Arc Force) ayarı vardır.
- Kaynak akımı ve voltajı, dijital olarak ön panelden izlenebilir.
- Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde şantiye gibi zemini bozuk alanlarda dahi kolay taşınır.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	RD 500 E
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	43 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Akım	65 A (%25)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	80 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	10-500 ADC
Anma Kaynak Akımı	500 ADC (%25)
Açık Devre Gerilimi	85 VDC
Elektrod Çapı	Maksimum 5.0 mm
Karbon Kesme	8.0 mm
Boyutlar (u x g x y)	900 x 670 x 715 mm
Ağırlık	185 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S
Standart Aksesuarlar	Ürün Kodu
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100503 (50 mm <sup>2</sup> -3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000505 (50 mm <sup>2</sup> -5 m)
Opsiyonel Aksesuarlar	Ürün Kodu
Uzaktan Kumanda 10m	7900000210
Uzaktan Kumanda 20m	7900000220
Uzaktan Kumanda 30m	7900000230
Uzaktan Kumanda 40m	7900000240
Uzaktan Kumanda 50m	7900000250



**TD 355**

**Tüm Elektrotlarla Kaynak Yapabilen, Her Ortamda Çalışabilen, Mekanik Kontrollü, Ağır Hizmet Kaynak Makinesi.**

- 3 Faz, 380V/50Hz'de çalışır.
- Tüm Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrotlar için üstün ark karakteristiği vardır.
- Uzun Kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak ve kesme yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Akım ayarı, ön paneldeki kol vasıtası ile yapılır ve ayarlanan değer makinenin üzerindeki mekanik göstergeden izlenir.
- Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde şantiye gibi zemini bozuk alanlarda dahi kolay taşınır.
- Fan ile soğutulur. Aşırı ısınmaya ve eksik faz gelmesine karşı koruması vardır.
- Bakım gerektirmez ve tamiri basittir.

**GL 451**

**Tüm Elektrotlarla Kaynak ve 8.00 mm'ye kadar Karbon Elektrod ile Kesme Yapabilen, Her Ortamda Çalışabilen, Mekanik Kontrollü, Ağır Hizmet Kaynak Makinesi.**

- 3 Faz, 380V/50Hz'de çalışır.
- Tüm Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrotlar için üstün ark karakteristiği vardır. 3.20 mm'nin altındaki elektrotlarla kaynak yapmak için tavsiye edilmez.
- Uzun Kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak ve kesme yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Akım ayarı makine üzerindeki kol vasıtası ile yapılır ve ayarlanan değer makinenin önündeki mekanik göstergeden izlenir.
- Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde şantiye gibi zemini bozuk alanlarda dahi kolay taşınır.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- Bakım gerektirmez, tamiri basittir.
- Opsiyonel olarak Gemiler için 440V / 60 Hz şebeke gerilimine ayarlanabilir.

**GL 600**

**Tüm Elektrotlarla Kaynak ve 10 mm'ye kadar Karbon Elektrod ile Kesme Yapabilen, Her Ortamda Çalışabilen, Mekanik Kontrollü, Ağır Hizmet Kaynak Makinesi.**

- 3 Faz, 380V/50Hz'de çalışır.
- Tüm Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrotlar için üstün ark karakteristiği vardır. 3.20 mm'nin altındaki elektrotlarla kaynak yapmak için tavsiye edilmez.
- Uzun Kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak ve kesme yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Akım ayarı makine üzerindeki kol vasıtası ile yapılır ve ayarlanan değer makinenin önündeki mekanik göstergeden izlenir.
- Büyük tekerlekleri ve teleskopik kolları sayesinde şantiye gibi zemini bozuk alanlarda dahi kolay taşınır.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.
- Bakım gerektirmez, tamiri basittir.
- Opsiyonel olarak Gemiler için 440V / 60 Hz şebeke gerilimine ayarlanabilir.



Teknik Özellikler	TD 355	GL 451	GL 600
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380V / 50 Hz	380V / 50 Hz	380V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	20 kVA (%35)	27 kVA (%35)	35 kVA (%35)
Şebekeden Çekilen Akım	31 A (%35)	41 A (%35)	53 A (%35)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 32 A	3 x 63 A	3 x 80 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	60-350 ADC	60-450 ADC	90-600 ADC
Anma Kaynak Akımı	350 ADC (%35)	450 ADC (%35)	600 ADC (%35)
Açık Devre Gerilimi	54-64 VDC	73 VDC	72 VDC
Elektrod Çapı	2.00-5.00 mm	2.50-6.00 mm	2.50-6.00 mm
Karbon Kesme	-	6.00-8.00 mm	6.00-10.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	950 x 660 x 650 mm	920 x 660 x 900 mm	920 x 660 x 900 mm
Ağırlık	125 kg	228 kg	244 kg
Koruma Sınıfı	IP 22	IP 22	IP 22
Standart Aksesuarlar	Ürün Kodu		
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100403 (35 mm <sup>2</sup> -3 m)	K301100503 (50 mm <sup>2</sup> -3 m)	K301100603 (70 mm <sup>2</sup> -3 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000405 (35 mm <sup>2</sup> -5 m)	K301000505 (50 mm <sup>2</sup> -5 m)	K301000605 (70 mm <sup>2</sup> -5 m)

**ID 250 E PFC & ID 300 E PFC**

Tüm Elektrodlar ile Kaynak Yapabilen, Hassas Akım Ayarı ve Kontrolü Yapmayı Sağlayan İnvörtör Teknolojisine Sahip DC Kaynak Makinesi.

- 3 Faz, 380V/50Hz'de çalışır.
- Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrodlar için optimum ark karakteristiği sağlamak üzere 3 seçenek vardır.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Ön panel üzerinden veya uzaktan potansiyometre ile düşük akımlarda dahi hassas akım ayarı yapmayı sağlayan invörtör teknolojisi ile üretilmiştir.
- Kolay tutuşturma (Hot Start) ve elektrod yapışmasını önleyen ark kuvveti (Arc Force) ayarı vardır.
- TIG uygulaması musluklu torç ile yapılabilir ve tungsten ucu bozmadan deydirerek ark başlatma özelliği vardır.
- Kaynak akımı ve voltajı, dijital olarak ön panelden izlenebilir.
- Hafif ama sağlam bir yapıya sahiptir.
- İnvörtör PFC teknolojisi sayesinde düşük enerji harcar.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	ID 250 E PFC	ID 300 E PFC
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	9 kVA (% 35)	10.7 kVA (% 45)
Şebekeden Çekilen Akım	13 A (% 35)	15.5 A (% 45)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	32 A	32 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	5-250 ADC	5-300 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (% 35)	270 ADC (% 45)
Açık Devre Gerilimi	90 VDC	90 VDC
Elektrod Çapı	2.00-5.00 mm	2.00-5.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	572 x 250 x 462 mm	572 x 250 x 462 mm
Ağırlık	21.5 kg	22.9 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S
Standart Aksesuarlar	Ürün Kodu	Ürün Kodu
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
Opsiyonel Aksesuarlar	Ürün Kodu	
Uzaktan Kumanda 10m	7900000210	
Uzaktan Kumanda 20m	7900000220	
Uzaktan Kumanda 30m	7900000230	
Uzaktan Kumanda 40m	7900000240	
Uzaktan Kumanda 50m	7900000250	

**ID 350 E PFC & ID 400 E PFC**

Tüm Elektrodlar ile Kaynak Yapabilen, Hassas Akım Ayarı ve Kontrolü Yapmayı Sağlayan İnvörtör Teknolojisine Sahip DC Kaynak Makinesi.

- 3 Faz, 380V/50Hz'de çalışır.
- Rutil, Bazik ve Selülozik örtülü elektrodlar için optimum ark karakteristiği sağlamak üzere 3 seçenek vardır.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Ön panel üzerinden veya uzaktan potansiyometre ile, düşük akımlarda dahi hassas akım ayarı yapmayı sağlayan invörtör teknolojisi ile üretilmiştir.
- Kolay tutuşturma (Hot Start) ve elektrod yapışmasını önleyen ark kuvveti (Arc Force) ayarı vardır.
- TIG uygulaması musluklu torç ile yapılabilir ve tungsten ucu bozmadan deydirerek ark başlatma özelliği vardır.
- Kaynak akımı ve voltajı, dijital olarak ön panelden izlenebilir.
- Atölyelerde ve şantiyelerde, rahat hareket ettirilebilmeleri için 4 tekerlekli olarak tasarlanmıştır.
- İnvörtör PFC teknolojisi sayesinde düşük enerji harcar.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	ID 350 E PFC	ID 400 E PFC
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç (%35)	15.6 kVA	18.6 kVA
Şebekeden Çekilen Akım (%35)	22.8 A	27.3 A
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	32 A	32 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	5-350 ADC	5-400 ADC
Anma Kaynak Akımı (%35)	350 ADC	400 ADC
Açık Devre Gerilimi	90 VDC	90 VDC
Elektrod Çapı	2.00-5.00 mm	2.00-5.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	560 x 402 x 695 mm	560 x 402 x 695 mm
Ağırlık	49 kg	49 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S
Standart Aksesuarlar	Ürün Kodu	
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100403 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000403 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
Opsiyonel Aksesuarlar	Ürün Kodu	
Uzaktan Kumanda 10m	7900000210	
Uzaktan Kumanda 20m	7900000220	
Uzaktan Kumanda 30m	7900000230	
Uzaktan Kumanda 40m	7900000240	
Uzaktan Kumanda 50m	7900000250	

**ID 250 T DC Pulse & ID 300 TW & ID 400 TW DC Pulse  
Profesyonel DC Puls Özellikli ve Su Soğutmalı TIG Kaynak  
İnvertörü.**

- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Profesyonel TIG kaynak makinesidir. Ön gaz, son gaz, akım rampaları, krater doldurma ve pulse frekans ayarları vardır.
- Yüksek voltaj ve frekans (HF) ile uzaktan ark başlatma özelliğine sahiptir. İstenildiğinde tungsten ucu bozmadan deydirek başlatma özelliği de vardır.
- Tüm kaynak parametrelerinin kaydedildiği 10 adet iş hafızası (Job Memory) vardır.
- Tüm örtülü elektrodları yakar. Kolay tutuşturma (Hot Start) ve ark kuvveti (Arc Force) ayarları vardır.
- Dijital gösterge, endüstriyel potansiyometre ve düğmeler sayesinde kaynak parametreleri kolaylıkla ayarlanır ve izlenir.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- Açık havada kullanıma uygundur ve IP 23S koruma sınıfına girer.
- Hafif ama sağlam bir yapıya sahiptir.
- İnvertör PFC teknolojisi sayesinde düşük enerji harcar.
- Dahili su soğutma sistemi sayesinde kablolama ve hortum bağlantıları dış ortamdan izole edilerek endüstriyel ortamlarda maksimum güvenlik sağlanmıştır. (ID 300 TW & ID 400 TW DC Pulse için geçerlidir.)
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	ID 250 T DC Pulse	ID 300 TW DC Pulse	ID 400 TW DC Pulse
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	6.6 kVA (% 35)	8.9 kVA (% 35)	14.5 kVA (% 35)
Şebekeden Çekilen Akım	9.6 A (% 35)	13 A (% 35)	21.1 A (% 35)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	25 A	25 A	40 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	5-250 ADC	5-300 ADC	5-400 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (% 35)	300 ADC (% 35)	400 ADC (% 35)
Açık Devre Gerilimi	90 VDC	90 VDC	95 VDC
Elektrod Çapı	1.20-2.40 mm	1.20-2.40 mm	1.20-2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	572 x 300 x 462 mm	860 x 420 x 785 mm	810 x 410 x 770 mm
Soğutma Şekli	Hava	Su	Su
Ağırlık	22 kg	53 kg	66.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S	IP 23S
Standart Aksesuarlar	Ürün Kodu		
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	K301100403 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	K301000403 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
Opsiyonel Aksesuarlar	Ürün Kodu		
TTH26 - 4 (200 A %60 DC - 4 m)	S510032211	-	
TTH26 - 8 (200 A %60 DC - 8 m)	S510032212	-	
TTS18 - 4 Su Soğutmalı (350 A %60 DC - 4 m)	-	S510032201	
TTS18 - 8 Su Soğutmalı (350 A %60 DC - 8 m)	-	S510032202	
TIG Aksesuar Kiti	Aksesuar Kit 7 (7910000570)	Aksesuar Kit 3 (7910000530)	
Su Soğutma Ünitesi (CS 200)	K307000010	-	

**ID 220 T AC/DC Pulse & ID 300 T AC/DC Pulse**

Profesyonel AC/DC Puls Özellikli ve Programlanabilir TIG Kaynak İnvertörü.

- ID 220 T AC/DC Pulse 1 Faz 230V/50Hz ile, ID 300 T AC/DC Pulse 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- AC/DC TIG, DC TIG ve elektrod kaynak invertördür.
- Selülozik dahil tüm elektrodları mükemmel yakar.
- Darbeli (Pulse) DC özelliği sayesinde ince malzemeleri deforme etmeden kaynatır.
- HF deşarj yöntemi veya LIFTIG opsiyonu ile ark başlatır.
- Krater doldurma süresi ayar özelliği vardır.
- Puntalama zaman ayar fonksiyonu vardır.
- Alüminyum kaynağında AC balans ayarı özelliği vardır.
- Dijital ampermetre vardır.
- Önceden belirlenmiş 100 adet program kapasitesi vardır.
- Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- Hafif yapısı ve omuz askısı sayesinde kolay taşınır.
- Opsiyonel su soğutma sistemi vardır.



Teknik Özellikler	ID 220 T DC Pulse	ID 220 T AC/DC Pulse	ID 300 T DC Pulse	ID 300 T AC/DC Pulse
Şebeke Gerilimi	230V / 50 Hz (1 Faz)	230V / 50 Hz (1 Faz)	400V / 50 Hz (3 Faz)	400V / 50 Hz (3 Faz)
Şebekeden Çekilen Güç	5.8 kVA (% 100 TIG)	5.5 kVA (% 100 TIG)	6.8 kVA (% 100 TIG)	6.1 kVA (% 100 TIG)
Şebekeden Çekilen Akım	25.9 A (% 100 TIG)	24.1 A (% 100 TIG)	9.8 A (% 100 TIG)	8.8 A (% 100 TIG)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	16 A	16 A	3 x 16 A	3 x 16 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	3-220 ADC	3-220 ADC	5-300 ADC	5-300 ADC
Anma Kaynak Akımı (AC/DC)	TIG	180 ADC (%60)	180 AAC / 180 ADC (%60)	220 AAC (%60)
	MMA	150 ADC (%60)	140 ADC (%60)	200 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	< 113 VDC	< 113 VDC	< 113 VDC	< 113 VDC
Soğutma Şekli	Hava / Ops. Su	Hava / Ops. Su	Hava / Ops. Su	Hava / Ops. Su
Boyutlar (u x g x y)	480 x 185 x 326 mm	480 x 185 x 326 mm	427 x 185 x 326 mm	480 x 185 x 326 mm
Ağırlık	12.3 kg	13.4 kg	14.5 kg	16.3 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23	IP 23S	IP 23S
<b>Standart Aksesuarlar</b>	<b>Ürün Kodu</b>			
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)			
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)			
<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>	<b>Ürün Kodu</b>			
TTH26 - 4m	S510032211			
TTH26 - 8m	S510032212			
TTH26D - 4m	S510032215			
TTH26D - 8m	S510032216			
TTS18 - 4m Su Soğutmalı	S510032201			
TTS18 - 8m Su Soğutmalı	S510032202			
TIG Aksesuar Kiti	Aksesuar Kit 1 (7910000510)		Aksesuar Kit 7 (7910000570)	
Su Soğutma Ünitesi (CS 200)	K307000010			
Ayak Uzaktan Kumanda (Pedal)	7910000110			








**ID 300 TW AC/DC Pulse & ID 500 TW AC/DC Pulse**  
**Profesyonel AC/DC Puls Özellikli ve Sinerjik Programlanabilir**  
**TIG Kaynak İnvertörü.**

- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Sinerjik, programlanabilir, AC/DC TIG, DC TIG ve elektrod kaynağı için tasarlanmış su soğutmalı endüstriyel kaynak invertördür.
- Tüm Rutil, Bazik ve Selülozik dahil tüm elektrodları mükemmel yakar.
- Darbeli (Pulse) DC özelliği sayesinde ince malzemeleri deforme etmeden kaynatır.
- HF deşarj yöntemi veya LIFTIG ile ark başlatır.
- Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- 3 adımda kaynak yapabilme özelliği vardır.
- Alüminyum kaynağında, AC akımı için kare ve sinüzoidal dalga formu seçebilme ve programlanabilir yüzey temizleme özelliği vardır.
- Kaynak akımı ve diğer parametreler torç üzerinden kumanda edilebilir.
- 100 adet program hafızaya kaydedilebilir.
- Kaynak akımı ve gerilimi dijital panel üzerinden izlenebilir.
- Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- Makine kabini içine gömülmüş torç suyu soğutma sistemi vardır.
- 4 tekerleği ve gaz tüpü taşıma platformu sayesinde, atölye içinde tüple birlikte hareket imkanı sunar.








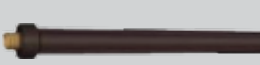



Teknik Özellikler	ID 300 TW AC/DC Pulse	ID 500 TW AC/DC Pulse
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	13.9 kVA (maks.)	24.2 kVA (maks.)
Şebekeden Çekilen Akım	20 A (maks.)	35 A (maks.)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 32 A	3 x 32 A
Güç Katsayısı	0.99	0.99
Kaynak Akım Ayar Sahası	3-300 ADC	3-500 ADC
Anma Kaynak Akımı (AC/DC)	300 AAC/300 ADC (%60)	500 AAC/500 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	60 V	60 V
Boyutlar (u x g x y)	1130 x 450 x 815 mm	1130 x 450 x 860 mm
Ağırlık	108.3 kg	137.9 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23
<b>Soğutma Sistemi</b>		
Soğutma Şekli	Su	
Soğutma Kapasitesi	1.1 kW (1lt/dk.)	
Maksimum Basınç	3.5 bar	
Pompa Tipi	Santrifuj	
<b>Standart Aksesuarlar</b>		
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100505 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	K301100605 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)
Elektrod Pensesi ve Kablosu	K301000303 (50 mm <sup>2</sup> - 5 m)	K301000605 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)
<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>		
Torç WWT18SC-4 (400 A %100 DC - 4 m)	S510031214	-
Torç LTW-4500UD (450 A %60 DC - 4 m)	-	S510031215
TIG Aksesuar Kiti	Aksesuar Kit 4 (7910000540)	Aksesuar Kit 5 (7910000550)
Ayak Uzaktan Kumanda (Pedal)	7910000110	

# TIG TORÇLARI

		100 - 200 A	200 - 350 A	350 - 400 A	400 - 500 A	
						
		TTH-26	TTH-26D (Deri)	TTS-18	WWT 18SC UK	LTW 4500 UK
Kaynak Kapasitesi	DC	180 A	180 A	320 A	400 A	450 A
	AC	150 A	150 A	270 A	280 A	360 A
Devrede Kalma Oranı		% 35	% 35	% 100	% 100	% 60
Sipariş Kodları	4 m	S510032211	S510032217	S510032201	S510031214	S510031215
	8m	S510032212	S510032216	S510032202	S510031218	-
Kullanılabilecek Elektrod Çapı (mm)		0.5 - 4.0	0.5 - 4.0	0.5 - 4.0	1.6 - 4.8	1.6 - 6.4
Soğutma Tipi		Hava	Hava	Su	Su	Su

**SARF MALZEMELERİ**

NOZUL		6.0 mm / No 4	S510031331	S510031331	-	-		
		6.5 mm	-	-	-	S510031430	-	
7.5 mm	-	-	-	-	-			
8.0 mm/ No 5		S510031332	S510031332	-	-			
9.5 mm	-	-	-	S510031432	-			
10.0 mm / No 6		S510031333	S510031333	-	-			
11.0 mm	-	-	-	S510031433	-			
12.0 mm / No 8		S510031334	S510031334	-	-			
12.5 mm	-	-	-	-	S510031440			
13.0 mm	-	-	-	-	-			
16.0 mm / No 10		S510031335	S510031335	-	-			
KISKAÇ TUTUCU		GAZ DAĞITICI		1.0 mm	S510031320 / -	S510031320 / -	- / -	- / -
				1.6 mm	S510031321 / -	S510031321 / -	S510031421 / -	- / S510031425
				2.0 mm	- / -	- / -	- / -	- / S510031425
				2.4 mm	S510031323 / -	S510031323 / -	S510031423 / -	- / S510031425
				3.2 mm	S510031324 / -	S510031324 / -	S510031424/S510031461	- / S510031425
				4.0 mm	S510031325 / -	S510031325 / -	- / S510031461	- / S510031425
İZOLASYON	ÜST		S510031341	S510031341	-	-		
		ALT		S510031342	S510031342	-	-	
ELEKTROD KISKACI		1.0 mm	S510031310	S510031310	-	-		
		1.6 mm	S510031311	S510031311	-	-		
		2.0 mm	S510031312	S510031312	-	-		
		2.4 mm	S510031313	S510031313	-	S510031415		
		3.2 mm	S510031314	S510031314	S510031414	S510031416		
		4.0 mm	S510031315	S510031315	-	-		
ARKA KAPAK	KISA		S510031351			-		
	UZUN		S510031352			S510031353		
TUNG. ELEK.	175 mm		WT - 20 (Kırmızı)		WP (Yeşil)		WC - 20 (Gri)	
			1.6 mm	S510038101	S510038201	S510038301		
			2.0 mm	S510038102	S510038202	S510038302		
			2.4 mm	S510038103	S510038203	S510038303		
			3.2 mm	S510038104	S510038204	S510038304		
			4.0 mm	S510038105	S510038205	S510038305		

**RS 200 MK & RS 250 MK & RS 300 MK**

Her Türlü Metal ile Seri İmalat Yapmaya Uygun, Tel Sürme Sistemi Makine İçinde Bulunan Kompakt Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makinesi.

- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum kaynağı yapmaya uygundur.
- Optimum kaynak parametreleri ön panel üzerindeki abaktan seçilerek ayarlanır ve dijital göstergelerden izlenir. Uzun süreli kaynaklarda kaynağının rahat edebilmesi için 2/4 tetik seçeneği vardır. İlk tel takıldığında kullanılmak üzere torç içinde teli sürme butonu vardır.
- Gazaltı kaynağı için gerekli olabilen, telin geri yanması (Burn Back), ön gaz ve son gaz süresi, yavaş tel hızı ile başlatma (Soft Start) ayarları tel sürme sistemi kapağı içinden yapılabilir.
- 4 makaralı tel sürme sistemi, telleri, özellikle de özlü telleri ve diğer yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sağlar.
- Her çeşit 300 mm çapında makara ve bidon ambalaj kullanılabilir.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- Kapalı veya yarı kapalı alanlarda kullanıma uygundur. Aşırı rutubete ve toza karşı özel olarak korunmuştur ve IP 21 koruma sınıfına girer.
- 4 tekerleği ve gaz tüpü taşıma platformu sayesinde atölye içinde tüple birlikte rahat hareket imkanı sağlar. Ön tekerlekleri kilitlenebilir.
- Makine üzerinde CO<sub>2</sub> gaz ısıtıcısı için 220V / 10A priz vardır.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	RS 200 MK	RS 250 MK	RS 300 MK
	<b>Güç Kaynağı</b>		
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	4.6 kVA (%60)	7.4 kVA (%60)	9.9 kVA (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	7 A (%60)	10.7 A (%60)	15 A (%60)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 16 A	3 x 16 A	3 x 25 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	40-240 ADC	40-250 ADC	40-300 ADC
Anma Kaynak Akımı	200 ADC (%60)	250 ADC (%60)	300 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	17-36 VDC	19.7-51 VDC	19-44 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	2x7	3x7	3x7
Tel Çapı	0.60-0.90 mm	0.60-1.00 mm	0.60-1.20 mm
Boyutlar (u x g x y)	890 x 460 x 950 mm	890 x 510 x 950 mm	890 x 510 x 950 mm
Ağırlık	101 kg	105 kg	112.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21	IP 21S
	<b>Tel Sürme Sistemi</b>		
Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80-1.00 mm	0.80-1.00 mm	0.80-1.00 mm
Tel Sürme Hızı	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2/4	2/4	2/4
	<b>Ürün Kodu</b>	<b>Ürün Kodu</b>	
Standart Aksesuarlar			
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100203 (16 mm <sup>2</sup> - 3 m)	K301100303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	
	<b>Ürün Kodu</b>	<b>Ürün Kodu</b>	
Opsiyonel Aksesuarlar			
CO <sub>2</sub> Isıtıcı		S520009002	
Gaz Basınç Regülatörü (CO <sub>2</sub> )		S520001005	
Torç MTH 25-3 (230 A %60 DC - 3 m)		S520023203	-
Torç MTH 25-4 (230 A %60 DC - 4 m)		S520023204	-
Torç MTH 25-5 (230 A %60 DC - 5 m)		S520023205	-
Torç MTH 36-3 (360 A %60 DC - 3 m)		-	S520023303
Torç MTH 36-4 (360 A %60 DC - 4 m)		-	S520023304
Torç MTH 36-5 (360 A %60 DC - 5 m)		-	S520023305
MIG / MAG Aksesuar Kiti		Aksesuar Kit 2 (7920000520)	Aksesuar Kit 3 (7920000530)

**RS 350 MK & RS 400 MK**

Her Türü Metal ile Seri İmalat Yapmaya Uygun, Tel Sürme Sistemi Makine İçinde Bulunan Kompakt Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makinesi.

- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum kaynağı yapmaya uygundur.
- Optimum kaynak parametreleri ön panel üzerindeki abaktan seçilerek ayarlanır ve dijital göstergelerden izlenir. Uzun süreli kaynaklarda kaynakçının rahat edebilmesi için 2/4 teSk seçeneği vardır. İlk tel takıldığında kullanılmak üzere torç içinde teli sürme butonu vardır.
- Gazaltı kaynağı için gerekli olabilen, telin geri yanması (Burn Back), ön gaz ve son gaz süresi, yavaş tel hızı ile başlatma (Soft Start) ayarları tel sürme sistemi kapağı içinden yapılabilir.
- 4 makaralı tel sürme sistemi, telleri, özellikle de özlü telleri ve diğer yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sağlar.
- Her çeşit 300 mm üzeri ve bidon ambalaj kullanılabilir.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- Kapalı veya yarı kapalı alanlarda kullanıma uygundur. Aşırı rutubete ve toza karşı özel olarak korunmuştur ve IP 21 koruma sınıfına girer.
- 4 tekerleği ve gaz tüpü taşıma platformu sayesinde atölye içinde tüple birlikte rahat hareket imkanı sağlar. Ön tekerlekleri kilitlenebilir.
- Makine üzerinde CO<sub>2</sub> gaz ısıtıcısı için 220V / 10A priz vardır.
- Fan ile soğutulur, aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	RS 350 MK	RS 400 MK
	<b>Güç Kaynağı</b>	
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	12.4 kVA (%60)	14.5 kVA (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	18 A (%60)	22 A (%60)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 25 A	3 x 32 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	40-350 ADC	45-400 ADC
Anma Kaynak Akımı	350 ADC (%60)	400 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	19.7-51 VDC	18.5-45 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	3x7	4x7
Tel Çapı	0.60-1.20 mm	0.80-1.60 mm
Boyutlar (u x g x y)	890 x 510 x 950 mm	890 x 510 x 950 mm
Ağırlık	117 kg	121.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21S
	<b>Tel Sürme Sistemi</b>	
Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80-1.00 mm	1.00-1.20 mm
Tel Sürme Hızı	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2/4	2/4
	<b>Standart Aksesuarlar</b>	
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	K301100403 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)
	<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>	
	<b>Ürün Kodu</b>	
CO <sub>2</sub> Isıtıcı	K520009002	
Gaz Basınç Regülatörü (CO <sub>2</sub> )	S520001005	
Torç MTH 36-3 (360 A %60 DC - 3 m)	S520023303	
Torç MTH 36-4 (360 A %60 DC - 4 m)	S520023304	
Torç MTH 36-5 (360 A %60 DC - 5 m)	S520023305	
Torç MTH 40-3 (360 A %60 DC - 3 m)	S520023403	
Torç MTH 40-4 (360 A %60 DC - 4 m)	S520023404	
Torç MTH 40-5 (360 A %60 DC - 5 m)	S520023405	
MIG Aksesuar Kiti	Aksesuar Kit 3 (7920000530)	



**RS 250 M & RS 300 M & RS 350 M & RS 400 M**

Her Türlü Metal ile Seri İmalat Yapmaya Uygun, Tel Sürme Sistemi Makine Dışında Bulunan, Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makinesi.

- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum kaynağı yapmaya uygundur.
- Optimum kaynak parametreleri ön panel üzerindeki abaktan seçilerek ayarlanır ve dijital göstergelerden izlenir. Uzun süreli kaynaklarda kaynakçının rahat edebilmesi için 2/4 tetik seçeneği vardır. İlk tel takıldığında kullanılmak üzere torç içine teli sürme butonu vardır.
- Gazaltı kaynağı için gerekli olabilen, telin geri yanması (Burn Back), ön gaz ve son gaz süresi, yavaş tel hızı ile başlatma (Soft Start) ayarları tel sürme sistemi kapağı içinden yapılabilir.
- 4 makaralı tel sürme sistemi, telleri, özellikle de özlü telleri ve diğer yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sağlar.
- Her çeşit 300 mm çapında makara ve bidon ambalaj kullanılabilir.
- Tel sürme sisteminin standart makine bağlantı kablo paketi uzunluğu 5.00 m'dir. Özel sipariş ile 20.00 m'ye kadar istenilen boyda yapılabilir.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- 4 tekerleği ve gaz tüpü taşıma platformu sayesinde, atölye içinde tüple birlikte rahat hareket imkanı sağlar. Ön tekerlekleri kilitlenebilir.
- Makine üzerinde CO<sub>2</sub> gaz ısıtıcısı için 220V / 10A priz vardır.
- Kapalı veya yarı kapalı alanlarda kullanıma uygundur. Aşırı rutubete ve toza karşı özel olarak korunmuştur ve IP 21 koruma sınıfına girer.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	RS 250 M	RS 300 M	RS 350 M	RS 400 M
<b>Güç Kaynağı</b>				
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	7.4 kVA (%60)	9.9 kVA (%60)	12.4 kVA (%60)	14.5 kVA (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	10.7 A (%60)	15 A (%60)	18 A (%60)	22 A (%60)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 16 A	3 x 25 A	3 x 25 A	3 x 32 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	40-250 ADC	40-300 ADC	40-350 ADC	45-400 ADC
Anma Kaynak Akımı	250 ADC (%60)	300 ADC (%60)	350 ADC (%60)	400 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	19.7-51 VDC	19-44 VDC	19.7-51 VDC	18.5-45 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	3x7	3x7	3x7	4x7
Tel Çapı	0.60-1.00 mm	0.60-1.20 mm	0.60-1.20 mm	0.80-1.60 mm
Boyutlar (u x g x y)	890 x 510 x 950 mm	890 x 510 x 950 mm	890 x 510 x 950 mm	890 x 510 x 950 mm
Ağırlık	105 kg	112.5 kg	117 kg	121.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21S	IP 21S	IP 21S	IP 21S
<b>Tel Sürme Sistemi</b>				
Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80-1.00 mm	0.80-1.00 mm	0.80-1.00 mm	1.00-1.20 mm
Tel Sürme Hızı	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2/4	2/4	2/4	2/4
Boyutlar (u x g x y)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm
Ağırlık	23 kg	23 kg	23 kg	23 kg
<b>Standart Aksesuarlar</b>		<b>Ürün Kodu</b>		
Topraklama Pensesi ve Kablo		K301100303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)		K301100403 (35 mm <sup>2</sup> - 3 m)
<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>		<b>Ürün Kodu</b>		
CO <sub>2</sub> Isıtıcı		K520009002		
Gaz Basınç Regülatörü (CO <sub>2</sub> )		S520001005		
Torç MTH 25-3 (230 A %60 DC - 3 m)		S520023203	-	-
Torç MTH 25-4 (230 A %60 DC - 4 m)		S520023204	-	-
Torç MTH 36-3 (360 A %60 DC - 3 m)		-	S520023303	
Torç MTH 36-4 (360 A %60 DC - 4 m)		-	S520023304	
Torç MTH 36-5 (360 A %60 DC - 5 m)		-	S520023305	
Torç MTH 40-3 (400 A %100 DC - 3 m)		-	S520023403	
Torç MTH 40-4 (400 A %100 DC - 4 m)		-	S520023404	
Torç MTH 40-5 (400 A %100 DC - 5 m)		-	S520023405	
MIG Aksesuar Kiti		Aksesuar Kit 2 (7920000520)		Aksesuar Kit 3 (7920000530)



**RS 350 MW & RS 400 MW & RS 500 MW**

**Her Türü Metal ile Seri İmalat Yapmaya Uygun, Tel Sürme Sistemi Makine Dışında Bulunan, Su Soğutmalı Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makinesi.**

- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum kaynağı yapmaya uygundur.
- Optimum kaynak parametreleri ön panel üzerindeki abaktan seçilerek ayarlanır ve dijital göstergelerden izlenir. Uzun süreli kaynaklarda kaynakçının rahat edebilmesi için 2/4 tetik seçeneği vardır. İlk tel takıldığında kullanılmak üzere torç içine teli sürme butonu vardır.
- Gazaltı kaynağı için gerekli olabilen, telin geri yanması (Burn Back), ön gaz ve son gaz süresi, yavaş tel hızı ile başlatma (Soft Start) ayarları tel sürme sistemi kapağı içinden yapılabilir.
- 4 makaralı tel sürme sistemi, telleri, özellikle de özlü telleri ve diğer yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sağlar.
- Her çeşit 300 mm çapında makara ve bidon ambalaj kullanılabilir.
- Tel Sürme Sisteminin standart makine bağlantı kablo paketi uzunluğu 5 m'dir. Özel sipariş ile 20 m'ye kadar istenilen boyda yapılabilir.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- 4 tekerleği ve gaz tüpü taşıma platformu sayesinde atölye içinde tüple birlikte rahat hareket imkanı sağlar. Ön tekerlekleri kilitlenebilir.
- Makine üzerinde CO<sub>2</sub> gaz ısıtıcısı için 220V / 10A priz vardır.
- Kapalı veya yarı kapalı alanlarda kullanıma uygundur. Aşırı rutubete ve toza karşı özel olarak korunmuştur ve IP 21 koruma sınıfına girer.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	RS 350 MW	RS 400 MW	RS 500 MW
<b>Güç Kaynağı</b>			
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	12.4 kVA (%60)	14.5 kVA (%60)	28.3 kVA (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	18 A (%60)	22 A (%60)	43 A (%60)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 25 A	3 x 32 A	3 x 50 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	45-350 ADC	45-400 ADC	45-500 ADC
Anma Kaynak Akımı	350 ADC (%60)	400 ADC (%60)	500 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	19.7-51 VDC	18.5-45 VDC	19-53 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	3x7	4x7	3x10
Tel Çapı	0.60-1.20 mm	0.80-1.60 mm	0.80-2.40 mm
Boyutlar (u x g x y)	1015 x 590 x 790 mm	1015 x 590 x 790 mm	1015 x 590 x 790 mm
Ağırlık	145 kg	151 kg	191.5 kg
Koruma Sınıfı	IP 21	IP 21	IP 21
<b>Tel Sürme Sistemi</b>			
Tel Sürme Makarası Ebadı	0.80-1.00 mm	1.00-1.20 mm	1.00-1.20 mm
Tel Sürme Hızı	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2/4	2/4	2/4
Boyutlar (u x g x y)	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm	560 x 225 x 450 mm
Ağırlık	23 kg	25 kg	27 kg
<b>Soğutma Sistemi</b>			
Soğutma Gücü	1024 Btu		
Boyutlar (u x g x y)	760 x 440 x 260 mm		
Ağırlık (su dolu değilken)	33.5 kg		
<b>Standart Aksesuarlar</b>			
<b>Ürün Kodu</b>			
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100303 (25 mm <sup>2</sup> - 3 m)	K301100405 (35 mm <sup>2</sup> - 5 m)	K301100605 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)
<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>			
<b>Ürün Kodu</b>			
CO <sub>2</sub> Isıtıcı	K520009002		
Gaz Basınç Regülatörü (CO <sub>2</sub> )	S520001005		
Torç MTS 501-3 (500 A %100 DC - 3 m)	S520023503		
Torç MTS 501-4 (500 A %100 DC - 4 m)	S520023504		
Torç MTS 501-5 (500 A %100 DC - 5 m)	S520023505		
MIG Aksesuar Kiti	Aksesuar Kit 3 (7920000530)		Aksesuar Kit 5 (7920000550)

**RD 550 MW & RD 650 MW**

Her Türlü Metal ile Seri İmalat Yapmaya Uygun, Tüm Parametrelerin Tel Sürme Sistemi Üzerinden Ayarlanabildiği ve İzlendiği, Su Soğutmalı Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makinesi.

- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Çelik, paslanmaz çelik ve alüminyum kaynağı yapmaya uygundur.
- Optimum kaynak parametreleri ön panel üzerindeki abaktan seçilerek ayarlanır ve dijital göstergelerden izlenir. Uzun süreli kaynaklarda kaynakçının rahat edebilmesi için 2/4 tetik seçeneği vardır. İlk tel takıldığında kullanılmak üzere torç içine teli sürme butonu vardır.
- Gazaltı kaynağı için gerekli olabilen, telin geri yanması (Burn Back), ön gaz ve son gaz süresi, yavaş tel hızı ile başlatma (Soft Start) ayarları tel sürme sistemi kapağı içinden yapılabilir.
- 4 makaralı tel sürme sistemi, telleri, özellikle de özlü telleri ve diğer yumuşak telleri deforme etmeden sürekli kaynak yapma imkanı sağlar.
- Her çeşit 300mm çapında makara ve bidon ambalaj kullanılabilir.
- Tel Sürme Sisteminin standart makine bağlantı kablo paketi uzunluğu 5 m dir, özel sipariş ile 20 m'ye kadar istenilen boyda yapılabilir.
- Uzun şebeke ve kaynak kabloları ile performans kaybı olmadan kaynak yapar.
- 4 tekerleği ve gaz tüpü taşıma platformu sayesinde atölye içinde tüple birlikte rahat hareket imkanı sağlar. Ön tekerlekleri kilitlenebilir.
- Makine üzerinde CO<sub>2</sub> gaz ısıtıcısı için 220V / 10 A priz vardır.
- Kapalı veya yarı kapalı alanlarda kullanıma uygundur. Aşırı rutubete ve toza karşı özel olarak korunmuştur ve IP 21 koruma sınıfına girer.
- Fan ile soğutulur ve aşırı ısınmaya karşı koruması vardır.



Teknik Özellikler	RD 550 MW	RD 650 MW
<b>Güç Kaynağı</b>		
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	37.6 kVA (% 40)	52 kVA (% 40)
Şebekeden Çekilen Akım	55 A (% 40)	75 A (% 40)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3 x 80 A	3 x 80 A
Kaynak Akım Ayar Sahası	60-550 ADC	60-650 ADC
Anma Kaynak Akımı	550 ADC (% 40)	650 ADC (% 40)
Açık Devre Gerilimi	20 VDC	20 VDC
Gerilim Ayarı Kademe Sayısı	Dijital	Dijital
Tel Çapı	0.80-2.40 mm	
Boyutlar (u x g x y)	1152 x 645 x 795 mm	1152 x 645 x 795 mm
Ağırlık	193 kg	195 kg
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S
<b>Tel Sürme Sistemi</b>		
Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00-1.20 mm	1.00-1.20 mm
Tel Sürme Hızı	1-24 m/dk.	1-24 m/dk.
Tetikleme Kontrolü	2/4	2/4
Boyutlar (u x g x y)	574 x 230 x 500 mm	574 x 230 x 500 mm
Ağırlık	25 kg	25 kg
<b>Soğutma Sistemi</b>		
Soğutma Gücü	1024 Btu	
Boyutlar (u x g x y)	760 x 440 x 260 mm	
Ağırlık (su dolu değilken)	33.5 kg	
<b>Standart Aksesuarlar</b>		
<b>Ürün Kodu</b>		
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100605 (70 mm <sup>2</sup> - 5 m)	
<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>		
<b>Ürün Kodu</b>		
CO <sub>2</sub> Isıtıcı	K520009002	
Gaz Basınç Regülatörü	S520001005	
Torç MTS 600-3 (600 A %100 DC - 3 m)	S520023603	
Torç MTS 600-4 (600 A %100 DC - 4 m)	S520023604	
Torç MTS 600-5 (600 A %100 DC - 5 m)	S520023603	
MIG Aksesuar Kiti	Aksesuar Kit 6 (7920000560)	

**IDS 320 MM PULSE**

**Her Türlü Metal ile Seri İmalat Yapmaya Uygun, Sinerjik Programlanabilir Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makinesi.**

- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Özellikle paslanmaz çelik ve alüminyum için sıçrantsız kaynak dikışı elde etmek üzere tasarlanmış, dijital invertör teknolojisine sahip sinerjik, programlanabilir, pulse özellikli MIG/MAG ve elektrod kaynak makinesidir.
- Yüksek performanslı özlü veya kalın masif tel sürbilmek için 4 makaralı tel sürme sistemi vardır.
- Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde çok hassas ayar yapılır ve şebeke voltaj dalgalanması, uzun kaynak kablo kullanımı ve ortam ısınması sonucunda oluşabilecek voltaj düşmelerinin otomatik olarak düzeltir.
- Pulse ve Twin Pulse özelliği sayesinde deformasyonsuz, sıçrantsız ve dekoratif kaynak yapılır.
- Sinerjik özelliği sayesinde, kullanılan tel çapını, telin cinsini, gazın cinsini ve kaynak yapılacak metalin et kalınlığını menüden seçerek hemen kaynağa başlanabilir.
- Kaynak parametreleri tel sürme sistemi üzerindeki dijital panelden ayarlanabilir ve izlenebilir.
- 100 adet program hafızaya alınabilir.
- Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- Ayarlanan parametrelerin yanlışlıkla değişmesini engellemek için tuş kilidi vardır.
- Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- Makinede oluşabilecek arızalar dijital panel üzerinden hata mesajı olarak görülebilir.

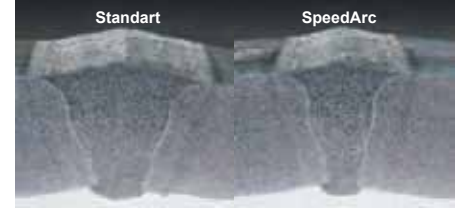
**SPEEDARC  
SPEEDPULSE  
SPEEDUP  
SPEEDROOT**


**SPEEDARC**

Standart MIG-MAG uygulamalarına oranla daha az ısı girdisi ve daha yüksek nüfuziyet sağlayan üstün kaynak teknolojisi.

**Avantajları:**

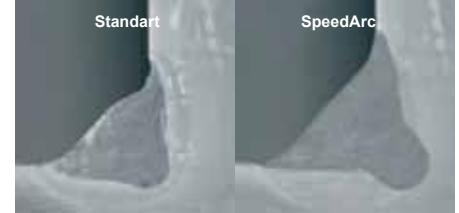
- Standart MIG-MAG uygulamalarına oranla %30'a varan hız artışı sağlar.
- 15 mm kesite kadar kaynak uygulamalarında tek paso ile birleştirme (karbonlu çelik-500 A) imkanı sağlar.
- Daha dar kaynak ağızlarında uygulanabilir. (60°'lik ağızı yerine 40°'lik kaynak ağızı)



- Daha uzun serbest tel boyu sayesinde dar aralıklarda uygulama imkanı sağlar.



- Standart MIG-MAG uygulamalarına göre daha yüksek nüfuziyet ve daha düşük yanma oluğu-mükemmel dikış görünümü sağlar.



- Kök paso uygulamalarında üstün performans sağlar.

**SPEEDPULSE**

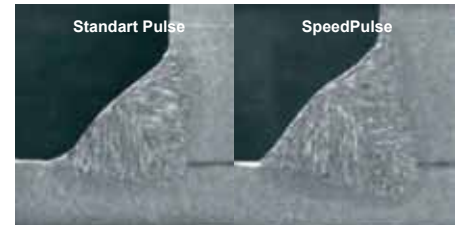
Standart PULSE uygulamalarına oranla daha yüksek kaynak hızı ve daha derin nüfuziyet.

**Avantajları:**

- Standart Pulse uygulamalarına oranla %48'e varan hız artışı sağlar. (daha yoğun damla geçişi ve yüksek malzeme yığıma oranı)



- Üstün SPEEDPULSE teknolojisi sayesinde neredeyse tamamen sıçrantsız kaynak imkanı sağlar.
- Standart Pulse uygulamalarına oranla daha yüksek nüfuziyet ve daha düşük ısıdan etkilenmiş bölge.



Teknik Özellikler	IDS 320 MM PULSE
	<b>Güç Kaynağı</b>
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	10.7 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Güç	15.1 kVA (maks.)
Şebekeden Çekilen Akım	16.2 A (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	22.9 A (maks.)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3x16 A
Güç Katsayısı	0.99
Anma Kaynak Akımı	320 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	81 VDC
Kaynak Akım Sahası	25 - 320 ADC
Kaynak Yapılabilen Tel Çapı (Karbonlu Çelik)	0.60-1.20 mm
Kaynak Yapılabilen Elektrod Çapı	1.00-6.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	812 x 340 x 518 mm
Ağırlık	34 kg
Koruma Sınıfı	IP 23
	<b>Tel Sürme Sistemi</b>
Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 / 1.20 mm
Tel Sürme Hızı	0.1-25 m / dk
Makara Sayısı	4
Manuel Tel Sürme Hızı	6 m/dk
	<b>Standart Aksesuarlar</b>
Topraklama Pensesi ve Kablosu	K301100403 (35 mm <sup>2</sup> -3 m)
	<b>Ürün Kodu</b>
	<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>
	<b>Ürün Kodu</b>
CO <sub>2</sub> Isıtıcı	S520009002
Gaz Basınç Regülatörü	S520001005
Torç MTH 36-3 (360 A %60 DC - 3 m)	S520023303
Torç MTH 36-4 (360 A %60 DC - 4 m)	S520023304
Torç MTH 36-5 (360 A %60 DC - 5 m)	S520023305
Speed Root Yazılımı	7920000001
Speed Pulse Yazılımı	7920000002
Speed Up Yazılımı	7920000003
Speed Arc Yazılımı	7920000004
MIG Aksesuar Kiti	Aksesuar Kit 3 (7920000530)

**IDS 400 MW & IDS 500 MW**

Her Türlü Metal ile Seri İmalat Yapmaya Uygun, Sinerjik Programlanabilir Çantalı Tip Endüstriyel MIG/MAG Kaynak Makinesi.












- 3 Faz, 380V/50Hz de çalışır.
- Özellikle paslanmaz çelik ve alüminyum için sıçrantsız kaynak dikışı elde etmek üzere tasarlanmış dijital invertör teknolojisine sahip sinerjik, programlanabilir, pulse özelliği, MIG/MAG kaynak makinesidir.
- 5 m standart ara paketli harici tel sürme ünitesi vardır.
- Yüksek performanslı özlü veya kalın masif tel sürbilmek için 4 makaralı tel sürme sistemi vardır.
- Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde çok hassas ayar yapabilmek ve şebeke voltaj dalgalanması, uzun kaynak kablo kullanımı ve ortam ısınması sonucunda oluşabilecek voltaj düşmelerinin otomatik olarak düzeltilebilir özelliğine sahiptir.
- Pulse, SPEEDPULSE ve Twin Pulse özelliği sayesinde deformasyonsuz, sıçrantsız ve dekoratif kaynak yapar. Opsiyonel olarak speed yazılımları eklenebilir.
- Sinerjik özelliği sayesinde, kullanılan tel çapını, telin cinsini, gazın cinsini ve kaynak yapılacak metalin et kalınlığını menüden seçerek hemen kaynağa başlar.
- Kaynak parametrelerini tel sürme sistemi üzerindeki dijital panelden ayarlama ve izleme özelliğine sahiptir.
- 100 adet program hafızaya alınabilir.
- Kolay kullanılabilen ve operatörü yönlendiren Türkçe menüye sahiptir.
- Ayarlanan parametrelerin yanlışlıkla değişmesini engellemek için tuş kilidi vardır.
- Fan ile soğutma ve aşırı ısınmaya karşı korumalıdır.
- Makinede oluşabilecek arızalar dijital panel üzerinden hata mesajı olarak görülebilir.
- Torç askısı ve kilitleyebilir tekerlek vardır.
- Makine içine yerleştirilmiş, güçlü su soğutma sistemine sahiptir.



Teknik Özellikler	IDS 400 MW PULSE	IDS 500 MW PULSE
<b>Güç Kaynağı</b>		
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	14.3 kVA (%25)	19.1 kVA (%25)
Şebekeden Çekilen Güç	19.4 kVA (maks.)	26.1 kVA (maks.)
Şebekeden Çekilen Akım	21.7 A (%60)	29 A (%60)
Şebekeden Çekilen Akım	29.4 A (maks.)	39.6 A (maks.)
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	3x32 A	3x50 A
Güç Katsayısı	0.99	0.99
Anma Kaynak Akımı	400 ADC (%60)	500 ADC (%60)
Açık Devre Gerilimi	81 VDC	81 VDC
Kaynak Akım Sahası	25 - 400 ADC	25 - 500 ADC
Kaynak Yapılabilen Tel Çapı (Karbonlu Çelik)	0.60-1.20 mm	0.60-1.60 mm
Kaynak Yapılabilen Elektrod Çapı	1.00-8.00 mm	1.00-8.00 mm
Boyutlar (u x g x y)	1116 x 463 x 812 mm	1116 x 463 x 812 mm
Ağırlık	97.3 kg	107.3 kg
Koruma Sınıfı	IP 23	IP 23
<b>Tel Sürme Sistemi</b>		
Tel Sürme Makarası Ebadı	1.00 / 1.20 mm	
Tel Sürme Hızı	0.1-25 m / dk	
Makara Sayısı	4	
Manuel Tel Sürme Hızı	6 m/dk	
Boyutlar (u x g x y)	639 x 281 x 498 mm	
Ağırlık	20.2 kg	
<b>Standart Aksesuarlar</b>		
<b>Soğutma Sitemi</b>		
Soğutma Şekli	Su	
Soğutma Gücü	1.1 kW	
Maksimum Basınç	3.5 bar	
<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>		
<b>Ürün Kodu</b>		
CO <sub>2</sub> Isıtıcı	S520009002	
Gaz Basınç Regülatörü	S520001005	
Torç MTS 500 - 3 (500 A %100 DC - 3 m)	S520023503	
Torç MTS 500 - 4 (500 A %100 DC - 4 m)	S520023504	
Torç MTS 500 - 5 (500 A %100 DC - 5 m)	S520023505	
MIG Aksesuar Kiti	Aksesuar Kit 5 (7920000550)	



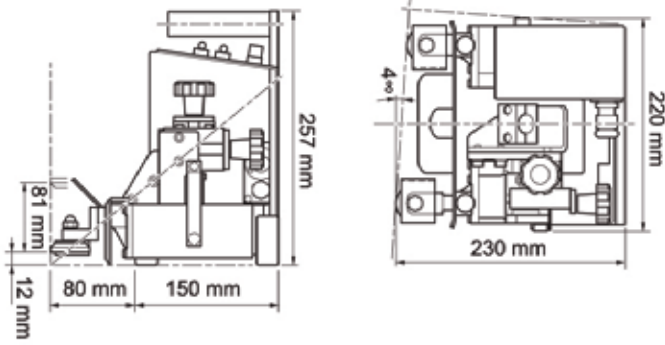
# MIG / MAG TORÇLARI

		100 - 200 A	200 - 350 A	400 A	500 A	
						
		<b>MTH 15</b>	<b>MTH 25</b>	<b>MTH 36</b>	<b>MTH 40</b>	
<b>KAYNAK KAPASİTESİ</b>	CO <sub>2</sub>	180 A (%60)	230 A (%60)	320 A (%60)	400 A (%100)	
<b>SİPARİŞ KODLARI</b>	3m	S520023103	S520023203	S520023303	S520023403	
	4m	S520023104	S520023204	S520023304	S520023404	
	5m	S520023105	S520023205	S520023305	S520023405	
<b>SOĞUTMA TİPİ</b>		Hava			Su	
<b>NOZUL</b>		12 mm	S520022122	S520022222	-	
		15 mm	-	S520022225	-	
		16 mm	-	-	S520022326	S520021426
<b>NOZUL YAYI</b>		Y522000002	Y522000003	-		
<b>KONTAKMEME</b>		Fe 0.60 mm	-	S520022310	-	
		Fe 0.80 mm	S520022321	S520022311	S520021311	S520022511
		Fe 1.00 mm	S520022322	S520022312	S520021312	S520022512
		Fe 1.20 mm	-	S520022313	S520021313	S520022513
		Fe 1.40 mm	-	-	S520022519	
		Fe 1.60 mm	-	S520022314	S520022514	
		Fe 2.00 mm	-	-	S520022515	
		Fe 2.40 mm	-	-	S520022516	
		Al 1.00 mm	-	S520022317	S520022517	
		Al 1.20 mm	-	S520022318	S520022518	
		FCW 1.00 mm	-	-	S520022520	
		FCW 1.20 mm	-	-	S520022521	
<b>KM TUTUCU</b>		M6	-	S520022330	-	
		M8	-	-	S520022530	
<b>GAZ DAĞITICISI</b>		Seramik	-	S520022341	S520022641	
		Bakır	-	S520022230	-	
<b>ÇELİK SİRAL</b>		0.6-0.9 mm	3 m	S520021560		
			4 m	S520022361		
		1.0-1.2 mm	3 m	S520021561		
			4 m	S520021662		
		1.2-1.6 mm	3 m	S520021562		
			4 m	S520022365		
		1.6-2.4 mm	3 m	S520021661		
		<b>TEFLON SİRAL</b>		0.6-0.9 mm	3 m	S520021666
1.2-1.6 mm	4,5 m			S520021666		

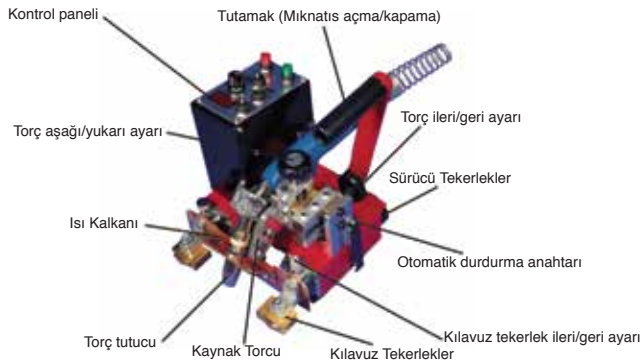


**WEL HANDY MINI**

- Gemi inşasında kullanılan hollanda profili gibi köşe kaynakları için tasarlanmış kaynak traktörüdür.
- Kademesiz hız ayarı ve kaynak parametrelerini kolay ayarlar.
- Otomatik stop fonksiyonu ile traktörü istenildiği yerde durdurur.
- Dijital gösterge paneli sayesinde kaynak hızını kolay ayarlayabilme özelliğine sahiptir.
- Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- Standart MIG/MAG torcu (Düz torç) ile kullanılabilir.
- Traktör altına yerleştirilen güçlü bir magnet ile dik pozisyonda çalışır.



Teknik Özellikler	Wel Handy Mini
Çalışma Gerilimi	42V / 50 Hz
Torç Açısı	40°-45° (Standart)
Ayarlama Ünitesiyle	40°-45° (Opsiyon)
Aşağı Yukarı Ayarı	34 mm (Standart)
Traktör Çekme Gücü	16 kg
Traktör Hızı	200-1200 mm/dk.
İzleme Sistemi	Kılavuz Tekerlek
Standart İzleme Yüksekliği	40 mm
Kaynaksız Kalan Bölge	Başlangıç: 120 mm, Son: 120 mm
Ağırlık (Ana Gövde)	7 kg
<b>Ürün Kodu</b>	
220-42V Transformatör	7940000046
İletişim Kabloları	-
Köşe Takibi için Kılavuz Tekerlekler	-
Torç Kelepçesi	-
Torç Tutucu	-
Isı Önleyici Plaka	-

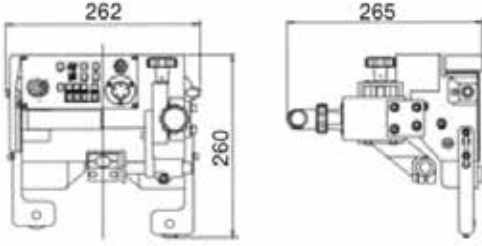


**WEL HANDY MULTI**

- Gemi inşaatında kullanılan hollanda profili gibi köşe kaynakları için tasarlanmış kaynak traktörüdür.
- Kademesiz hız ayarı ve kaynak parametrelerini kolay ayarlar.
- Otomatik stop fonksiyonu ile traktörü istenildiği yerde durdurur.
- Dijital göstergesi sayesinde kaynak hızını kolay ayarlayabilme özelliğine sahiptir.
- Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- Standart MIG/MAG torcu (Düz torç) ile kullanılabilir.
- İkiz torç aksamı sayesinde "I" profilin iki tarafını aynı anda kaynak yapar. (opsiyonel)
- Traktör altına yerleştirilen güçlü bir magnet ile dik pozisyonda çalışır.

**WEL HANDY MULTI ADVANCED**

- Gemi inşaatında kullanılan hollanda profili gibi köşe kaynakları için tasarlanmış kaynak traktörüdür.
- Kademesiz hız ayarı ve kaynak parametrelerini kolay ayarlar.
- Metod kaynağı yapabilme ve kaynak/bosluk mesafesini ayarlar.
- Opsiyonel olarak osilasyon (torç salınımı) yapabilir.
- Otomatik stop fonksiyonu ile traktörü istenildiği yerde durdurur.
- Krater doldurma fonksiyonu vardır.
- Tüm MIG/MAG kaynak makineleri ile haberleşebilir.
- Standart MIG/MAG el torcunu monte edilebilir.
- İkiz torç aksamı sayesinde "I" profilin iki tarafını aynı anda kaynak yapar. (opsiyonel)
- Traktör altına yerleştirilen güçlü bir magnet ile dik pozisyonda çalışır.



Teknik Özellikler	Wel Handy Multi	Wel Handy Multi Advanced
Çalışma Gerilimi	42V / 50 Hz	42V / 50 Hz
Torç Açısı	40°-45° (Standart)	40°-45° (Standart)
Ayarlama Ünitesiyle	40°-60° (Opsiyon)	40°-60° (Opsiyon)
Aşağı Yukarı Ayarı	34 mm (Standart)	34 mm (Standart)
Traktör Çekme Gücü	30 kg	30 kg
Traktör Hızı	200-1200 mm/dk.	200-1200 mm/dk.
İzleme Sistemi	Kılavuz Tekerlek	Kılavuz Tekerlek
Standart İzleme Yüksekliği	40 mm	40 mm
Kaynaksız Kalan Bölge	Başlangıç: 120 mm, Son: 120 mm	Başlangıç: 120 mm, Son: 120 mm
Ağırlık (Ana Gövde)	6.9 kg	6.9 kg
<b>Ürün Kodu</b>		
220-42V Transformatör	7940000046	
İletişim Kabloları	-	
Köşe Takibi için Kılavuz Tekerlekler	-	
Torç Kelepçesi	-	
Torç Tutucu	-	
Isı Önleyici Plaka	-	
<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>		
<b>Ürün Kodu</b>		
İkiz Torç Aksamı	7940000025	
Osilasyon Ünitesi	-	7940000027


**Multi Advanced**

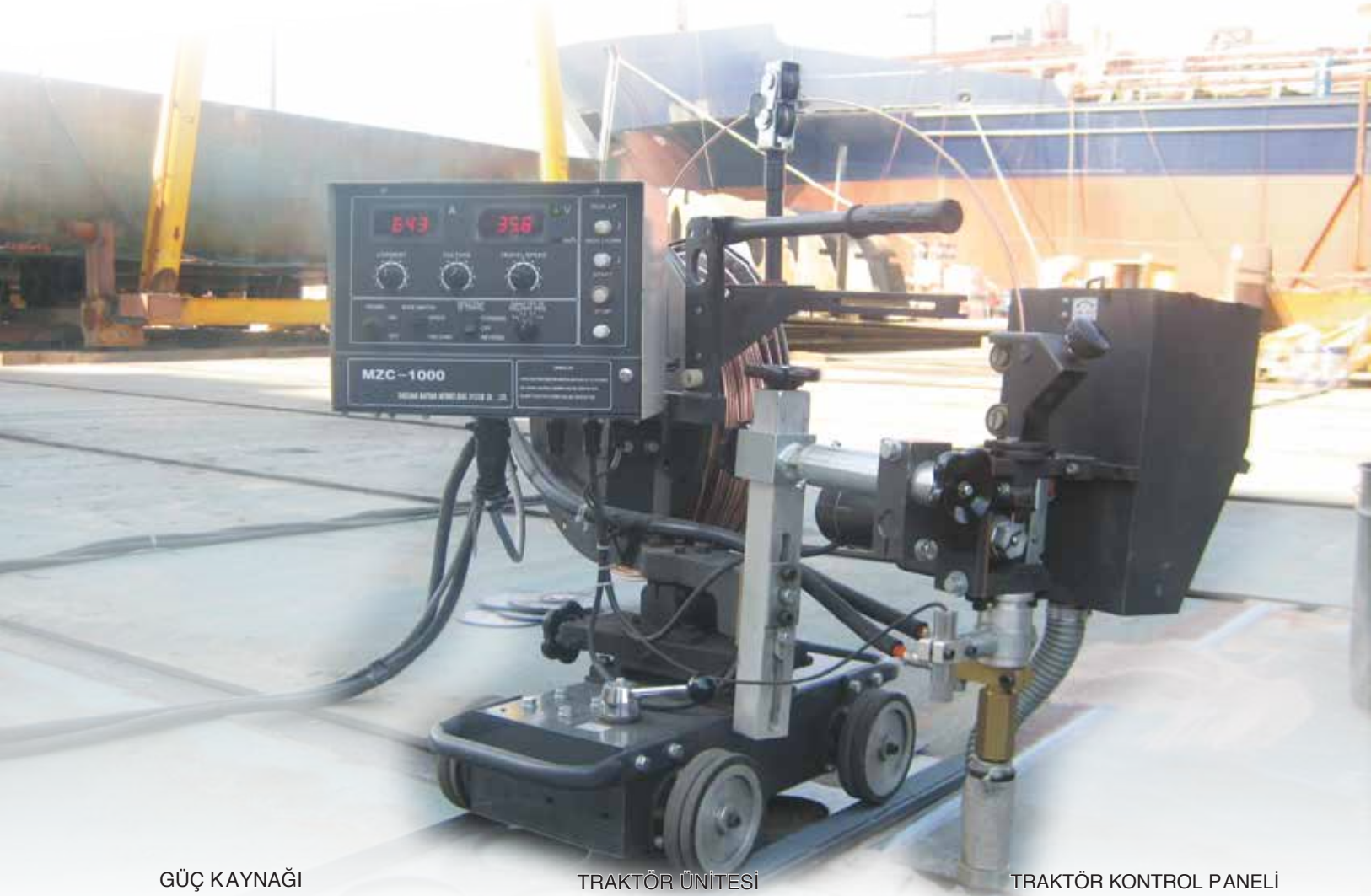
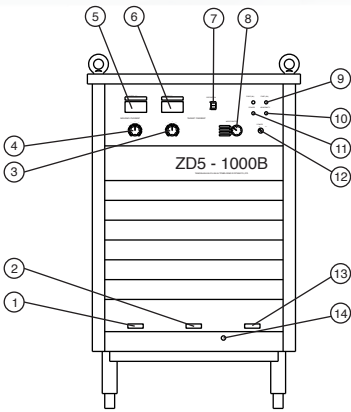
**Multi Advanced (İkiz torç)**

**Multi Advanced**

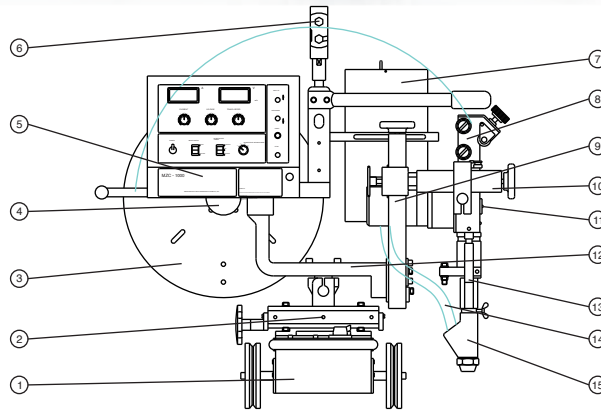
**Multi Advanced (Osilasyon Ünitesi)**

- Özellikle tersaneler ve çelik konstrüksiyon şantiyelerinde, ağır çalışma şartlarında kullanıma göre tasarlanmış tozaltı kaynak sistemidir.
- Ergonomik ve karmaşık olmayan traktör ünitesi ile kullanıcı dostudur.
- Eklenebilir 1 veya 2 m raylar ile operatörden bağımsız olarak ilerler.

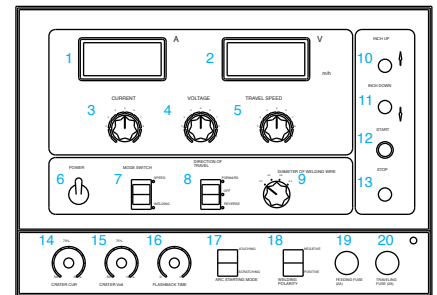
- Yüksek teknolojiye sahip güç kaynağı ile tozaltı kaynağının (SAW) yanısıra, elektrod kaynağı (SMAW), karbon kesme (CAC) ve electroslag kaynağı (ESW) yapar.
- Opsiyonel mobil toz toplama ünitesi vardır.


**GÜÇ KAYNAĞI**
**TRAKTÖR ÜNİTESİ**
**TRAKTÖR KONTROL PANELİ**


1. Çıkış terminali (-)
2. Çıkış terminali (+)
3. Arc Force ayarı
4. Kaynak akım ayarı
5. Dijital Panel (Akım)
6. Dijital Panel (Gerilim)
7. Çalışma konumu
8. Kaynak tipi seçimi
9. Sigortalar
10. Arıza gösterge ışığı
11. Güç gösterge ışığı
12. Açma/Kapama anahtarı
13. Çıkış terminali (+)
14. Kontrol kablosu girişi



1. Sürücü araba
2. Taşıyıcı gövde sağ/sol ayarı
3. Kaynak teli makarası
4. Kaynak teli taşıyıcısı
5. Kontrol paneli
6. Kaynak teli yönlendiricisi
7. Kaynak tozu deposu
8. Kaynak teli sıklık ayarı
9. Kaynak torcu aşağı/yukarı ayarı
10. Kaynak torcu sağ/sol ayarı
11. Tel sürme ünitesi
12. Taşıyıcı gövde
13. Kaynak izi takip ışığı
14. Kaynak tozu iletim borusu
15. Kaynak torcu

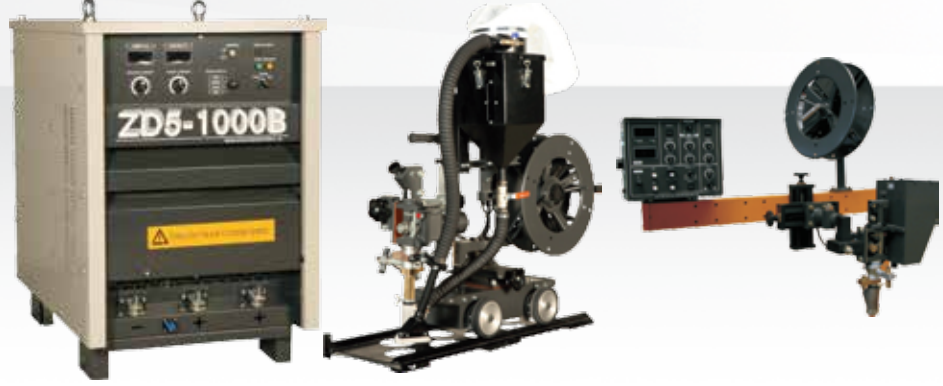


1. Dijital ampermetre
2. Dijital voltmetre
3. Akım ayarı
4. Voltaj ayarı
5. Hız
6. Güç açma-kapama
7. Ayar / kaynak seçimi
8. İleri / Geri kaynak
9. Kaynak teli çapı seçimi
10. Kaynak teli geri çekme (manuel)
11. Kaynak teli ileri itme (manuel)
12. Kaynağı başlatma
13. Kaynağı durdurma
14. Krater akımı ayarı
15. Krater voltajı ayarı
16. Geri yanma süresi ayarı
17. Ark başlatma biçimi
18. Kutup değiştirme
19. Tel sürme sigortası (2A)
20. Traktör sigortası



**MZ-1000BF & MZ-1000BB**

- Özellikle tersaneler ve çelik konstrüksiyon şantiyelerinde, ağır çalışma şartlarında kullanıma göre tasarlanmış tozaltı kaynak sistemidir.
- Ergonomik ve karmaşık olmayan traktör ünitesi ile kullanıcı dostudur.
- Eklenebilir 1 veya 2 m raylar ile operatörden bağımsız ilerler.
- Yüksek teknolojiye sahip güç kaynağı ile tozaltı kaynağının (SAW) yanısıra, elektrod kaynağı (SMAW), karbon kesme (CAC) ve electroslag kaynağı (ESW) yapar.
- Opsiyonel mobil toz toplama ünitesi vardır.



ZD5-1000B ile takım olarak satılmaktadır. ZD5-1000B ile takım olarak satılmaktadır.

Teknik Özellikler	ZD5-1000B	MZ-1000BF	MZ-1000BB
Şebeke Gerilimi	380V / 50 Hz	-	-
Şebekeden Çekilen Güç	68 kVA	-	-
Tavsiye Edilen Şebeke Sigortası	125 A Kompakt Şalter	-	-
Açık Devre Gerilimi	71V	-	-
Kaynak Akım Aralığı	200-1000 A	-	-
Çalışma Çevrimi	%100	-	-
Boyutlar (u x g x y)	980 x 670 x 1000 mm	900 x 520 x 850 mm	-
Ağırlık	420 kg	104 kg	84.5 kg
Tel Çapı	-	2.00 - 3.20 - 4.00 - 4.80 mm	2.40 - 3.20 - 4.00 - 4.80 mm
Ark Verme Şekli	-	Temas Sürtme	Temas Sürtme
Kaynak Hızı	-	15-125 cm/dk.	15-125 cm/dk.
Tel Sürme Hızı	-	34-340 cm/dk.	15-125 cm/dk.
Kaynak Kafası Ayar Aralığı	-	100 x 120 (Boyuna x Enine)	150 x 150 (Boyuna x Enine)
Kaynak Kafası & Traktör Arası Dönüş Açısı	-	360°	360°
Kaynak Kafasının Dönüş Açısı (sağ-sol)	-	45°	45°
Kaynak Kafasının Dönüş Açısı (ileri-geri)	-	45°	45°
Toz Kapasitesi	-	8 lt	8 lt
Tel Taşıma Kapasitesi	-	25 kg	25 kg
Standart Ray Boyu	-	2 Adet 1.8 m + 1 Adet 0.9 m	-
Kaynak Kablosu	-	70 mm <sup>2</sup> x 15 m (2 Adet)	-
Toprak Kablosu	-	70 mm <sup>2</sup> x 5 m (2 Adet)	-
Haberleşme Kablosu	-	15 m (1 Adet)	-
Koruma Sınıfı	-	IP 21S	-
<b>Opsiyonel Aksesuarlar</b>		<b>Ürün Kodu</b>	
Toz Toplama Ünitesi - Hava Besl. (MZ-1000BF)	-	591002M15	-
Ray (1 m)	-	K16000002	-
Ray (2 m)	-	K16000004	-
Uzatma Kiti ( Yatay Kol 240 mm + K. Meme Tutucu 280 mm)	-	Y532000073	-
<b>Sarf Malzemeler</b>		<b>Ürün Kodu</b>	
Nozul	-	S530043304	-
Kontakmeme Tutucu	-	Y532000074	Y532000072
Kontakmeme (2.4 mm)	-	S53004331	-
Kontakmeme (3.2 mm)	-	S53004332	-
Kontakmeme (4.0 mm)	-	S53004333	-
Kontakmeme (5.0 mm)	-	S53004334	-
Toz Toplama Ünitesi Filtresi (Ø 180 x 500 Çift Kat)	-	A257100003	-

**Powermax30 Deluxe & Powermax45**

- Dijital invertör teknolojisine sahip, taşınabilir ve havalı plazma kesme makinesidir.
- Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde çok hassas ayar yapabilmek ve şebeke voltajı dalgalanmalarından ve ortam ısısının değişiminden kaynak parametreleri'nin farkı etkilenmez.
- Dar profile sahip torç yapısı ile arkın görünebilmesini kolaylaştırarak belli açılarda ve erişilmesi zor uygulamalarda kolay kullanım sağlar.
- Yeni nesil uçlar ile ısı ve fiziksel stres kontrolüne sahiptir.
- Hafif ve oldukça esnek yapıdaki torç ile operatörü yormayan ergonomik yapıya sahiptir.
- Yeni nesil torç sarf malzemeleri ile ince metaller üzerine FINECUT kalitesi ve daha kalın metaller üzerinde de mükemmel bir kesim performansı sağlar.
- Özel tasarlanmış aparatı ile daire, düz ve açılı kesim yapar.
- Hafif yapısı ve omuz askısı sayesinde kolay taşınır.
- Harici avadanlık kutusuna sahiptir.



Teknik Özellikler	Powermax30 Deluxe	Powermax45
Şebeke Gerilimi	230V / 50-60 Hz	230V / 50-60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	2.49 kW	5.95 kW
Şebekeden Çekilen Akım	13.5 A	30 A
Çıkış Gerilimi	83 VDC	132 VDC
Çıkış Akımı	30 A (%50)	45 A (%50)
Devrede Kalma Oranı	21 A (%100)	32 A (%100)
Açık Devre Gerilimi	240 VDC (Maks.)	275 VDC (Maks.)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	6 mm	13 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	10 mm	19 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	12 mm	25 mm (Mek. Sis. 10 mm)
Boyutlar (u x g x y)	356 x 168 x 305 mm	426 x 172 x 348 mm
Ağırlık	9 kg (Torç Dahil)	15.8 kg (Torç Dahil)
Plazma Gazı	Hava	Hava
Koruyucu Gaz	Hava	Hava
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S

\* Paslanmaz ve Alüminyumda Kesme Kalınlıkları %20 Düşer.



**Powermax65 & Powermax85 & Powermax105**

- Uzun sarf ve parça ömrüne sahiptir.
- Geri beslemeli elektronik teknolojisi sayesinde çok hassas ayar yapılır. Şebeke voltajı dalgalanmalarından ve ortam ısısının değişiminden kaynak parametreleri etkilenmez.
- Yüksek frekans kullanmadan ark başlatılır.
- Makine içine yerleştirilmiş avadanlık kutusu vardır.
- Dik torç ile aparat, tezgah ve robota bağlanabilir.
- Uygun sarf malzemelerini kullanarak el torcu ile oluk açılabilir.









Teknik Özellikler	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
Şebeke Gerilimi	400V / 50-60 Hz	400V / 50-60 Hz	400V / 50-60 Hz	400V / 50-60 Hz
Şebekeden Çekilen Güç	9 kW	12.2 kW	16.8 kW	21.9 kW
Şebekeden Çekilen Akım	15.5 A	20.5 A	28 A	36 A
Çıkış Gerilimi	139 VDC	143 VDC	160 VDC	175 VDC
Çıkış Akımı	20-65 A	25-85 A	30-105 A	30-125 A
Devrede Kalma Oranı	65 A (%50)	85 A (%60)	105 A (%80)	125 A (%100)
Açık Devre Gerilimi	270 VDC (Maks.)	270 VDC (Maks.)	292 VDC (Maks.)	320 VDC (Maks.)
Önerilen Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	19 mm	25 mm	32 mm	38 mm
Maksimum Kesme Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	25 mm	32 mm	38 mm	44 mm
Koparma Kalınlığı (Karbonlu Çelik)	32 mm (Mek. Sis.12 mm)	38 mm (Mek. Sis.16 mm)	50 mm (Mek. Sis. 20mm)	57 mm (Mek. Sis. 25mm)
Boyutlar (u x g x y)	500 x 234 x 455 mm	500 x 234 x 455 mm	592 x 274 x 508 mm	592 x 274 x 508 mm
Ağırlık	26 kg	28 kg	41 kg	48.9 kg
Plazma Gazı	Hava veya N <sub>2</sub>	Hava veya N <sub>2</sub>	Hava veya N <sub>2</sub>	Hava veya N <sub>2</sub>
Koruyucu Gaz	Hava veya N <sub>2</sub>	Hava veya N <sub>2</sub>	Hava veya N <sub>2</sub>	Hava veya N <sub>2</sub>
Koruma Sınıfı	IP 23S	IP 23S	IP 23S	IP 23S

\* Paslanmaz ve Alüminyumda Kesme Kalınlıkları %20 Düşer.







MONTAJ SIRASI ;

(1)→(2)→(3)→(4)→(5)



		PMX 30		PMX 45			PMX 65		PMX 85		PMX 105		PMX 125		DURAMAX RETROFIT		
Törç	Tanım	T30	T45V		T45M	H65	M65	H85	M85	M105	M105M	HYAMP		HRT	MRT		
	Uzunluk	4.5 mm	6m	15m	10.5m	7.6m	15m	7.6m	15m	7.6m	15m	7.6m	15m	7.6m	15.2m		
	Kod	S540088001	S540088008	S540088009	S540088011	S540059473	S540059479	S540059473	S540059479	S540059473	S540059479	S540059492	S540059522	S5400228788	S54022791		
PARÇA TİPİ		-	Shielded	Gouging	Shielded	Shielded	Shielded	Shielded	Shielded	Shielded	Shielded	Shielded	Shielded	45 / 60 / 80 / 100 A			
Akım Kapasitesi		30A	45A			65A		85A		105A		125A		60 / 80 / 100 A			
Kesme Kapasitesi	Önerilen	6 mm	12 mm		12 mm	20 mm	16 mm	25 mm	20 mm	32 mm	22 mm	38 mm	25 mm	-	-		
	Maks.	10 mm	20 mm		12 mm	25 mm	16 mm	32 mm	20 mm	38 mm	22 mm	44 mm	25 mm	-	-		
	Deflector	220569 (1)	-	-	-	-	-	-	-	220818 (1)	220955 (1)	-	-	-	220955 (1)		
	Shield	-	220674 (1)	220675 (1)	220673 (1)	220818 (1)	220817 (1)	220818 (1)	220817 (1)	220818 (1)	220817 (1)	420000 (1)	220976 (1)	220818 45/60/80A (1)	220992 100A (1)	220817 45/60/80A (1)	220993 100A (1)
	Shield, Gouging	-	-	-	-	220798 (1)	220798 (1)	220798 (1)	220798 (1)	220798 (1)	220798 (1)	420112 (1)	420112 (1)	220798 (1)	220798 (1)		
	Retaining Cap	220483 (2)	220713 (2)	220713 (2)	220713 (2)	220854 (2)	220854 (2)	220854 (2)	220854 (2)	220854 (2)	220854 (2)	220977 (2)	220977 (2)	220854 (2)	220854 (2)		
	Ohmic Ret Cap	-	-	-	-	-	220953 (2)	-	220953 (2)	-	220953 (2)	-	420156 (2)	220953 (2)	220953 (2)		
	Nozzle	220480 (3)	220671 (3)	220672 (3)	220671 (3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Nozzle, 125 Amp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220975 (3)	220975 (3)	-	-		
	Nozzle, 100 Amp	-	-	-	-	-	-	-	-	220990 (3)	220990 (3)	220975 (3)	220975 (3)	220990 (3)	220990 (3)		
	Nozzle, 85 Amp	-	-	-	-	-	-	220816 (3)	220816 (3)	220816 (3)	220816 (3)	-	-	220816 (3)	220816 (3)		
	Nozzle, 80 Amp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Nozzle, 65 Amp	-	-	-	-	220819 (3)	220819 (3)	220819 (3)	220819 (3)	220819 (3)	220819 (3)	420169 (3)	420169 (3)	220819 (3)	220819 (3)		
	Nozzle, 60 Amp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Nozzle, 45 Amp	-	-	-	-	220941 (3)	220941 (3)	220941 (3)	220941 (3)	220941 (3)	220941 (3)	420158 (3)	420158 (3)	220941 (3)	220941 (3)		
	Nozzle, 40 Amp	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Nozzle, Gouging	-	-	-	-	220797 (3)	220797 (3)	220797 (3)	220797 (3)	220991 (3)	220991 (3)	420001 (3)	420001 (3)	220797 45/60/80A (3)	220991 100A (3)	220797 45/60/80A (3)	220991 100A (3)
	Swirl Ring	220479 (4)	220470 (4)	220470 (4)	220470 (4)	220857 (4)	220857 (4)	220857 (4)	220857 (4)	220994 (4)	220994 (4)	220997 (4)	220997 (4)	220857 45/60/80A (4)	220994 100A (4)	220857 45/60/80A (4)	220994 100A (4)
	Electrode	220478 (5)	220669 (5)	220669 (5)	220669 (5)	220842 (5)	220842 (5)	220842 (5)	220842 (5)	220842 (5)	220842 (5)	220971 (5)	220971 (5)	220842 (5)	220842 (5)		

\* Tüm sarf malzemeler için www.oerlikon.com.tr adresini ziyaret ediniz.

PMX 1000						PMX 1250						PMX 1650								
																				
T60		T60M				T80		T80M				T100			T100M-2					
7.6m		7.6m	10.7m	15.2m		7.6m		7.6m	10.7m	15.2m		7.6m		15.2m		7.6m	10.7m	15.2m		
S540083172		S540083174	S540083176	S540083177		S540087001		S540087004	S540087005	S540087006		S540059264		S540059270		S540059315	S540059324	S540059325		
Ided	Shielded Gouging	Shielded	Shielded Gouging	Extended Unshielded	FineCut	Shielded	Shielded Gouging	Shielded	Shielded Gouging	Unshielded	FineCut	Shielded		Unshielded		Gouging		Unshielded		FineCut
												40-80A	100A	40-80A	100A	60-80A	100A	40-80A	100A	
60A						80A		80A				100A								
19 mm		-				22 mm		-				32 mm			-					
25 mm		12 mm				29 mm		16 mm				38 mm			19 mm					
	-	-	-	120979 (1)	120979 (1)	-	-	-	-	120979 (1)	120979 (1)	-	-	120979 (1)	120979 (1)	-	-	120979 (1)	120979 (1)	120979 (1)
120929 (1)	-	120930 (1)	-	-	-	120929 (1)	-	120930 (1)	-	-	-	120929 (1)	220065 (1)	-	-	120977 (1)	120977 (1)	-	-	-
-	120977 (1)	-	120977 (1)	-	-	-	120977 (1)	-	120977 (1)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	120928 (2)	220048 (2)	120928 (2)	120948 (2)	120928 (2)	120948 (2)	120928 (2)	220048 (2)	120928 (2)
-	-	220061 (2)	-	-	-	220061 (2)	-	220061 (2)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	120978 (3)	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	220011 (3)	-	220064 (3)	-	220063 (3)	-	220064 (3)	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	120927 (3)	-	120927 (3)	-	-	-	120927 (3)	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120931 (3)	-	120931 (3)	-	220007 (3)	-	120931 (3)	-	120931 (3)	-	220007 (3)	-	120931 (3)	-	220007 (3)	-	220059 (3)	-	220007 (3)	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120932 (3)	-	120932 (3)	-	220006 (3)	-	120932 (3)	-	120932 (3)	-	220006 (3)	-	120932 (3)	-	220006 (3)	-	-	-	-	220006 (3)	-
-	220059 (3)	-	220059 (3)	-	-	-	120978 (3)	-	120978 (3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	120925 (5)	220051 (5)	120925 (5)	220051 (5)	120925 (5)	220051 (5)	120925 (5)	220051 (5)	120925 (5)
120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	120926 (4)	220037 (4)	120926 (4)	220037 (4)	120926 (4)	220037 (4)	120926 (4)	220037 (4)	120926 (4)

**PLAHANDY**

- Çok az tecrübeyle profesyonel kesim imkanı sağlar.
- Düz çizgi, açılı, dairesel ve şekil kesme için mükemmel seçimdir.
- Hemen hemen her metalde (karbonlu çelik, paslanmaz çelik, alüminyumu prınç,...) yüksek hassasiyette kesim sağlar.

- Paslanmaz çelikten imal sürücü parçaları ve ekipmanları vardır.
- Çabuk değiştirilebilir sürücü aparatına sahiptir.
- Plazma güç kaynağı bağlantısı gereksinimi vardır.

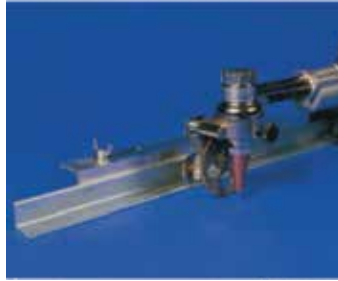


Teknik Özellikler	PLAHANDY
Çalışma Gerilimi	220V / 50 Hz
Kesme Kalınlığı	Plazma güç kaynağı kapasitesine bağlıdır.
Kesme Hızı	200-2000 mm/dk.
Hız Kontrolü	Transistör
Motor	DC 12 V
Ağırlık	1.5 kg
	<b>Ürün Kodu</b>
Kesme Memesi (No:0)	T0071S0112
Kesme Memesi (No:1)	T0071S0113
Kesme Memesi (No:2)	T0071S0112
Standart Tekerlek	-
Yardımcı Tekerlek Takımı	-
Küçük Daire Kesme Aparatı (30-120 mm)	-
Küçük Daire Kesmek için Merkezleme Miknatısı	-
Çelik Taşıma Çantası	-
	<b>Ürün Kodu</b>
Düz Kesme için Ray Kılavuzu (500 mm)	7940000029
Ekstra Büyük Daire Kesme Aparatı (120-500 mm)	7940000028
Kaynak Ağzı Açma Aparatı (25°- 45°)	7940000047

**HANDY AUTO**

- Çok az tecrübeyle profesyonel kesim imkanı sağlar.
- Düz çizgi, açılı, dairesel ve şekil kesme için mükemmel seçimdir.
- Sürücü aparatı sayesinde her pozisyonda ve her yönde kesim yapar.

- Paslanmaz çelikten imal sürücü parçaları ve ekipmanları vardır.
- Çabuk değiştirilebilir sürücü aparatına sahiptir.
- Kesme oksijeni valfine takılı sürücü anahtarı sayesinde eş zamanlı çalışır.



Teknik Özellikler	HANDY AUTO
Çalışma Gerilimi	220V / 50 Hz
Kesme Kalınlığı	5-50 mm
Kesme Hızı	200-700 mm/dk.
Hız Kontrolü	Transistör
Tekerlek Sürücü	Sürtünme
Motor	DC 12 V
Ağırlık	1.5 kg
	<b>Ürün Kodu</b>
Kesme Memesi (No:0)	T0071S0112
Kesme Memesi (No:1)	T0071S0113
Kesme Memesi (No:2)	T0071S0112
Standart Tekerlek	-
Manuel Kılavuz Kolu	-
Yardımcı Tekerlek Takımı	-
Açılı Tekerlek Takımı(25°- 45°)	-
Daire Kesme Aparatı (30-120 mm)	-
	<b>Ürün Kodu</b>
Düz Kesme için Ray Kılavuzu (500 mm)	794000029
Ekstra Büyük Daire Kesme Aparatı (120-500 mm)	794000028



**İK-12 BEETLE**

- Otomatik olarak hassas düz çizgi kesme traktörüdür.
- Tüm fonksiyonları, ileri - kapalı - geri anahtarı, debriyaj kolu ve hız ayar düğmelerinden kumanda edilebilir.
- Çizgisel, dairesel ve kaynak ağızı açmaya uygundur.
- 2 torç birden bağlanılabilir.

- Düz çizgide kesim için birbirine eklenilebilir, 1.8 m uzunluğunda raylara sahiptir.
- Ayarlanabilir bir döner çubuk adaptasyonu ile dairesel kesim yapılabilir.

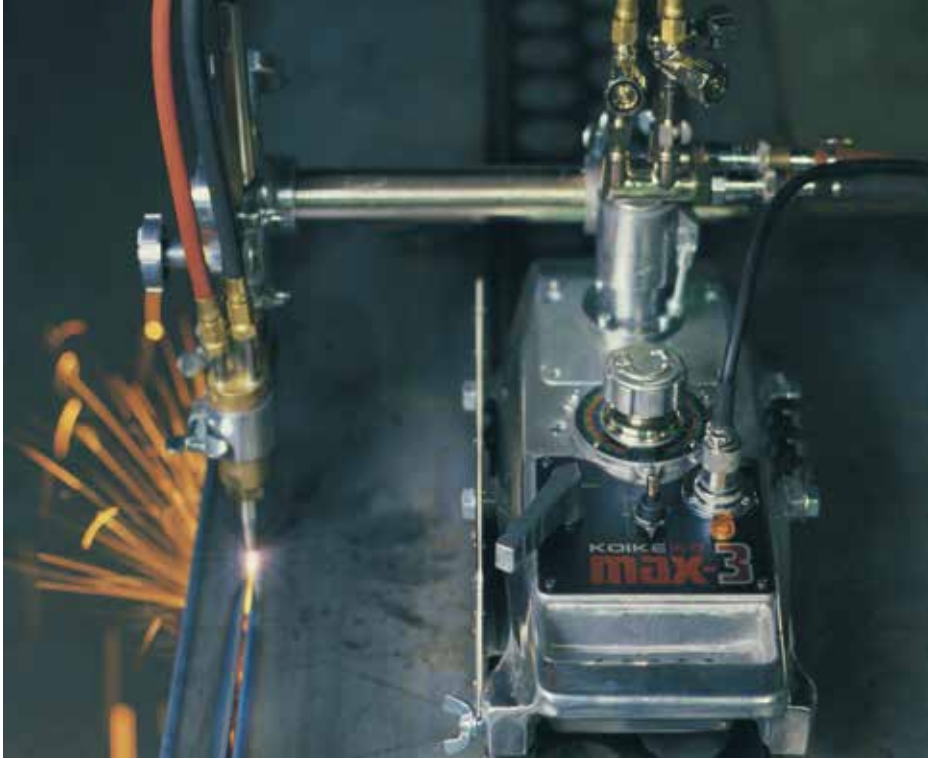


Teknik Özellikler	İK-12 BEETLE
Çalışma Gerilimi	220V / 50 Hz
Kesme Kalınlığı	5-100 mm
Kesme Hızı	150-180 mm/dk.
Hız Kontrolü	Tek konik sistem
Ağırlık (1 Torçlu)	9.5 kg
Ağırlık (2 Torçlu)	13 kg
	<b>Ürün Kodu</b>
Düz Kesme Rayı (1800 mm)	7940000044
Şebeke Kablosu (5 m)	-
Gaz Hortumu (Oksijen)	-
Gaz Hortumu (Fuel gaz)	-
	<b>Ürün Kodu</b>
Daire Kesme Aparatı (30-1700 mm & 600-2400 mm)	7940000042
Daire Kesme Rayı (40-1150 mm)	7940000002

**İK-12 MAX3**

- Tüm fonksiyonları, ileri - kapalı - geri anahtarı, debriyaj kolu ve hız ayar düğmelerinden kumanda edilebilir.
- Çizgisel, dairesel ve kaynak ağızı açmaya uygundur.
- KOIKE oksijen-gaz kesme memeleri, benzersiz kılavuz sistemi, temiz, kesin ve düzgün kesme yapar.
- Daire kesim için ayarlanabilir cep barı ve dairesel kesim kılavuzu opsiyonuna sahiptir.

- Düz çizgide kesim için birbirine eklenilebilir, 1.8 m uzunluğunda raylara sahiptir.
- Çift konik redüksiyon vites sistemi ile ayarlanan sabit hız özelliğine sahiptir.
- Kolayca MIG/MAG torcu veya plazma kesme torcu adaptasyonu sağlanarak otomatik kaynak ve kesme için kullanılır.
- Özel torçlarla "X" kaynak ağızı açılabilir ve 600 mm kalınlığa kadar kesim yapar.


**Oksijen ile Kesim**

**Plazma ile Kesim**

**MIG/MAG Kaynağı**

Teknik Özellikler	İK-12 MAX3
Çalışma Gerilimi	220V / 50 Hz
Kesme Kalınlığı S-tipi	5-100 mm
Kesme Hızı (Standart tip)	80-800 mm/dk.
Kesme Hızı (Hızlı tip)	240-2400 mm/dk.
Motor	9W/10W AC-100/200 V
Ağırlık	11.5 kg
	<b>Ürün Kodu</b>
Düz Kesme Rayı (1800 mm)	7940000044
Plazma Kesme Torç Bağlantı Seti (Plazma Kesme ile)	7940000007
Kaynak Torç Bağlantı Seti (Kaynak ile)	7940000006
FR3 Kontrol Ünitesi (Plazma ve Kaynak ile)	7940000026
S 100 (Oksijen ile Kesim)	7940000031
S 200 (Oksijen ile Kesim)	7940000032
	<b>Ürün Kodu</b>
Daire Kesme Aparatı (30-1700 mm & 600-2400 mm)	7940000042
Daire Kesme Rayı (40-1150 mm)	7940000002

**Plymovent Mobil MFD**

- Kuru ve yağsız gazların çıktığı, kaynağın süreklilik arz etmeden farklı yerlerde yapıldığı uygulamalar için idealdir.
- Filtrenin değiştirilmesi gerektiğini gösteren uyarı sistemi vardır.
- Alüminyum kıvılcım koruyucu özelliğine sahiptir.
- İsteye bağlı 3 m ve 4 m boylarında 200 mm çapında hareketli emiş borusu vardır.
- Aydınlatma vardır. (opsiyonel)
- Darbelere karşı esnek gövdeye sahiptir.

**Plymovent Mobil MFE**

- Tüm kaynak uygulamaları için idealdir.
- Filtrenin değiştirilmesi gerektiğini gösteren ikaz lambası vardır.
- Alüminyum kıvılcım koruyucu özelliğine sahiptir.
- İsteye bağlı 3 m ve 4 m boylarında 200 mm çapında hareketli emiş borusu vardır.
- Aydınlatma vardır. (opsiyonel)
- Darbelere karşı esnek gövdeye sahiptir.

**Plymovent Sabit SFS**

- Mekanik ve filtreli hava arıtma ünitesine sahiptir.
- Kaynak istasyonunu sabit olduğu, minimum 700 kg/yıl MIG/MAG masif tel, 500 kg/yıl özlü tel, 500 kg/yıl rutil veya bazik elektrod tüketen işletmeler için idealdir.
- 4-5 bar kuru ve yağsız hava bağlantısı ile otomatik filtre temizliği vardır.
- Partikülleri bir kaptı toplama ve kolay temizleme (Yağlı metallerin kaynak dumanını arıtmak için uygun değildir).

**Plymovent Sabit SFE**

- Elektrostatik filtreli hava arıtma ünitesine sahiptir.
- Kaynak istasyonunun sabit olduğu prosesler için idealdir.
- Yağlı metallerin kaynağından çıkan dumanı arıtma için uygundur.
- Filtrenin temizlenmesi gerektiğini gösteren ikaz lambası vardır.



Teknik Özellikler	Plymovent Mobil MFD / MFE		Plymovent Sabit SFS	Plymovent Sabit SFE
Şebeke Gerilimi	380V / 50 Hz	380V / 50 Hz	380V / 50 Hz	380V / 50 Hz
Filtre Yüzeyi	50 m <sup>2</sup>	14,2m <sup>2</sup>	30m <sup>2</sup>	14,2m <sup>2</sup>
Filtre Verimi	%99,8	%99	%99,8	%99
Motor Gücü	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Motor Devir Sayısı	2800 rpm	2800 rpm	-	-
Emme Kapasitesi	1250 m <sup>3</sup> /saat	1300 m <sup>3</sup> /saat	1250 m <sup>3</sup> /saat	1250 m <sup>3</sup> /saat
Maksimum Gürültü Seviyesi	69 dB (A)	69 dB (A)	-	-
Boyutlar (u x g x y)	1210x810x900 mm	1210x810x900 mm	-	-
Ağırlık	108 kg	145 kg	85 kg	60 kg

**Mobil MNF**

- Her türlü kaynak ve kesme uygulamasında kullanılabilir.
- Dar ve kapalı ortam kaynaklarında mükemmel emiş performansı vardır.
- Mıknatıslı emiş ağzı sayesinde uygulama yapılan değişik pozisyonlarda sabitlenebilir.
- Birbirine eklenebilir emiş hortumları sayesinde istenen mesafelerde çalışır. (maks. 20 m)

**Sabit SNF / T-Flex**

- Her türlü kaynak ve kesme uygulamasında kullanılabilir.
- Kesintisiz çalışma koşullarında yüksek ve sabit performans sağlar.
- Akrobat kol sistemi sayesinde istenilen konumda sabitlenebilir.
- Kompakt yapısı ile küçük kaynak tezgahları için idealdir. (Sadece T-Flex modelinde)
- Emiş ağzına yerleştirilen aydınlatma aparatı ile çalışma alanının net izlenebilmesini sağlar. (opsiyonel)
- İsteğe bağlı 3-4 m kol uzunlukları seçilebilir. (Sadece SNF modelinde),



Teknik Özellikler	Mobil MNF	Sabit SNF	Sabit T-Flex
Şebeke Gerilimi (3 Faz)	380V / 50 Hz	380V / 50 Hz	380V / 50 Hz
Serbest Emiş Kapasitesi	2400m <sup>3</sup> /saat	1400m <sup>3</sup> /saat	1400m <sup>3</sup> /saat
Güç Tüketimi	0.75 kW	0.75 kW	0.75 kW
Motor Hızı	2800 rpm	2800 rpm	2800 rpm
Bağlantı Ölçüsü (Hortum İçin)	160 mm	203 mm	203 mm
Fan Tipi	Radyal	Radyal (FAN 28)	Radyal (FAN 28)
Gürültü Seviyesi (maks.)	69 dB (A)	69 dB (A)	69 dB (A)
Basınç (maks.)	1700 Pa	-	-
Ağırlık	17 kg	-	-
Hortum Boyu (maks.)	5m (isteğe bağlı 5' er m ilave edilebilir.)	3m-4m (isteğe bağlı)	1m ile 1.4m arasında ayarlanabilir.
Motor Koruma Anahtarı	-	Standart	Standart
Duvara Bağlantı Braketi	-	Standart	Standart
Fanın Emiş Ağzına Takılan Borunun Uzunluğuna Göre Nozuldan Emiş Kapasiteleri:	5m-1300m <sup>3</sup> /saat 10m-1000m <sup>3</sup> /saat 15m-900m <sup>3</sup> /saat 20m-800m <sup>3</sup> /saat	- - - -	- - - -



<b>MERKEZ SERVİS</b>	Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım TEL: (0236) 226 27 00 FAX: (0236) 226 27 28	<b>DENİZLİ</b>	AS MAKİNA TEKNİK HIRDAVAT 1. San. Sit. 150 Sokak No:20 TEL: (0258) 263 72 50 FAX: (0258) 241 33 92
<b>ADANA - SEYHAN</b>	BİR ELEKTRİK Yeşiloba Mh. Yeni San. Sit. 46025 Sk. 19. Blok No:22 TEL: (0322) 429 10 70 FAX: (0322) 429 10 70	<b>DENİZLİ</b>	ÖRSEL BOBİNAJ Saraylar Mah. 1. San. Sit. 161 Sok. No:15 TEL: (0258) 262 06 66 FAX: (0258) 242 57 75
<b>ADANA - SEYHAN</b>	TEK-SER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ. Yeni Sanayi Sitesi 45. Sok. 4 Nolu Çarşı No:21 TEL: (0322) 429 23 92 FAX: (0322) 429 56 04	<b>DİYARBAKIR - YENİŞEHİR</b>	AKTAŞ BOBİNAJ 1. Sanayi Sitesi 13. Blok No:1 TEL: (0412) 237 98 79 FAX: (0412) 237 98 79
<b>AFYON</b>	KOÇAŞABAN SANAYİ VE TIBBİ GAZLAR HIRD. Sanayi Çarşısı No: 23 TEL: (0272) 215 12 32 FAX: (0272) 215 24 43	<b>DÜZCE</b>	BERKE MAKİNA Kültür Mahallesi 793 Sok. No: 8 TEL: (0380) 524 83 83
<b>ANKARA - OSTİM</b>	AKTEZ ELEKTRİK BOBİNAJ SAN. TİC. LTD. ŞTİ. 42/A Sok. No: 38 TEL: (0312) 385 38 69 FAX: (0312) 354 80 26	<b>ELAZIĞ</b>	BULUT ELEKTRİK BOBİNAJ Sanayi Sitesi 10. Sok. No:12 TEL: (0424) 224 64 79 FAX: (0424) 224 47 39
<b>ANKARA - YENİMAHALLE</b>	TEKNİK ADAMLAR İVEDİK O.S.B. 22. Cadde 690. Sokak - OSTİM TEL: (0312) 394 36 48 FAX: (0312) 394 36 75	<b>ERZİNCAN</b>	ÜMİT ELEKTRİK Karaağaç Mahallesi 767 Sok. No: 54 TEL: (0446) 223 09 59 FAX: (0446) 224 01 32
<b>ANTALYA</b>	GÖKLER MAKİNE Cumhuriyet Mah. (Eski Sanayi Sitesi) 692 Sok. No: 37 TEL: (0242) 343 21 29 FAX: (0242) 345 19 47	<b>ESKİŞEHİR</b>	TEMEK MÜHENDİSLİK Teksan Sanayi Bölgesi Oto Sanayiciler Sitesi U Blok No:18 TEL: (0222) 246 02 46 FAX: (0222) 246 02 48
<b>AYDIN</b>	BİLGESAN TEKNİK HIRDAVAT Alt Sanayi Sitesi Tepecik Bulvarı No: 5/A TEL: (0256) 211 35 50 FAX: (0256) 211 35 55	<b>GAZİANTEP</b>	ÖZDEMİR BOBİNAJ İsmet Paşa Mah. İlk Belediye Başkan Cad. No: 2/B TEL: (0342) 231 60 88 FAX: (0342) 232 22 81
<b>BALIKESİR</b>	KARESİ KAYNAK MERKEZİ Paşaalani Mah. 24 Sok. No: 1/A TEL: (0266) 246 41 01 FAX: (0266) 246 41 01	<b>ISPARTA</b>	İPEKÇİ HIRDAVAT - CİVATA Yeni Sanayi Sitesi 12. Blok No: 40 TEL: (0246) 218 13 74 FAX: (0246) 218 12 52
<b>BURSA - YILDIRIM</b>	EKAV KAYNAK Büyük Oto San. Sit. Yiğitler Mah. 10. Sokak No: 16 TEL: (0224) 340 00 04 FAX: (0224) 340 00 04	<b>İSTANBUL - ÜMRANIYE</b>	ORTEK KAYNAK Eseşehir Mah. İmes San. Sit. E Blok 503 Sok. No:29 TEL: (0216) 420 73 19 FAX: (0216) 499 45 77
<b>BURSA - NİLÜFER</b>	BİLMER KAYNAK MAKİNE Beşevler Mah. Ahıska Cad. Alim Sok. No: 9 TEL: (0224) 441 97 86 FAX: (0224) 443 34 13	<b>İSTANBUL - TUZLA</b>	SVS TEKNİK Evliya Çelebi Mah. İstasyon Cad. Gıptaş San. Sit. F Blok No:24 TEL: (0216) 446 69 31 FAX: (0216) 446 69 93
<b>ÇORUM</b>	KARDEŞLER BOBİNAJ Cepni Mah. İnönü Cad. No: 75/A TEL: (0364) 213 23 30	<b>İSTANBUL - K.ÇEKMECE</b>	ENMAK KAYNAK Kaya Başı Mah. Papatya Sok. No: 10/2 TEL: (0212) 691 15 40 FAX: (0212) 691 15 48
<b>İSTANBUL - BAYRAMPAŞA</b>	KAYSER MAKİNA Maltepe Yolu Orta Mah. Emintaş Onur San. Sit. No:176 TEL: (0212) 577 43 53 FAX: (0212) 577 43 53	<b>MALATYA</b>	GARANTİ BOBİNAJ Yeni San. Sit. 7. Cad. 5. Sok. No: 5 - 6 TEL: (0422) 336 42 40 FAX: (0422) 336 42 40
<b>İSTANBUL - İKİTELLİ</b>	TEKSER KAYNAK O.S.B Dolapdere San. Sit. Blok 7 No:29 TEL: (0212) 549 39 48 FAX: (0212) 549 11 40	<b>MANİSA</b>	GÜÇLÜ BOBİNAJ Kenan Evren San. Sit. 1230 Blok No: 6 TEL: (0236) 233 38 00 FAX: (0236) 233 97 73
<b>İSTANBUL - ÜMRANIYE</b>	TEPE MAKİNE Eseşehir Mah. Nato Yolu Cad. No: 231/1 - Dudullu TEL: (0216) 365 94 00 FAX: (0216) 365 76 23	<b>MERSİN</b>	FLAŞ HIRDAVAT ve BOBİNAJ Sitelere Mah. Sanayi Sitesi 159. Cad. No: 4/D TEL: (0324) 336 02 32 FAX: (0324) 336 02 32
<b>İSTANBUL - B.ÇEKMECE</b>	POZİTİF TAKIM TEZGAHLARI VE HIRD. SAN. ve TİC. LTD Cumhuriyet Mah. Fırat Sk. Beykent San.Sit. 1. Cad.No: 5 TEL: (0212) 872 88 44 FAX: (0212) 872 88 66	<b>SAMSUN</b>	TEKNİK HIRDAVAT İNŞ.GIDA SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ. Hancerli Mah. Necipbey Cad. No:73 TEL: (0362) 431 31 43 FAX: (0362) 431 99 52
<b>İZMİR - İŞIKKENT</b>	BERESİT MAKİNE VE SAN. ÜRÜN TEMS. ve TİC. LTD. 6172 Sok. No: 2 / 2 - 3 Işıklar Sitesi TEL: (0232) 457 52 56 FAX: (0232) 459 15 85	<b>SAMSUN</b>	YEŞİLDAL MAKİNA HIRDAVAT Sanayi Sitesi Kılıçarslan Cad. No: 44 TEL: (0362) 238 10 82 FAX: (0362) 238 72 19
<b>İZMİR - KONAK</b>	NURETTİN ZAIM MAK.SAN.TİC.LTD.ŞTİ. 1. Sanayi Sitesi 2821 Sokak No: 50 TEL: (0232) 472 00 38 FAX: (0232) 472 00 39	<b>SİVAS</b>	YALÇINLAR GRUP SİNAYİ TIBBİ GAZLAR MAKİNİ.TAAH. Mehmet Akif Ersoy Mah. 35. Sok. No:1 TEL: (0346) 211 26 24 FAX: (0346) 211 26 14
<b>İZMİR - ÇİĞLİ</b>	AHMET TEZCAN MAKİNE 8280 Sok. No: 20 Balcı İş Merkezi Kİpa Yanı TEL: (0232) 386 05 55 FAX: (0232) 329 64 70	<b>TEKİRDAĞ - ÇORLU</b>	ŞENGÜR ELEKTRONİK Muhittin Mah. Bağcı Sok. No: 12/B TEL: (0282) 650 04 01
<b>K.MARAŞ</b>	ELEKTRO - CENTER Bahçelievler Mah. Trabzon Bulvarı Hasel Apt. Altı No:116/5 TEL: (0344) 236 00 96 FAX: (0344) 236 01 45	<b>TRABZON - DEĞİRMENDERE</b>	DİNÇ BOBİNAJ Küçük Sanayi Sitesi Sosyal Hizmetler Binası TEL: (0462) 325 22 02 FAX: (0462) 325 35 44
<b>KAYSERİ</b>	YILDIZHAN MAKİNE Osman Kavuncu Sanayi Sitesi 25. Cad. No: 47 Ağa İşleri TEL: (0352) 311 42 49 FAX: (0352) 311 33 58	<b>TRABZON - DEĞİRMENDERE</b>	SARAN BOBİNAJ Değirmendere Mah. Rize Cad. Altın Sok. No: 4 TEL: (0462) 325 45 64 FAX: (0462) 325 45 64
<b>KOCAELİ</b>	BETA ELEKTROMEKANİK Körfez Sanayi Sitesi 202 Blok No: 30 TEL: (0262) 335 02 60 FAX: (0262) 335 20 99	<b>VAN</b>	TÜTÜNCÜOĞLU LTD. ŞTİ. Sanayi Sitesi 1. Blok No: 13 - 14 TEL: (0432) 223 36 76 FAX: (0432) 223 36 76
<b>KONYA</b>	MUSTAFA BAŞAK KAYNAK ELEKTRODLARI HIRD. Busan Org. San. Böl. Kosgep Cad. No: 2 TEL: (0332) 345 11 71 FAX: (0332) 345 11 59	<b>ZONGULDAK - EREĞLİ</b>	TÜMEN MAKİNA Kışla Sanayi Sitesi D Blok No: 17 TEL: (0372) 323 74 97 FAX: (0372) 323 74 97

**İSTANBUL - BAYRAMPAŞA**

**KAYSER MAKİNA**  
Maltepe Yolu Orta Mah. Emintaş Onur San. Sit. No:176  
TEL: (0212) 577 43 53 FAX: (0212) 577 43 53

**İSTANBUL - İKİTELLİ**

**TEKSER KAYNAK**  
O.S.B Dolapdere San. Sit. Blok 7 No:29  
TEL: (0212) 549 39 48 FAX: (0212) 549 11 40

**İSTANBUL - ÜMRANIYE**

**TEPE MAKİNE**  
Esenşehir Mah. Nato Yolu Cad. No: 231/1 - Dudullu  
TEL: (0216) 365 94 00 FAX: (0216) 365 76 23

**İSTANBUL - B.ÇEKMECE**

**POZİTİF TAKIM TEZGAHLARI VE HIRD. SAN. ve TİC. LTD**  
Cumhuriyet Mah. Fırat Sk. Beykent San.Sit. 1. Cad.No: 5  
TEL: (0212) 872 88 44 FAX: (0212) 872 88 66

**İZMİR - IŞIKKENT**

**BERESİT MAKİNE VE SAN. ÜRÜN TEMS. ve TİC. LTD.**  
6172 Sok. No: 2 / 2 - 3 Işıklar Sitesi  
TEL: (0232) 457 52 56 FAX: (0232) 459 15 85

**İZMİR - KONAK**

**NURETTİN ZAİM MAK.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**  
1. Sanayi Sitesi 2821 Sokak No: 50  
TEL: (0232) 472 00 38 FAX: (0232) 472 00 39

**İZMİR - ÇİĞLİ**

**AHMET TEZCAN MAKİNE**  
8280 Sok. No: 20 Balcı İş Merkezi Kipa Yanı  
TEL: (0232) 386 05 55 FAX: (0232) 329 64 70

**K.MARAŞ**

**ELEKTRO - CENTER**  
Bahçelievler Mah. Trabzon Bulvarı Hasel Apt. Altı No:116/5  
TEL: (0344) 236 00 96 FAX: (0344) 236 01 45

**KAYSERİ**

**YILDIZHAN MAKİNE**  
Osman Kavuncu Sanayi Sitesi 25. Cad. No: 47 Ağaç İşleri  
TEL: (0352) 311 42 49 FAX: (0352) 311 33 58

**KOCAELİ**

**BETA ELEKTROMEKANİK**  
Körfez Sanayi Sitesi 202 Blok No: 30  
TEL: (0262) 335 02 60 FAX: (0262) 335 20 99

**KONYA**

**MUSTAFA BAŞAK KAYNAK ELEKTRODLARI HIRD.**  
Busan Org. San. Böl. Kosgep Cad. No: 2  
TEL: (0332) 345 11 71 FAX: (0332) 345 11 59

**MALATYA**

**GARANTİ BOBİNAJ**  
Yeni San. Sit. 7. Cad. 5. Sok. No: 5 - 6  
TEL: (0422) 336 42 40 FAX: (0422) 336 42 40

**MANİSA**

**GÜÇLÜ BOBİNAJ**  
Kenan Evren San. Sit. 1230 Blok No: 6  
TEL: (0236) 233 38 00 FAX: (0236) 233 97 73

**MERSİN**

**FLAŞ HIRDAVAT ve BOBİNAJ**  
Sitelere Mah. Sanayi Sitesi 159. Cad. No: 4/D  
TEL: (0324) 336 02 32 FAX: (0324) 336 02 32

**SAMSUN**

**TEKNİK HIRDAVAT İNŞ.GIDA SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.**  
Hancerli Mah. Necipbey Cad. No:73  
TEL: (0362) 431 31 43 FAX: (0362) 431 99 52

**SAMSUN**

**YEŞİLDAL MAKİNA HIRDAVAT**  
Sanayi Sitesi Kılıçarslan Cad. No: 44  
TEL: (0362) 238 10 82 FAX: (0362) 238 72 19

**SİVAS**

**YALÇINLAR GRUP SİNİ TIBBİ GAZLAR MAK.İNİ.TAAH.**  
Mehmet Akif Ersoy Mah. 35. Sok. No:1  
TEL: (0346) 211 26 24 FAX: (0346) 211 26 14

**TEKİRDAĞ - ÇORLU**

**ŞENGÜR ELEKTRONİK**  
Muhittin Mah. Bağcı Sok. No: 12/B  
TEL: (0282) 650 04 01

**TRABZON - DEĞİRMENDERE**

**DİNÇ BOBİNAJ**  
Küçük Sanayi Sitesi Sosyal Hizmetler Binası  
TEL: (0462) 325 22 02 FAX: (0462) 325 35 44

**TRABZON - DEĞİRMENDERE**

**SARAN BOBİNAJ**  
Değirmendere Mah. Rize Cad. Altın Sok. No: 4  
TEL: (0462) 325 45 64 FAX: (0462) 325 45 64

**VAN**

**TÜTÜNCÜOĞLU LTD. ŞTİ.**  
Sanayi Sitesi 1. Blok No: 13 - 14  
TEL: (0432) 223 36 76 FAX: (0432) 223 36 76

**ZONGULDAK - EREĞLİ**

**TÜMEN MAKİNA**  
Kışla Sanayi Sitesi D Blok No: 17  
TEL: (0372) 323 74 97 FAX: (0372) 323 74 97











magma müşteri hizmetleri

**444 9353**

4449353@oerlikon.com.tr

MERKEZ SATIŞ



Halkalı Cad. No.99 34295 Sefaköy / İSTANBUL

Faks: +90 212 411 14 14

FABRİKA



Organize Sanayi Bölgesi 5.Kısım 45030 MANİSA

Faks: +90 236 226 27 27

08/2014

OERLIKON KAYNAK ELEKTRODLARI VE SANAYİ A.Ş.

[www.oerlikon.com.tr](http://www.oerlikon.com.tr)